

Fiche technique

Juillet 2019



RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

H5000V

Apprêt ultrarapide UV P110-5000

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P110-5000	Apprêt ultrarapide UV
P273-5255	Nettoyant pour Apprêt ultrarapide UV

DESCRIPTION DU PRODUIT

L'Apprêt ultrarapide UV offre une technique permettant d'obtenir une application et une cuisson très rapides pour les réparations de haute qualité, en forte épaisseur, avec une préparation et un ponçage faciles.

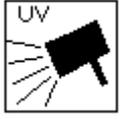
L'Apprêt ultrarapide UV peut être appliqué sous les teintes Nexa Autocolor Aquabase™, Aquabase Plus et 2K bicouches ou brillant direct.

La cuisson rapide obtenue grâce à la technologie Nexa Autocolor exclusive de la lampe UV procure des systèmes de réparations plus rapides qu'avec des produits cuits de façon conventionnelle. L'aérosol à un composant évite également le nettoyage du pistolet et des outils de pesée et réduit considérablement les brouillards.

Préparer la surface de réparation de façon conventionnelle.

L'Apprêt ultrarapide UV peut être utilisé sur : acier, aluminium, acier électrozingué, GRP, mastics polyester Nexa Autocolor, apprêts et finitions d'origine. On peut également l'appliquer sur tous les plastiques durs ou semi-durs, exceptés les PE et Polystyrène.

PROCEDE

	<p>Fourni prêt à l'emploi. Secouer l'aérosol pendant une minute au moins après avoir libéré les billes. Retourner le bidon et pulvériser pour dégager la buse après utilisation.</p>
	<p>Distance de vaporisation : 15-20 cm IMPÉRATIF</p>
	<p>Utiliser une technique d'application appropriée pour obtenir une épaisseur de film graduelle sur la zone de réparation. Se référer aux recommandations sur le procédé pour plus d'informations.</p> <p>Dans les cas nécessitant de fortes épaisseurs (90 à 120 microns) ou dans le cas de surfaces présentant des risques de coulure, il est possible de procéder comme suit :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Appliquer l'apprêt UV • Positionner la lampe à 20 cm • Appliquer à nouveau • Séchage à partir de 5 secondes (selon la taille de la réparation et l'équipement utilisés) <p>Appliquer jusqu'à l'obtention de l'épaisseur désirée (maximum 120 microns).</p>
	<p>Se référer au guide d'utilisation du fabricant de la lampe avant utilisation. Cuire l'apprêt avec une lampe approuvée par Nexa Autocolor. La distance entre la lampe et le panneau ne doit pas dépasser 20 cm. Tout apprêt doit être illuminé par la lampe UV jusqu'à durcissement pour assurer une cuisson complète et uniforme.</p>
	<p>Nettoyer complètement la zone de réparation à l'aide du P273-5255 pour ôter les résidus et les excès de vaporisation sur la surface non cuite. L'intégralité de la zone de réparation doit être correctement nettoyée, essuyée et sèche avant le ponçage. Note: Utiliser des chiffons non pelucheux différents pour l'application et pour le retrait du P273-5255.</p>
	<p>Poncer l'apprêt UV cuit avec les papiers suivants :</p> <p>A sec P400-P500</p>
	<p>P320 P360 Utiliser un guide de ponçage.</p> <p>Note : si la surface n'est pas complètement nettoyée, le disque peut se colmater. Dans ce cas, changer de disque et poursuivre le ponçage.</p>



PROCEDE

FINITION

On peut recouvrir le P110-5000 par les finitions P471, Aquabase™ (P965) et Aquabase Plus (P989).

On peut recourir à une sous-couche Spectral Grey pour certaines teintes. Se référer aux outils couleur pour les préconisations. Lorsque le Spectral Grey est préconisé, utiliser les impression-apprêts aérosols P565-9081, -908 ou -9086 selon les recommandations.

RECOMMANDATIONS SUR LE PROCÉDÉ

1. Précautions d'emploi

Ne pas utiliser le P110-5000 sur les impressions telles que P565-597, -713,-908, -909, -9081, -9086.

P110-5000 peut être utilisé sur la plupart des plastiques, à l'exception des polystyrène, polyéthylène ou des plastiques très souples.

2. Préparation de la surface

La surface à peindre doit être saine et exempte de salissure ou de graisse. Si nécessaire, un mastic polyester doit être appliqué directement sur le métal nu et poncé à la forme souhaitée. La zone entière à recouvrir de P110-5000 doit être préparée par ponçage à la machine avec du papier P400 ou à grain plus gros pour permettre l'application de l'apprêt UV. Pour les zones difficiles à atteindre comme les lignes de style, nous conseillons une préparation manuelle avec un papier P800 à dos souple ou à grain plus gros. L'utilisation d'autres moyens abrasifs comme les tampons scotch est déconseillée car l'accrochage est insuffisant et peut résulter en un défaut d'adhérence localisé du système de peinture.

3. Application

Pour de meilleurs résultats, nous conseillons d'utiliser une technique d'application produisant une structure de film plus importante sur la zone centrale de retouche et moins importante sur les zones périphériques, comme la technique « de l'extérieur vers l'intérieur ».

La technique « de l'extérieur vers l'intérieur » nécessite que toute la zone à peindre soit recouverte de la couche de peinture initiale poncée au P400-P500 ou P800 selon les besoins. La zone d'applications successives est réduite jusqu'à l'application finale, uniquement au centre de la retouche.



4. Cuisson UV

Se référer systématiquement aux instructions du fabricant ainsi qu'aux conseils d'hygiène et de sécurité avant de manipuler l'équipement UV.

L'apprêt ultrarapide UV est cuit grâce la source de lumière UV haute performance.

Selon le matériel utilisé et la taille de la réparation, le P110-5000 peut sécher en 5 secondes à la lampe UV à une distance de 20cm du panneau. Si cette distance est dépassée, la durée de cuisson sera nettement rallongée. Réduire la distance de la lampe au panneau réduira la zone exposée à la lumière UV et par conséquent la zone cuite.

L'Apprêt ultrarapide UV contient un agent optique actif qui réagit à la présence de la lumière UV. L'intégralité du film déposé doit luire sous la lampe UV, indiquant qu'il est exposé à la lumière UV. Dans le cas où la réparation ne pourrait pas être entièrement exposée à la lumière UV avec la lampe située à 20 cm du véhicule, les étapes suivantes doivent être respectées.

- Tout d'abord, cuire partiellement l'intégralité de la zone en balayant la lampe sur la zone de réparation, en s'assurant que tout le film d'Apprêt ultrarapide UV est exposé à la lumière UV au moins 30 secondes.
- Ensuite, cuire complètement la réparation par portion.
- Nettoyer avec du P273-5255 et poncer comme précisé plus haut.

En réparant des zones de lignes de style, prendre soin d'éclairer toute l'application de l'Apprêt ultrarapide UV. Il peut être nécessaire de modifier l'angle et / ou la position de la lampe pour éclairer tout le film de peinture se trouvant dans les limites de la ligne de style.

Le non-durcissement complet de l'Apprêt ultrarapide UV peut résulter en un défaut d'adhérence de la mise en peinture.

5. Précautions nécessaires

- Se référer à la Fiche de données de sécurité **Nexa Autocolor** du P110-5000 avant utilisation.
- Toujours utiliser l'Apprêt ultrarapide UV dans une zone bien aérée.
- Toujours porter des masques à peinture lors de la vaporisation du P110-5000.
- Toujours porter des gants nitriles lors de l'application et de l'essuyage du P110-5000.
- Ne jamais regarder directement vers la lampe UV ni exposer délibérément la peau à la lumière UV.
- Ne pas utiliser la lampe UV si le filtre bleu est fendu, abîmé ou non sûr de quelque façon que ce soit.
- Porter des lunettes de protection lors de l'utilisation de la lampe UV.



INFORMATIONS RELATIVES AUX COV**Pour le P273-5255**

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.a) dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 850g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 850g/litre.

Pour le P110-5000

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e) dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840g/litre.

Ces produits sont réservés aux professionnels, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : www.nexautocolor.com

Pour plus d'informations, veuillez contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tél : +33 (0)1 41 47 23 00
e-mail : accueilgennevilliers@ppg.com

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquabase Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

Copyright © 2019 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotchbrite est une marque déposée de 3M UK Plc.

