

Fiche technique

Juillet 2018

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL



W0630V_TV

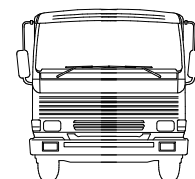
Vernis de finition EHS P190-1250

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
P190-1250	Vernis de finition EHS
P210-7644	Durcisseur EHS - Standard

Description du produit

P190-1250 est un vernis de qualité supérieure pour véhicules utilitaires de Nexa Autocolor. Spécialement conçu pour satisfaire les demandes les plus exigeantes du marché des flottes actuel, le P190-1250 donne des résultats exceptionnels en termes de durabilité et d'aspect final sur des couches de fond solvantées ou hydrodiluable. Formulé pour vous simplifier la vie, le P190-1250 offre facilité d'application, étuvage rapide et lustrage fiable.

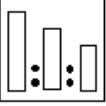






S'il est utilisé conformément aux recommandations de cette fiche technique, le P190-1250, associé à la gamme Aquabase PL (ligne P962), donne une finition BC avec une teneur en COV inférieure à 420 g/l.



CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Innovating Repair Solutions

Procédé

HVLP	
	P190-1250 3 volumes P210-7644 1 volume
	REMARQUES : 1. Bien remuer la peinture avant de mélanger et utiliser une règle de dosage pour s'assurer d'avoir les bonnes proportions de peinture, de durcisseur et de diluant. 2. Remuer la peinture IMMEDIATEMENT après l'activation.
	Durée de vie en pot à 20°C : 2 heures La peinture activée doit être appliquée aussi rapidement que possible après l'activation. Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation.
	24 - 29 secondes AFNOR4 à 20 °C Pour une application optimale, s'assurer que la température de la peinture se situe entre 20°C et 25°C.
	Buse : 1,2 - 1,4 mm Pression à la buse : 0,7 bar maximum Selon les instructions du fabricant de pistolet.
	2 couches simples ou 1 visite (1couche légère suivie immédiatement par une couche pleine)
	10 minutes minimum entre chaque couche à 20°C Pas besoin de temps d'attente avant l'étuvage
	Séchage à l'air à 20°C : Hors poussières 45 minutes Sec manipulable 4 heures Mise en service 16 heures Etuvage à une température du métal de : 40°C 90 minutes 50°C 60 minutes 60°C 30 minutes 70°C 20 minutes Mise en service après refroidissement
REPEINTURE	A la fin du délai nécessaire à la mise en service
RENDEMENT	Pour une épaisseur sèche de 50 microns : 10,5 m ² /litre



Remarques générales sur le procédé

SUPPORTS

Couche de fond multi-tons Turbo VISION® (P650)
Couche de fond multi-tons Turbo Plus EHS (P498)
Couche de fond multi-tons Turbo Plus (P488)
Couche de fond prête à l'emploi Aquabase PL (P962)
Couches de fond métallisées Turbo Plus (lignes P482 / P492)

Remarque : Il est déconseillé d'utiliser le P190-1250 sur une teinte de base 2K (ligne P422).

PREPARATION

Le support à peindre doit être sec, propre et dégraissé.
En principe, il n'est pas nécessaire de poncer la couche de fond multi-tons Turbo Plus EHS ou la ligne Aquabase PL P962. Cependant, d'éventuels défauts de la couche de fond peuvent être rectifiés après un séchage à l'air d'environ 45 minutes, à l'aide de papier P1200 ou plus fin.
Avant l'application du P190-1250, essuyer soigneusement avec un chiffon anti-poussières les zones de la couche de fond qui ont été laissées en attente toute la nuit.

TEMPERATURE DU VERNIS

Comme pour d'autres systèmes de peinture, on obtient une application optimale si on laisse la peinture atteindre la température ambiante (20 - 25°C) avant utilisation. Cette précaution est particulièrement importante pour les systèmes à hauts extraits secs. Il est fortement recommandé de réchauffer une peinture froide jusqu'à 15°C au minimum avant application. En dessous de cette température, la qualité de l'application risque d'être sérieusement affectée.

Pour que le produit demeure conforme aux règles applicables en matière de COV, ne pas ajouter de diluant supplémentaire pour rectifier la viscosité de pulvérisation.

APPLICATION HVLP

Le pistolet HVLP le plus adapté pour l'application de produits pour véhicules utilitaires est le système à alimentation sous pression.

Pression à la buse : 0,7 bar maximum

Pression de la peinture : 0,3 - 1,0 bar

En cas de rallongement des tuyaux d'air, il est nécessaire d'augmenter la pression de la peinture en conséquence.

REPEINTURE

Ce produit peut être recouvert avec le P190-1250 lui-même ou tout autre apprêt, sous-couche ou finition **Nexa Autocolor**, à la fin des délais de mise en service indiqués.

CHOIX DU CATALYSEUR

Pour réduire les temps de séchage, l'accélérateur Turbo Plus EHS P275-455 peut être utilisé en combinaison avec le vernis activé Turbo Plus EHS (P190-1250).

Le P275-455 peut être ajouté à hauteur de 50 ml par litre de peinture **activée**.

AUTRES INFORMATIONS

Attendre que les finitions soient durcies à cœur avant de soumettre le véhicule à des lavages. Plusieurs semaines peuvent s'avérer nécessaires si les véhicules sont séchés à l'air à basse température et/ou si les films de peinture sont très épais.

DEMASQUAGE

Le masquage doit être enlevé avec soin dans les zones qui ont été recouvertes avec le vernis Turbo Plus EHS P190-1250.

Etuvage à basse température : il est recommandé d'enlever le masquage lorsque que le véhicule est encore chaud. Un démasquage du véhicule froid risque d'entraîner le délaminage du vernis dans certains cas.

Séchage à l'air : enlever le masquage soit pendant les 6 premières heures de séchage, soit au bout de 36 heures. Si le vernis est enlevé entre 6 et 36 heures, un délaminage du vernis peut se produire dans certains cas.

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2009 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.



INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d), dans sa forme prête à l'emploi, est de 420 g/l.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 420 g/l. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tél. : 01 41 47 23 00

E-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com

Nexa Autocolor, Turbo Plus EHS, Aquabase et Turbo VISION EHS
sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2018 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries. Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

