

2007. 09. 28.

A TERMÉKEK KIZÁRÓLAG SZAKMŰHELYBEN HASZNÁLHATÓAK

J2570V



2K HS Plus Expressz színtelen lakk P190-6659

KÓD	MEGNEVEZÉS
P190-6659	2K HS Plus Expressz színtelen lakk
P210-872	2K HS Plus Edző, gyors
P850-1492	2K HS Hígító, közepes
P850-1493	2K HS Hígító, lassú
P850-1693	2K HS Alacsony VOC tartalmú hígító, közepes
P850-1694	2K HS Alacsony VOC tartalmú hígító, lassú
P852-1689	2K HS Plus Expressz hígító
P100-2020	2K Rugalmasságnövelő adalék
P565-554	2K Mattító adalék
P565-7210	2K Érdesítő adalék, finom
P565-7220	2K Érdesítő adalék, durva

A TERMÉK LEÍRÁSA

A **P190-6659** egy gyorsan száradó, magas szilárdanyag tartalmú, 2-komponensű expressz színtelen lakk. A kisjavításoknál nagyon gyors folyamatidőt biztosít, és merev műanyagokon is alkalmazható rugalmasságnövelő adalék hozzáadása nélkül.

A **P190-6659** 2K HS Plus Expressz színtelen lakkhoz 1-3 elem esetén, 60°C-on 15 perc beégetési idő tartozik. Egyedi elemeknél vagy foltjavításnál lehetőség van 60°C-on a 10 perces beégetésre is.

Az optimális végső megjelenés eléréséhez a 15 perces változat a javasolt.

A **P190-6659** kétféle módon alkalmazható, az egy duplaréteges felvitellel, ahol egy vékony/közepes réteget kilevegőzés nélkül követ egy teljes, illetve a normál, kétrétegű módszerrel.

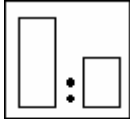
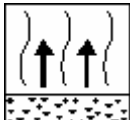
Termékismertető

ALAPFELÜLETEK ÉS ELŐKÉSZÍTÉS

P190-6659 kizárólag az alábbi felületekre vihető fel:

- ✓ **P965-sorozatú Aquabase®** vagy **P989-sorozatú Aquabase® Plus** bázisfesték.
- ✓ Előkészített jó állapotú meglévő fényezés. A fényezett felületet a **P190-6659** felhordását megelőzően először meg kell csiszolni (pl. **Scotchbrite™** Ultrafine szürke és **P562-100** vagy **P562-106** felhasználásával), majd le kell tisztítani valamely vízbázisú lemosóval.

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

	Szuper expressz rendszer	Expressz rendszer
	P190-6659 3.0 rész P210-872 1.0 rész P852-1689 0.6 rész	P190-6659 3.0 rész P210-872 1.0 rész P850-1492/3 vagy -1693/4 0.6 rész
	Viszkozitás: 18-20 másodperc, DIN4 20°C-on	
	Fazékidő 20°C-on: 25–30 perc	Fazékidő 20°C-on: 35-40 perc
	Fúvóka: Felsőtartályos: 1.2-1.4 mm Alsó tartályos: 1.4-1.6 mm Nyomás: 0.7 bar / 10 psi max. a levegősapkánál	
	Fúvóka: Felsőtartályos: 1.2-1.4 mm Alsó tartályos: 1.4-1.6 mm Nyomás: A pisztolygyártó ajánlásának megfelelően, általában 2 bar / 30 psi.	
	1. módszer: Fújunk 1 vékony/közepes réteget, majd ezt követően egy teljes réteget, 45-50 mikron száraz rétegvastagságban. 2. módszer: Fújunk 2 normál réteget, 50-60 mikron száraz rétegvastagságban.	
	Kilevegőztetés a rétegek között: 1. módszer: 1 vagy 2 elem esetén hagyjuk 2-3 percig kilevegőzni a felületet. 3 elem esetén (maximum) kilevegőztetés nem szükséges. 2. módszer: 3-5 perc kilevegőztetés szükséges, a fényezőkamra típusától és az edző/hígító választástól függően.	



FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ (FOLYTATÁS)

	0-5 perc kilevegőztetés szükséges beégetés előtt, a fényezőkamra típusától függően.	
	Beégetés tárgyhőmérsékleten	
	P210-872 / P852-1689	P210-872 / P850-1492/93 vagy -1693/-1694
	60°C	60°C
	10 perc	15 perc
	Szerelhető:	Szerelhető:
	kihűlés után	kihűlés után
	Száradás 20°C-on	
	Porszáráz:	20-30 perc
	Kezelhető:	4 óra
	Szerelhető:	12 óra
	Rövidhullám: 8-15 perc max. teljesítményen (az adott szintől és a készüléktől függően).	

Termékiismerető



ÁLTALÁNOS ISMERTETŐ (1. RÉSZ)

AZ ÁRNYALÁS FOLYAMATA

A **P190-6659** Expressz színtelen lakk alkalmazható árnyalásra a **P850-1621** árnyaló hígító spray használatával.

A sikeres javítás érdekében olvassa el az aktuális termékismertetőt.

EDZŐ ÉS HÍGÍTÓ KIVÁLASZTÁS

P210-872 Ideális gyorsabb javításokhoz (max. 3 elem), 10/15 perces beégetési idővel 60°C tárgyhőmérsékleten.

Figyelem! Ne használjunk más edzőt!

A hígító választásnál igazodni kell a környezeti hőmérséklethez, a légmozgás sebességéhez és a munka méretéhez. Az alábbi információk csak útmutatásként szolgálnak:

	Hígító:	Hőm. tartomány:	Beégetési idő:
Standard / Expressz rendszer:			
Az optimális fényesség és megjelenés érdekében	P850-1492 / 1693 P850-1493 / 1694	25°C alatt 25°C felett	15 perc 60°C-on 15 perc 60°C-on
Szuper expressz rendszer:			
A gyors elem- és foltjavítás érdekében	P852-1689	25°C alatt	10 perc 60°C-on

Általánosságban nagy légcseréjű fényezőkamrában, nagyobb munkákhoz és magasabb hőmérsékleten lassúbb hígítót kell alkalmazni. Viszont használjunk gyorsabb hígítót rosszabb légcseréjű kamrában, kisebb munkákra, hidegebb körülmények között.

ANYAG HŐMÉRSÉKLET

Mint minden festékrendszer esetében, az optimális fújási körülményeket akkor tudjuk biztosítani, ha a festékanyag hőmérséklete eléri a szobahőfokot (20-25°C) a felhasználás előtt. Ez különösen fontos magas szilárdanyag tartalmú rendszerek esetében. Mindenképpen ajánlatos a hideg anyagot felhasználás előtt minimum 15°C-ra felmelegíteni. Ezen hőfok alatt az alkalmazhatósági jellemzők kedvezőtlenül változhatnak.

INFRASZÁRÍTÁS

A szárítási idők az adott szintől és a készülék típusától függenek. A beállításhoz olvassa el a gyártó utasításait.

Aquabase® vagy **Aquabase Plus®** használata esetén különösen fontos, hogy a bázisfestéket hagyjuk tökéletesen átszáradni a színtelen lakk felvitele előtt.

ÁTFESTHETŐSÉG

A **P190-6659** átfesthető a szerelhetőségi idő letelte után.

VISSZAJAVÍTÁS ÉS POLÍROZÁS

Normál körülmények között polírozásra nincs szükség, mivel a **P190-6659** színtelen lakknak magas fénye van. Abban az esetben, ha szennyeződés kerül a felületre, csiszoljuk meg **P1500**, vagy finomabb csiszolópapírral, majd polírozzuk fel géppel, megfelelő polírozó anyagot, pl. az **SPP Polírozó rendszer-t** használva (lásd az SPP termékismertetőt). A **P190-6659** polírozása könnyebb a szerelhetőségi idő letelte után, 1-24 órán belül.

EGYÉB MEGJEGYZÉSEK

Amikor 2K termékkel dolgozunk, akkor közvetlenül a használat után mossuk el a szórópisztolyt!



ÁLTALÁNOS ISMERTETŐ (2. RÉSZ)

MATTÍTÁS, ÉRDESÍTÉS, RUGALMASÍTÁS

A **P565-554** mattító adalék segítségével lehetséges a **P190-6659** fényességének a csökkentése.

A **P565-7210/7220** adalékokkal érdesített felületet hozhatunk létre. Rugalmas alapfelületek esetén pedig a **P100-2020** rugalmasságnövelő adalékot kell használni.

A következő táblázatok 1L fújásra kész keverék **TÖMEG SZERINTI** keverési arányait tartalmazzák, különböző megjelenésű fedőrétegek esetén.

A tömegértékek kumulatívak - **NE TÁRÁZZA** a mérleget a komponensek adagolása között!

KEVERÉSI ÚTMUTATÓ, P850-1493 2K HÍGÍTÓ ÉS P852-1689 2K HS PLUS EXPRESSZ HÍGÍTÓ

Felület	Megjelenés	P190-6659	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-872	Hígítók 1492/93 vagy 1689
Merev	Fényes	645g	-	-	-	-	875g	994g
	Félfényű	481g	724g	-	-	-	899g	987g
	Matt	386g	776g	-	-	-	916g	987g
	Finoman érdesített	287g	-	641g	-	-	745g	965g
	Durván érdesített	392g	-	-	708g	-	850g	970g

KEVERÉSI ÚTMUTATÓ, P850-1692/1693 2K ALACSONY VOC TARTALMÚ HÍGÍTÓ

Felület	Megjelenés	P190-6659	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-872	Hígítók 1692/93
Merev	Fényes	645g	-	-	-	-	875g	982g
	Félfényű	481g	724g	-	-	-	899g	980g
	Matt	386g	776g	-	-	-	916g	981g
	Finoman érdesített	287g	-	641g	-	-	745g	946g
	Durván érdesített	392g	-	-	708g	-	850g	960g



ÁLTALÁNOS ISMERTETŐ (3. RÉSZ)

ÚTMUTATÓ TÖMEG SZERINTI KEVERÉSHEZ

Ahol adott mennyiségű színtelen lakk keverékre van szükség, azt tömeg szerint kikeverve a legegyszerűbb előállítani, az alábbi útmutató segítségével. A tömegértékek kumulatívak - **NE** tárazza a mérleget a komponensek adagolása között!

TÖMEG SZERINTI KEVERÉSI ÚTMUTATÓ, P850-1492/1493 VAGY P852-1689 2K HÍGÍTÓK

A fújásra kész keverék szükséges mennyisége (Liter)	Tömeg P190-6659	Tömeg P210-872	Tömeg P850-1492/3 vagy P852-1689
0.10 L	65 g	88 g	99 g
0.20 L	129 g	175 g	199 g
0.25 L	161 g	219 g	249 g
0.33 L	213 g	289 g	328 g
0.50 L	323 g	438 g	497 g
0.75 L	484 g	656 g	746 g
1.00 L	645 g	875 g	994 g
1.50 L	968 g	1312 g	1492 g
2.00 L	1291 g	1750 g	1989 g
2.50 L	1613 g	2187 g	2486 g

TÖMEG SZERINTI KEVERÉSI ÚTMUTATÓ, P850-1693/-1694 ALACSONY VOC TARTALMÚ HÍGÍTÓK

A fújásra kész keverék szükséges mennyisége (Liter)	Tömeg P190-6659	Tömeg P210-872	Tömeg P850-1693/-1694
0.10 L	65 g	88 g	98 g
0.20 L	129 g	175 g	196 g
0.25 L	161 g	219 g	245 g
0.33 L	213 g	289 g	324 g
0.50 L	323 g	438 g	491 g
0.75 L	484 g	656 g	736 g
1.00 L	645 g	875 g	982 g
1.50 L	968 g	1312 g	1473 g
2.00 L	1291 g	1750 g	1964 g
2.50 L	1613 g	2187 g	2454 g



VOC INFORMÁCIÓ

Az EU határérték erre a termékre (termék kategória: IIB. d) fújásra kész állapotban max. 420g/liter VOC. A termék VOC tartalma fújásra kész állapotban max. 420g/liter. Az alkalmazott módszertől függően a fújásra kész termék VOC tartalma alacsonyabb is lehet, mint az EU Direktívában meghatározott határérték.

Megjegyzés:

Együtt használva a **P565-554**, **P565-7210** vagy **P565-7220** adalékokkal az EU Direktívában meghatározott speciális tulajdonságú fedőrétegről beszélhetünk. Az EU határérték erre a kombinációra fújásra kész állapotban 840g/liter VOC. A termék VOC tartalma fújásra kész állapotban max. 840g/liter.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A termékek kizárólag szakműhelyben használhatóak a termékismertetőben meghatározott célokra. Ezen termékismertetőben fellelhető információk a jelenlegi tudományos és technikai ismereteken alapulnak. A felhasználó felelőssége minden szükséges lépés megtétele annak érdekében, hogy biztosítható legyen a termék alkalmassá tétele a célnak megfelelő felhasználásra. Az egészségvédelmi és biztonsági információk megismerése érdekében olvassa el a biztonsági adatlapot, amely elérhető a következő címen is: http://www.ppg.com/autocolor_msds



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Fax: +48 22 753 30 13

