

Fiche technique

Juillet 2008

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL



V4701V

Finition pour châssis 2K Gamme P477

Produit	Description	
Gamme P477	Finition pour châssis 2K	
P210-982	Durcisseur standard Turbo Plus EHS	
P210-983	Durcisseur rapide Turbo Plus EHS	
P852-1790	Diluant réactif lent pour Turbo Plus EHS	
P852-1792	Diluant réactif standard pour Turbo Plus EHS	
P852-1794	Diluant réactif rapide pour Turbo Plus EHS	

Description du produit

P477-XLL

La finition pour châssis 2K constitue un système à 2 composants exclusivement conçu pour la mise en peinture de châssis et faux châssis de véhicules poids-lourds.

Plusieurs teintes sont disponibles pour ce produit :

P477-3PJB Volvo 1042 P477-5KFM Iveco 444 P477-5PV5 Mercedes 7350 P477-GFK6 Scania 13466692 P477-H583 Noir MAN P477-MRD3 RT 03650







Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries. © 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries. Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

DAF 7483

Application au pistolet HVLP et conventionnel Ligne P477 6 volumes P210-982 / 983 1 volume P850-1790 / 1792 / 1794 1 volume Durée de vie en pot à 20 °C : 2 / 3 heures Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation. Remarque : pour que le produit reste conforme aux règles applicables en matière de COV, NE PAS ajouter de diluant supplémentaire.	
P210-982 / 983 1 volume P850-1790 / 1792 / 1794 1 volume Durée de vie en pot à 20 ℃: 2 / 3 heures Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation. Remarque: pour que le produit reste conforme aux règles applicables en matière de COV, NE PAS ajouter de diluant supplémentaire.	
Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation. Remarque: pour que le produit reste conforme aux règles applicables en matière de COV, NE PAS ajouter de diluant supplémentaire.	
OC à 44 accordes AFNOR 4 à 00 00	
36 à 41 secondes AFNOR 4 à 20 ℃ Pour des résultats optimaux, s'assurer que la température de la peinture se situe entre 18 ℃ et 25 ℃.	
 ₩ V L P Ø 1,6 - 1,8 HVLP; 3 - 4 bars Utiliser du matériel de pulvérisation respectant les normes en matière de COV. 	
2 / 3 couches simples 75 - 100 microns	
15 minutes entre les couches	A
Séchage à l'air (à 20 °C) : Hors poussière : 1,5 / 2 heures Sec manipulable : 16 heures Mise en service : 16 heures	
Etuvage à une température du métal de : 60 °C 45 minutes Mise en service : après refroidissement	
REPEINTURE INUTILE.	



Remarques générales sur le procédé

Support	Ponçage	Dégraissage
Fonte Acier nu Acier grenaillé Acier phosphaté Acier galvanisé Alliages légers Aluminium Plastique renforcé à la fibre de verre	P80 - 120 (à sec) P80 - 120 (à sec) ou grenaillage Sa 2,5, profil 30 μm Scotch-Brite Scotch-Brite P280 - 320 (à sec) P280 - 320 (à sec) P240 (à sec)	Toutes les surfaces doivent être soigneusement dégraissées en utilisant le nettoyant approprié.

Pour obtenir des informations plus détaillées sur la préparation de supports spécifiques, consulter la fiche technique E0200V « Produits de préparation ».

INFORMATIONS SUR LE MATERIEL D'APPLICATION

HVLP

Le pistolet HVLP le plus adapté pour l'application de produits pour véhicules utilitaires est le système à alimentation sous pression.

SECHAGE

Les temps de séchage indiqués sont des estimations, et varient selon les conditions de séchage et l'épaisseur du film. Une ventilation insuffisante, des températures inférieures à 20 °C et une épaisseur de film excessive peuvent allonger le temps de séchage.

Pour les véhicules de grande taille, des temps d'étuvage plus longs seront nécessaires pour atteindre la température du métal requise.

AUTRES REMARQUES

Bien laisser durcir les finitions avant de laver le véhicule. Ceci peut nécessiter plusieurs semaines si les véhicules sèchent à l'air à basse température et/ou si le film de peinture est trop épais.





INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : http://www.ppg.com/Autocolor MSDS.

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France 10, rue Fulgence Bienvenüe 92238 Gennevilliers Cedex France

Tél.: +33 (0)1 41 47 21 22 Fax: +33 (0)1 41 47 21 25

