

Fiche technique

Février 2008

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

V0320

Teintes de base métallisées bi-couches Turbo Plus Ligne P492

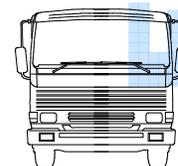
<i>Produits</i>	<i>Description</i>
<i>P492-</i>	<i>Teintes de base métallisées bi-couches Turbo Plus</i>
<i>P850-1412</i>	<i>Diluant base mate Turbo Plus</i>
<i>P192-611</i>	<i>Stabilisateur de placement aluminium</i>
<i>P210-821</i>	<i>Durcisseur lent Turbo Plus</i>
<i>P210-822</i>	<i>Durcisseur standard Turbo Plus</i>
<i>P190-555</i>	<i>Vernis de finition Turbo Plus</i>

Description du produit

Le système vernis/teinte métallisée Turbo Plus constitue un outil exceptionnel pour les peintres de véhicules utilitaires, leur permettant de personnaliser les flottes. L'utilisation avec les durcisseurs et diluants Turbo Plus bien équilibrés garantit une application facile sur les surfaces étendues. Ce système a été conçu pour créer une offre de teintes encore plus large, à partir d'un seul pupitre agitateur. Comparé à des teintes de base métallisées conventionnelles, le système activé Turbo Plus durcit complètement et offre une finition plus solide et plus durable ainsi qu'une résistance au gravillonnage nettement améliorée.

Associé au système multi-tons Turbo Plus rapide et polyvalent, le système de teintes de base métallisées Turbo Plus est la solution la plus simple pour obtenir plus rapidement des motifs multicolores.

Recouvrir avec le vernis de finition à 2 composants Turbo Plus P190-555 pour obtenir une finition très brillante.



Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tous droits réservés.

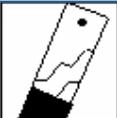
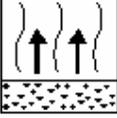
Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Procédé

Application HVLP	
	<p>P492- 6 volumes Durcisseur Turbo Plus 1 volume Diluant base mate Turbo Plus 5 volumes</p> <p>1. Bien remuer la peinture avant de mélanger et utiliser une règle de dosage pour s'assurer d'avoir les bonnes proportions de peinture, de durcisseur et de diluant.</p> <p>2. Bien remuer le mélange avant utilisation.</p>
	<p>Durée de vie en pot à 20°C : 4 à 6 heures</p> <p>REMARQUE : A la fin de la durée de vie en pot, il se peut que le produit soit encore liquide mais il doit être considéré comme inutilisable.</p> <p>Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation.</p>
	<p>Pulvériser à basse viscosité. Diluer en volumes uniquement.</p>
	<p>Alimentation sous pression : 0,85 - 1,0 mm Pression à la buse : 0,675 bar maximum</p> <p>Alimentation par gravité : 1,3 - 1,6 mm Pression à la buse : 0,675 bar maximum</p>
	<p>2 couches simples immédiatement suivies par une couche légère pour obtenir un aspect métallisé uniforme. Les teintes claires ou à faible opacité peuvent nécessiter une couche supplémentaire.</p>
	<p>10 minutes au minimum entre les couches 30 minutes au minimum avant l'application du vernis</p>
	<p>Séchage à l'air (à 20°C) : Masquage 30 à 60 minutes Repeinture 30 minutes</p>
REPEINTURE	<p>Peut être recouvert après les temps de séchage indiqués ci-dessus avec le même produit, la ligne multi-tons Turbo Plus ou le vernis P190-555.</p> <p>Ne PAS attendre plus de 36 heures avant d'appliquer un vernis.</p> <p>Un chiffon anti-poussières doit être passé légèrement sur les zones recouvertes de teinte de base ayant été laissées telles quelles pendant une nuit, avant d'appliquer un vernis.</p>

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Remarques générales sur le procédé

SUPPORTS ET PREPARATION

1. Finition d'origine durcie, apprêts, finitions à 2 composants durcies Nexa Autocolor et apprêts / sous-couches à 2 composants.

Poncer soigneusement avec des disques de ponçage à sec P360 ou du papier P800 (à l'eau et à sec).

2. Finition à 2 composants Turbo Plus récemment appliquée (par exemple en cas d'utilisation comme teinte principale dans des motifs multicolores) :

Poncer avec un tampon Scotch-Brite™ ultrafin après une nuit de séchage ou étuvage.

3. Primaire d'accrochage à 2 composants, par exemple le P565-767 ou le P565-625 :

Laisser sécher à cœur avant d'appliquer la finition.

4. Sous-couches acryliques à 2 composants, par exemple le P565-876 ou le P565-897 :

Laisser durcir à cœur conformément aux indications de la fiche technique correspondante.

Remarque : lorsque des sous-couches à 2 composants sont utilisées sur un primaire d'accrochage (par exemple le P565-767 ou le P565-625), il FAUT attendre 4 à 6 heures au minimum avant d'appliquer une finition, pour éviter tout risque de détrempage.

5. Apprêts alkydes durcis par isocyanate, par exemple Fastbuild (ligne P540) :

Laisser sécher pendant une nuit avant d'appliquer une finition. Peut être utilisé pour assurer l'étanchéité d'anciennes finitions synthétiques (sans risque de dégorgement). Bien veiller cependant à laisser sécher complètement chaque couche avant d'appliquer une nouvelle couche.

6. Teinte de base multi-tons :

Lorsqu'elle est utilisée dans le cadre d'un motif multicolore, la teinte de base métallisée doit, dans la mesure du possible, être la dernière teinte appliquée. Il n'est pas nécessaire de poncer la teinte de base multi-tons Turbo Plus, mais les indications figurant dans la fiche technique de ce produit doivent être respectées.

7. Apprêts époxy à 2 composants, par exemple le P580-2100 :

Laisser sécher à l'air pendant une nuit ou étuver aux températures indiquées dans la fiche technique correspondante, avant de poncer ou d'appliquer la finition. Il est recommandé de poncer afin d'obtenir une surface lisse pour la finition.

Il n'est PAS recommandé d'utiliser la teinte de base métallisée Turbo Plus sur des apprêts / sous-couches alkydes lors d'un séchage à l'air.

Pour obtenir des informations détaillées sur la préparation de supports spécifiques, voir la rubrique « Préparation et pré-traitement » de la Fiche technique.

MELANGE DES TEINTES

Le stabilisateur de placement aluminium (P192-611) est présent dans un certain nombre de teintes de la ligne P492. Afin de s'assurer que le P192-611 est correctement dispersé, bien remuer le mélange après avoir ajouté le dernier composant de la formule.

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Innovating Repair Solutions

SECHAGE

Les temps de séchage indiqués sont approximatifs et varient en fonction des conditions de séchage et de l'épaisseur de film. Une mauvaise ventilation, des températures inférieures à 20°C ou une épaisseur de film excessive peuvent entraîner une augmentation des temps de séchage.

Les temps de masquage des teintes de base métallisées sont beaucoup plus longs que ceux des teintes multi-tons Turbo Plus. Le masquage des teintes de base métallisées doit être réalisé avec précaution : utiliser la bonne catégorie de papier cache pour obtenir des bords droits et nets, par exemple du papier à faible pouvoir adhésif.

CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

Ce choix dépendra de la température, de la taille de la zone à réparer, de la circulation de l'air et des préférences de l'utilisateur. De manière générale, tous les durcisseurs Turbo Plus peuvent être utilisés. Ils sont interchangeables et ont moins d'impact sur les propriétés d'application que les diluants. Le diluant base mate Turbo Plus P850-1412 est le produit recommandé dans la plupart des cas. Les autres diluants Turbo Plus peuvent être utilisés dans des conditions de températures élevées ou basses.

Les indications suivantes permettent de choisir les diluants lors de la mise en peinture de cabines complètes :

Diluant :	Température :
P850-1393	jusqu'à 20°C
P850-1412	de 15°C à 25°C
P850-1392	de 20°C à 30°C
P850-1391	de 25°C à 35°C

Ne **PAS** utiliser l'activateur rapide multi-tons Turbo Plus P210-815 avec les teintes de base métallisées.

APPLICATION DE DECALQUES

Il est recommandé de ne **PAS** appliquer de décalques auto-adhésifs directement sur des teintes de base : ils doivent être appliqués sur le vernis complètement durci.

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Innovating Repair Solutions

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tél. : 01 41 47 21 22

Fax : 01 41 47 21 25

Fiche technique

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE
PROFESSIONNEL.

Innovating Repair Solutions