

FICHE TECHNIQUE

Octobre 2023



PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL

H5701V

Apprêts Express P565-5511 P565-5515 P565-5517

<i>Product</i>	<i>Description</i>
P565-5511	APPRÊT EXPRESS - BLANC
P565-5515	APPRÊT EXPRESS - GRIS
P565-5517	APPRÊT EXPRESS – GRIS FONCE
P210-8632	DURCISSEUR HS - RAPIDE
P210-8633	DURCISSEUR HS - MEDIUM
P210-8634	DURCISSEUR HS – LENT
P850-1491/1492/1493/1494	DILUANTS

DESCRIPTION PRODUIT

Les apprêts P565-551X sont des apprêts garnissants. Formulés en hauts extraits secs, ils sont particulièrement adaptés au spot repair et à la réparation d'éléments dans les ateliers de carrosserie.

Les apprêts P565-551X sont associés aux durcisseurs et diluants NEXA AUTOCOLOR®

Les apprêts P565-551X présentent un excellent pouvoir garnissant, un séchage rapide et une bonne résistance à la coulure.

Après séchage, les apprêts P565-551X se poncent facilement et offrent un très bel aspect sur une large gamme de supports tels que les peintures d'origine, le métal brut, les mastics polyester et les impression phosphatantes (wash primaires).

Ces apprêts peuvent être recouvert directement par le système brillant direct 2K HS Plus P471, ou par le système de base hydro à revernir Aquabase Plus® (P989).

Ces apprêts sont conformes à la Directive Européenne sur les COV et est disponible dans toutes les nuances Spectral Grey.

Cet apprêt est utilisé avec une large gamme de durcisseurs et diluants pour une utilisation optimale quelles que soient les conditions d'application et la taille de la réparation.

Une réparation rapide et un résultat de grande qualité garantissent une productivité optimale.



SUPPORTS ET PREPARATION

Les apprêts P565-551X Primers peuvent être appliqués sur les supports suivants:

Acier brut correctement dégraissé et poncé. Utiliser un wash primaire (impression phosphatante)

ou un apprêt époxy 2K *Nexa Autocolor* pour une durabilité optimale.

L'aluminium **doit** être préalablement peint avec un wash primaire ou un apprêt époxy.

La peinture d'origine ou les apprêts doivent être poncés avec du papier abrasif de grain P280-P320 (à sec) ou P400-P500 (à l'eau). Pré apprêter tout métal nu exposé avec un apprêt pour métal nu type phosphatant ou époxy.

Le plastique renforcé aux fibres de verre (GRP) ou la fibre de verre doivent être poncés avec un papier abrasif de grain P320/P400 à sec.

Les mastics polyester doivent être poncés à sec avec une série de papiers abrasifs de grain adapté à l'application du P565-551X. P80-P120-P240.

NOTE: Non recommandé pour le spot repair sur thermoplastique acrylique, les anciennes finitions douteuses ou les supports sensibles.



PREPARATION ET APPLICATION

	<table> <tr> <td>P565-551x</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>P210-863x</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>P850-149x</td> <td>0,5-1,5</td> </tr> </table>	P565-551x	5	P210-863x	1	P850-149x	0,5-1,5						
P565-551x	5												
P210-863x	1												
P850-149x	0,5-1,5												
*voir tableau ratio de mélanges en poids page 4 pour un mélange précis.													
	La durée de vie du mélange est de 30-40 minutes à 20°C.												
	23-36 sec ou plus selon ratio de dilution												
	Buse 1.6 -1.8 mm Pistolet à gravité recommandé. Pression selon recommandations du fabricant de pistolet (normalement 2 bar / 30 psi)												
	Appliquer 3 couches pleines en attendant la matité complète entre chaque couche. (Epaisseur sèche 170-200 microns) Note: Une première couche légère est recommandée pour « isoler » le support												
	Jusque matité complète, normalement 3 – 5 mins entre couches à 20°C												
	<table> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Etuvage / 60°C (Métal)</u></th> <th><u>Séchage air / 20°C</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durcisseur P210-8632</td> <td>15 mins</td> <td>1.5 hrs</td> </tr> <tr> <td>Durcisseur P210-8633</td> <td>20 mins</td> <td>2.5 hrs</td> </tr> <tr> <td>Durcisseur P210-8634</td> <td>30 mins</td> <td>3 hrs</td> </tr> </tbody> </table>		<u>Etuvage / 60°C (Métal)</u>	<u>Séchage air / 20°C</u>	Durcisseur P210-8632	15 mins	1.5 hrs	Durcisseur P210-8633	20 mins	2.5 hrs	Durcisseur P210-8634	30 mins	3 hrs
	<u>Etuvage / 60°C (Métal)</u>	<u>Séchage air / 20°C</u>											
Durcisseur P210-8632	15 mins	1.5 hrs											
Durcisseur P210-8633	20 mins	2.5 hrs											
Durcisseur P210-8634	30 mins	3 hrs											
Attendre refroidissement complet des éléments avant ponçage.													
	10-15 minutes (ondes courtes) distance 70-100cm du panneau. Attendre 5 min avant séchage IR												



NOTES SUR LE PROCESS

SPECTRAL GREYS

Les nuances Spectral Grey des apprêts sont conçues pour optimiser le process de réparation en limitant les consommations produit tout en gagnant du temps.

Pour chaque nuance, utiliser les ratios de mélange suivants:

	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
5511 Blanc	100	75	--	--	--
5515 Gris	--	25	100	30	--
5517 Gris foncé	--	--	--	70	100

RATIOS DE MELANGE EN POIDS

RATIO 5 : 1 : 1

Poids exprimés en grammes et cumulatifs. Ne pas tarer la balance entre les composants du mélange

Volume prêt à l'emploi souhaité (L)	P565-551x	Durcisseurs P210-8632/-8633/-8634	Diluants P850149x
0,25L	292,0	327,3	358,4
0,5L	583,9	654,6	716,8
0,75L	875,9	982,0	1075,2
1L	1167,9	1309,3	1433,6
1,5L	1751,8	1963,9	2150,4



SUPPORT FLEXIBLE

L'additif flexibilisant pour plastique P100-2020 peut être utilisé si l'apprêt est appliqué sur support flexible.

Thinner 0.5/1 vol

Ratio d'activation avec durcisseurs P565-8632 / 8633 / 8634



P565-551X
P100-2020
Durcisseur
Diluant

Ratio de mélange:

4 vol
1 vol
1 vol
0.5/1,5 vol

LIMITATIONS

Les pots de durcisseur partiellement utilisés doivent être soigneusement fermés, immédiatement après l'utilisation. Tout le matériel doit être parfaitement sec.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Nettoyer les pistolets de pulvérisation immédiatement après l'utilisation.

INFORMATION SUR LES COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV.

La teneur maximale en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est de 540 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne

Note:

En combinaison avec le P100-2020, le mélange rentre dans la catégorie des « mélanges spéciaux » tel que définit par la Directive Européenne avec des valeurs limites (catégorie produit: IIB.e) dans sa version prête à l'emploi de 840g/litre de COV maximum.

Produits réservés à un usage professionnel, ne devant pas être utilisés à des fins autres que celles spécifiées dans la présente fiche technique. Les informations contenues dans la présente fiche technique reposent sur l'état de nos connaissances scientifiques et techniques à l'heure actuelle. Il incombe à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit soit bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, disponible sur le site :

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

PPG Industries France
1 rue de l'Union
92250 RUEIL-MALMAISON
France
Tél. : +33 (0)1 57 61 00 00
e-m@il: communication-france@ppg.com

Nexa Autocolor®, ZK®, and Aquabase® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2023 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

