

Produit

Mai 2012

VERSION INTERNATIONALE
 PRODUIT RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL

J4510

Vernis 2K P190-559

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P190-559	Vernis 2K
P210-760/-770/-794	Durcisseurs 2K
P210-790	Durcisseur express 2K
P850-1490/1491/1492/1493/1494/1495	Diluant 2K
P850-1401	Diluant raccordeur
P850-1621	Diluant raccordeur aérosol
P275-220	Catalyseur sec rapide 2K

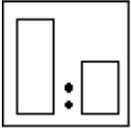
Description du produit

Le P190-559 est un vernis à deux composants et extraits secs normaux de qualité supérieure fournissant une finition de base incolore exceptionnelle avec les bases **Nexa Autocolor 2K™** ou Belco. Application facile du produit sur 2-3 couches. Excellente finition 2K lisse, brillante et dure. P190-559 peut être utilisé avec des durcisseurs 2K standard (P210-760, -770 ou -794). Accélération du temps de séchage ou réduction du temps d'étuvage avec un durcisseur express P210-790, qui permet de réduire le délai de réparation et d'améliorer la productivité.

Supports et préparation

Le P190-559 doit être appliqué sur : -

- Une base 2K de la gamme P422
- Une base Belco de la gamme P032-/P033
- Une peinture existante préparée en bon état. Les peintures existantes doivent être préalablement abrasées (par ex., au Scotchbrite™ Ultrafin Gris et/ou P562-106) et nettoyées avec du P850-14 ou du P850-1402 avant l'application du P190-559.

PROCEDE		
Utilisation	Procédé standard de séchage à l'air/étuvage à basse température SYSTEME BICOUCHE	Procédé standard de séchage à l'air/étuvage à basse température SYSTEME TRICOUCHE
Durcisseurs	P210-760/-770/-790/-794	P210-760/-770/-790/-794
	P190-559 2 volumes P210-7* 1 volume	P190-559 2 volumes P210-7* 1 volume P850-149* 5 – 10 % * Utilisez un diluant adapté à la température et à l'importance de la réparation.
	15-16 secs DIN4 à 20°C (18-20 s BSB4) Durée de vie en pot à 20 °C : 4-8 heures	13-14 s DIN4 à 20°C (15-17 s BSB4) Durée de vie en pot à 20 °C : 4-8 heures
	Buse : A gravité : 1,3 -1,6 mm A aspiration : 1,4 – 1,8 mm Pression : 3.0-3.3 bar (45-50 psi)	Buse : A gravité : 1,3 -1,6 mm A aspiration : 1,4 – 1,8 mm Pression : 3.0-3.3 bar (45-50 psi)
	2 monocouches épaisses	1 demi-couche + 2 monocouches épaisses

PROCEDES (suite)



P210-770/-794 Etuvage à température du métal de :

70 °C 20 min
60 °C 30 min
50 °C 60 min

P210-790 Etuvage à température du métal de :

60 °C 10 min
50 °C 20 min

Mise en service : Une fois refroidi

Séchage à l'air (20 °C)

Hors poussière 10 – 15 min
Manipulable 6 heures = -760/-770/-794
2 heures = -790
Mise en service 16 heures = -760/-770/-794
4 heures = -790

P210-770/-794 Etuvage à température du métal de :

70 °C 20 min
60 °C 30 min
50 °C 60 min

P2P210-790 Etuvage à température du métal de :

60 °C 10 min
50 °C 20 min

Mise en service : Une fois refroidi

Séchage à l'air (20 °C)

Hors poussière 10 – 15 min
Manipulable 6 heures = -760/-770/-794
2 heures = -790
Mise en service 16 heures = -760/-770/-794
4 heures = -790

PROCEDE DE RACCORD NOYE

Appliquez le vernis sur l'ensemble du panneau ou jusqu'à une ligne de rupture. Pour raccorder le vernis : (a) recouvrez le bord de la couche de base et (b) ne pratiquez le raccord que sur la surface préparée. Toute pulvérisation sèche doit être dissoute au P850-1401. Consultez la fiche technique Processus de raccord noyé pour en savoir plus sur le système base/vernis.

Vous pouvez aussi utiliser le diluant raccord aérosol P850-1621. Voir la fiche technique M1000V pour bien réussir votre réparation.

AJUSTAGE DES TEINTES

Certaines couleurs de couche de base nécessitent l'utilisation d'un vernis teinté pour obtenir un contre-type de couleur, tel que spécifié sur la microfiche. Le cas échéant, vous pouvez utiliser le P190-535 comme vernis teinté en ajoutant jusqu'à 20 % de certaines teintes 2K, conformément à la formulation de la microfiche.

Voir la fiche technique sur le procédé d'ajustage de teinte du vernis 2K pour savoir comment obtenir un contre-type de couleur lorsqu'un vernis teinté s'avère nécessaire. Si vous utilisez un vernis teinté, nous vous recommandons d'appliquer une couche finale de vernis incolore pour obtenir une longévité et une protection optimales de la couleur.

CHOIX DU DURCISSEUR

Nexa Autocolor propose une gamme de durcisseurs satisfaisant aux exigences de rapidité et de qualité requises pour tout type et taille de réparation dans toutes les conditions.

P210-760 recommandé pour le séchage à l'air, mais convient aussi pour l'étuvage à basse température en environnement plus frais (jusqu'à 25 °C).

P210-770 recommandé pour l'étuvage à basse température à des températures oscillant entre 20 et 30 °C.

P210-794 recommandé pour une application optimale pour toutes les réparations à haute température (30 °C ou plus).

Remarque – Au-delà de 35 °C, vous pouvez ajouter 5 % de diluant 2K P850-1494. Avec un diluant, veillez à conserver une épaisseur de film d'au moins 50 microns.

P210-790- méthode de retouche la plus rapide (séchage à l'air ou étuvage 10 minutes à température du métal de 60 °C) et idéale pour les réparations en environnement frais (moins de 20 °C).

CHOIX DU DILUANT

Avec le P210-790, le choix du diluant dépend de la température d'application, des mouvements d'air et de la taille de la réparation.

Diluant Température

P850-1490	Moins de 15 °C
P850-1491	15 – 25 °C
P850-1492	20 - 30°C
P850-1493	25 - 35°C
P850-1494	30 - 40°C
P850-1495	Plus de 40 °C

Produits réservés à un usage professionnel qui ne doivent en aucun cas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées. Les informations contenues dans cette FDS sont basées sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il en va de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les mesures nécessaires pour garantir l'adéquation du produit avec l'utilisation qui en est faite.

Pour en savoir plus sur les informations liées à la santé et à la sécurité, reportez-vous à la fiche de données de sécurité disponible sur : www.nexaautocolor.com

Pour plus d'informations, contactez :

Customer Service Sales Group
PPG Industries (France)
10, rue Fulgence Bienvenüe
Gennevilliers
France

Tél : 01449 771771

Fax : 01449 773472

Product Data Sheet

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco et Ecofast sont des marques commerciales de PPG Industries.
Copyright © 2012 PPG Industries, tous droits réservés.
Copyright des références produits originales ci-dessus revendiqué par PPG Industries.

Scotchbrite est une marque commerciale de 3M.

Innovating Repair Solutions