

# Fiche Technique

Juillet 2018

RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL



# W0617V\_TV

## Vernis Turbo Plus EHS P190-1280

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
<i>P190-1280</i>	<i>Vernis EHS</i>
<i>P210-7644</i>	<i>Durcisseur EHS - Standard</i>
<i>P852-6442</i>	<i>Diluant EHS - Lent</i>
<i>P852-6444</i>	<i>Diluant EHS - Medium</i>
<i>P852-6446</i>	<i>Diluant EHS - Rapide</i>

### Description produit

P190-1280 est un vernis de qualité supérieure pour véhicules utilitaires de Nexa Autocolor. Spécialement conçu pour satisfaire les demandes les plus exigeantes du marché des flottes actuel, le P190-1280 donne des résultats exceptionnels en termes de durabilité et d'aspect final sur des couches de fond solvantées ou hydrodiluable. Formulé pour vous simplifier la vie, le P190-1280 offre facilité d'application, étuvage rapide et lustrage fiable.

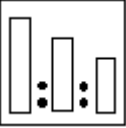



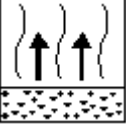

S'il est utilisé conformément aux recommandations de cette fiche technique, le P190-1280, associé aux systèmes de bases mates solvantés et hydrodiluable PL, donne une finition revernie avec une teneur en COV inférieure à 420 g/l.



Product Data Sheet



## Procédé

HVLP	
	P190-1280                      3 parts P210-7644                      1 part Diluant P852-644X            0.5 part
	<b>REMARQUES :</b> 1. Bien remuer la peinture avant de mélanger et utiliser une règle de dosage pour s'assurer d'avoir les bonnes proportions de peinture, de durcisseur et de diluant. 2. Remuer la peinture IMMEDIATEMENT après l'activation.
	Durée de vie en pot à 20°C : 2 heures La peinture activée doit être appliquée aussi rapidement que possible après l'activation. Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation.
	24-29 secs AFNOR4 à 20°C Pour une application optimale, s'assurer que la température de la peinture se situe entre 20°C et 25°C.
	Buse gravité: 1,3 - 1,4 mm Pot sous pression : 1.0-1.2mm Pression selon les instructions du fabricant de pistolet.
	2 couches normales
	10 minutes minimum entre chaque couche à 20°C Pas besoin de temps d'attente avant l'étuvage
	Séchage à l'air à 20°C : Hors poussières            45 minutes Sec manipulable            4 heures Mise en service              16 heures Etuvage à une température du métal de : 50°C                            60 minutes 60°C                            30 minutes 70°C                            20 minutes Mise en service après refroidissement
<b>SURPEINTURE</b>	A la fin du délai nécessaire à la mise en service



## Remarques générales sur le procédé

### SUPPORTS

Couche de fond Aquabase Plus® ligne P961 activée à 30% en volume avec activateur P935-3006 (FT V1450V)

Couche de fond prête à l'emploi Aquabase Plus PL (P989-P99X)

Couches de fond métallisées Turbo Plus (lignes P482 / P492)

TURBO VISION® EHS procédé multi-tons, voir FT Y0104

**Remarque :** Il est déconseillé d'utiliser le P190-1280 sur une teinte de base 2K (ligne P422).

### PREPARATION

Le support à peindre doit être sec, propre et dégraissé.

En principe, il n'est pas nécessaire de poncer la couche de fond multi-tons Turbo VISION® EHS ou la ligne Aquabase Plus. Cependant, d'éventuels défauts de la couche de fond peuvent être rectifiés après un séchage à l'air d'environ 45 minutes, à l'aide de papier P1200 ou plus fin.

Avant l'application du P190-1280, essuyer soigneusement avec un chiffon anti-poussières les zones de la couche de fond qui ont été laissées en attente toute la nuit.

### TEMPERATURE DU VERNIS

Comme pour d'autres systèmes de peinture, on obtient une application optimale si on laisse la peinture atteindre la température ambiante (20 - 25°C) avant utilisation. Cette précaution est particulièrement importante pour les systèmes à hauts extraits secs. Il est fortement recommandé de réchauffer une peinture froide jusqu'à 15°C au minimum avant application. En dessous de cette température, la qualité de l'application risque d'être sérieusement affectée.

Pour que le produit demeure conforme aux règles applicables en matière de COV, ne pas ajouter de diluant supplémentaire pour rectifier la viscosité de pulvérisation.

### APPLICATION HVLP

Le pistolet HVLP le plus adapté pour l'application de produits pour véhicules utilitaires est le système à alimentation sous pression.

Pression à la buse : 0,7 bar maximum

Pression de la peinture : 0,3 - 1,0 bar

En cas de rallongement des tuyaux d'air, il est nécessaire d'augmenter la pression de la peinture en conséquence.

### REPEINTURE

Ce produit peut être recouvert avec le P190-1280 lui-même ou tout autre apprêt, sous-couche ou finition **Nexa Autocolor**, à la fin des délais de mise en service indiqués.

### AUTRES INFORMATIONS

Attendre que les finitions soient durcies à cœur avant de soumettre le véhicule à des lavages. Plusieurs semaines peuvent s'avérer nécessaires si les véhicules sont séchés à l'air à basse température et/ou si les films de peinture sont très épais.

### DEMASQUAGE

Le masquage doit être enlevé avec soin dans les zones qui ont été recouvertes avec le vernis Turbo Plus EHS P190-1280.

Etuvage à basse température : il est recommandé d'enlever le masquage lorsque que le véhicule est encore chaud. Un démasquage du véhicule froid risque d'entraîner le délaminage du vernis dans certains cas.

Séchage à l'air : enlever le masquage soit pendant les 6 premières heures de séchage, soit au bout de 36 heures. Si le vernis est enlevé entre 6 et 36 heures, un délaminage du vernis peut se produire dans certains cas..



**INFORMATIONS RELATIVES AUX COV**

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d), dans sa forme prête à l'emploi, est de 420 g/l.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 420 g/l. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

[http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Pour plus de renseignements, merci de contacter :**

PPG Industries France  
10, rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
France

**Tél. : 01 41 47 23 00**

**e-m@il: [accueilgennevilliers@ppg.com](mailto:accueilgennevilliers@ppg.com)**

Product Data Sheet



Nexa Autocolor, Aquabase Plus et Turbo VISION sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2018 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL