

# Fiche technique

Mars 2008



RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

## H1320V

### Apprêt Extrafiller 761 P565-761

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P565-761	Apprêt Extrafiller 761
P210-796/-798	Durcisseurs MS
P850-1693/-1694	Diluants bas COV
P100-2020	Flexibilisateur pour plastiques

#### DESCRIPTION DU PRODUIT

Le P565-761 est un apprêt ponçable acrylique à deux composants, mis au point pour être utilisé sous des couches de finition 2K (P420, P421, P422), des couches de finition 2K HS Plus (P471), des couches de base **Aquabase™** (P965) et **Aquabase Plus** (P989) pour donner un excellent aspect final.

Le P565-761 peut être utilisé en mode apprêt d'impression et en mode apprêt garnissant.

**Innovating Repair Solutions**

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Fiche technique

## SUPPORTS ET PREPARATION

Le P565-761 ne doit être utilisé que sur du plastique renforcé à la fibre de verre, des mastics ou apprêts polyester, des couches primaires bien poncées et d'anciennes finitions en bon état.

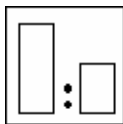



Une bonne préparation est très importante pour obtenir les meilleurs résultats possibles avec ce produit. Nous recommandons les qualités suivantes de papier de ponçage :

Papier sec :  
 P280-P320 (GRP P400)  
 Ponçage machine à sec :  
 P220-P280


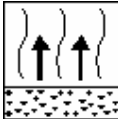



**NOTE :** Déconseillé pour les retouches sur des finitions acryliques thermoplastiques et d'anciennes finitions vernis.

Appliquer sur panneaux complets uniquement.

### PROCEDE HS

USAGE	APPRET D'IMPRESSION (80-150 microns)	APPRET GARNISSANT (150-200 microns)
	P565-761                      6 parts P210-796/-798              1 part P850-1693/1694              1 part (voir Produits)	P565-761                      6 parts P210-796/-798              1 part P850-1693/1694              0,5 part (voir Produits)
	20-25 secondes AFNOR4  <b>Durée de vie :</b> 2 à 3 heures à 20°C  Nettoyer le pistolet tout de suite après l'application.	37-45 secondes AFNOR4  <b>Durée de vie :</b> 1 à 2 heures à 20°C  Nettoyer le pistolet tout de suite après l'application
	Nous recommandons un pistolet à alimentation par gravité.  <b>Buse :</b> Alimentation par gravité : 1,6 -1,8 mm Pression : selon les recommandations du fabricant	Nous recommandons un pistolet à alimentation par gravité.  <b>Buse :</b> Alimentation par gravité : 1,6 - 1,8 mm Pression : selon les recommandations du fabricant
	<b>Buse :</b> Alimentation par gravité : 1,6 -1,8 mm Pression : 0,7 bar (10 psi) au chapeau	<b>Buse :</b> Alimentation par gravité : 1,8 - 2,2 mm Pression : 0,7 bar (10 psi) au chapeau

## PROCEDE HS

USAGE	APPRET D'IMPRESSION (80-150 microns)	APPRET GARNISSANT (150-200 microns)
	<p>2 à 3 couches pour obtenir une épaisseur de film de 80-150 microns</p>	<p>3 à 4 couches pour obtenir une épaisseur de film de 150 à 200 microns</p>
	<p>Environ 5 minutes entre les couches Attendre le matage entre les couches.</p> <p>Séchage par évaporation inutile avant cuisson.</p>	<p>Environ 5 minutes entre les couches Attendre le matage entre les couches.</p> <p>Environ 20 minutes avant cuisson douce</p>
	<p><b>Séchage à l'air à 20°C : 4 heures</b></p> <p><b>Cuisson à température métal de 60°C : 30 minutes</b></p>	<p><b>Séchage à l'air à 20°C : 6 heures</b></p> <p><b>Cuisson à température métal de 60°C : 40 minutes</b></p>
	<p>Séchage par évaporation : 5 minutes</p> <p>Onde courte : selon les recommandations du fabricant</p>	<p>Déconseillé</p>
	<p><u>Ponçage à sec</u>                      P400 ou plus fin : Couleurs unies / couleurs métallisées à une couche                      P500 ou plus fin : Couches de fond</p>	
<p><b>COUCHE DE FINITION</b></p>	<p>Le P565-761 peut être appliqué directement en couche de finition avec les lignes 2K HS Plus (P471), <b>Aquabase™</b> (P965) et <b>Aquabase Plus</b> (P989).                      Après ponçage, si le P565-761 est laissé pendant plus de 2 jours, il doit être reponcé avant l'application d'une autre sous-couche ou couche de finition.</p>	

## REMARQUES SUR LE PROCÉDE GENERAL

### SYSTEME DE PEINTURE POUR PLASTIQUES

Le P565-761 peut être appliqué sur du plastique préalablement recouvert du primaire adéquat. Si le P565-761 est appliqué sur un plastique flexible, par ex. PP/EPDM, PBT (Pocan) ou PUR il doit être mélangé comme suit :

P565-761	5 parts
P100-2020 (Flexibilisateur pour plastiques)	1 part

Puis activer et diluer de la manière habituelle.

L'ajout de P100-2020 peut mener à la détérioration des propriétés de ponçage et de séchage.

Pour obtenir de plus amples informations sur la peinture des supports plastiques, se référer à la Fiche technique du Système de peinture pour plastiques.

### CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

Le choix exact de la combinaison durcisseur et diluant dépend du pistolet utilisé, du mouvement de l'air, de la température et des conditions de l'application. Se reporter au guide général suivant :

Durcisseur	Niveau de température	Diluant préconisé
P210-796	< 25°C	P850-1693
P210-798	25 - 30°C	P850-1694

### SECHAGE

Tous les temps de séchage mentionnés dans ce récapitulatif dépendent de l'épaisseur du film et de la température.

Les temps de séchage à l'infrarouge indiqués nécessitent que la lampe à infrarouge à ondes courtes soit positionnée à 70 - 100 cm du panneau. Laisser le P565-761 sécher par évaporation pendant 5 minutes avant séchage à la lampe infrarouge. Les temps de séchage dépendent du type de lampe infrarouge utilisée.

**INFORMATIONS RELATIVES AUX COV**

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) dans sa forme prête à l'emploi est au maximum de 540g / litre de COV.

La teneur en COV de ce produit dans sa forme prête à l'emploi est au maximum de 540g / litre.

Selon la méthode d'utilisation choisie, la teneur en COV réelle de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle qui est précisée par la directive européenne.

**Note :**

Les combinaisons de ce produit avec le P100-2020 produisent un film de peinture aux propriétés spéciales telles que définies par le code des directives européennes.

**Dans ces combinaisons spécifiques** : la valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e) dans sa forme prête à l'emploi est au maximum de 840g / litre de COV. La teneur en COV de ce produit dans sa forme prête à l'emploi est au maximum de 840g / litre.

**Ces produits sont réservés aux professionnels**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

[http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Pour plus de renseignements, veuillez contacter :**

PPG Industries France  
10 rue Fulgence Bienvenüe  
92230 GENNEVILLIERS  
**Tél. : 01 41 11 79 95**  
**Fax : 01 41 11 21 25**

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco et Ecofast sont des marques déposées de PPG Industries.  
Copyright © 2006 PPG Industries, tous droits réservés.  
Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué Par PPG Industries.

Scotchbrite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Fiche technique



**Innovating Repair Solutions**