

Fiche technique

Novembre 2009

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL



H1500V

Système de réparation Compartiment moteur Aquabase® Plus

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
P935-1135	Additif compartiment moteur
P210-9115	Activateur pour Additif compartiment moteur
P980-5000	Diluant Aquabase Plus
P980-5050	Diluant lent Aquabase Plus

Description des produits

Le P935-1135 et le P210-9115 font partie du nouveau processus de réparation hydrodiluable pour compartiment moteur, conçu pour faciliter les réparations sur les véhicules pour lesquels la finition du compartiment moteur est différente de la finition externe du véhicule. Ce nouveau processus offre un gain de temps considérable tout en étant très simple à utiliser.

Deux cas se présentent :

1. Pour les véhicules dont la finition du compartiment moteur est différente de celle des panneaux externes, le système informatique permet de trouver de nouvelles teintes pour compartiment moteur mélangées à partir des bases Aquabase® Plus. L'additif pour compartiment moteur P935-1135 est automatiquement ajouté à la formulation de ces teintes. La mise en peinture des éléments en teinte compartiment moteur peut se faire sans masquer les autres éléments à peindre si ceux-ci ont été égrainés (cataphorèse) ou poncés (anciens fonds). Les débordements ou le brouillard de pulvérisation de la teinte compartiment moteur peuvent alors être directement recouverts par l'apprêt coloré demandé, après séchage.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

2. Pour les zones du compartiment moteur dont la finition a été effectuée avec la version mate de la teinte brillante externe, des teintes standard Aquabase® Plus peuvent être converties en teintes pour compartiment moteur en ajoutant l'additif pour compartiment moteur, puis en mélangeant et en activant avec l'activateur.

Une fois activé et dilué, le mélange offre, dans ce dernier cas, à la fois une reproduction précise des finitions des compartiments moteur (et d'autres zones internes), ainsi qu'une sous-couche colorée recouvrable en mouillé sur mouillé pour tous les panneaux externes qui nécessitent une finition.

Ainsi, il n'est pas nécessaire de passer une sous-couche et d'appliquer une teinte sur la zone interne : les zones internes et externes peuvent être peintes en une seule étape, la teinte compartiment moteur appliquée sur les zones internes du compartiment moteur reste en l'état et la teinte compartiment moteur appliquée sur les zones externes est utilisée en tant que sous-couche pour la base de finition, ce qui permet de gagner du temps.

Supports et préparation

Les panneaux neufs recouverts directement par le système compartiment moteur doivent être traités par une électrodéposition de bonne qualité (cataphorèse d'origine constructeur certifiée). Le revêtement de cataphorèse doit être égrainé soigneusement à l'aide d'un tampon Scotch-Brite™ rouge, en gardant intacte la cataphorèse, avant d'appliquer la teinte pour compartiment moteur.

Les zones poncées jusqu'au métal nu doivent être recouvertes d'un apprêt anticorrosion adapté à ce type de zone (P565-909).

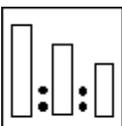
Pour les structures en métal nu, il est recommandé d'utiliser soit un primaire d'accrochage anticorrosion (P565-909) suivi d'un apprêt mouillé sur mouillé (P565-3030), soit un apprêt époxy, avant d'appliquer la teinte pour compartiment moteur.

Une préparation soignée est indispensable pour obtenir les meilleurs résultats possibles avec ces produits.

Le système de réparation pour compartiment moteur **ne doit pas** être appliqué directement sur le primaire d'accrochage P565-713.



Procédé - teintes pour compartiment moteur

	<p>Teintes pour compartiment moteur spécifiques</p> <p>Mélanger la teinte interne pour compartiment moteur de la gamme P935-, conformément à la formule indiquée dans les systèmes informatiques et bien remuer.</p> <p>Ensuite :</p> <table border="0"> <tr> <td>Teinte pour compartiment moteur P935-</td> <td>100 volumes</td> </tr> <tr> <td>P210-9115</td> <td>15 volumes</td> </tr> <tr> <td>Diluant*</td> <td>15 à 20 volumes pour les teintes opaques 20 volumes pour les teintes métallisées</td> </tr> </table> <p>* Choisir le diluant en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation. Utiliser 10 volumes de diluant en cas d'application de couches doubles.</p>	Teinte pour compartiment moteur P935-	100 volumes	P210-9115	15 volumes	Diluant*	15 à 20 volumes pour les teintes opaques 20 volumes pour les teintes métallisées		
Teinte pour compartiment moteur P935-	100 volumes								
P210-9115	15 volumes								
Diluant*	15 à 20 volumes pour les teintes opaques 20 volumes pour les teintes métallisées								
	<p>Conversion de teintes existantes</p> <p>Mélanger la teinte Aquabase® Plus de la gamme P989-, conformément à la formule indiquée dans les systèmes informatiques et bien remuer.</p> <p>Ensuite :</p> <table border="0"> <tr> <td>Gamme P989- Aquabase® Plus</td> <td>70 volumes</td> </tr> <tr> <td>P935-1135</td> <td>30 volumes et mélanger,</td> </tr> <tr> <td>P210-9115</td> <td>15 volumes</td> </tr> <tr> <td>Diluant*</td> <td>15 à 20 volumes pour les teintes opaques 20 volumes pour les teintes métallisées</td> </tr> </table> <p>* Choisir le diluant en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation. Utiliser 10 volumes de diluant en cas d'application de couches doubles.</p>	Gamme P989- Aquabase® Plus	70 volumes	P935-1135	30 volumes et mélanger,	P210-9115	15 volumes	Diluant*	15 à 20 volumes pour les teintes opaques 20 volumes pour les teintes métallisées
Gamme P989- Aquabase® Plus	70 volumes								
P935-1135	30 volumes et mélanger,								
P210-9115	15 volumes								
Diluant*	15 à 20 volumes pour les teintes opaques 20 volumes pour les teintes métallisées								
	<p>Viscosité d'application : 23 - 27 secondes AFNOR4</p> <p>Durée de vie en pot : 1 heure à 20°C</p>								
	<p>Buse :</p> <p>A gravité : 1,3 - 1,4 mm</p> <p>Pression d'entrée : Suivre les recommandations du fabricant du pistolet de pulvérisation (généralement 2 bars).</p>								
	<p>Pour une opacité maximale, appliquer une couche légère sur les jointures internes.</p> <p>Appliquer une couche double ou deux couches simples afin d'obtenir une épaisseur de film de 10 à 25 microns.</p>								
	<p>5 minutes d'attente entre les couches en cas d'application de couches simples.</p>								
	<p>Séchage à l'air à 20°C avant l'application de la finition :</p> <p>Laisser sécher jusqu'à ce que la teinte soit totalement mate, avant de la recouvrir (environ 15 minutes à 20°C). Le séchage des teintes compartiment moteur est légèrement plus long que celui des teintes classiques. Les teintes compartiment moteur, une fois sèches, présentent un très léger tack qui ne dure pas. Celui-ci disparaîtra rapidement. L'utilisation de souffleurs d'air ou de chaleur réduit sensiblement le temps de séchage.</p>								
	<p>En règle générale, les teintes de la gamme P935- ne nécessitent pas de ponçage et les finitions doivent être appliquées directement. Si des impuretés sont présentes, un ponçage léger à sec peut être effectué au bout de 20 minutes, à l'aide de papier P1200 ou plus fin.</p>								
<p>FINITION</p>	<p>Les zones nécessitant une couche de finition peuvent être directement recouvertes avec Aquabase® Plus ou la ligne 2K HS Plus P471.</p>								



REMARQUES GENERALES SUR LE PROCÉDE

ETAPES - TEINTE POUR COMPARTIMENT MOTEUR SPECIFIQUE

Comment activer une teinte compartiment moteur existante ?

1. Sélectionner la teinte pour compartiment moteur à l'aide de l'index des teintes ou du nuancier 9975-0014.
2. En utilisant le système de recherche de teintes standard, mélanger la teinte pour compartiment moteur Aquabase® Plus en intégrant l'additif pour compartiment moteur P935-1135.
3. Bien remuer la teinte avant de l'activer (voir ci-dessous).
4. Toute zone poncée jusqu'au métal nu doit d'abord être apprêtée avec l'apprêt P565-909.
5. Appliquer une couche légère de teinte pour compartiment moteur sur les bords et les jointures internes pour un pouvoir couvrant optimal. Sécher à l'aide de souffleurs d'air ou de systèmes Aquadry.
6. Appliquer des couches de teinte pour compartiment moteur sur les zones internes et sur tout le panneau externe nécessitant une surface en mouillé sur mouillé pour la finition. Appliquer des couches doubles (ou des couches simples, selon les préférences) pour obtenir le pouvoir couvrant souhaité.
7. Sécher à l'aide de souffleurs d'air ou de systèmes Aquadry jusqu'à l'obtention d'un film totalement mat (environ 15 minutes).
8. Appliquer la finition sur les panneaux externes, si nécessaire, et étuver. Les teintes pour compartiment moteur peuvent être recouvertes d'une base Aquabase® Plus et d'un vernis, ou d'une finition 2K HS Plus (P471).
9. En règle générale, ce système pour compartiment moteur ne nécessite pas de ponçage et doit être directement recouvert d'une finition. Si des impuretés sont présentes, un ponçage léger à sec peut être effectué au bout de 20 minutes, à l'aide de papier P1200 ou plus fin.

Le poids de P935-1135, d'activateur et de diluant requis par volume de teinte mélangée afin d'obtenir une peinture prête à l'emploi est indiqué ci-dessous. Les indications de poids correspondent aux proportions de mélange suivantes : 100 volumes de teinte pour compartiment moteur Aquabase® Plus / 15 volumes d'activateur pour compartiment moteur / 15 à 20 volumes de diluant.

Placer une règle de mélange dans le récipient avant de tarer la balance. Bien remuer la teinte et ne pas tarer avant d'ajouter l'activateur et le diluant. Les poids de l'activateur et du diluant sont cumulés : NE PAS TARER LA BALANCE ENTRE LES AJOUTS.

Volume final de teinte prête à l'emploi	Volume de mélange de teinte pour compartiment moteur		Poids de l'activateur P210-9115	Poids du diluant	
				(en grammes pour 15 vol.)	(en grammes pour 20 vol.)
(en litres)	(en litres)		(en grammes)		
0,14	0,10		116	131	137
0,35	0,25	R	291	320	342
0,55	0,40	E	466	519	547
0,68	0,50	M	582	659	684
1,02	0,75	U	874	978	1 026
1,37	1,00	E	1 165	1 317	1 368
2,05	1,50	R	1 747	1 976	2 052
2,74	2,00		2 330	2 634	2 736
3,42	2,50		2 912	3 293	3 420



REMARQUES GENERALES SUR LE PROCEDE

ETAPES - CONVERSION D'UNE TEINTE EXISTANTE

Comment transformer une teinte Aquabase Plus en une teinte compartiment moteur activée ?

1. Sélectionner la teinte à l'aide de l'index des teintes ou du nuancier.
2. En utilisant le système de recherche de teintes standard, mélanger la teinte Aquabase® Plus et bien remuer.
3. Ajouter l'additif pour compartiment moteur (cf. tableau ci-dessous) et bien remuer.
4. Activer et diluer la teinte pour compartiment moteur selon les recommandations ci-dessous.
5. Toute zone poncée jusqu'au métal nu doit d'abord être apprêtée avec l'apprêt P565-909.
6. Appliquer une couche légère de teinte pour compartiment moteur sur les bords et les jointures internes pour un pouvoir couvrant optimal. Sécher à l'aide de souffleurs d'air ou de systèmes Aquadry.
7. Appliquer des couches de teinte pour compartiment moteur sur les zones internes et sur tout le panneau externe nécessitant une surface en mouillé sur mouillé pour la finition. Appliquer des couches doubles (ou des couches simples, selon les préférences) pour obtenir le pouvoir couvrant souhaité.
8. Sécher à l'aide de souffleurs d'air ou de systèmes Aquadry jusqu'à l'obtention d'un film totalement mat (environ 15 minutes).
9. Appliquer la finition sur les panneaux externes, si nécessaire, et étuver. Les teintes pour compartiment moteur peuvent être recouvertes d'une base Aquabase® Plus et d'un vernis, ou d'une finition 2K HS Plus (P471).
10. En règle générale, ce système pour compartiment moteur ne nécessite pas de ponçage et doit être directement recouvert d'une finition. Si des impuretés sont présentes, un ponçage léger à sec peut être effectué au bout de 20 minutes, à l'aide de papier P1200 ou plus fin.

Le poids d'activateur et de diluant requis par volume de teinte mélangée afin d'obtenir une peinture prête à l'emploi est indiqué ci-dessous. Les indications de poids correspondent aux proportions de mélange suivantes : 70 volumes de teinte pour compartiment moteur Aquabase® Plus / 30 volumes d'additif pour compartiment moteur / 15 volumes d'activateur / 15 à 20 volumes de diluant.

Placer une règle de mélange dans le récipient avant de tarer la balance. Bien remuer la teinte et ne pas tarer avant d'ajouter l'activateur et le diluant. Les poids de l'activateur et du diluant sont cumulés : NE PAS TARER LA BALANCE ENTRE LES AJOUTS.

Volume final de produit prêt à l'emploi (approximativement)	Poids du mélange de teinte Aquabase® Plus	Poids du P935-1135		Poids de l'activateur P210-9115	Poids du diluant	
					(en grammes pour 15 vol.)	(en grammes pour 20 vol.)
(en litres)	(en grammes)	(en grammes)		(en grammes)	(en grammes pour 15 vol.)	(en grammes pour 20 vol.)
0,10	50	73		84	94	98
0,25	125	182	R	209	236	245
0,40	200	291	E	334	377	392
0,50	250	364	M	418	472	491
0,75	375	545	U	627	707	736
1,00	500	727	E	836	943	981
1,50	750	1 091	R	1 254	1 415	1 472
2,00	1 000	1 454		1 672	1 886	1 962
2,50	1 250	1 818		2 090	2 358	2 453



INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit peut être inférieure à celle prévue par la directive européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [http://www.ppg.com/Autocolor MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS).

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 79 95
Fax : +33 (0)1 41 47 21 25

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry et Ecofast sont des marques déposées de PPG Industries.

Copyright © 2008 PPG Industries, tous droits réservés.
Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.



Innovating Repair Solutions