

Fiche technique

Juillet 2018



RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

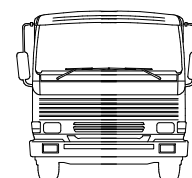
U0830V_TV

Apprêt mouillé sur mouillé 2K P565-897 - Système EHS

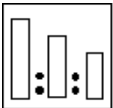




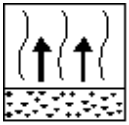


| <i>Produits</i> | <i>Description</i> |
|------------------|--|
| <i>P565-897</i> | <i>Apprêt mouillé sur mouillé 2K</i> |
| <i>P210-7644</i> | <i>Durcisseur EHS - Standard</i> |
| <i>P852-6442</i> | <i>Diluant EHS - Lent</i> |
| <i>P852-6444</i> | <i>Diluant EHS - Medium</i> |
| <i>P852-6446</i> | <i>Diluant EHS - Rapide</i> |
| <i>P100-2020</i> | <i>Flexibilisateur pour plastiques</i> |

Description du produit

P565-897 est un apprêt acrylique à 2 composants durci par isocyanate, à séchage rapide, présentant une excellente adhérence sur de nombreux supports ainsi qu'une très bonne tenue sous les finitions à 2 composants. Il peut être teinté à l'aide des bases Turbo VISION® EHS ou être utilisé comme sous-couche à teinter. S'il est utilisé avec le durcisseur Turbo VISION® EHS, la teneur en COV de sa forme prête à l'emploi est inférieure à 540 g/l.



Procédés standard et rapide

| | | | | | |
|--|--|---------------------------|------------------|-------------------------|------------------|
|  | <p>P565-897 (teinté ou non) 6 volumes P210-7644 1 volume Diluant 2,5 volumes</p> | | | | |
|  | <p>Durée de vie en pot à 20°C : 60 minutes environ</p> <p>Activer entre les couches.</p> <p>Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation.</p> | | | | |
|  | <p>18 - 21 secondes AFNOR4 à 20 °C</p> | | | | |
|  | <p>1,0 - 1,4 mm</p> <p>Utiliser du matériel de pulvérisation respectant les normes en matière de COV.</p> <p>Pression suivant les données du fabricant de pistolet.</p> | | | | |
|  | <p>1 ou 2 couche(s) simple(s) en fonction du pouvoir garnissant désiré.</p> | | | | |
|  | <p>10 - 15 minutes entre les couches, en fonction de l'épaisseur du film et des conditions de séchage.</p> <p>Temps d'attente : 30 minutes avant d'appliquer la finition.</p> | | | | |
|  | <p>Séchage à l'air (à 20°C)</p> <p>Repeinture : 30 minutes pour une application en mouillé sur mouillé.</p> <p>Lorsque le P565-897 est utilisé sur des primaires d'accrochage (tels que les P565-767), il est essentiel que la finition ou la teinte de base soit appliquée durant le délai de repeinture indiqué ou, dans le cas contraire, qu'il soit recouvert après 6 heures, afin d'éviter tout risque de détrempage.</p> <p>Étuvage avec une température du métal de :</p> <table> <tr> <td>50°C</td> <td>60 minutes</td> </tr> <tr> <td>60°C</td> <td>30 minutes</td> </tr> </table> | 50°C | 60 minutes | 60°C | 30 minutes |
| 50°C | 60 minutes | | | | |
| 60°C | 30 minutes | | | | |
|  | <p>Le P565-897 ne nécessite normalement pas de ponçage et peut être directement recouvert. Cependant, si des impuretés sont présentes, un ponçage léger peut être réalisé avec du papier P600 ou plus fin, une fois le support sec à cœur.</p> <p>Après étuvage (voir les temps indiqués ci-dessus), le P565-897 peut être poncé :</p> <table> <tr> <td>Papier à sec et à l'eau :</td> <td>P600 ou plus fin</td> </tr> <tr> <td>Disques machine à sec :</td> <td>P320 ou plus fin</td> </tr> </table> | Papier à sec et à l'eau : | P600 ou plus fin | Disques machine à sec : | P320 ou plus fin |
| Papier à sec et à l'eau : | P600 ou plus fin | | | | |
| Disques machine à sec : | P320 ou plus fin | | | | |

Remarques générales sur le procédé

SUPPORTS ET PREPARATION

Ce produit peut être appliqué sur les supports suivants, soigneusement nettoyés et, si nécessaire, poncés : apprêts et finitions d'origine, anciennes finitions à 2 composants, primaires d'accrochage PL, sous-couches à 1 ou 2 composants et GRP (plastique renforcé à la fibre de verre).

REMARQUES :

1. Ne **PAS** appliquer le P565-897 sur des surfaces en acier nu (c'est-à-dire des zones poncées jusqu'au métal, etc.) lorsqu'il est utilisé pour des réparations.
2. Ne **PAS** appliquer sur des finitions alkydes synthétiques, qu'elles soient anciennes ou récentes.
3. L'utilisation de ce produit est recommandée pour la mise en peinture de panneaux entiers uniquement : il ne doit pas être utilisé pour des retouches ou petites réparations.
4. Un support soigneusement préparé permet d'obtenir une finition de qualité optimale.

Pour des informations plus détaillées, consulter la rubrique « Préparation et prétraitement » de la Fiche technique Q0100.

REPEINTURE :

Le P565-897 peut être recouvert avec toute finition PL à 2 composants de **Nexa Autocolor**. Bien vérifier que des temps d'attente appropriés ont été observés avant la repeinture, notamment avec les teintes de base métallisées, afin d'éviter tout détrempeage. Consulter la fiche technique correspondante pour obtenir plus d'informations.

Le P565-897 peut normalement être laissé en attente jusqu'à 2 jours sans ponçage. Toutefois, si le temps d'attente est supérieur, un égrenage est nécessaire avant toute repeinture.

INFORMATIONS SUR LE MATERIEL D'APPLICATION

HVLP

Le pistolet HVLP le plus adapté à l'application de produits pour véhicules utilitaires est le système à alimentation sous pression.

Pression au chapeau : 0,7 bar maximum
En cas de rallongement des tuyaux d'air, il est nécessaire d'augmenter la pression de la peinture en conséquence.

SECHAGE

Les temps de séchage indiqués sont des estimations, et varient selon les conditions de séchage et l'épaisseur du film. Une ventilation insuffisante, des températures inférieures à 20°C et une épaisseur de film excessive peuvent allonger le temps de séchage.

CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

Le choix de la combinaison durcisseur / diluant appropriée dépend du réglage du pistolet, de la circulation d'air, de la température, des conditions d'application, de la taille de la réparation et des préférences de l'utilisateur.

PONCAGE

Le P565-897 peut normalement être laissé sans ponçage pendant 2 jours avant d'être recouvert. Toutefois, si le délai d'attente est supérieur à 2 jours, le P565-897 doit être poncé avant l'application de la finition.

MISE EN PEINTURE DES PLASTIQUES

Le P565-897 peut être appliqué sur des surfaces en plastique peintes et préparées. Préparer les surfaces en les nettoyant et les ponçant soigneusement. Il peut également être utilisé sur du plastique apprêté (consulter la fiche technique Y0100 relative aux systèmes de peinture des supports plastiques pour obtenir plus d'informations). Si le P565-897 est appliqué sur un support en plastique souple, il doit être mélangé dans les proportions suivantes :

| | Plastique souple | Plastique très souple |
|---|------------------|-----------------------|
| P565-897 | 5 volumes | 2 volumes |
| Flexibilisateur pour plastiques (P100-2020) | 1 volume | 1 volume |

APRES avoir ajouté le P100-2020, activer et diluer de la manière habituelle.

L'ajout du P100-2020 allonge les temps de séchage.

NUANCAGE

Le P565-897 peut être teinté : ajouter jusqu'à 10 % de Turbo VISION® EHS au P565-897 non activé, puis activer et diluer conformément aux recommandations qui s'appliquent pour le procédé.

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est de 540 g/l.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 540 g/l. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS.

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tél. : 01 41 47 23 00

E-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase Plus, Turbo Plus EHS et TURBO VISION sont des marques déposées de PPG Industries.
Copyright © 2018 PPG Industries, tous droits réservés.
Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries

Fiche technique

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.