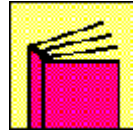


RESERVÉ A L'USAGE PROFESSIONNEL



A312

Date d'émission : septembre 2002

VERNIS 2K P190 – 620

PRODUITS

P190-620	Vernis 2K
P210-796	Durcisseur MS
P210-798	Durcisseur MS – lent
P210-790 - P210-832	Durcisseur express
P210-828	
P850-1491	Diluant rapide
P850-1492	Diluant standard
P850-1493	Diluant lent
P965-	Base mate Aquabase
P422-	Base mate 2K teinte finie

DESCRIPTION DU PRODUIT

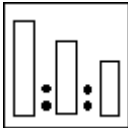

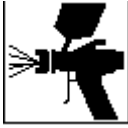

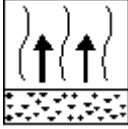

Le vernis P190-620 est un vernis HS à haute performance, mis au point pour être utilisé sur les bases mates à l'eau Aquabase P965- ainsi que sur les bases 2K P422-. Il peut être utilisé en conjonction avec la gamme de durcisseurs MS pour donner un brillant parfait avec un excellent pouvoir garnissant, utilisé en conjonction avec les durcisseurs express P210-832 et P210-790. Il allie une haute performance à un séchage rapide.

**CES PRODUITS SONT RÉSERVÉS À L'USAGE DES PROFESSIONNELS DE LA PEINTURE
AUTOMOBILE APRÈS RÉFÉRENCE AUX FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ**

Vernis 2K P190 - 620

A312

PROCÉDÉ

	GRANDES SURFACES	GRANDE SURFACE GRAND PANNEAU	PANNEAU
DURCISSEURS	P210-796/-798/-828	P210-832	P210-790
	P190-620 2 parts P210-796* 1 part Diluants 2K 0-10 %**	P190-620 2 parts P210-832 1 part Diluants 2K 0-10 %	P190-620 3 ou 2 parts P210-796 2 ou 1 parts Diluants 2K 5-10 % ou 10 %
	Durée de vie à 20°C : 6 heures	Durée de vie à 20°C : 3-4 heures	Durée de vie à 20°C : 2 heures
	17 – 19 s DIN4 à 20°C (18 à 20 s AFNOR n° 4) (avec 5 % de diluant)	16 – 18 s DIN4 à 20°C (18 à 20 s AFNOR n° 4) (avec 5 % de diluant)	15 – 17 s DIN4 à 20°C (18 à 20 s AFNOR n° 4) (avec 5 % de diluant)
	1,3 – 1,6 mm Se conformer aux prescriptions du fabricant	1,3 – 1,6 mm Se conformer aux prescriptions du fabricant	1,3 – 1,6 mm Se conformer aux prescriptions du fabricant
	2 couches simples	2 couches simples	2 couches simples
	Environ 5 à 10 mn entre les couches 5 mn d'évaporation entre couches requises avant étuvage en cabine	Environ 5 à 10 mn entre les couches 5 mn d'évaporation entre couches requises avant étuvage en cabine	Environ 5 à 10 mn entre les couches 5 mn d'évaporation entre couches requises avant étuvage en cabine
	70°C 20 mn 60°C 30 mn 50°C 60 mn Mise en service : quand refroidi	60°C 20 mn 50°C 40 mn Mise en service : quand refroidi	60°C 10 mn 50°C 15 mn Mise en service : quand refroidi

* A des températures supérieures, utiliser P210-798 (se reporter aux « remarques sur le procédé général »)

** Utiliser un diluant approprié à la température et à l'importance du travail.

Diluants recommandés : P850-1491/-1492/-1493

REMARQUES SUR LE PROCÉDÉ GÉNÉRAL

SUPPORTS

Il ne faut appliquer le vernis P190-620 que sur les bases mates à l'eau Aquabase ou sur les bases mates 2K Nexa Autocolor.

CHOIX DU DURCISSEUR

Nexa Autocolor propose toute une gamme de durcisseurs adaptés à la vitesse d'exécution et à la qualité requise pour chaque type et dimension de réparation, dans toutes les conditions.

P210-790 : offre le moyen le plus rapide d'effectuer de petites réparations verticales uniquement (séchage en cabine de 10 minutes à 60°C, température métal).

N.B. : ne pas utiliser le durcisseur P210-790 dans les apprêts et plastiques.

P210-832 : allie un séchage accéléré (séchage en cabine de 20 minutes à 60°C, température métal), avec une finition de qualité sur les réparations allant jusqu'à la moitié de la voiture.

P210-796 : convient à des surfaces plus importantes (ex. : peinture complète) à des températures allant jusqu'à 28°C.

P210-798 : doit être utilisé à la place de P210-796 quand la température est comprise dans la plage de 28 à 40°C.

Ces recommandations varient en fonction de la taille de l'élément à peindre et de la qualité de finition requise.

RECOUVREMENT

Le vernis P190-620, activé avec P210-796,-798 peuvent être entièrement recouverts par eux-mêmes et par d'autres produits de finition Nexa Autocolor après les temps de séchage « mise en service » spécifiés.

Le durcissement très rapide assuré par les durcisseurs Express P210-790 et P210-832 entraîne un comportement différent de celui des systèmes standards. Lorsqu'on doit recouvrir une peinture avec des systèmes activés avec P210-790 et P210-832, on devra auparavant sécher la peinture à l'air pendant 5 heures (après séchage en cabine à 60°C pendant 10 minutes) ou poncer, puis ré-étuver à nouveau.

ENLEVEMENT DE LA POUSSIÈRE ET POLISSAGE

Un polissage est normalement inutile, les laques 2K ayant d'elles-mêmes un excellent brillant. Cependant, en cas de problème dû à des poussières, poncer légèrement avec du papier P1200 ou plus fin, puis polir à la main ou à la machine avec une pâte de qualité telle que la pâte à polir à moyen/fin grain (P562-64) suivie du liquide à lustrer (P971-9) pour obtenir l'aspect optimum. Il est plus facile de polir une laque 2K dans les 24 heures qui suivent le temps de séchage « mise en service ».

SUPPORTS PLASTIQUES ET FINITIONS MATES

Utiliser le système de peinture pour plastiques Nexa Autocolor standard (voir fiche technique L0800)

REMARQUES SUR LE PROCÉDÉ GÉNÉRAL

APPLICATION

1. Afin d'optimiser les performances, il est INTERDIT d'utiliser le vernis P190-620 avec les durcisseurs P210-760/-770.
2. Pour une application optimale, vérifier que la température ambiante et la température de la peinture sont supérieures ou égales à 20°C. Pour cela, il est préférable de stocker la peinture dans un local chauffé à 20°C.
3. Avec des produits à deux composants, il est fortement recommandé de bien nettoyer le pistolet juste après l'emploi.

RACCORD NOYÉ

Appliquer le vernis sur l'ensemble du panneau ou jusqu'à une arête. Si on applique le vernis en « raccord noyé », il faudra veiller à recouvrir le bord de la base mate et ne faire un raccord noyé que sur la surface préparée. On pourra refondre les brouillards de peinture éventuelle en appliquant un diluant pour raccord noyé (P850-1401)

Prière de se référer à la fiche technique A1-4 pour obtenir un procédé complet pour les bases mates/vernis en raccord noyé.

Pour plus de renseignements, veuillez contacter :

NEXA AUTOCOLOR
10 rue Fulgence Bienvenuë
92230 GENNEVILLIERS

Tél : 01 41 11 61 21 - Support Technique
Fax : 01 41 11 61 46

NEXA AUTOCOLOR est une marque de PPG Refinish France.

ZK, Aquabase, EcoFast et Autocolor sont des marques déposées de PPG Industries. Copyright © 2002

Scotchbrite est une marque déposée de 3M UK Plc.