

Produit

Mai 2012

VERSION INTERNATIONALE
PRODUIT RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL

J0210

Vernis 2K P190-535

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P190-535	Vernis 2K
P210-760/-770/-794	Durcisseurs 2K
P210-790	Durcisseur express 2K
P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1494/-1495	Diluant 2K
P850-1401	Diluant raccordeur
P850-1621	Diluant raccordeur aérosol
P275-220	Catalyseur 2K à séchage rapide

Description du produit

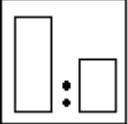



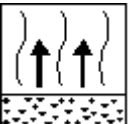

Le P190-535 est un vernis à deux composants et extraits secs normaux de qualité supérieure conçu pour fournir une finition base et vernis exceptionnelle avec les bases **Nexa Autocolor 2K™** ou Belco. Application facile en 2-3 couches pour une finition 2K lisse, brillante et résistante. Le P190-535 est destiné à être utilisé avec des durcisseurs 2K standard (P210-760, -770 ou -794). Possibilité d'accélérer le séchage à l'air ou de réduire le temps d'étuvage avec le durcisseur express P210-790 afin de raccourcir la durée de réparation et augmenter la productivité.

Supports et préparation

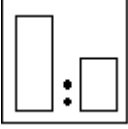



Le P190-535 doit être appliqué sur : -

- Une base 2K™ de la gamme P422
- Une base Belco de la gamme P032-/P033
- Une peinture préparée en bon état. Les peintures existantes doivent être préalablement abrasées (par ex., avec un papier Scotchbrite™ Ultrafin Gris et/ou un papier P562-106) et nettoyées à l'aide d'un produit de préparation adapté avant l'application du P190-535.

PROCEDES STANDARD

Utilisation	Procédé standard de séchage à l'air et étuvage à basse température
Durcisseurs	P210-760/-770/-794
	P190-535 2 volumes P210-760/-770/-794 1 volume*
	15-16 s DIN4 à 20 °C (18-20 s BSB4) Durée de vie en pot à 20 °C : 6-8 heures
	Buse : A gravité : 1,3 -1,6 mm A aspiration : 1,4 -1,8 mm Pression : 3 à 3,7 bars
	Deux monocouches épaisses ou une monocouche et une double couche
	5-10 min entre chaque couche Pas de pré séchage nécessaire avant étuvage
	Etuvage à température du métal de : 70 °C 20 min 60°C 30 min 50°C 60 min Mise en service : Une fois refroidi Séchage à l'air (20 °C) Hors poussière 10 - 15 min Manipulable 6 heures Mise en service 16 heures

PROCEDE EXPRESS

Utilisation	Procédé de séchage express à l'air	Etuvage express à basse température Procédé de réparation de panneaux
Durcisseur	P210-790	P210-790
	P190-535 2 volumes P210-790 1 volume	P190-535 2 volumes P210-790 1 volume
	15-16 secs DIN4 à 20°C (18-20 s BSB4) Durée de vie en pot à 20 °C : 3-4 heures	15-16 secs DIN4 à 20°C (18-20 s BSB4) Durée de vie en pot à 20 °C : 3-4 heures
	Buse : A gravité : 1,3 -1,6 mm A aspiration : 1,4 - 1,8 mm Pression : 3.0-3.3 bar (45-50 psi)	Buse : A gravité : 1,3 -1,6 mm A aspiration : 1,4 - 1,8 mm Pression : 3.0-3.3 bar (45-50 psi)
	Trois monocouches épaisses ou une monocouche et une double couche	Deux monocouches épaisses ou une monocouche et une double couche
	5-10 min entre chaque couche	5-10 min entre chaque couche Pas de pré séchage nécessaire avant étuvage
	Séchage à l'air (20 °C) Hors poussière 10 min Manipulable 2 heures Mise en service 4 heures	Etuvage à température du métal de : 60°C 10 min 50°C 20 min Mise en service : Une fois refroidi
<p>*En cas d'utilisation à des températures supérieures à 35°C, possibilité d'ajouter jusqu'à 5 % de diluant 2K P850-1494. **Utilisez un diluant universel 2K adapté à la température et à la taille de la réparation. Voir recommandations ci-dessous.</p>		

REMARQUES SUR LE PROCÉDE

PROCÉDE DE RACCORD NOYÉ

Appliquez le vernis sur l'ensemble du panneau ou jusqu'à une ligne de rupture. Pour raccorder le vernis : (a) recouvrez le bord de la couche de base et (b) ne pratiquez le raccord que sur la surface préparée. Toute pulvérisation sèche doit être dissoute au P850-1401. Consultez la fiche technique Processus de raccord noyé pour en savoir plus sur le système base/vernis.

Vous pouvez aussi utiliser le diluant raccord aérosol P850-1621. Voir la fiche technique pour en savoir plus.

AJUSTAGE DES TEINTES

Certaines couleurs de couche de base nécessitent l'utilisation d'un vernis teinté pour obtenir un contre-type de couleur, tel que spécifié sur la microfiche. Le cas échéant, vous pouvez utiliser le P190-535 comme vernis teinté en ajoutant jusqu'à 20 % de certaines teintes 2K, conformément à la formulation de la microfiche. Voir la fiche technique sur le procédé d'ajustage de teinte du vernis 2K pour savoir comment obtenir un contre-type de couleur lorsqu'un vernis teinté s'avère nécessaire. Si vous utilisez un vernis teinté, nous vous recommandons d'appliquer une couche finale de vernis incolore pour obtenir une longévité et une protection optimales de la couleur.

CHOIX DU DURCISSEUR

Nexa Autocolor propose une gamme de durcisseurs satisfaisant aux exigences de rapidité et de qualité requises pour tout type et taille de réparation dans toutes les conditions.

- P210-760 recommandé pour le séchage à l'air et compatible avec un étuvage à basse température dans un environnement plus frais (par ex., jusqu'à 25 °C).
- P210-770 recommandé pour l'étuvage à basse température à des températures oscillant entre 20 et 30 °C.
- P210-794 recommandé pour une application optimale pour tous types de travaux à haute température (30 °C et au-delà).
- Remarque – Au-delà de 35 °C, vous pouvez ajouter 5 % de diluant 2K P850-1494. Avec un diluant, veillez à conserver une épaisseur de film d'au moins 50 microns.
- P210-790 Méthode de retouche la plus rapide (séchage à l'air ou étuvage 10 minutes à température du métal de 60 °C) et idéale dans un environnement frais (moins de 20 °C).

CHOIX DU DILUANT

Avec le P210-790, le choix du diluant dépend de la température d'application, des mouvements d'air et de la taille de la réparation.

Diluant	Température idéale
P850-1490	Moins de 15 °C
P850-1491	15-25 °C
P850-1492	20-30°C
P850-1493	25-35°C
P850-1494/1495	30-40 °C

UTILISATION DE P275-220

Pour accélérer le durcissement en profondeur, vous pouvez ajouter 10 ml de catalyseur P275-220 pour 0,5 litres de peinture activée. La durée de vie en pot est alors ramenée à 2-3 heures.

Remarque : Le P275-220 ne doit pas être utilisé avec du P210-790 ni à haute température (au-delà de 30 °C) et en cas de forte humidité.

REMARQUES SUR LE PROCÉDE

SURPEINTURE

1. Avec du P210-760,-770 et -794, le P190-535 peut être entièrement surpeint passé le délai de mise en service.
2. L'étuvage très rapide du P210-790 modifie le comportement des systèmes 2K standard. En cas d'étuvage à basse température, si une surpeinture s'avère nécessaire, elle doit être réalisée dans l'heure suivant l'étuvage. Passé ce délai, la réparation doit d'abord être ré-étuvée pendant 10 minutes ou laissée à sécher à l'air pendant 5 heures (à 20 °C).

Pour le séchage à l'air, voir le tableau ci-dessous. A très basse température (moins de 5 °C), il est recommandé de déplacer l'élément peint dans un environnement plus chaud avant de le recouvrir.

TEMPS DE SECHAGE AVEC DU P210-790

	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C
Hors poussière	20 min	15 min	15 min	10 min	10 min
Manipulable (faible pression)	8 h	5 h	3 h	2 h	2 h
Mise en service	16 h	8 h	4 h	4 h	4 h
Surpeinture	jusqu'à 8 h ou après 48 h	jusqu'à 8 h ou après 24 h	jusqu'à 8 h ou après 16h	jusqu'à 8 h ou après 16 h	jusqu'à 4 h ou après 16 h

RECTIFICATION ET LUSTRAGE

Le lustrage est généralement superflu car la finition du P190-535 est brillante. Si la saleté pose problème, lisser au P1200 ou plus fin, puis lustrer à la main ou à la machine avec un produit de qualité, comme le système de lustrage SPP (voir la fiche technique du SPP). Le lustrage du 2K est plus facile entre 1 h et 24 h après le délai de mise en service.

MISE EN PEINTURE DES PLASTIQUES

Utilisez le système de mise en peinture des plastiques **Nexa Autocolor** standard (voir fiche technique).

AUTRES POINTS A NOTER

1. Pour une application optimale, veillez à ce que la température ambiante de la cabine de peinture et la température de la peinture soient supérieures à 20 °C.
Pour obtenir de meilleurs résultats, laissez à la peinture le temps d'atteindre la température de la cabine de peinture avant utilisation.
2. Avec des produits à deux composants, il est primordial de nettoyer en profondeur le pistolet immédiatement après utilisation.

Produits réservés à un usage professionnel qui ne doivent en aucun cas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées. Les informations contenues dans cette FDS sont basées sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il en va de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les mesures nécessaires pour garantir l'adéquation du produit avec l'utilisation qui en est faite.

Pour en savoir plus sur les informations liées à la santé et à la sécurité, reportez-vous à la fiche de données de sécurité disponible sur : fr.nexaautocolor.com/fr/

Pour plus d'informations, contactez :

Nexa Autocolor
PPG Industries (France)
10, rue Fulgence Bienvenüe
Gennevilliers
France
Tél : 01449 771771
Fax : 01449 773472