

2008-08-27

A TERMÉKEK KIZÁRÓLAG SZAKMŰHELYBEN HASZNÁLHATÓAK

J2370V



2K HS Színtelen lakk P190-6550

KÓD	MEGNEVEZÉS
P190-6550	2K HS Színtelen lakk
P210-8632	2K HS Edző - gyors
P210-8633	2K HS Edző - közepes
P210-8634	2K HS Edző - lassú
P850-1621	Árnyaló hígító spray
P100-2020	2K Rugalmasságnövelő adalék
P565-554	2K Mattító adalék
P565-7210	2K Érdesítő adalék, finom
P565-7220	2K Érdesítő adalék, durva

A TERMÉK LEÍRÁSA

A **P190-6550** egy magas szilárdanyag tartalmú, 2-komponensű, akril színtelen lakk. Kemény, tartós, magas fényű bevonatot biztosít és bármilyen típusú javításhoz használható.

A **P190-6550 2K HS** Színtelen lakk egy olyan kompakt rendszer része, amely a kisjavításokhoz megfelelő gyors, 25 perc/60°C-es beégetéstől a 40 perc/60°C-os alkalmazásig kínál javítási megoldást, és ideális magas környezeti hőmérséklet esetén.

A jogszabályi előírásoknak való megfelelés érdekében a **P190-6550** színtelen lakkot **HVLP** vagy Compliant szórópisztolyhoz fejlesztették ki. Kétféle módon alkalmazható, a normál, kétrétegű módszerrel, illetve az egy duplaréteges felvitellel, ahol egy vékony/közepes réteget kilevegőzés nélkül követ egy teljes.

Termékiismerető



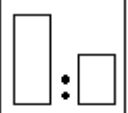
Innovating Repair Solutions

ALAPFELÜLETEK ÉS ELŐKÉSZÍTÉS

P190-6550 kizárólag az alábbi felületekre vihető fel:

- ✓ **P989-sorozatú Aquabase® Plus** bázisfesték.
- ✓ **P965-sorozatú Aquabase®** bázisfesték.
- ✓ Előkészített jó állapotú meglévő fényezés. A fényezett felületet a **P190-6550** felhordását megelőzően először meg kell csiszolni (pl. **Scotchbrite™** Ultrafine szürke és **P562-100** vagy **P562-106** felhasználásával), majd le kell tisztítani **P980-251** vagy **P980-9010** lemosóval.

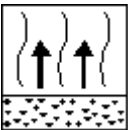
FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ
STANDARD ÉS GYORS RENDSZER

	Standard, magas hőmérsékletű rendszer & Gyors rendszer	
	P190-6550 P210-8632/-8633/-8634	2.0 rész 1.0 rész
	Viszkozitás 20°C-on / DIN4:	18-20 másodperc
	Fazékidő 20°C-on: P210-8632 edzővel P210-8633 edzővel P210-8634 edzővel	1.0 óra 2.0 óra 2.5 óra
	Javasolt a lakkot közvetlenül a felhasználás előtt aktiválni és hígítani. A gyors rendszer esetében aktiválás és hígítás után azonnal el kell végezni a felvitelt.	
	Fúvóka: Felsőtartályos: Alsótartályos: Nyomás:	1.2-1.4 mm 1.4-1.6 mm 0.7 bar / 10 psi max. a levegősapkánál
	Fúvóka: Felsőtartályos: Alsótartályos: Nyomás:	1.2-1.4 mm 1.4-1.6 mm A pisztolygyártó ajánlásának megfelelően, általában 2 bar / 30 psi.
	Hagyományos, 2-rétegű módszer Fújjunk 2 normál réteget, 50-75 mikron száraz rétegvastagságban. Hagyjuk 5 -7 percig kilevegőzni a felületet a rétegek között. Expressz, duplaréteges módszer Fújjunk 1 vékony/közepes réteget, majd ezt követően egy teljes réteget, 50 mikron száraz rétegvastagságban. A második réteg felvitele előtt az első minden javítandó elemre fel kell fújni. 1 vagy 2 elem esetén hagyjuk 2-3 percig kilevegőzni a felületet. 3 elem esetén (maximum) kilevegőztetés nem szükséges.	

Termékiismerető



STANDARD ÉS GYORS RENDSZER (FOLYTATÁS)

	Standard, magas hőmérsékletű rendszer		Gyors rendszer		
	0-5 perc kilevegőztetés szükséges beégetés előtt, a fényezőkamra típusától függően.				
	Beégetés tárgyhőmérsékleten				
	P210-8633	P210-8634	P210-8632		
	70°C:	20 perc	25 perc	70°C	15 perc
	60°C:	35 perc	40 perc	60°C	25 perc
	50°C:	70 perc	80 perc	50°C	50 perc
	Szerelhető:	kihűlés után		Szerelhető:	kihűlés után
	Száradás 20°C-on				
	Porszáraz:	40-50 perc	60 perc	Porszáraz:	20-30 perc
Kezelhető:	6 óra	8 óra	Kezelhető:	4 óra	
Szerelhető:	16 óra	24 óra	Szerelhető:	12 óra	
	Rövidhullám: 8-15 perc max. teljesítményen (az adott szintől és a készüléktől függően).				

Termékiismerető



ÁLTALÁNOS ISMERTETŐ

AZ ÁRNYALÁS FOLYAMATA

A **P190-6650** színtelen lakk alkalmazható árnyalásra a **P850-1621** árnyaló hígító spray használatával. A sikeres javítás érdekében olvassa el az aktuális termékismertetőt.

EDZŐ ÉS HÍGÍTÓ KIVÁLASZTÁS

- P210-8634** Ideális nagyobb méretű és nagyon melegben végzett munkákhoz (>34°C). Beégetés 40 perc 60°C tárgy hőmérsékleten.
- P210-8633** Beégetés 35 perc 60°C tárgy hőmérsékleten. Bármilyen típusú feladatra alkalmas.
- P210-8632** Ideális közepes méretű és gyors munkákhoz. Beégetés 25 perc 60°C tárgy hőmérsékleten.

ANYAG HŐMÉRSÉKLET

Mint minden festékrendszer esetében, az optimális fújási körülményeket akkor tudjuk biztosítani, ha a festékanyag hőmérséklete eléri a szobahőfokot (20-25°C) a felhasználás előtt. Ez különösen fontos magas szilárdanyag tartalmú rendszerek esetében. Mindenképpen ajánlatos a hideg anyagot felhasználás előtt minimum 15°C-ra felmelegíteni. Ezen hőfok alatt az alkalmazhatósági jellemzők kedvezőtlenül változhatnak.

VISSZAJAVÍTÁS ÉS POLÍROZÁS

Normál körülmények között polírozásra nincs szükség, mivel a **P190-6550** színtelen lakknak magas fénye van. Abban az esetben, ha szennyeződés kerül a felületre, csiszoljuk meg **P1500**, vagy finomabb csiszolópapírral, majd polírozzuk fel géppel, megfelelő polírozó anyagot, pl. az **SPP Polírozó rendszer-t** használva (lásd az SPP termékismertetőt).

MŰANYAGOK FÉNYEZÉSE

Használjuk a Nexa Autocolor műanyag fényezési rendszert..

INFRASZÁRÍTÁS

A szárítási idők az adott színtől és a készülék típusától függenek. A beállításhoz olvassa el a gyártó utasításait.

Aquabase® vagy **Aquabase Plus®** használata esetén különösen fontos, hogy a bázisfestéket hagyjuk tökéletesen átszáradni a színtelen lakk felvitele előtt.

ÁTFESTHETŐSÉG

A **P190-6550** átfesthető a szerelhetőségi idő letelte után.

EGYÉB MEGJEGYZÉSEK

Amikor 2K termékkel dolgozunk, akkor közvetlenül a használat után mossuk el a szórópisztolyt!

Termékismertető



ÁLTALÁNOS ISMERTETŐ (2. RÉSZ)

MATTÍTÁS, ÉRDESÍTÉS, RUGALMASÍTÁS

A **P565-554** mattító adalék segítségével lehetséges a **P190-6550** fényességének a csökkentése.
A **P565-7210/7220** adalékokkal érdesített felületet hozhatunk létre. Rugalmas alapfelületek esetén pedig a **P100-2020** rugalmasságnövelő adalékot kell használni.

A következő táblázatok 1L fújásra kész keverék **TÖMEG SZERINTI** keverési arányait tartalmazzák, különböző megjelenésű fedőrétegek esetén.

A tömegértékek kumulatívak - **NE TÁRÁZZA** a mérleget a komponensek adagolása között!

Jóllehet a **P190-6550** nem igényel hígítót, néhány esetben a megfelelő viszkozitás elérése érdekében mégis szükség lehet rá.

Felület	Megjelenés	P190-6550	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	Edző	Hígító
Merev	Fényes	648g	-	-	-	-	978g	-
	Félfényű	486g	733g	-	-	-	980g	-
	Matt	389g	784g	-	-	-	982g	-
	Finoman érdesített	299g	-	673g	-	-	822g	949g
	Durván érdesített	417g	-	-	768g	-	968g	-
Rugalmas	Fényes	486g	-	-	-	746g	994g	-
	Félfényű	259g	500g	-	-	639g	936g	982g
	Matt	216g	582g	-	-	697g	972g	987g
	Finoman érdesített	208g	-	520g	-	632g	897g	970g
	Durván érdesített	271g	-	-	492g	637g	983g	-

TÖMEG SZERINTI KEVERÉSI ÚTMUTATÓ

Ahol adott mennyiségű színtelen lakk keverékre van szükség, azt tömeg szerint kikeverve a legegyszerűbb előállítani, az alábbi útmutató segítségével. A tömegértékek kumulatívak - **NE** tárassa a mérleget a komponensek adagolása között!

A fújásra kész keverék szükséges mennyisége (Liter)	P190-6550	P210-8632/-8633/-8634
0.10 L	65g	98g
0.20 L	130g	198g
0.25 L	163g	245g
0.33 L	215g	323g
0.50 L	324g	489g
0.75 L	488g	735g
1.0 L	648g	978g
1.5 L	972g	1467g
2.0 L	1296g	1956g
2.5 L	1620g	2445g



VOC INFORMÁCIÓ

Az EU határérték erre a termékre (termék kategória: IIB.d) fújásra kész állapotban max. 420g/liter VOC. A termék VOC tartalma fújásra kész állapotban max. 420g/liter. Az alkalmazott módszertől függően a fújásra kész termék VOC tartalma alacsonyabb is lehet, mint az EU Direktívában meghatározott határérték.

Megjegyzés:

Együtt használva a **P100-2020**, **P565-554**, **P565-7210** vagy **P565-7220** adalékokkal az EU Direktívában meghatározott speciális tulajdonságú fedőrétegről beszélhetünk. Az EU határérték erre a kombinációra (termék kategória: IIB. e) fújásra kész állapotban 840g/liter VOC. A termék VOC tartalma fújásra kész állapotban max. 840g/liter.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A termékek kizárólag szakműhelyben használhatóak a termékismertetőben meghatározott célokra. Ezen termékismertetőben fellelhető információk a jelenlegi tudományos és technikai ismereteken alapulnak. A felhasználó felelőssége minden szükséges lépés megtétele annak érdekében, hogy biztosítható legyen a termék alkalmassá tétele a célnak megfelelő felhasználásra. Az egészségvédelmi és biztonsági információk megismerése érdekében olvassa el a biztonsági adatlapot, amely elérhető a következő címen is: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
nexaautocolorpl@ppg.com

További információ:

Autocolor Kft.
2040 Budaörs, Pf.152
2051 Biatorbágy
Erdővári ipartelep
Tel: 00 36 23 311-080
Fax: 00 36 23 530-025
autocolor@autocolor.hu

