

Fiche technique

Février 2008



RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

T8901V

P751-7054 Apprêt époxy riche en zinc

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
P751-7054	Apprêt époxy 2K riche en zinc - Gris
P275-2011	Durcisseur pour apprêt époxy riche en zinc
P850-1335	Diluant

Description du produit

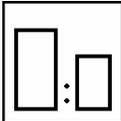
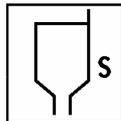
L'apprêt époxy 2K riche en zinc est un apprêt époxy amine à haut extrait sec et à séchage rapide qui possède d'excellentes propriétés d'adhérence et de résistance à la corrosion.

Sa teneur en extrait sec confère à la version prête à l'emploi une valeur COV (Composés Organiques Volatils) qui est inférieure à 540 g/l.

CES PRODUITS SONT RESERVES A L'USAGE
DES PROFESSIONNELS DE LA PEINTURE AUTOMOBILE
APRES REFERENCE AUX FICHES DE DONNEES D'HYGIENE
ET DE SECURITE



PROCEDE

Application Pistolet à gravité / Airless	
	Rapport de mélange (en poids) P751-7054 10 parts P275-2011 1 part
	Vie en pot à 20° C : 4 heures Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation.
	24 - 31 secondes AFNOR 4 à 20°C (à l'Airless sans ajout de diluant) 20 – 24 secondes AFNOR 4 à 20°C (au pistolet à gravité avec ajout de 10% de diluant P850-1335)
	Pistolet à gravité : Buse : Ø 1,3 - Ø 1,7 mm Pression au pistolet : suivre les préconisations du fournisseur.
	Airless : Buse : Ø 0,33 - Ø 0,41 mm Pression au pistolet : 120 - 150 bars
	1 à 2 couches simples : env. 25 microns secs <i>Attention à ne pas dépasser 40 microns secs.</i>
	Laisser sécher à l'air (à 20°C) 15 minutes avant étuvage.
	Séchage air (20°C) : Hors poussière : 10 minutes Sec au toucher : 1 heure Sec à cœur : 2 heures Etuvage 60°C (température métal) : 60°C : 40 minutes Peut être recouvert après 30 minutes en mouillé sur mouillé.



REMARQUES SUR LE PROCÉDE GENERAL

SUPPORTS ET PREPARATION

Supports	Préparation	Remarques
Acier grenailé	Le grenailage est le traitement de surface optimum pour obtenir la meilleure durabilité conjointement à la protection apportée par le film de peinture. Alternativement, on pourra réaliser un ponçage machine à sec au P80-P180 suivi d'un dégraissage avec du P850-1402.	La surface devra être exempte de trace d'huile et de rouille.

RECOUVREMENT

Les temps de séchage dépendront de l'épaisseur du film et des conditions de séchage. Communément à d'autres apprêts du même type, l'allongement de la durée de séchage de l'apprêt permettra d'obtenir un meilleur aspect final. L'apprêt P571-7054 pourra être recouvert par n'importe quel apprêt ou finition à 2 composants de la gamme Nexa Autocolor (sauf bases hydro) jusqu'à 7 jours suivant l'application de l'apprêt (voir fiches techniques appropriées).

MATERIEL D'APPLICATION

Pression au pistolet : suivre les préconisations du fournisseur.

En cas de rallongement de la longueur des tuyaux, on veillera à augmenter la pression peinture en conséquence.

SECHAGE

Les temps de séchage annoncés restent approximatifs, ils dépendent des conditions de séchage et de l'épaisseur du film. Une mauvaise ventilation, des températures en dessous de 20°C, une humidité relative supérieure à 85% et une épaisseur excessive de film rallongeront les temps de séchage.

RENDEMENT THEORIQUE (en prêt à l'emploi)

Approx. 5 m²/l pour une épaisseur de film sec de 25-30 microns.



INFORMATIONS COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/l de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/l. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

NEXA AUTOCOLOR et TURBO PLUS sont des marques du Groupe PPG.

PPG Industries France
10, Rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex - France
Tel: 01.41.47.21.22.
Fax: 01.41.47.21.25.

CES PRODUITS SONT RESERVES A L'USAGE DES PROFESSIONNELS DE LA PEINTURE AUTOMOBILE
APRES REFERENCE AUX FICHES DE DONNEES D'HYGIENE
ET DE SECURITE

