

Fiche technique

Juillet 2004

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

P273-400 Additif anti-graffiti

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
P273-400	Additif anti-graffiti
P488-	Teintes de base Turbo Plus
P210-821	Durcisseur lent Turbo Plus
P210-822	Durcisseur standard Turbo Plus

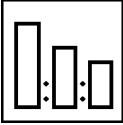

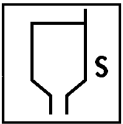





Description du produit

L'additif anti-graffiti P273-400 est conçu pour être ajouté à des finitions Turbo Plus. Il modifie les propriétés de surface de ces finitions, rendant les graffitis extrêmement faciles à enlever et allongeant ainsi la durée de vie de votre véhicule.

FICHE TECHNIQUE

P273-400 Additif anti-graffiti

PROCEDE

Application conventionnelle et respectant les normes COV Procédé standard																	
	<p>Rapport de mélange (en volume)</p> <table> <tr> <td>P488-</td> <td>3 parts</td> </tr> <tr> <td>P210-821 / -822</td> <td>1 part</td> </tr> <tr> <td>P73-400</td> <td>1 part</td> </tr> </table>	P488-	3 parts	P210-821 / -822	1 part	P73-400	1 part										
P488-	3 parts																
P210-821 / -822	1 part																
P73-400	1 part																
	<p>Vie en pot à 20° C : 4 - 6 heures</p> <p>Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation.</p>																
	<p>18 - 20 secondes AFNOR 4 à 20°C</p>																
	<p>Buse : \varnothing 1,3 - \varnothing 1,4 mm</p> <p>Pression au pistolet : suivre les préconisations du fournisseur.</p> <p>Utiliser un équipement de pulvérisation respectant les normes en matière de COV.</p>																
	<p>Buse : \varnothing 1,4 - \varnothing 1,8 mm</p> <p>Pression au pistolet : suivre les préconisations du fournisseur.</p>																
	<p>2 - 3 couches simples</p> <p>40 - 50 microns</p>																
	<p>10 minutes entre les couches à 20°C.</p>																
	<p>Séchage air (20°C) :</p> <table> <tr> <td>Hors poussière</td> <td>20 - 30 minutes</td> </tr> <tr> <td>Manipulable</td> <td>6 heures</td> </tr> <tr> <td>Surpeinture</td> <td>16 heures</td> </tr> <tr> <td>En service</td> <td>16 heures</td> </tr> </table> <p>Etuvage à une température métal de :</p> <table> <tr> <td>40°C :</td> <td>90 minutes</td> </tr> <tr> <td>50°C :</td> <td>60 minutes</td> </tr> <tr> <td>60°C :</td> <td>30 minutes</td> </tr> <tr> <td>70°C :</td> <td>20 minutes</td> </tr> </table> <p>En service : après refroidissement</p>	Hors poussière	20 - 30 minutes	Manipulable	6 heures	Surpeinture	16 heures	En service	16 heures	40°C :	90 minutes	50°C :	60 minutes	60°C :	30 minutes	70°C :	20 minutes
Hors poussière	20 - 30 minutes																
Manipulable	6 heures																
Surpeinture	16 heures																
En service	16 heures																
40°C :	90 minutes																
50°C :	60 minutes																
60°C :	30 minutes																
70°C :	20 minutes																

FICHE TECHNIQUE

CES PRODUITS SONT RESERVES A L'USAGE DES PROFESSIONNELS DE LA PEINTURE AUTOMOBILE
APRES REFERENCE AUX FICHES DE DONNEES D'HYGIENE
ET DE SECURITE

Innovating Repair Solutions

REMARQUES SUR LE PROCÉDE GENERAL

INFORMATIONS SUR LE MATERIEL D'APPLICATION

Le pistolet respectant les normes en matière de COV le plus adapté pour l'application de produits sur les véhicules utilitaires est le système à alimentation sous pression.

Pression au pistolet : suivre les préconisations du fournisseur.

En cas de rallongement de la longueur des tuyaux, il est nécessaire d'augmenter la pression de la peinture, en conséquence.

ELIMINATION DES GRAFFITIS

Pour enlever des graffiti sur des surfaces recouvertes de Turbo Plus contenant l'additif anti-graffiti P273-400, laver avec de l'eau savonneuse ou utiliser des diluants nitrocellulosiques (Belco).

PROCESSUS DE REPARATION

Lors de la remise en peinture de surfaces recouvertes de Turbo Plus contenant l'additif anti-graffiti P273-400, il est essentiel de vous assurer que la surface est parfaitement préparée avant la remise en peinture, sinon le nouveau revêtement risque de présenter des défauts d'adhérence.

Effectuer un ponçage mécanique approfondi de la surface à l'aide d'un disque P240-P320, puis enlever les résidus. Appliquer 2 couches de sous-couche transparente P565-668 avant la finition.

Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

NEXA AUTOCOLOR et TURBO PLUS sont des marques du Groupe PPG.

PPG Industries France - 10, Rue Fulgence Bienvenüe, 92238 Gennevilliers Cedex, FRANCE
Tel: 01 41 47 21 22, Fax: 01 41 47 21 25