

# Fiche technique

Février 2008

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

W0120

# Vernis de finition Turbo Plus P190-555

Produits	Description
P190-555	Vernis de finition Turbo Plus
P210-821	Durcisseur lent Turbo Plus
P210-822	Durcisseur standard Turbo Plus
P850-1391	Diluant lent Turbo Plus
P850-1392	Diluant standard Turbo Plus

### **Description du produit**

P190-555 est un vernis acrylique à 2 composants de grande qualité, spécialement formulé pour apporter un brillant et un aspect final exceptionnels aux teintes de base pour véhicules utilitaires **Nexa Autocolor**, telles que la teinte de base multi-tons Turbo Plus (P488-) ou la teinte de base métallisée Turbo Plus (P492-).

La gamme de durcisseurs et diluants Turbo Plus est facile à appliquer sur les surfaces étendues et apporte une finition durable et résistante, ainsi qu'une excellente protection contre le gravillonnage.

tection contre



Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions** 

## Procédé Application au pistolet HVLP et conventionnel P190-555 5 volumes **Durcisseur Turbo Plus** 2 volumes Diluant Turbo Plus ajouter 10 % maximum si nécessaire 1. Remuer le mélange IMMEDIATEMENT après l'activation. **REMARQUES** 2. Ne PAS utiliser l'Activateur rapide multi-tons P210-815. Durée de vie en pot à 20 °C : 4 - 6 heures Le vernis activé doit être appliqué dès que possible après l'activation. Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation. 18 - 20 secondes AFNOR4 à 20 °C 1,4 - 1,8 mm 3,0 - 3,7 bars Selon les préconisations du fabricant de pistolet 1,0 - 1,4 mm Pression à la buse : 0,7 bar Selon les préconisations du fabricant de pistolet 2 - 3 couches simples en fonction de la finition désirée. 10 minutes minimum entre les couches. Aucun temps d'attente n'est nécessaire avant l'étuvage. Séchage à l'air (à 20°C) : 10 - 15 minutes Hors poussières 6 heures Sec manipulable (pression légère) Mise en service 16 heures Etuvage avec une température du métal de : 40°C 120 minutes 50°C 60 minutes 60°C 30 minutes Mise en service après refroidissement Des temps de réchauffement plus longs peuvent être nécessaires pour que les sections importantes atteignent la température désirée. **REPEINTURE** A la fin du délai nécessaire à la mise en service.

**Nexa Autocolor** et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries. © 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

# Remarques générales sur le procédé

### SUPPORTS ET PREPARATION

Teinte de base multi-tons Turbo Plus (P488-) ou teinte de base métallisée Turbo Plus (P492-).

En principe, il n'est pas nécessaire de poncer la teinte de base multi-tons Turbo Plus ou la teinte de base métallisée Turbo Plus. Cependant, d'éventuels défauts peuvent être rectifiés à l'aide de papier P1200 ou plus fin, après un séchage à l'air pendant 45 minutes.

Avant l'application du P190-555, essuyer soigneusement avec un chiffon anti-poussières les zones de la teinte de base qui ont été laissées en attente toute la nuit.

#### **REPEINTURE**

Ce produit peut être recouvert par lui-même ou tout autre apprêt, sous-couche ou finition PL Nexa **Autocolor**, à la fin des délais de mise en service indiqués.

#### INFORMATIONS SUR LE MATERIEL D'APPLICATION

#### **HVLP**

Le pistolet HVLP le plus adapté pour l'application de produits pour véhicules utilitaires est le système à alimentation sous pression.

Pression à la buse : 0,7 bar maximum Pression de la peinture : 0.3 - 1.0 bar maximum

En cas de rallongement des tuyaux d'air, il est nécessaire d'augmenter la pression de la peinture en conséquence.

### **SECHAGE**

Les temps de séchage indiqués sont approximatifs et varient en fonction des conditions de séchage et de l'épaisseur du film. Une mauvaise ventilation, des températures inférieures à 20 °C ou une épaisseur de film excessive peuvent entraîner une augmentation des temps de séchage.

#### AJOUT DE DILUANT

Il n'est normalement pas nécessaire d'ajouter du diluant. Cependant, du diluant Turbo Plus peut être ajouté à hauteur de 10 % pour adapter l'application aux conditions extérieures.

#### **APPLICATION DE DECALQUES**

Vérifier que le système de peinture est complètement durci avant d'appliquer des décalques autoadhésifs. Le temps nécessaire peut être supérieur aux délais de mise en service indiqués et dépendra des systèmes de peinture utilisés, de l'épaisseur du film, des conditions d'application et de séchage, du type de décalque, etc.

Le P190-555 n'est **PAS** recommandé pour une application sur des décalques auto-adhésifs.

Attendre que les finitions soient durcies à cœur avant de soumettre le véhicule à des lavages. Plusieurs semaines peuvent s'avérer nécessaires si les véhicules sont séchés à l'air à basse température et/ou si les films de peinture sont très épais.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

http://www.ppg.com/Autocolor MSDS

### Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France 10, rue Fulgence Bienvenüe 92238 Gennevilliers Cedex France

Tél.: 01 41 47 21 22 Fax: 01 41 47 21 25

