

Fiche Technique

Juillet 2010

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL



V3130

Turbo Gris Métal RAL 9006 P485-4969

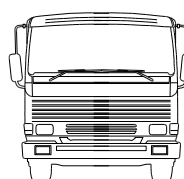
<i>Produits</i>	<i>Description</i>
P485-4969	Turbo Gris Métal RAL 9006
P210-982	Turbo Plus EHS Durcisseur Standard
P210-983	Turbo Plus EHS Durcisseur Rapide
P852-1792	Diluant Standard

Description du Produit

Le P485-4969 est une laque acrylique polyuréthane brillante garantissant une finition haute qualité pour véhicules industriels.

P485-4969 est très facile à appliquer. Il possède également un bon pouvoir garnissant et un fort pouvoir opacifiant.

Il est disponible en teinte finie gris métal RAL 9006.



Nexa Autocolor and Turbo Plus are trademarks of PPG Industries.

© 2010 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries. Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

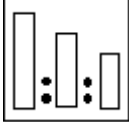






Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

FICHE TECHNIQUE

Procédé

Application Conventionnelle

	<p>Rapport de mélange (en volume)</p> <p>Turbo P485-4969 4 parts P210-982 / 983 1 part P852-1792 1,5 parts</p>
	<p>Vie en pot à 20°C : 6 heures</p> <p>Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation</p>
	<p>18 – 20 secondes AFNOR 4 à 20°C</p>
	<p>Buse : 1,4 – 1,8 mm</p> <p>Pression au pistolet : suivre les préconisations du fournisseur.</p>
	<p>2 couches</p> <p>NB: il est recommandé de réaliser un voile de placement avant d'appliquer la dernière couche</p> <p>50 – 60 microns</p>
	<p>5 – 10 minutes</p>
	<p>Séchage air (20°C) :</p> <p>Hors poussière: 15 – 20 minutes Manipulable: 6 – 8 heures Sec au toucher : 60 – 90 minutes</p> <p>Etuvage à une température métal de : 60°C pour 30 minutes</p>



Nexa Autocolor and Turbo Plus are trademarks of PPG Industries.

© 2010 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries. Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

REMARQUES SUR LE PROCÉDE GENERAL

NATURE DU SUPPORT

Tous les apprêts de la gamme Nexa Autocolor PL.

RENDEMENT THEORIQUE

7 – 8 m²/l pour une épaisseur de film sec de 60 microns

REMARQUE

La température doit être comprise entre 10°C et 35°C et l'hygrométrie inférieure à 80%. Les meilleurs résultats seront obtenus à 20°C.

INFORMATIONS SUR LES COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.e) en prêt à l'emploi est de 840g/litre.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 840g/litre.

Selon l'utilisation du produit, la teneur en COV du prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

[http://www.ppg.com/Autocolor MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tél. : 01 41 47 21 22

Fax : 01 41 47 21 25

Nexa Autocolor and Turbo Plus are trademarks of PPG Industries.

© 2010 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

FICHE TECHNIQUE

