

# Fiche technique

Janvier 2020

Pour utilisation professionnelle uniquement

## H5700

### Apprêts 2K Fast-Build 4:1 P565-5501 P565-5505 P565-5507

Product	Description
P565-5501	Apprêt FAST-BUILD 4:1 – Blanc
P565-5505	Apprêt FAST-BUILD 4:1 – Gris
P565-5507	Apprêt FAST-BUILD 4:1 – Gris foncé
P210-832	Durcisseur MS – Rapide
P210-796	Durcisseur MS – Normal
P210-798	Durcisseur MS – Lent
P850-1491/1492/1493/1494/1495	Diluants

#### DESCRIPTION DU PRODUIT

Les apprêts 4:1 Fast-Build offrent une variété d'apprêts acrylique développés afin d'obtenir une haute teneur en solides avec une grande capacité garnissante, particulièrement indiqués pour les perces localisées ainsi que pour les autres types de réparations dans les carrosseries.

Les apprêts 4:1 Fast-Build offrent une excellente capacité garnissante, un temps de séchage court ainsi qu'une bonne tension. Les apprêts 4:1 Fast-Build sont compatibles avec une variété de durcisseur et de diluants **NEXA AUTOCOLOR®**.

Après séchage, le ponçage est facile et les apprêts possèdent une grande résistance sur divers substrats tels que la peinture original, l'acier nu, les mastics polyester ainsi que divers apprêts d'adhésion.

Les apprêts 4:1 Fast-Build peuvent être associés aux systèmes de finitions Nexa Autocolor® 2K HS+ Topcoat (P471), AQUABASE® Plus Basecoat (P989), 2K topcoats (P420/P421) ainsi que 2K Basecoats (P422).

L'utilisation des apprêts P565-5501, P565-5505 et P565-5507 permet d'obtenir rapidement et facilement une correspondance de teintes Spectral Grey qui garantit une reproduction des teintes optimale tout en réduisant la consommation de peinture de finition.

Product Data Sheet

**Apprêts 2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507****H5700****SUPPORTS ET PREPARATION**

Les apprêts P565-550X ne doivent être appliqué que sur les surfaces suivantes:

Acier nu préalablement dégraisser et dument poncé. Utiliser un primaire phosphatant ou un apprêt époxy 2K Nexa Autocolor pour une durabilité optimale.

L'Aluminium doit être impérativement apprêter avec un primaire phosphatant ou un apprêt époxy 2K.

GRP dument poncé, mastics polyesters ainsi qu'anciennes peintures en bon état.

Une bonne préparation est vitale afin d'obtenir des résultats optimaux avec ces produits:

Les papiers suivant sont recommandés pour la préparations des supports :

Ponçage à sec	P280 - P320 (GRP P400)
Ponçage mécanique humide	P180 - P240

**NOTE:** ces produits ne sont pas recommandés pour les réparations de perces sur les thermoplastiques acryliques, sur d'anciens vernis ainsi que sur des supports sensibles. Sur ce genre de supports. Il est important d'appliquer le produit sur le panneau entier.

Product Data Sheet

**Apprêts 2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507**
**H5700**
**Processus garnissant**

	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>Mélange (Volume)</th> <th>Mélange (Masse)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-550X</td> <td>4</td> <td>100g</td> </tr> <tr> <td>P210-832/-796/-798</td> <td>1</td> <td>15g</td> </tr> <tr> <td>P850-14XX</td> <td>1 *</td> <td>13.5g</td> </tr> </tbody> </table> <p>* Il est toutefois possible d'ajouter du diluant afin de diminuer la viscosité du mélange (au maximum 1.5 vol. de diluant)</p>		Mélange (Volume)	Mélange (Masse)	P565-550X	4	100g	P210-832/-796/-798	1	15g	P850-14XX	1 *	13.5g
	Mélange (Volume)	Mélange (Masse)											
P565-550X	4	100g											
P210-832/-796/-798	1	15g											
P850-14XX	1 *	13.5g											
	Durée de vie en pot 30-40 minutes à 20°C.												
	Viscosité: 32-38 secondes DIN 4 ° 20°C												
	Buse : 1.8 -1.9 mm Pour des résultats optimaux, Le pistolet à gravité est recommandé. Consulter les instructions du fabricant du pistolet pour les réglages de pression												
	Appliquer 3 couches avec un temps d'attente intermédiaire entre chacune des couches. (Épaisseur du film sec : 150-200 microns)												
	Jusqu'à une apparence matte – 3-5 minutes à 20°C												
	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Étuvage / 60°C (Métal)</u></th> <th><u>Air libre / 20°C</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Avec Durcisseur P210-832</td> <td>15 minutes</td> <td>1.5 heures</td> </tr> <tr> <td>Avec Durcisseur P210-796</td> <td>20 minutes</td> <td>2.5 heures</td> </tr> <tr> <td>Avec Durcisseur P210-798</td> <td>30 minutes</td> <td>3 heures</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Laisser les panneaux refroidir complètement avant de poncer.</i></p>		<u>Étuvage / 60°C (Métal)</u>	<u>Air libre / 20°C</u>	Avec Durcisseur P210-832	15 minutes	1.5 heures	Avec Durcisseur P210-796	20 minutes	2.5 heures	Avec Durcisseur P210-798	30 minutes	3 heures
	<u>Étuvage / 60°C (Métal)</u>	<u>Air libre / 20°C</u>											
Avec Durcisseur P210-832	15 minutes	1.5 heures											
Avec Durcisseur P210-796	20 minutes	2.5 heures											
Avec Durcisseur P210-798	30 minutes	3 heures											
	<table border="0"> <tbody> <tr> <td>Temps d'attente</td> <td>5 minutes</td> </tr> <tr> <td>Ondes moyennes</td> <td>10-15 minutes en fonction de l'équipement utilisé</td> </tr> </tbody> </table> <p>Positionner la lampe à une distance comprise entre 70-100cm. Le temps de séchage dépend de la puissance et du matériel (se référer aux recommandations du fournisseur) <i>Laisser les panneaux refroidir complètement avant de poncer.</i></p>	Temps d'attente	5 minutes	Ondes moyennes	10-15 minutes en fonction de l'équipement utilisé								
Temps d'attente	5 minutes												
Ondes moyennes	10-15 minutes en fonction de l'équipement utilisé												
	Poncer les apprêts avec les papiers suivants: P360 ou plus fin : teintes opaques brillant direct P400 ou plus fin : bases mates à revernir												
	Poncer les apprêts avec les papiers suivants: P600 ou plus fin : teintes opaques brillant direct P800 ou plus fin : bases mates à revernir												
Finition	Les apprêts 4:1 Fast-Build peuvent être directement recouverts avec les systèmes Nexa Autocolor 2K ou avec un apprêt mouillé sur mouillé.												

Product Data Sheet

**Apprêts 2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507**
**H5700**

## Notes sur le procédé

### Mise en peinture des plastiques

Les apprêts P565-550x peuvent être appliqués sur des pièces plastiques préalablement recouvertes de primer. Bien que la plupart des pièces automobiles soient rigides, si les apprêts doivent être utilisés sur des plastiques flexibles (PP/EPDM, PBT (Pocan) ou PUR par exemple), il faut alors les mélanger en suivant le ratio suivant :

P565-550x	5 Volumes
P100-2020 (Additif pour plastiques)	1 volume

### Les mélanges ci-dessus doivent être activés et dilués de façon normale avant utilisation

L'addition de l'additif P100-202 peut réduire les performances du produit en séchage et ponçage. Pour plus de détails à ce sujet, veuillez-vous référer à la fiche technique des peintures plastiques.

### Ratio de mélange SPECTRAL GREY

Les différentes nuances de gris sont utilisées afin d'optimiser le processus de réparation et ainsi diminuer le temps de travail ainsi que la consommation de matériel. Afin d'obtenir les différentes nuances de gris, mélanger les apprêts comme suit :

	Produit	Mix % (en masse)	Parties	Mass désirée		
				100g	250g	500g
<b>SG1</b>	P565-5501	100		100g	250g	500g
<b>SG3</b>	P565-5501	75	3	75g	188g	375g
	P565-5505	25	1	25g	62g	125g
<b>SG5</b>	P565-5505	100		100g	250g	500g
<b>SG6</b>	P565-5505	45	0.90	45g	112.5g	225g
	P565-5507	55	1.10	55g	137.5g	275g
<b>SG7</b>	P565-5507	100		100g	250g	500g

### Choix du durcisseur et du diluant

Le choix doit être fait en fonction de l'application, de la température ainsi que de la taille du travail. Les recommandations suivantes sont présentées à titre indicatif :

<b>Durcisseur:</b>	<b>Diluant:</b>	<b>Intervalle de température:</b>
P210-832/796	P850-1492/1493	15 - 25°C
P210-832/796	P850-1493	20 - 30°C
P210-796/798	P850-1493/-1494	25 - 35°C
P210-798	P850-1494/1495	30 - 40°C
P210-798	P850-1495	Au-delà de 35°C

Product Data Sheet

**Apprêts 2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507**
**H5700**
**MELANGE EN MASSE**

MODE Garnissant:		4 : 1 : 1 RATIO DE MELANGE				
Volume désiré (L)	0.25L	0.5L	0.75L	1.0L	1.5L	
P565-550X Primer	279.5	559	839	1118	1677	
P210-832/796/798 Durcisseurs	321	641.5	962.3	1238	1924.5	
P850-1492/3/4/5 Diluants	355	710	1065	1427	2130	

Les formules sont indiquées en grammes et en poids cumulés. Ne pas réinitialiser la balance entre les ajouts.

**STOCKAGE EN MODE PRE-ACTIVE**
**Option pré-activé pour P565-5505 :**

Il est possible de stocker de plus large confections (2l) d'apprêt pré-activé P565-5505 Gris dans la machine de mélange.

En tenant compte du fait que la nuance SG5 est la nuance la plus utilisée, cela permet de diminuer le temps de préparation, il suffit d'ajouter le durcisseur avec un ratio 5 :1.

1. Utiliser un conteneur de 2l, y ajouter l'apprêt P565-5505 (mélanger à la main).
2. Ajouter 0.5l d'un des diluants 2K recommandés.  
(Il y a suffisamment de place dans un conteneur de 2l)
3. Mélanger à la main jusqu'à complète incorporation du diluant avec l'apprêt
4. Attacher un couvercle compatible avec la machine de mélange.
5. Placer le conteneur dans la machine de mélange et agiter pendant 5 minutes.
6. Mélanger deux fois par jour ou idéalement avant utilisation

(Ne pas laisser le produit pré-activé plus de 2 semaines sans agitation)

Afin de préparer le produit pré-activé pour utilisation, mélanger comme indiqué ci-dessous :

	<u>Volume</u>	<u>Masse</u>
Apprêt P565-5505 pré-activé	5 vol	100g
Durcisseurs	1 vol	13g

- Le mode pré-activé est également disponible sur le logiciel de couleur PAINTMANAGER®.

- Il n'est pas possible d'utiliser le mode pré-activé P565-5505 avec les apprêts P565-5501/5507 afin d'obtenir les différentes nuances de gris.

Product Data Sheet

**Apprêts 2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507****H5700**

## Informations supplémentaires

### Limitations de performance

Les apprêts 2K Fast-Build 4:1 sont plus performants lorsque les apprêts, les durcisseurs et les diluants sont à une température supérieure à 18°C.

### Utilisation et nettoyage des équipements:

Tous les équipements utilisés doivent être parfaitement propres et secs.  
Nettoyer immédiatement les pistolets après utilisation.

**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité, disponible à l'adresse suivante: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

### **Pour de plus amples informations, veuillez contacter:**

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France  
10, rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
France

Tél. : +33 (0)1 41 47 21 22

Fax: +33 (0)1 41 47 21 25

Nexa Autocolor<sup>®</sup>, **ZK**<sup>®</sup>, and Aquabase<sup>®</sup> sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2020 PPG Industries Ohio, Inc. Tous droits réservés  
Copyright sur les numéros de produits ci-dessus, affirmé par PPG Industries Ohio, Inc.

Product Data Sheet