Process Data Sheet

Mars 2024

RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL

TCB105 - Aquabase Plus
Tri-couches Renault EQB «Orange Valencia»

Produit	***Description***
P950-9051	Clean Organic Orange
P950-8000	Clear Colour
Autres produits	
P980-5000	Diluant Aquabase Plus
P980-5050	Diluant lent Aquabase Plus
P935-1250	Additif Hautes Performances
P210-9115	Activateur compartiment moteur Aquabase Plus
P990-8999	Adjuster Aquabase Plus

Description process

La teinte EQB Orange Valencia est une teinte orange profonde particulièrement vive et brillante, pour une réflexion de la lumière extrêmement claire et un effet de profondeur très marqué.

Cet effet de tonalité de couleur saisissant est créé par système peinture tri-couches basé sur des pigments et teintes de bases dédiés.
Cette teinte a déjà été développée et est disponible pour le système de teintes de base Aquabase Plus.
Cependant, les versions précédentes couche principale/couche transparente et leurs variantes ne peuvent être mis en œuvre que de façon limitée.

Process Data Sheet

RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Process

1. Préparation du support

1.1 Préparer les éléments à réparer à l'aide des produits Nexa Autocolor appropriés.
Respecter les recommandations des fiches techniques de ces produits.

Utiliser la nuance Greymatic SG05 pour la teinte de fond.

1.2 Lorsque vous préparez le support tel que décrit ci-dessous, préparez également quelques plaquettes qui serviront à vérifier la teinte et l'effet de votre base.

2. Orange Valencia – VERIFICATION DE LA TEINTE

Vérifier la teinte avant application. L'épaisseur et le nombre de couches de la couche à effet /2ème couche, impacte significativement l'exactitude de la teinte de la réparation.
Il n'est pas recommandé d'appliquer plus de 3 couches de la couche à effet /2ème couche
La formulation teinte Renault EQB Orange Valencia est destinée à l'application d'éléments entier mais peut être utilisée en raccord en respectant un process de raccord dédié..
Ces 2 process sont décrits ci-dessous.

3. Mélanges des première et deuxième couche du process

EQB Couche principale:

P998-8993	70 Parts en poids
P950-9051	30 Parts en poids
P992-8964	6 Parts en poids
P998-8991	2 Parts en poids

EQB Couche à effet /2ème couche

P950-8000	90 Parts en poids
P950-9051	30 Parts en poids

Process Data Sheet

Innovating Repair Solutions

RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL

Process Data Sheet

Process

1. Application de la couche principale (étape 1) en Aquabase Plus (élément complet)

Ratio de mélange:	100 parts teinte : 10 parts P935-1250: 5 parts P980-5000/5050 : 5 parts P210-9115 (P210-9115 recommandé pour adhérence renforcée)
Réglages pistolet:	HVLP avec buse 1.3 mm
Pression air :	1.7 bar pour des couches « normales »
Nombre de couches :	2 couches jusqu'au couvrant
Désolvatation :	Fastdry ou systèmes équivalents Attendre la matité complète de la base. Alternative : 40°C pour 8 min.
Voile de placement :	1 couche légère à 1.2 bar
Désolvatation :	5 - 10 minutes à 20 - 23 °C / Attendre la matité complète de la base

RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL

Process Data Sheet

PROCESS

2. Application de la 2ème couche/ à effet (étape 2) en Aquabase Plus (élément complet)

Ratio de mélange:	100 : 10 : 15 parts en poids avec P935-1250 and P980-5000 /-5050
Réglages pistolet :	HVLP avec buse de 1.3 mm
Pression d'air :	1.7 bar pour des couches normales
Nombre de couches :	2 couches* en mouillé/mouillé + voile de placement dans le film humide. *Nombre de couches adapté aux essais sur plaquettes
Désolvatation :	Fastdry ou systèmes équivalents Attendre la matité complète de la base. Alternative : 40°C pour 8 min.
Voile d'effet/couche légère :	1 couche légère après séchage si nécessaire

RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL

PROCESS

3. Application vernis:

Tous les vernis EHS Nexa Autocolor peuvent être utilisés.

Se reporter aux recommandations de la fiche technique du vernis utilisé

Process Data Sheet

Innovating Repair Solutions

RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL

PROCESS

Préparation pour raccord noyé :

Préparation du support avec nuance Spectral Grey SG05

Se reporter aux recommandations de la fiche technique de l'apprêt utilisé.

Process Data Sheet

RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL

Application de la couche principale (étape 1) en Aquabase Plus (Application raccord noyé)

Ratio de mélange :	100 : 10 : 5 parts en poids avec P935-1250, P980-5000 / 5050 et 5% P210-9115
Réglages pistolet :	HVLP avec buse 1.3 mm
Pression air :	1.7 bar pour l'application de couches « normales »
Nombre de couches :	2 couches jusqu'au couvrant
Désolvatation :	Fastdry ou systèmes équivalents Attendre la matité complète de la base. Alternative: 40°C pour 8 min.
Voile de placement :	1 couche légère à 1.2 bar
Désolvatation avant étape 2 :	5 - 10 minutes à 20 - 23 °C / Attendre la matité et le séchage complet de la base.

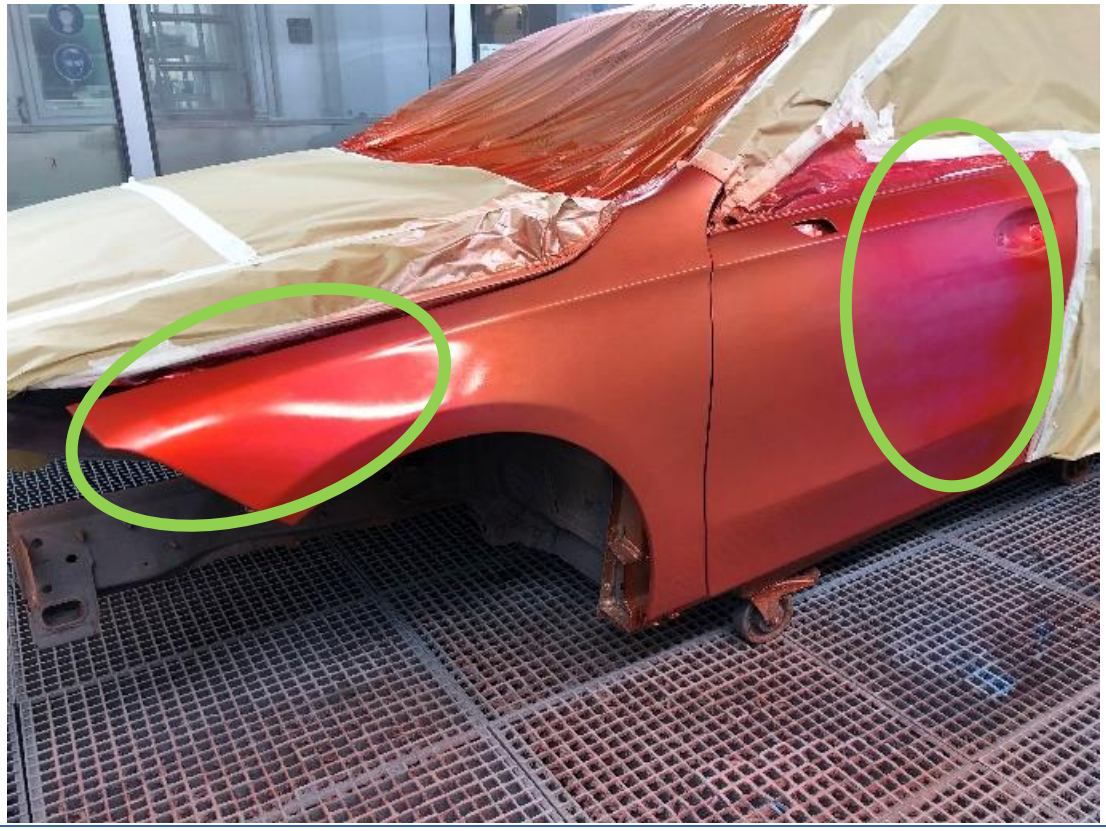
Process Data Sheet

Innovating Repair Solutions

RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL

Raccord au P990-8999 avec Aquabase Plus:

Mixing ratio:	100 : 10 : 15 parts en poids avec P935-1250 et P980-5000 / 5050
Réglages pistolet :	HVLP buse 1.3 mm
Pression air:	1.7 bar
Nombre de couches:	1 couche pleine dans la zone de raccord



Process Data Sheet

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Application de la 2ème couche / à effet (étape 2) en Aquabase Plus (raccord noyé)

Mixing ratio:	100 : 10 : 15 parts en poids avec P935-1250 et P980-5000 / P980-5050
Réglages pistolet :	HVLP buse 1.3 mm
Pression air:	1.7 bar pour des couches « normales »
Nombre de couches :	2 couches en mouillé/mouillé + voile de placement dans le film humide. *Nombre de couches adapté aux essais sur plaquettes
Désolvatation :	Fastdry ou systèmes équivalents Attendre la matité complète de la base. Alternative : 40°C pour 8 min.
Voile d'effet/couche légère :	1 couche de « raccord » légère après séchage

INFO:

Essayez de laisser les couches se noyer sur une large zone,

sinon il y a un risque de provoquer des « lignes » visibles sous certains angles

Process Data Sheet

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Application vernis:

Tous les vernis EHS Nexa Autocolor peuvent être utilisés.

Se reporter aux recommandations de la fiche technique du vernis utilisé.

.

Process Data Sheet

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY

INFORMATION SUR LES COV
La valeur limite de l'UE pour ce produit (catégorie produit : IIB.d) en prêt à l'emploi est au maximum. 420g/litre de COV.
Selon le mode d'utilisation, la valeur réelle de COV de ce produit dans sa forme prête à l'emploi peut être inférieure que la valeur spécifiée par le Directive Européenne sur les COV

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.
Ils ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.
Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : www.nexaautocolor.com

Pour plus d'informations, contacter:

PPG Industries France
1 rue de l'Union
92250 RUEIL-MALMAISON
France
Tél. : +33 (0)1 57 61 00 00
e-m@il: communication-france@ppg.com

Process Data Sheet

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY