

Fiche technique

Juillet 2009



RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

H0510V

Apprêt Polyester 2901 P565-2901

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P565-2901	Apprêt polyester 2901
P275-6602	Activateur pour apprêt polyester 2901
P850-1224	Diluant pour apprêt polyester 2901

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le P565-2901 est un apprêt gris clair à deux composants très consistant, conçu pour une utilisation sous toute sous-couche à deux composants **Nexa Autocolor**, pour le rebouchage important de surfaces métalliques irrégulières.

Le P565-2901 est très polyvalent, il peut être dilué pour améliorer la fluidité et réduire le ponçage ou peut être appliqué au pinceau sur de petites surfaces.

SUPPORTS ET PREPARATION

Le P565-2901 doit être appliqué uniquement sur :

- l'aluminium et l'acier nus bien poncés et dégraissés,
- le plastique renforcé à la fibre de verre bien poncé, les apprêts et les anciennes finitions en bon état.

REMARQUES : Si la finition d'origine est en acrylique thermoplastique, il faut alors la décaper jusqu'au métal nu.

Sur un support en zinc ou en acier galvanisé, il est préconisé d'appliquer un apprêt époxy.


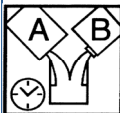


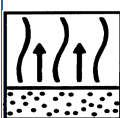



Une bonne préparation est indispensable afin d'obtenir les meilleurs résultats avec ce produit. Il est recommandé d'utiliser les grains suivants de papier abrasif : P80-P180.

IMPORTANT : Ne PAS utiliser le P565-2901 sur les primaires d'accrochage phosphatant avec ou sans chromate.

Innovating Repair Solutions



Procédé

	Volume	Poids
	P565-2901 100 parts P275-6602 2,5 parts* P850-1224 2 parts	100 parts 2 parts 2 parts
	*Ajouter 25 ml de P275-6602 dans 1 litre de P565-2901. Viscosité AFNOR4 à 20°C 30-58 secondes Durée de vie en pot à 20°C 20 – 30 minutes	
	L'utilisation d'un pistolet à gravité est recommandée. <u>Buse :</u> Pistolet à gravité : 2,0 à 2,5 mm Pression au niveau du pistolet : se conformer aux prescriptions du fabricant HVLP : 0,7 bars au chapeau	
 	2 à 4 couches Chaque passage de pistolet ajoute une épaisseur de 75 à 100 microns. Epaisseur maximale : 200 microns Pour améliorer la fluidité et limiter le ponçage, ajouter 5 % de P850-1224 à la dernière couche. Peut également être appliqué au pinceau, en particulier sur de petites surfaces. Temps d'évaporation : (selon épaisseur, T°C et vitesse d'air cabine) Entre chaque couche 5 - 10 minutes Avant étuvage 5 -10 minutes	
 	Séchage à l'air à 20°C (200 microns) : 2 à 3 heures L'application du produit à des températures inférieures à 15°C nuit gravement à son durcissement à cœur. Cuisson à température metal de : 30 mn à 50°C Séchage aux infrarouges : se conformer aux indications du fabricant	
	Le P565-2901 est très facile à poncer, en commençant par un ponçage à sec avec du papier P150-P180 cale, et en finissant par un ponçage à sec avec du papier P180-P280 sur une machine orbitale. <u>Ce produit ne doit pas être poncé à l'eau.</u>	
SUR-PEINTURE	Après ponçage, le P565-2901 doit être recouvert dans l'heure avec toute sous-couche à deux composants Nexa Autocolor, avant d'appliquer la finition.	
<p>REMARQUE : Le P565-2901 ne doit pas être appliqué entre deux couches de peinture à séchage physique (type base mate).</p> <p>NETTOYAGE DU MATERIEL : Le matériel doit être nettoyé immédiatement après chaque utilisation avec un solvant de nettoyage ou un diluant puissant.</p>		



INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.b) dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 250g/litre of COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 250g/litre.

Selon la méthode d'utilisation choisie, la teneur en COV réelle de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle qui est précisée par la directive européenne.

Ces produits sont réservés aux professionnels, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

<http://www.nexaautocolor.com>

Pour plus d'informations, veuillez contacter :

PPG Industries France

10 rue Fulgence Bienvenüe
92238 GENNEVILLIERS CEDEX

Tél. : 01 41 47 79 95

Fax : 01 41 47 21 25

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco et Ecofast sont des marques déposées de PPG Industries.

Copyright © 2006 PPG Industries, tous droits réservés.
Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotchbrite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

