

# TURBO VISION®

## Fiche Technique

Septembre 2018

## V5000

RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL

### Laque brillant direct TURBO VISION® MS Advanced

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P650-5000	Liant MS Advanced
P600-9xxx	Teintes de base
P210-7504	Durcisseur MS - Standard
P210-7502	Durcisseur MS - Lent
P852-6336	Diluant MS - Rapide
P852-6334	Diluant MS - Medium
P852-6332	Diluant MS - Lent

### Description produit

La laque de finition *Turbo Vision MS Advanced* est destinée aux véhicules utilitaires et poids-lourd, constructeurs et réparateurs.

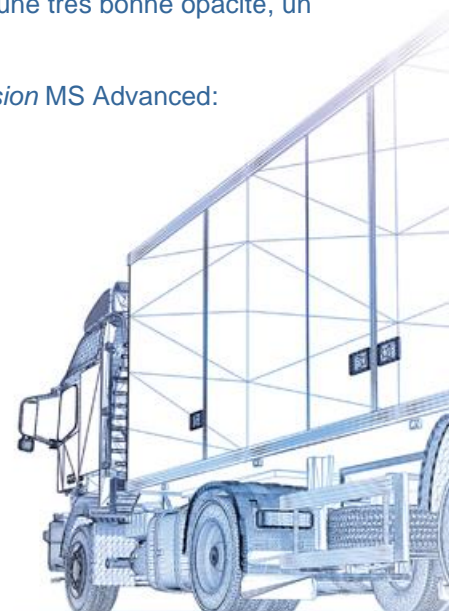
La laque de finition *Turbo Vision MS Advanced* est très facile à appliquer, présente une très bonne opacité, un très haut brillant et un aspect de surface optimisé.

Grace à la variété de durcisseurs et diluants proposée, la laque de finition *Turbo Vision MS Advanced*:

- Peut être utilisée sur petites et grandes surfaces
- Peut être appliquée quelles que soient les conditions de température.
- 

**PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL.**

*Nexa Autocolor and design et Turbo Vision* sont des marques déposées par PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2018 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.



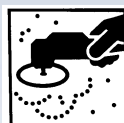
# TURBO VISION®

## Supports et Préparation

### Préparation des supports:

#### Supports:

- Les revêtements d'origine en bon état doivent être dégraissés, nettoyés et ponçés à sec au P320/P400 avant application de la finition
- L'acier; l'aluminium, le polyester et l'acier zingué doivent être préalablement recouverts d'un primaire approprié afin d'assurer une bonne adhérence et la protection du support.
- Le système de finition TURBO VISION® est utilisable sur les primaires et apprêts de marque Nexa Autocolor.



### Nettoyage:

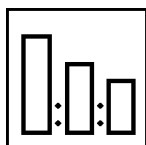
La surface à peindre doit être sèche, propre, exempte de rouille, de graisse ou tout autre polluant.

La surface à peindre doit être préalablement essuyée en utilisant le dégraissant approprié (Dégraissant P850-1402 ou P850-14 Spirit Wipe), ou dégraissant bas COV P980-9010.



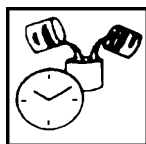
## Procédé

### Conventionnel, Pot pression ou Air Mixte



Ratio de mélange en volume:

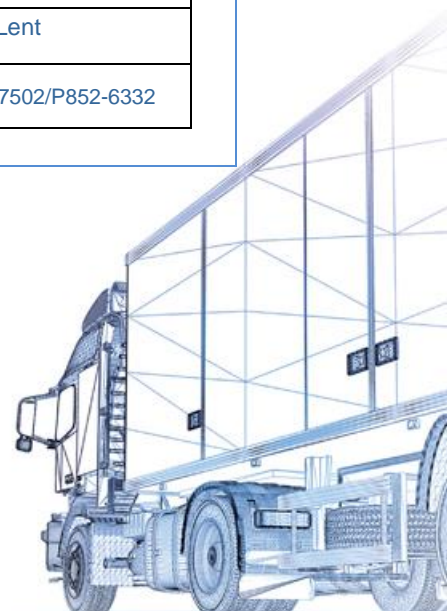
Laque de finition <i>Turbo Vision</i> MS Advanced	2
Durcisseur P210-750x (*)	1
Diluant P852-633x (**)	0,5-1



Température	<18°C	18-25°C	>25°C
Combinaison	Standard/Rapide	Standard/Medium	Lent/Lent
Durcisseur / diluant	P210-7504/P852-6336	P210-7504/P852-6334	P210-7502/P852-6332

**PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL.**

Nexa Autocolor and design et Turbo Vision sont des marques déposées par PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2018 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

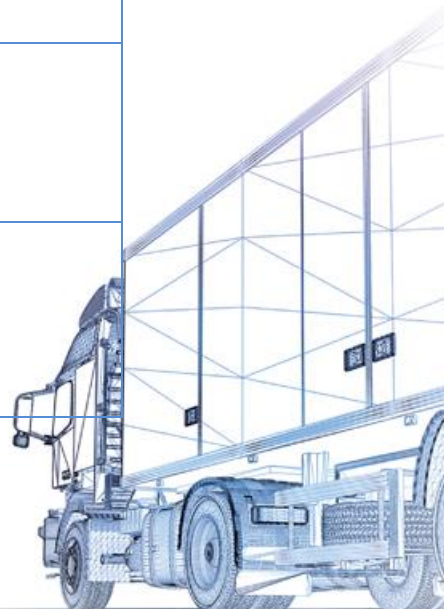


# TURBO VISION<sup>®</sup>

## Procédé

Application Conventiennelle, Pot pression ou Air Mixte																
	Viscosité d'application à 20°C: 22-28 s AFNOR4 pour application conventiennel et pot pression 24-30 s AFNOR4 pour air mixte															
	Potlife (durée de vie du mélange) à 20°C: 2 hrs															
	1,3-1,5 mm Gravité ou suction à 2.0-2,4 bars  OU  0,8-1mm Pot pression Chapeau Pression: 0.68 bar Pression peinture : 0.3-1.0 bar Débit produit: 280-320 cc/min															
	OU  Buse: 9 à 11 Thou (0,23 - 0,28 mm) pour air mixte Pression peinture: 90-110 bars Air additionnel: 2,5-3 bars															
	Application en 2 couches  1 moyenne fermér + 1 pleine  Epaisseur sèche: 40 – 60 µm															
	2 couches: Désolvatation entre couches: 10-15 minutes Désolvatation avant étuvage: 15-20 minutes															
	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>HVLP/ Pot pression</u></th> <th><u>Air Mixte</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20°C Hors poussières</td> <td>10-20 mins</td> <td>20-30 mins</td> </tr> <tr> <td>20°C séchage complet</td> <td>24 hrs</td> <td>24 hrs</td> </tr> <tr> <td>Etuvage 60°C (T° métal)</td> <td>30 mins</td> <td>40-50 mins</td> </tr> <tr> <td>IR Ondes Moyennes</td> <td>10-15 mins</td> <td>n/a</td> </tr> </tbody> </table>		<u>HVLP/ Pot pression</u>	<u>Air Mixte</u>	20°C Hors poussières	10-20 mins	20-30 mins	20°C séchage complet	24 hrs	24 hrs	Etuvage 60°C (T° métal)	30 mins	40-50 mins	IR Ondes Moyennes	10-15 mins	n/a
	<u>HVLP/ Pot pression</u>	<u>Air Mixte</u>														
20°C Hors poussières	10-20 mins	20-30 mins														
20°C séchage complet	24 hrs	24 hrs														
Etuvage 60°C (T° métal)	30 mins	40-50 mins														
IR Ondes Moyennes	10-15 mins	n/a														

**PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL.**



# TURBO VISION®

## Couleur

### PREPARATION DES TEINTES

Les teintes de base doivent être impérativement soigneusement agitées (manuellement à la spatule, ou à l'aide d'un agitateur gyroscopique) avant première utilisation. Les teintes de base doivent ensuite être placées sur la machine d'agitation et agitées pendant 10mn avant la 1ère utilisation. Les teintes de base doivent être agitées à la machine 2 fois par jour durant minimum 10 minutes..

### VERIFICATION DES TEINTES

Comme pour tous les système de Peinture VL et PL, une plaquette doit être appliquée pour vérification avant application du véhicule..

## Généralités

### APPLICATION DE STICKERS / AUTOCOLLANTS

Il est recommandé d'attendre au moins une semaine après étuvage initial avant d'appliquer des stickers/autocollants sur la laque de finition TURBO VISION® Premium

### RENDEMENT

Rendement théorique 8 à 10m<sup>2</sup> par litre PAE (Prêt A l'Emploi), pour une épaisseur sèche de 50µ, selon quantité de diluant ajoutée.

### AUTRES POINTS

Bien laisser durcir les finitions avant de laver le véhicule. Ceci peut nécessiter plusieurs semaines si les véhicules séchent à l'air à basse température et/ou si l'épaisseur du film de peinture est trop élevée.

**PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL.**

Nexa Autocolor and design et Turbo Vision sont des marques déposées par PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2018 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.



# TURBO VISION®

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

## Pour plus de renseignements:

PPG Industries France  
10, rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
France

Tél: 01 41 47 23 00

e-m@il: [accueilgennevilliers@ppg.com](mailto:accueilgennevilliers@ppg.com)

**PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL.**

*Nexa Autocolor and design et Turbo Vision* sont des marques déposées par PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2018 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

