

Fiche Technique

Septembre 2020

U3800V

RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL

Apprêt Universel 2K – Gris Clair P565-38xx

Produit	Description
P565-3800	Apprêt Universel 2K – Gris Clair
P565-3880	Apprêt Universel 2K – Gris Foncé
P210-982	Durcisseur EHS - Medium
P210-9652	Durcisseur EHS - Medium
P210-987	Durcisseur EHS Pompe doseuse
P852-1792	Diluant EHS - Medium
P852-1790	Diluant EHS - Lent
SPP4000	Prolongateur de pot life (durée d'applicabilité du mélange)

Description produit

Le P565-38xx est un apprêt mouillé sur mouillé conçu à partir de la technologie acrylique la plus récente. Il peut être utilisé pour optimiser le processus de réparation lorsqu'il est associé aux systèmes Aquabase Pus®, Turbo Plus® EHS(P498). Le P565-38xx garantit un aspect final de grande qualité avec d'aussi bonnes propriétés qu'un apprêt à poncer, sans qu'il soit nécessaire de le poncer.

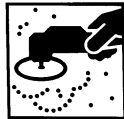

Le P565-38xx peut être recouvert après 30mn à 20°C, et jusque après 5 jours sans ponçage.

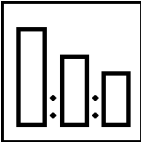
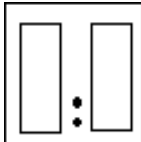
Le P565-38xx ne nécessite pas d'application préalable de promoteur d'adhérence ou wash primaire car le produit, appliqué aux épaisseurs recommandées, adhère sur la plupart des supports et présente des performances anticorrosion exceptionnelles.

Les supports doivent être soigneusement préparés et nettoyés en suivant les recommandations de PPG.



TURBO VISION®

Supports et préparation	
<p>Préparation des supports:</p> <p>Supports:</p> <p>Acier brut Acier grenailé Aluminium (*)</p> <p>Aluminium anodisé Acier galvanisé</p> <p>INOX GRP (gelcoat)</p> <p>(*) 3003 – 1050 alliages évalués en laboratoire</p>	<p>Ponçage:</p> <p>Ponçage P80-P150 Sa 2,5 (Rz 35µ maxi) P360-P400 ou grenailage (Rz 35µ maxi) Pas de ponçage Dépolir au Scotch Brite® Rouge</p> <p>Ponçage P80-P150 Ponçage P320-P400</p> 
<p>Nettoyage:</p>  <p>Le support à peindre doit être sec, propre et exempt de traces de corrosion, corps gras ou tout autre contaminant.</p> <p>Utiliser le dégraissant approprié (dégraissants P850-1402 Spirit Wipe ou P980-9010 bas COV)</p>	

Procédé																	
	CONVENTIONNEL ou POT PRESSION ou AIR MIXTE																
	<p>Mélange en volume MODE STANDARD</p> <table> <tr> <td>P565-38xx</td> <td>3,5 parts</td> </tr> <tr> <td>P210-982 ou -9652</td> <td>1 part</td> </tr> <tr> <td>P852-179X ou SPP4000</td> <td>1-1,5 parts</td> </tr> </table>	P565-38xx	3,5 parts	P210-982 ou -9652	1 part	P852-179X ou SPP4000	1-1,5 parts										
P565-38xx	3,5 parts																
P210-982 ou -9652	1 part																
P852-179X ou SPP4000	1-1,5 parts																
	<p>POMPE DOSEUSE <u>option 1</u>, ratio en volume:</p> <p><u>Prédilution:</u> *</p> <table> <tr> <td>P565-38xx</td> <td>10 parts</td> </tr> <tr> <td>P852-179x ou SPP4000</td> <td>1 part</td> </tr> </table> <p><u>Puis activer l'apprêt prédilué:</u></p> <table> <tr> <td>Apprêt prédilué:</td> <td>2,75 parts</td> </tr> <tr> <td>P210-987</td> <td>1 part</td> </tr> </table> <p>POMPE DOSEUSE <u>option 2</u>, ratio en volume:</p> <p><u>Prédilution:</u> *</p> <table> <tr> <td>P565-38xx</td> <td>3,5 parts</td> </tr> <tr> <td>P852-179x ou SPP4000</td> <td>1 part</td> </tr> </table> <p><u>Puis activer l'apprêt prédilué:</u></p> <table> <tr> <td>Apprêt prédilué:</td> <td>4,5 parts</td> </tr> <tr> <td>P210-982 ou P210-9652</td> <td>1 part</td> </tr> </table>	P565-38xx	10 parts	P852-179x ou SPP4000	1 part	Apprêt prédilué:	2,75 parts	P210-987	1 part	P565-38xx	3,5 parts	P852-179x ou SPP4000	1 part	Apprêt prédilué:	4,5 parts	P210-982 ou P210-9652	1 part
P565-38xx	10 parts																
P852-179x ou SPP4000	1 part																
Apprêt prédilué:	2,75 parts																
P210-987	1 part																
P565-38xx	3,5 parts																
P852-179x ou SPP4000	1 part																
Apprêt prédilué:	4,5 parts																
P210-982 ou P210-9652	1 part																
*L'apprêt prédilué peut être conservé 1 mois dans son emballage d'origine																	



TURBO VISION®

Procédé	
	CONVENTIONNEL, POT PRESSION ET AIR MIXTE
	Viscosité à 20°C: 37-42 secondes AFNOR4 pour conventionnel et pot pression
	Potlife (doublement viscosité) à 20°C: 2 hrs Temps d'applicabilité (sans dégrader l'aspect du produit) à 20°C: 1 Hr
	1,6-1,8 mm gravité ou succion à 2.0-2,5 bars
	OU
	1.1-1.2 mm Pot pression Pression chapeau: 0.68 bar Pression produit: 0.3-1.0 bar Débit peinture: 280-320 cc/min
	OU
	Buse: 11 à 13 (0,23 à 0,28 mm) pour air mixte Pression peinture: 100-120 bars Air additionnel: 2,5-3,5 bars
	Nombre de couches 2 couches normales fermées pour une épaisseur sèche de 65µm mini. Ou: 1 légère suivie immédiatement d'une couche pleine pour 45µm (aluminium uniquement, hors grenailage et procédés spéciaux)
	Désolvatation entre couches: 10-15 minutes minimum Désolvatation avant recouvrement à 20°C: 30mn minimum
	Relaquage après 30 minutes, et jusque 5 jours sans ponçage. Si nécessaire étuver avant ponçage. Après 8 hrs, dégraisser avant application laque Après 3 jours, avant laquage, un léger dépolissage suivi d'un dégraissage sont recommandés. Poncer à sec au P400 ou plus fin au-delà de 5 jours.



TURBO VISION®

Système de finition	Le P565-38xx peut être directement recouvert par les laques brillant direct TURBO PLUS EHS® (P498) ou par les bases hydro Aquabase Plus (P989).
----------------------------	--

Informations générales sur le procédé

CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT
Le choix de la combinaison durcisseur / diluant appropriée dépend de la circulation d'air, de la taille de la réparation, de la température et des conditions d'application. Le tableau ci-après présente cependant quelques indications générales :

Durcisseur	Température	Diluant recommandé
P210-982 or -9652	< 18°C	P852-1792
P210-982 or -9652	>18°C et < 25°C	P852-1790 ou SPP4000
P210-982 or -9652	> 25°C	P852-1790 ou SPP4000

Hygiène et Sécurité

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : www.nexaautocolor.com

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tel: 0141472300

e-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com

