

Fiche technique

Janvier 2024



U0930V_TV

Sealer transparent P565-755 – Système EHS

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
P565-755	Sealer transparent
P210-7644	Durcisseur EHS - Standard
P210-7606	Durcisseur EHS – Pompe doseuse
P852-6442	Diluant EHS - Lent
P852-6444	Diluant EHS - Medium
P852-6446	Diluant EHS - Rapide
P852-6448	Diluant EHS – Extra Rapide
P100-2020	Additif flexibilisant pour plastiques

Description du produit

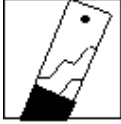
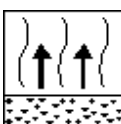
Le P565-755 est un apprêt mouillé sur mouillé transparent et polyvalent doté d'excellentes propriétés d'adhérence. Un nettoyage et un ponçage suffisent à la préparation des supports, ce qui permet de gagner beaucoup de temps. Ce produit est particulièrement adapté aux remises en peinture pour lesquelles le masquage des intérieurs de portes est moins important qu'avec des apprêts d'accrochage conventionnels, puisque tout brouillard de pistolage est transparent. Le produit est également utile pour isoler les zones sur lesquelles on a appliqué du mastic polyester et peut être utilisé comme couche de fond ou apprêt teinté(e) lorsqu'il est nuancé avec TURBO VISION®. Il est réservé à une application sur des panneaux entiers.

S'il est utilisé avec le durcisseur Turbo VISION® EHS, la teneur en COV de sa forme prête à l'emploi est inférieure à 540 g/l.





Procédés standard et rapide

	Application au pistolet HVLP et conventionnel	
UTILISATION	Apprêt promoteur d'adhérence	Mode pompe doseuse
Teinter avant l'activation	Teinter avec Turbo VISION® EHS (ligne P650) Proportions maximales : 10 parts P565-755 / 1part de teintes de base P650	
	P565-755 6 volumes P210-7644 1 volume P852-664X 2,5 volumes	P565-755 4,5 volumes P210-7606 1 volume P852-664X 1,5 volumes En mode dosage automatique il est recommandé de pré diluer le sealer en 4,5 :1,5. L'apprêt ainsi pré dilué est ensuite activé en 6 :1 <u>uniquement</u> avec le durcisseur P210-7606
	Durée de vie en pot à 20 °C : 4 heures Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation.	
	23 - 26 secondes AFNOR 4 à 20 °C	
	1,4 - 1,8 mm 3,3 - 4,0 bars	
	1,0 - 1,4 mm Utiliser du matériel de pulvérisation respectant les normes en matière de COV.	
	1 couche double ou 2 couches simples 25 - 35 microns	
	10 - 15 minutes entre les couches 15 - 30 minutes avant d'appliquer la finition	
REPEINTURE	Après 15-30 minutes, avec Turbo VISION® EHS (ligne P650).	

Remarques générales sur le procédé

REMARQUE :

L'utilisation du P565-755 n'est PAS recommandée sur les anciennes finitions synthétiques.

Pour obtenir des informations plus détaillées sur la préparation de supports spécifiques, consulter la fiche technique Q0100 « Préparation et prétraitement ».

SUPPORTS et PREPARATION

UTILISATION DU P565-755 COMME APPRET GARNISSANT ET APPRET D'ADHERENCE EN MOUILLE SUR MOUILLE

Lorsque le P565-755 est utilisé comme couche de fond ou apprêt teinté(e), les supports doivent être soigneusement poncés.

SUPPORTS :	SUPPORTS :	REMARQUES :
Métal nu	L'acier et l'aluminium doivent être recouverts d'un primaire d'accrochage (wash primaire) avant l'application du P565-755.	Les petites zones poncées jusqu'au métal nu peuvent être directement recouvertes avec le P565-755.
Peinture à 2 composants préexistante	Peinture à 2 composants préexistante.	
Matériaux de type « Glasonite » et matériaux de type GRP (plastique renforcé à la fibre de verre) nus	Nettoyer avec le P273-901 BodyKleen. Poncer soigneusement avec des disques de ponçage à la machine P240 - P320 (à sec) ou du papier P400 - P600 (à l'eau et à sec), puis nettoyer avec du P850-1402.	Poncer le GRP avec précaution afin de ne pas percer le gelcoat
Mastics	Poncer soigneusement avec des disques de ponçage à la machine P280 - P320 (à sec), puis nettoyer avec du P850-1402.	

REPEINTURE :

Le P565-755 peut être recouvert avec Turbo VISION® EHS, consulter la fiche technique correspondante pour obtenir plus d'informations.

Il n'est PAS recommandé de recouvrir P565-755 par des finitions synthétiques ou par des finitions hydrodiluable.



INFORMATIONS SUR LE MATERIEL D'APPLICATION

HVLP

Le pistolet HVLP le plus adapté à l'application de produits pour véhicules utilitaires est le système à alimentation sous pression.

Pression à la tête du pistolet : 0,675 bar maximum
Pression de la peinture : 0,3 - 1,0 bar maximum

En cas de rallongement des tuyaux d'air, il est nécessaire d'augmenter la pression de la peinture en conséquence.

SECHAGE

Les temps de séchage indiqués sont des estimations, et varient selon les conditions de séchage et l'épaisseur du film. Une ventilation insuffisante, des températures inférieures à 20 °C et une épaisseur de film excessive peuvent allonger le temps de séchage.

CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

Le choix de la combinaison durcisseur / diluant appropriée dépend du réglage du pistolet, de la circulation d'air, de la température, des conditions d'application, de la taille de la réparation et des préférences de l'utilisateur.

PONÇAGE

Le P565-755 peut normalement être laissé sans ponçage pendant 2 jours avant d'être recouvert. Toutefois, si le délai d'attente est supérieur à 2 jours, le P565-755 doit être poncé avant d'être repeint.

CORRECTIONS

Si le support est encrassé ou abîmé et qu'il est nécessaire d'apporter des corrections, le P565-755 peut être légèrement poncé une fois sec (après environ 2 heures de séchage à l'air, à 20 °C).

MISE EN PEINTURE DES PLASTIQUES

Le P565-755 peut être appliqué sur des surfaces en plastique peintes et préparées. Préparer les surfaces en les nettoyant et les ponçant soigneusement à l'aide d'un tampon fin Scotch-Brite si le P565-755 est utilisé comme primaire d'adhérence. Lorsque le P565-755 est utilisé comme apprêt teinté, poncer soigneusement à l'eau avec du papier P400 - P600 ou à sec avec du P280 - P320.

Le P565-755 peut également être utilisé sur du plastique apprêté (consulter la fiche technique Y0100 relative aux systèmes de peinture des supports plastiques pour obtenir plus d'informations). Si le P565-755 est appliqué sur un support en plastique souple, il doit être mélangé dans les proportions suivantes :

	Plastique souple	Plastique très souple
P565-755	5 volumes	2 volumes
Additif flexibilisant pour plastiques (P100-2020)	1 volume	1 volume

APRES avoir ajouté le P100-2020, activer et diluer de la manière habituelle.

L'ajout du P100-2020 allonge les temps de séchage.



NUANÇAGE/MISE A LA TEINTE

Si un apprêt teinté est nécessaire, le P565-755 peut être nuancé avec les teintes de base TURBO VISION® (ligne P600) dans les proportions maximales suivantes : 10 volumes de P565-755 / 1 volume de teintes de base P600. Il doit ensuite être activé et dilué conformément au procédé indiqué.

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

[http://www.ppg.com/Autocolor MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS).

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
1 rue de l'Union
92250 RUEIL-MALMAISON
France

Tél. : +33 (0)1 57 61 00 00

e-m@il: communication-france@ppg.com

