

Fiche technique

Mai 2016



RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL

H5681V

Apprêt Séchage Air P565-5801, P565-5805 & P565-5807

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
P565-5801	Apprêt séchage air – Blanc SG 01
P565-5805	Apprêt séchage air – Gris SG 05
P565-5807	Apprêt séchage air – Gris foncé SG 07
P210-8815	Durcisseur UHS
P852-1690	Diluant accéléré pour Hautes Températures
P850-1694	Diluant lent pour IR
P852-1678	Diluant séchage air

Description produit

La gamme d'apprêts P565-580X est une gamme d'apprêts faciles à appliquer et à poncer, et conçus pour réduire les temps de réparation et augmenter la productivité des ateliers de réparation. Une application rapide en une visite, sans ou avec un temps de désolvatation très court entre couches, permet une réparation prête à poncer après seulement une heure. Polyvalents, ces apprêts garnissants, offrent une tension de surface optimale et un brillant durable sur une large gamme de supports tels que anciennes peintures, polyester et impressions phosphatantes appropriées.

Ces apprêts peuvent être recouverts par 2K HS Plus P471 ou Aquabase Extra®.

L'association du P565-5801, 05 et 07 (voir la rubrique **Spectral Grey**) permet d'obtenir la gamme d'apprêts Greymatic. Il est ainsi possible d'optimiser la consommation de peinture de finition et la durée totale du processus de réparation.

SUPPORTS ET PREPARATION

Dégraissier soigneusement à l'aide d'un nettoyant pour supports adapté de NEXA AUTOCOLOR. Assurez-vous que tous les supports soient bien propres et secs avant et après chaque étape du travail de préparation. Essuyez toujours immédiatement la surface du panneau pour enlever le produit nettoyant à l'aide d'un chiffon propre et sec.

L'acier nu doit être poncé et totalement exempt de rouille avant l'application. Le recours à un apprêt époxy ou phosphatant est recommandé pour obtenir une adhérence et une résistance à la corrosion optimales.

Les autres métaux nus doivent être pré-apprêtés avec un apprêt époxy ou phosphatant.

Les supports en cataphorèse doivent être poncés avec du papier abrasif de grain P360 (à sec).

La peinture d'origine ou les apprêts doivent être poncés avec du papier abrasif de grain P280-P320 (à sec) ou P400-P500. Pré-apprêtez tout métal nu exposé avec un apprêt pour métal nu type phosphatant ou époxy.

Le plastique renforcé aux fibres de verre (GRP) ou la fibre de verre doivent être poncés avec un papier abrasif de grain P320/P400 à sec.

Les mastics polyester doivent être poncés à sec avec une série de papiers abrasifs de grain adapté à l'application du P565-580X. P120-P240.








Procédé

	<p>Ratio de mélange</p> <table> <tr> <td>P565-5801/5805/5807</td> <td>7 parts</td> </tr> <tr> <td>P210-8815</td> <td>1 part</td> </tr> <tr> <td>P852-16XX/P850-1694</td> <td>2 parts</td> </tr> </table>	P565-5801/5805/5807	7 parts	P210-8815	1 part	P852-16XX/P850-1694	2 parts
P565-5801/5805/5807	7 parts						
P210-8815	1 part						
P852-16XX/P850-1694	2 parts						
	<p>Remarque : pour une dilution et une activation précises, un mélange en poids est recommandé (voir page 6).</p>						
	<p>Viscosité d'application: 36-42s AFNOR4 à 20°C</p> <p>Durée de vie en pot: 45 mn à 20°C</p> <p>Nettoyer immédiatement le pistolet après utilisation</p>						
	<p>Réglages pistolet</p> <p>A gravité: 1.6 mm</p> <p>Pression: Suivre les recommandations du fabricant de pistolet (généralement 2 bar / 30 psi).</p>						
	<p>Guide d'application</p> <p>1 couche légère + 2 couches pour une épaisseur sèche de 75 - 120 microns</p>						
	<p>Temps d'évaporation entre couches: 1 min après 1ère couche. Pas d'attente entre couches suivantes</p> <p>Si étuvage ou IR: 3-5mn selon conditions d'humidité et de température</p>						



Procédé

	<p>Séchage air à 20°C: 1 hr</p>
	<p>Séchage à 60°C: 20 – 25 minutes* selon épaisseur du film</p>
	<p>Séchage Infrarouge: 12 minutes* (6mn de montée + 6mn palier, T°support 70°C (80°C maxi) *utiliser diluant P852-1694 pour étuvage 60°C et IR * Temps de séchage une fois que le support atteint la température support de 60°C * Maximum 120 microns pour étuvage 60°C et IR</p>
	<p>Ponçage machine orbitale: -</p> <p>A SEC : Finition avec les grains de papier abrasif P360 ou plus fin pour teintes opaques monocouche/brillant direct. Finition en P400/P500 pour base mâte à revernir</p>
	<p>Ponçage manuel: -</p> <p>A SEC : Finition avec les grains de papier abrasif P600 ou plus fin pour teintes opaques monocouche/brillant direct. Finition en P800 pour base mâte à revernir</p>
<p>FINITION</p>	<p>Les apprêts P565-580X peuvent être directement recouverts avec les finitions suivantes :</p> <p>Teintes à brillant direct <i>Nexa Autocolor 2K</i> Bases mâtes à revernir <i>Aquabase® Plus</i> Si les apprêts P565-580X ne sont pas recouverts dans les 48hr, ils doivent être poncés à nouveau avant application du système de finition</p>

Procédé

SPECTRAL GREYS

Pour chaque variante d'apprêt Spectral Grey (SG) spécifiée, les proportions de mélange en poids suivantes s'appliquent (également disponible dans les outils de dosage électroniques):

	Code produit	En poids	En volume	Mélange par poids souhaité		
				100g	250g	500g
SG1	P565-5801	100		100g	250g	500g
SG3	P565-5801	58	1.05	58g	145g	290g
	P565-5805	42	0.95	42g	105g	210g
SG5	P565-5805	100		100g	250g	500g
SG6	P565-5805	58	1.05	58g	145g	290g
	P565-5807	52	0.95	42g	105g	210g
SG7	P565-5807	100		100g	250g	500g

CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

The choice of thinner should be made according to application temperature, air movement and size of job. The recommendations below are for guidance only :-

Temperature

15-30°C

>30 °C

Séchage IR /étuvage

Durcisseur

P210-8815

P210-8815

P210-8815

Diluant

P852-1678

P852-1690

P852-1694

Procédé

Activation en poids avec Durcisseur UHS (P210-8815) Ratio 7 : 1 : 2

Les poids sont cumulatifs. Ne pas tarer ou remettre à zéro la balance entre les ajouts

Volume prêt à l'emploi (PAE)	P565-5801 Grammes	P210-8815 Grammes	P852-16XX/P850-1694 Grammes
1.0L	1019	1125	1297
Volume prêt à l'emploi (PAE)	P565-5805 Grammes	P210-8815 Grammes	P852-16XX/P850-1694 Grammes
1.0L	921	1027	1198
Volume prêt à l'emploi (PAE)	P565-5807 Grammes	P210-8815 Grammes	P852-16XX/P850-1694 Grammes
1.0L	929	1035	1207

Additif flexibilisateur Activation en poids pour une utilisation avec le durcisseur P210-8815

Les poids sont cumulatifs. Ne pas tarer ou remettre à zéro la balance entre les ajouts

Volume prêt à l'emploi (PAE)	P565-5801	P100-2020	P210-8815	P852-16XX/P850-1694
1.0L	820	950	1059	1239
Volume prêt à l'emploi (PAE)	P565-5805	P100-2020	P210-8815	P852-16XX/P850-1694
1.0L	741	871	980	1159
Volume prêt à l'emploi (PAE)	P565-5807	P100-2020	P210-8815	P852-16XX/P850-1694
1.0L	748	877	986	1166

Nexa Autocolor[®], ZK[®], Aquabase[®], Aquadry[®] et Ecofast[®] sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2016 PPG Industries Ohio, Inc. Tout droits réservés. Le copyright relatif aux références de produits originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries..



INFORMATION COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV.

La teneur maximale en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est de 540 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

Produits réservés à un usage professionnel, ne devant pas être utilisés à des fins autres que celles spécifiées dans la présente fiche technique. Les informations contenues dans la présente fiche technique reposent sur l'état de nos connaissances scientifiques et techniques à l'heure actuelle. Il incombe à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit soit bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, disponible sur le site : www.nexaautocolor.com

Pour plus d'informations :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 GENNEVILLIERS Cedex
FRANCE

Tél : +33 (0)1 41 47 23 00
e-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com

Nexa Autocolor®, **ZK®**, **Aquabase®**, **Aquadry®** et **Ecofast®**
sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2016 PPG Industries Ohio, Inc. Tout droits réservés.
Le copyright relatif aux références de produits originales ci-dessus est
revendiqué par PPG Industries..

Page 7 de 7

Innovating Repair Solutions

