

# Fiche technique

Mars 2008

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL



# V1100V

## Activateur Poids-Lourds pour système métallisé bi-couche Aquabase Plus

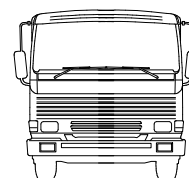
<i>Produits</i>	<i>Description</i>
<i>P989-MX-B1/B2/B3/B4</i>	<i>Aquabase Plus PL - Teintes finies</i>
<i>P935-3006</i>	<i>Activateur PL</i>
<i>P935-1250</i>	<i>Additif Haute performance</i>

### Description du produit

L'activateur spécifique poids-lourd P935-3006 est conçu pour répondre aux exigences du marché des véhicules utilitaires ; il permet de réaliser un procédé multi-tons efficace, en améliorant la résistance de surface.

Utilisé avec la gamme de teintes finies métallisées Aquabase Plus, recouvertes par le vernis Turbo Plus EHS, on obtient un système d'un aspect, d'une durabilité et d'un brillant de qualité exceptionnelle.

Ajouté à l'Aquabase Plus selon les ratios recommandés, sa teneur en COV dans le produit prêt à l'emploi est conforme à la réglementation (< 420 gr/l de COV).



Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

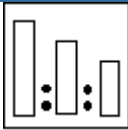





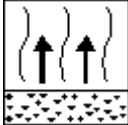

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

**CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.**

# Procédé

	<p>En poids (en g) :</p> <table border="0"> <tr> <td>P989-MX-B1/B2/B3/B4</td> <td>1000</td> <td>En volume :</td> <td></td> </tr> <tr> <td>P935-3006</td> <td>320</td> <td>P989-MX-B1/B2/B3/B4</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>P935-3006</td> <td>1</td> </tr> </table>	P989-MX-B1/B2/B3/B4	1000	En volume :		P935-3006	320	P989-MX-B1/B2/B3/B4	3			P935-3006	1
P989-MX-B1/B2/B3/B4	1000	En volume :											
P935-3006	320	P989-MX-B1/B2/B3/B4	3										
		P935-3006	1										
	<p>Durée de vie en pot : 3 jours</p>												
	<p>28 - 34 secondes AFNOR4 Ajuster la viscosité en ajoutant du diluant P935-1250.</p>												
	<p>1,3 - 1,8 mm 3,0 - 3,3 bars</p>												
	<p>Alimentation par gravité : 1,3 mm Pression à la buse : 0, 7 bar maximum suivant les données des fabricants de pistolets</p> <p>Alimentation sous pression : 0,85 - 1,0 mm Pression à la buse : 0,675 bar maximum Pression de la peinture : 0,3 - 1,0 bar suivant les données des fabricants de pistolets</p>												
	<p>Appliquer 2 à 3 couches simples puis une couche légère pour obtenir un aspect métallisé uniforme. Bien respecter les temps d'attente entre les couches (procéder de même lors de l'application de la dernière couche légère).</p>												
	<p>Il est possible de réduire les temps d'attente en réalisant un séchage accéléré ou en pulvérisant à température élevée (à 25°C par exemple).</p>												
	<p>Attendre que l'ensemble soit sec avant de vernir. Pour les travaux multi-tons, il est recommandé de réaliser un séchage accéléré avant de procéder au masquage. Température du métal : 45°C 30 minutes 60°C 20 minutes</p>												
<p><b>Vernis</b></p>	<p>Il est possible de recouvrir la base mate Aquabase Plus avec le vernis Turbo Plus EHS P190-1250. Consulter la fiche technique correspondante pour obtenir plus d'informations.</p> <p>Pour obtenir un résultat final optimal, passer un chiffon anti-poussières sur la teinte avant d'appliquer le vernis.</p>												

Fiche technique

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.  
© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.  
Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.  
Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.



**Innovating Repair Solutions**

**CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.**

# Remarques générales sur le procédé

## SUPPORTS

### Surfaces peintes préparées et en bon état

Apprêt époxy haute performance sans chromate	P580-35XX
Apprêt mouillé sur mouillé 2K	P565-897
Apprêt rapide à 2 composants SG05 888	P565-888
Apprêt PU garnissant polyvalent gris/blanc	P565-1027/8

Pour obtenir une durabilité maximale, il est recommandé d'utiliser un primaire d'accrochage, puis une sous-couche.

Ne pas appliquer les teintes Aquabase Plus directement sur les primaires d'accrochage.

Il est déconseillé d'appliquer les teintes Aquabase Plus directement sur une sous-couche en mouillé sur mouillé ou sur un sealer transparent. La teinte ne doit pas être appliquée sur des finitions synthétiques en résines acryliques thermoplastiques : il est recommandé d'isoler systématiquement l'ensemble de la surface à l'aide d'apprêts à 2 composants.

### Éléments neufs

Le cas échéant, il est recommandé d'utiliser un apprêt **Nexa Autocolor** adéquat.

### Éléments galvanisés

Ces supports doivent être préparés à l'aide du système **Nexa Autocolor** recommandé ; se reporter à la rubrique « Préparation et pré-traitement » de la Fiche technique.

### Plastiques

Utiliser le système **Nexa Autocolor** recommandé pour la mise en peinture des supports plastiques

### Finitions d'origine

En cas d'utilisation sur une peinture ancienne, la surface doit de préférence être apprêtée conformément aux indications ci-dessus, afin d'obtenir une adhérence maximale. Si la finition d'origine est en excellent état, poncer soigneusement avec du papier P800 ou plus fin (à sec et à l'eau) ou avec des disques P360 ou plus fins (à sec).

## PREPARATION DES SUPPORTS AVANT L'APPLICATION DE LA TEINTE FINIE

Réaliser un ponçage à l'eau avec du papier P800 ou plus fin (à sec / à l'eau) ou un ponçage mécanique avec du papier P360 ou plus fin (à sec).

Dégraissier à l'aide d'un dégraissant **Nexa Autocolor** adapté.

Pour éliminer les résidus de ponçage à l'eau et les sels hydrosolubles, utiliser le dégraissant P980-8252, si nécessaire.

Utiliser un chiffon propre pour l'application et un autre pour l'essuyage. Les nettoyants ne doivent pas sécher sur la surface.

### Retouches

Les défauts de la teinte, tels que les salissures, peuvent être poncés à sec avec du papier P1200 (à sec / à l'eau). Vérifier que la teinte est sèche à cœur et effectuer le ponçage en appliquant une pression minimale.



**Nexa Autocolor** et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendu par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

**CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.**

**MELANGE DE LA TEINTE DE FOND**

La peinture ne doit être mélangée que dans des conteneurs en plastique. NE PAS utiliser de récipients métalliques. Remuer immédiatement après le mélange. NE PAS AGITER. Couvrir le récipient si la peinture n'est pas destinée à une utilisation immédiate.

Pour obtenir des performances maximales, il est recommandé d'ajuster la peinture pour qu'elle atteigne une viscosité adéquate. Vérifier que la température de la peinture est d'au moins 20 °C avant d'ajuster la viscosité.

On obtient un résultat optimal en pulvérisant Aquabase à 28 - 34 secondes AFNOR4. La viscosité de la peinture activée peut être ajustée, si nécessaire, en suivant les recommandations ci-dessous :

Température	Proportions de P935-1250 à ajouter en poids
De 20°C à 25°C	0 - 10 %
Au-dessus de 25°C	0 - 5 %

**APPLICATION DE PLUSIEURS TEINTES**

**Ordre de superposition des teintes**

L'ordre dans lequel les teintes et le masquage vont être appliqués doit faire l'objet d'une réflexion approfondie, afin d'éviter qu'une couche de teinte trop épaisse ne soit appliquée. Il faut essayer de réduire au maximum les chevauchements de teintes, chaque fois que cela est possible.

**Ruban cache**

Un ruban cache approprié doit être utilisé (par exemple, le ruban adhésif plastique bleu 471 de 3M) afin d'éviter tout dégorgeement ou transfert d'adhésif, ce qui permettra d'obtenir des bords nets et droits.

**Papier cache**

Il est nécessaire d'utiliser un papier cache de grande qualité afin d'obtenir un résultat optimal. Un papier de faible qualité risque d'absorber Aquabase Plus et pourrait entraîner une décoloration de la surface déjà peinte. Le papier cache est préférable aux protections en plastique car celles-ci ne permettent pas une évaporation adéquate.

**Marquage au crayon**

Un crayon à pointe tendre (6B par exemple ou plus tendre encore) peut être utilisé pour un marquage léger lors de la réalisation de graphismes. L'utilisation d'un crayon gras est particulièrement recommandée, ce dernier étant facile à effacer.

**Elimination des traits de crayon**

Une gomme douce peut être utilisée pour faire disparaître les traits de crayon, le cas échéant, en faisant attention à ne pas altérer la teinte. Les marques de crayon gras peuvent être effacées à l'aide d'un chiffon anti-poussières.

**SECHAGE**

Les temps de séchage indiqués sont estimatifs et varient en fonction des conditions de séchage (notamment l'humidité) et de l'épaisseur du film. Une mauvaise ventilation, une humidité élevée ou des températures inférieures à 20 °C ainsi qu'une épaisseur de film excessive sont susceptibles d'allonger les temps de séchage.

Pour les travaux multi-tons, il est recommandé de réaliser un séchage accéléré avant le marquage.



Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG. Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

**CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.**

**NETTOYAGE DU MATERIEL**

**Machine de nettoyage pour pistolets manuels**

Nettoyer le pistolet à l'eau avec une machine de nettoyage adaptée. Pour les pistolets à gravité, dévisser le réservoir de peinture (et le filtre, s'il y est fixé) et le rincer séparément. Rincer le pistolet et terminer en pulvérisant du diluant propre Aquabase Plus. Vérifier que le pistolet est complètement sec avant de le ranger ou de le réutiliser.

**Machine de nettoyage pour pistolets automatiques**

Démonter le pistolet et le placer dans une machine de nettoyage à l'eau, en suivant les instructions du fabricant. A la fin du cycle de nettoyage, nettoyer les différentes parties du pistolet et les rincer. Remonter le pistolet et pulvériser du diluant Aquabase Plus. Vérifier que le pistolet est complètement sec avant de le ranger ou de le réutiliser.

Pour le traitement et l'élimination des eaux usées provenant du nettoyage du pistolet, se reporter à la fiche technique.

**INFORMATIONS RELATIVES AUX COV**

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d), dans sa forme prête à l'emploi, est de 420 g/l.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 420 g/l. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

[http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Pour plus de renseignements, merci de contacter :**

PPG Industries France  
10, rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
France

**Tél. : 01 41 47 21 22**

**Fax : 01 41 47 21 25**

Fiche technique



Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG. Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

**CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.**