

Fiche technique

Janvier 2011



RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

W0730V

Vernis EHS Premium P190-1310

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
<i>P190-1310</i>	<i>Vernis EHS Premium</i>
<i>P210-9810</i>	<i>Durcisseur pour vernis EHS</i>
<i>P850-1641</i>	<i>Diluant standard pour vernis EHS</i>
<i>P850-1642</i>	<i>Diluant lent pour vernis EHS</i>
<i>P852-1799</i>	<i>Diluant Ultra-Rapide</i>

Description du produit

Le P190-1310 est un vernis pour Poids Lourd de grande qualité. Spécialement élaboré pour répondre aux exigences les plus pointues du marché actuel du poids lourd, le P190-1310 offre un résultat final et une durabilité exceptionnels sur les couches de fonds solvantées ou hydrodiluable.

Utilisé conformément aux recommandations exposées dans cette fiche technique et associé aux finitions hydrodiluable PL (gamme P989-), le P190-1310 apportera une finition avec une teneur en COV inférieure à 420 g/l.



Product Data Sheet



Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2011 PPG Industries, tous droits réservés.

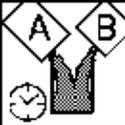
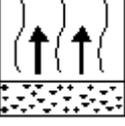
Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Processus

HVLP	
	P190-1310 3 volumes P210-9810 1 volume Diluant P850-1641/2 0,5 - 0,8 volume
	REMARQUES : 1. Bien remuer la peinture avant d'effectuer le mélange, ce qui assurera que la viscosité correcte est obtenue. Si elle est restée plus de 2 heures, remuer encore. 2. Utiliser une règle pour garantir les proportions correctes de vernis, du durcisseur et du diluant. 3. Remuer la peinture IMMEDIATEMENT après l'activation.
	Durée de vie en pot à 20 °C : 1,5 heures Une fois activée, la peinture doit être appliquée aussi rapidement que possible. Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation.
	21- 28 s AFNOR4 à 20 °C Pour des propriétés de pulvérisation optimales, s'assurer que la température de la peinture est comprise entre 20 °C et 25 °C.
	Gravité / succion : Buse : 1,4 - 1,8 mm Alimentation par pression : 0,85 – 1,1 mm Pression : Selon les recommandations du fabricant du pistolet
	Application en une seule visite ou 2 couches simples
	Minimum de 10 minutes entre les couches à une température de 20 °C (2 couches) 0 – 2 minutes (en une seule visite) 10 – 15 minutes avant l'étuvage
	Séchage à l'air à 20 °C Hors poussière 25 - 30 minutes Mise en service 24 heures Etuvage à une température du métal de : 60 °C 30 minutes Mise en service après refroidissement
SURPEINTURE	Après le délai nécessaire à la mise en service.



Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2011 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Informations générales sur le processus

SUPPORTS

Bases mates solvantées ou hydrodiluable PL ou finition P498.

PREPARATION

Le support à peindre doit être sec, propre et exempt de graisse.

Les bases mates qui ont été laissées une nuit doivent être soigneusement essuyées avec un chiffon anti-poussière avant l'application du P190-1310.

TEMPERATURE DE LA PEINTURE

Comme pour d'autres systèmes de peinture, pour obtenir une pulvérisation optimale, il convient de laisser la peinture atteindre la température ambiante (20 - 25 °C) avant l'application. Ceci est particulièrement important pour les systèmes à hauts extraits secs. Il est vivement recommandé de réchauffer la peinture froide jusqu'à un minimum de 15 °C avant l'application. En dessous de cette température, les performances d'application de la peinture peuvent s'en trouver affectées.

Afin de bien respecter les normes en matière de COV, ne pas ajouter de diluant supplémentaire pour ajuster la viscosité de pulvérisation.

APPLICATION HVLP

Le pistolet HVLP le plus adapté à l'application de produits pour les véhicules utilitaires est le système d'alimentation par pression.

Pression à la tête du pistolet : 0,675 bar maximum

Pression de la peinture : 0,3 – 1,0 bar (5-15 psi)

Si les tuyaux d'acheminement du vernis sont longs, la pression de la peinture devra être augmentée.

SURPEINTURE

Le P190-1310 peut être directement recouvert par lui-même ou tout autre apprêt, sous-couche ou finition Nexa Autocolor après le délai nécessaire à la mise en service.

CHOIX DU CATALYSEUR

Pour un séchage à l'air efficace de ce vernis, l'utilisation du diluant ultra-rapide P852-1799 en volumes 3:1:0,5 est recommandée.

AUTRES INFORMATIONS

Laisser les finitions durcir complètement avant de laver les véhicules. Le délai peut être de plusieurs semaines sur les véhicules séchés à l'air dans des conditions froides et / ou si les films sont trop épais.

DEMASQUAGE

Au cours du démasquage de zones où le vernis UHS P190-1310 a été appliqué, il convient de faire très attention.

Étuvage à basse température : il est recommandé de démasquer après étuve, lorsque le véhicule est encore chaud. Le démasquage après le refroidissement du véhicule peut, dans certaines conditions, provoquer le décollement du vernis.

Séchage à l'air : Démasquer soit avant 6 heures de séchage soit après 36 heures. Le démasquage entre 6 heures et 36 heures de séchage peut, dans certaines conditions, provoquer le décollement du vernis.

NEXA Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2011 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendu par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.



Informations générales sur le processus

RECOMMANDATIONS DE MATAGE

Pour obtenir une finition mate, semi-mate ou semi-brillante avec le vernis EHS Premium P190-1310, la base à mater P565-98 Turbo Plus doit être incorporée au mélange. L'additif nécessaire et les proportions de mélange en volume sont indiqués dans le tableau ci-dessous.

REMARQUES :

- Après avoir ajouté la base à mater au vernis, bien remuer pour garantir un mélange homogène avant d'ajouter le durcisseur.
- Le niveau de brillant final dépendra des conditions d'application et de séchage ainsi que de l'épaisseur du film. Il est donc recommandé d'appliquer sur une plaque d'essai pour vérifier le niveau de brillant avant de peindre.

Aspect	P190-1310	P565-98	P210-9810	Diluant
Brillant	3	-	1	0,5 – 0,8
Semi-brillant	4	2	1	0,5
Semi-mat	2	2	1	0,5
Mat	4	5	2	0,5

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 420g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS.

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
FRANCE

Tél. : +33 (0)1 41 47 21 22

Fax : +33 (0)1 41 47 21 25

NEXA Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2011 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet

