

Fiche technique

Juin 2008

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL



Z0100V

Système ultra-rapide Turbo Plus EHS™

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
<i>P565-1027 / 8</i>	<i>Apprêt PU garnissant polyvalent</i>
<i>Gamme P498 & P494</i>	<i>Teintes de base/finies Turbo Plus EHS</i>
<i>P210-982</i>	<i>Durcisseur standard Turbo Plus EHS</i>
<i>P852-1799</i>	<i>Diluant ultra-rapide EHS</i>

Description du produit

Le diluant ultra-rapide EHS est conçu pour être utilisé avec l'apprêt PU garnissant P565-1027/8 et les teintes opaques Turbo Plus EHS. Il permet de réaliser un procédé entièrement conforme à la réglementation européenne sur les COV, qui réduit considérablement les temps de séchage lors de réparations de petites zones ou de mise en peinture de petites pièces, tout en offrant une finition d'un brillant et d'une durabilité exceptionnels. Le système ultra-rapide Turbo Plus EHS répond ainsi aux normes les plus rigoureuses exigées par les responsables de flotte et les carrossiers constructeurs.

La teneur en COV de la finition dans sa forme prête à l'emploi est inférieure à 420 g/l, et celle de l'apprêt est inférieure à 540 g/l.



Fiche technique



Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

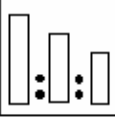




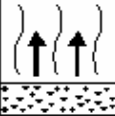

PPG Industries est détenteur du copyright sur les numéros de produit originaux ci-dessus.

Scotchbrite est une marque de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Procédé

Application par pistolet HVLP et conventionnel		
	Apprêt	Brillant direct
	P565-1027/8 7 volumes P210-982 1 volume P852-1799 1 volume	Turbo Plus EHS P498-, P494- 3 volumes P210-982 2 volumes P852-1799 1 volume
	Durée de vie en pot à 20 °C : 20 mn Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation	Durée de vie en pot à 20 °C : 30 mn Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation
	24 - 31 secondes NFT 4 à 20 °C Pour une application optimale, s'assurer que la température est comprise entre 18 et 25 °C.	24 - 31 secondes NFT 4 à 20 °C Pour une application optimale, s'assurer que la température est comprise entre 18 et 25°C.
	Gravité / Aspiration 1,4 - 1,8 mm Pression max. au chapeau : 0,7 bars	Gravité / Aspiration 1,4 - 1,8 mm Pression max. au chapeau : 0,7 bars
	2 couches simples 50 - 70 microns	2 couches simples 40 - 60 microns
	Attendre 5 minutes max. entre les couches	Attendre 5 minutes max. entre les couches
	Séchage à l'air (20 °C) : Hors poussière 15 minutes Manipulable 1 heure Mise en service : 2 heures Étuvage à une température de métal de : 30 °C 20 minutes 40 °C 10 minutes Mise en service Après refroidissement	Séchage à l'air (20 °C) : Hors poussière 15 minutes Manipulable 1 heure Mise en service : 2 heures Étuvage à une température de métal de : 30 °C 20 minutes 40 °C 10 minutes Mise en service Après refroidissement
SURPEINTURE	Après le délai de « mise en service »	Après le délai de « mise en service »



Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

PPG Industries est détenteur du copyright sur les numéros de produit originaux ci-dessus.

Scotchbrite est une marque de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Remarques générales sur le procédé

SUPPORTS ET PREPARATION

Si un ponçage s'avère nécessaire, il est recommandé d'utiliser les papiers suivants :

Papier à l'eau ou à sec : P600 - P800
Ponçage mécanique à sec : P280 - P320

INFORMATIONS SUR LE MATERIEL D'APPLICATION HVLP

Ne pas utiliser ces produits dans des systèmes d'alimentation sous pression.

SECHAGE

Les temps de séchage indiqués sont des estimations, et varient selon les conditions de séchage et l'épaisseur du film. Une ventilation insuffisante, des températures inférieures à 20 °C et une épaisseur de film excessive peuvent allonger le temps de séchage.

INFORMATIONS SUR LA TENEUR EN COV POUR LES PRODUITS DE FINITION DE LA GAMME P498 & P494

La limite fixée par l'Union Européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d) sous sa forme prête à l'emploi est de 420g/l de COV.

La teneur en COV de ce produit sous sa forme prête à l'emploi est de 420 g/l max.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur réelle en COV de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle spécifiée par les directives de l'Union Européenne.

INFORMATIONS SUR LA TENEUR EN COV POUR L'APPRET P565-1027 / -1028

La limite fixée par l'Union Européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) sous sa forme prête à l'emploi est de 540g/l de COV.

La teneur en COV de ce produit sous sa forme prête à l'emploi est de 540 g/l max.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur réelle en COV de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle spécifiée par les directives de l'Union Européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tél. : 01 41 47 21 22

Fax : 01 41 47 21 25

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

PPG Industries est détenteur du copyright sur les numéros de produit originaux ci-dessus.

Scotchbrite est une marque de 3M UK Plc.

