

Fiche technique

Février 2008

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL



H1000V

Additif compartiment moteur P560-1000

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P560-1000	Additif compartiment moteur
P210-870/-872/-875	Durcisseurs HS
P852-1893/-1894	Diluants additifs
Gamme P471	Teintes de base 2K HS+

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le P560-1000 fait partie du nouveau système de réparation compartiment moteur, conçu pour simplifier les réparations effectuées sur les voitures dont la teinte du compartiment est spécifique.

De nouvelles formules de teintes de compartiment moteur sur les outils couleur tiennent compte de l'ajout de la teinte de base P560-1000. Une fois activé et dilué, le mélange obtenu peut apporter une finition correspondante précise pour les zones de la teinte du compartiment moteur (et autres pièces internes), et une couche de finition mouillé sur mouillé de tous les panneaux externes qui nécessitent une nouvelle finition.

Cela évite le passage d'une sous-couche et la teinte de la zone interne et permet aux zones internes et externes de pouvoir être revêtues d'une couche en une seule fois et ainsi de gagner du temps.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

SUPPORTS ET PRÉPARATION

P560-1000 ne peut être appliqué que sur :

- Panneaux neufs de bonne qualité Electrocoat : pour une durabilité maximale, il est recommandé que Electrocoat soit poncé avec du Scotchbrite™ rouge, le laissant aussi intact que possible, avant l'application de l'additif compartiment moteur.
- Métal nu bien dégraissé et poncé : utiliser l'apprêt phosphatant **Nexa Autocolor** pour une durée de vie maximum. L'aluminium doit être recouvert d'un apprêt phosphatant.
- GRP bien poncé, apprêt garnissant d'origine en polyester et finitions anciennes en bonnes conditions.

Une bonne préparation du support est nécessaire pour obtenir les meilleurs résultats.



Procédé

	<p>Mélanger la teinte compartiment moteur selon les informations indiquées dans les outils couleur. NE PAS ajouter de base mate à la teinte compartiment moteur.</p> <p>Puis :</p> <table border="0"> <tr> <td>P560-teinte compartiment moteur</td> <td>5 parts</td> </tr> <tr> <td>P210-870/-872/-875</td> <td>1 part</td> </tr> <tr> <td>P852-1893/-1894</td> <td>2 parts</td> </tr> </table>	P560-teinte compartiment moteur	5 parts	P210-870/-872/-875	1 part	P852-1893/-1894	2 parts
P560-teinte compartiment moteur	5 parts						
P210-870/-872/-875	1 part						
P852-1893/-1894	2 parts						
	<p>16-19 secondes AFNOR 4</p> <p>Durée de vie : 1 heure à 20°C avec le P210-872/-875 45 minutes à 20°C avec le P210-870</p>						
	<p>Buse : Pistolet à gravité : 1,3 à 1,4 mm Pression : Selon les recommandations du fabricant.</p>						
	<p>Appliquer une couche complète ou une double couche pour obtenir une épaisseur de film de 25-40 microns.</p>						
	<p>Temps d'évaporation de 5 mn entre les couches lors de l'utilisation de couches simples.</p>						
	<p>Séchage à l'air à 20°C avant la finition :</p> <p>Temps d'évaporation de 15 mn à 20°C avant finition lors de l'utilisation des durcisseurs P210-872/-875.</p> <p>Temps d'évaporation de 10 mn à 20°C avant finition lors de l'utilisation du durcisseur P210-870.</p>						
	<p>Généralement, la teinte de la gamme P560 ne nécessite pas de ponçage et peut recevoir directement une couche de finition. En cas de poussière, poncer/lustrer légèrement à l'eau après 20-30 mn avec P1200 ou un papier de ponçage plus fin.</p>						
FINITION	<p>Les zones le nécessitant peuvent recevoir directement une finition telle qu'une base mate Aquabase, Aquabase Plus ou une finition 2K HS+ (P471).</p>						



REMARQUES SUR LE PROCÉDE GENERAL

ETAPES DU PROCÉDE

1. Sélectionner la teinte compartiment moteur appropriée à l'aide du répertoire de teintes du compartiment moteur.
2. A l'aide du système de recherche de teinte classique (Color Management, Easymix, etc.), mélanger la teinte de la gamme P560, qui comprend l'ajout de l'additif P560-1000.
3. Activer et diluer la teinte de la gamme P560 selon les recommandations et appliquer sur la zone (ou toute autre zone interne) et tous les panneaux externes qui le nécessitent.
4. Respecter un temps d'évaporation de 10-15 mn (en fonction du type de durcisseur choisi). Maroufler la partie interne si nécessaire.
5. Appliquer la couche de finition et cuire. Les teintes de la gamme P560 peuvent recevoir une couche de finition de type Aquabase, Aquabase Plus et P471.

REMARQUES COMPLEMENTAIRES

NE PAS ajouter de base mate aux mélanges de teintes de la gamme P560.

CHOIX DU DURCISSEUR ET DILUANT

Le choix du durcisseur dépend de la vitesse de séchage. Utiliser le durcisseur 870 pour une vitesse maximum, et le durcisseur 872 ou 875 pour des tâches plus importantes. Il est recommandé d'utiliser le même durcisseur pour la teinte de la gamme P560 et le vernis ou la couche de finition de la teinte externe. Le choix approprié du diluant dépend de la taille du support, de la température, du mouvement de l'air et du pistolet utilisé. Les plages de température suivantes ne sont fournies qu'à titre d'exemple.

Diluant recommandé

P852-1893

P852-1894

Plage de température

Jusqu'à 24 °C

Au-dessus de 24 °C



INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e) dans sa forme prête à l'emploi est au maximum de 840g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540g/litre.

Selon la méthode d'utilisation choisie, la teneur en COV réelle de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle qui est précisée par la directive européenne.

Ces produits sont réservés aux professionnels, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.


Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Pour plus de renseignements, veuillez contacter :

Nexa Autocolor
10 rue Fulgence Bienvenüe
92230 GENNEVILLIERS

Tél. : 01 41 47 79 95
Fax : 01 41 47 21 25

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry, Belco et Ecofast sont des marques déposées de PPG Industries.

Copyright © 2002 PPG Industries, tous droits réservés.
Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotchbrite est une marque déposée de 3M UK Plc.