

2007. 09. 28.

A TERMÉKEK KIZÁRÓLAG SZAKMŰHELYBEN HASZNÁLHATÓAK

J2470V



2K HS Színtelen lakk P190-6676

KÓD	MEGNEVEZÉS
P190-6676	2K HS Plus Színtelen lakk
P210-870	2K HS Plus Edző, expressz
P210-872	2K HS Plus Edző, gyors
P210-875	2K HS Plus Edző, közepes
P210-877	2K HS Edző – lassú/magas hőmérsékletre
P850-1621	Árnyaló hígító spray
P565-554	2K Mattító adalék
P565-7210	2K Érdesítő adalék, finom
P565-7220	2K Érdesítő adalék, durva
P100-2020	2K Rugalmasságnövelő adalék

A TERMÉK LEÍRÁSA

A **P190-6676** egy magas szilárdanyag tartalmú. 2-komponensű, akril színtelen lakk. Kemény, tartós és kiváló fényű bevonatot biztosít minden típusú javításnál.

A **P190-6676** HS Plus Színtelen lakk egy olyan kompakt rendszer része, amely a kisebb javításokra alkalmazható gyors - 15 perc 60°C-on – beégetésű folyamattól a nagyobb felületekre, vagy magasabb hőfokra megfelelő - 40 perc 60°C-on - eljárásig megoldást kínál.

HVLP vagy Compliant szórópisztolyokkal való felvitelre fejlesztették ki. Kétféle módon alkalmazható, a normál, kétrétegű módszerrel, illetve az egy duplaréteges felvitellel, ahol egy vékony/közepes réteget kilevegőzés nélkül követ egy teljes.

Termékismertető

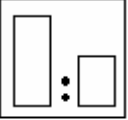
ALAPFELÜLETEK / ELŐKÉSZÍTÉS

P190-6676 kizárólag az alábbi felületekre vihető fel:

- ✓ P965-sorozatú Aquabase® bázisfesték
- ✓ P989 Aquabase® Plus bázisfesték
- ✓ Előkészített jó állapotú meglévő fényezés.

A fényezett felületet a P190-6676 felhordását megelőzően először meg kell csiszolni (pl. Scotchbrite™ Ultrafine szürke és P562-100 vagy P562-106 felhasználásával), majd le kell tisztítani valamely Nexa Autocolor vízbázisú lemosóval.

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

	Standard és magas hőmérsékletű rendszerek	Expressz és gyors rendszerek
	P190-6676 3.5 rész P210-875/-877 1.0 rész	P190-6676 3.5 rész P210-870/872 1.0 rész
	Viszkozitás: 18-20 másodperc, DIN4 20°C-on	
	Fazékidő 20°C-on: P210-875 2 óra P210-877 2.5 óra	Fazékidő 20°C-on: P210-870 30-40 perc P210-872 1 óra
	Javasolt a színtelen lakkot közvetlenül a használat előtt aktiválni és hígítani. Az expressz rendszer esetén aktiválás és hígítás után a lehető legrövidebb időn belül el kell végezni a felvitelt.	
	Fúvóka: Felsőtartályos: 1.2-1.4 mm Alsótartályos: 1.4-1.6 mm Nyomás: 0.7 bar / 10 psi max. a levegősapkánál	
	Fúvóka: Felsőtartályos: 1.2-1.4 mm Alsótartályos: 1.4-1.6 mm Nyomás: A pisztolygyártó ajánlásának megfelelően, általában 2 bar / 30 psi.	



FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

Standard és magas hőmérsékletű rendszerek

Expressz és gyors rendszerek

**Hagyományos 2 rétegű módszer**

Fújjunk 2 normál réteget, 50-75 mikron száraz rétegvastagságban.

Hagyjuk 5-7 percig kilevegőzni a felületet a rétegek között.

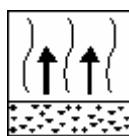
Duplaréteges módszer

Fújjunk 1 vékony/közepes réteget, majd ezt követően egy teljes réteget, 50 mikron száraz rétegvastagságban.

A második réteg felvitele előtt az első réteget minden javítandó elemre fel kell fújni.

Kevesebb, mint 3 elem esetén hagyjuk 2-3 percig kilevegőzni a felületet a rétegek között.

3, vagy több elem esetén kilevegőzés nem szükséges.



0-5 perc kilevegőztetés szükséges beégetés előtt, a fényezőkamra típusától függően.



Beégetés tárgy hőmérsékleten

	P210-875	P210-877		P210-870	P210-872
70°C	20 perc	25 perc	70°C	-----	15 perc
60°C	35 perc	40 perc	60°C	15 perc	25 perc
50°C	70 perc	80 perc	50°C	30 perc	50 perc
Szerelhető:	kihűlés után		Szerelhető:	kihűlés után	

Száradás 20°C-on

Porszáraz:	40-50 perc	60 perc	Porszáraz:	20 perc	20-30 perc
Kezelhető:	6 óra	8 óra	Kezelhető:	2 óra	4 óra
Szerelhető:	16 óra	24 óra	Szerelhető:	8 óra	12 óra



Rövidhullám: 8-15 perc max. teljesítményen (az adott szintől és a készüléktől függően).



ÁLTALÁNOS ISMERTETŐ

AZ ÁRNYALÁS FOLYAMATA

A **P190-6676** HS Színtelen lakk alkalmazható árnyalásra a **P850-1621** árnyaló hígító spray használatával. A sikeres javítás érdekében olvassa el az aktuális termékismertetőt (**M1000V**).

EDZŐ KIVÁLASZTÁS

- P210-877** Ideális nagyon magas hőmérsékleten (>34°C) végzett nagyobb méretű munkákhoz. Beégetési idő 40 perc 60°C tárgy hőmérsékleten.
- P210-875** Mindenféle típusú feladatra alkalmas. Beégetési idő 35 perc 60°C tárgy hőmérsékleten.
- P210-872** Ideális közepes méretű munkák gyorsabb elvégzésére. Beégetési idő 25 perc 60°C tárgy hőmérsékleten.
- P210-870** A kisebb és a közepes méretű javításoknál gyors folyamatidőt biztosít. Beégetési idő 15 perc 60°C tárgy hőmérsékleten.

ANYAG HŐMÉRSÉKLET

Mint minden festékrendszer esetében, az optimális fújási körülményeket akkor tudjuk biztosítani, ha a festékanyag hőmérséklete eléri a szobahőfokot (20-25°C) a felhasználás előtt. Ez különösen fontos magas szilárdanyag tartalmú rendszerek esetében. Mindenképpen ajánlatos a hideg anyagot felhasználás előtt minimum 15°C-ra felmelegíteni. Ezen hőfok alatt az alkalmazhatósági jellemzők kedvezőtlenül változhatnak.

INFRASZÁRÍTÁS

A szárítási idők az adott színtől és a készülék típusától függenek. A beállításhoz olvassa el a gyártó utasításait.

Aquabase® vagy **Aquabase Plus®** használata esetén különösen fontos, hogy a bázisfestéket hagyjuk tökéletesen átszáradni a színtelen lakk felvitele előtt.

ÁTFESTHETŐSÉG

A P190-6676 mindkét módszer esetén átfesthető a szerelhetőségi idő letelte után.

VISSZAJAVÍTÁS ÉS POLÍROZÁS

Normál körülmények között polírozásra nincs szükség, mivel a **P190-6676** színtelen lakknak magas fénye van. Abban az esetben, ha szennyeződés kerül a felületre, csiszoljuk meg **P1500**, vagy finomabb csiszolópapírral, majd polírozzuk fel géppel, megfelelő polírozó anyagot, pl. az **SPP Polírozó rendszer-t** használva (lásd az SPP termékismertetőt). A **P190-6676** polírozása könnyebb a szerelhetőségi idő letelte után, 1-24 órán belül.

MŰANYAGOK FÉNYEZÉSE

Használja **Nexa Autocolor** műanyag fényezési rendszert (lásd a megfelelő termékismertetőt).

EGYÉB MEGJEGYZÉSEK

Amikor 2K termékkel dolgozunk, akkor közvetlenül a használat után mossuk el a szórópisztolyt!



ÁLTALÁNOS ISMERTETŐ (2. RÉSZ)

MATTÍTÁS, ÉRDESÍTÉS, RUGALMASÍTÁS

A **P565-554** mattító adalék segítségével lehetséges a **P190-6676** fényességének a csökkentése.
A **P565-7210/7220** adalékokkal érdesített felületet hozhatunk létre. Rugalmas alapfelületek esetén pedig a **P100-2020** rugalmasságnövelő adalékot kell használni.

A következő táblázatok 1L fújásra kész keverék **TÖMEG SZERINTI** keverési arányait tartalmazzák, különböző megjelenésű fedőrétegek esetén.

A tömegértékek kumulatívak - **NE TÁRÁZZA** a mérleget a komponensek adagolása között!

Jóllehet a **P190-6676** normál használat során nem igényel hígítást, az alábbi kombinációk némelyikében szükség van hígítóra a megfelelő viszkozitás elérése érdekében.

KEVERÉSI ÚTMUTATÓ, P850-1491/1492/1493/1494 2K HÍGÍTÓK

Felület	Megjelenés	P190-6676	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Edzők	Hígítók 14xx
Merev	Fényes	761g	-	-	-	-	997g	-
	Félfényű	565g	811g	-	-	-	989g	-
	Matt	452g	847g	-	-	-	989g	-
	Finoman érdesített	331g	-	685g	-	-	789g	965g
	Durván érdesített	452g	-	-	768g	-	911g	971g
Rugalmas	Fényes	521g	-	-	-	761g	925g	994g
	Félfényű	288g	519g	-	-	652g	856g	990g
	Matt	242g	595g	-	-	709g	899g	996g
	Finoman érdesített	234g	-	535g	-	642g	826g	981g
	Durván érdesített	323g	-	-	549g	697g	951g	994g

KEVERÉSI ÚTMUTATÓ, P850-1692/1693/1694 2K HÍGÍTÓK

Felület	Megjelenés	P190-6676	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Edzők	Hígítók 16xx
Merev	Fényes	761g	-	-	-	-	997g	-
	Félfényű	565g	811g	-	-	-	989g	-
	Matt	452g	847g	-	-	-	989g	-
	Finoman érdesített	331g	-	685g	-	-	789g	950g
	Durván érdesített	452g	-	-	768g	-	911g	965g
Rugalmas	Fényes	521g	-	-	-	761g	925g	988g
	Félfényű	288g	519g	-	-	652g	856g	979g
	Matt	242g	595g	-	-	706g	896g	984g
	Finoman érdesített	234g	-	535g	-	642g	826g	968g
	Durván érdesített	323g	-	-	549g	697g	951g	990g



ÁLTALÁNOS ISMERTETŐ (3. RÉSZ)

ÚTMUTATÓ TÖMEG SZERINTI KEVERÉSHEZ

Ahol adott mennyiségű színtelen lakk keverékre van szükség, azt tömeg szerint kikeverve a legegyszerűbb előállítani, az alábbi útmutató segítségével.

A tömegértékek kumulatívak - **NE** tárazza a mérleget a komponensek adagolása között!

A fújásra kész keverék szükséges mennyisége (Liter)	P190-6676	P210-870/-872/-875/-877
0.10 L	76 g	100 g
0.20 L	152 g	199 g
0.25 L	190 g	249 g
0.33 L	251 g	329 g
0.50 L	380 g	498 g
0.75 L	570 g	747 g
1.0 L	761 g	997 g
1.5 L	1141 g	1496 g
2.0 L	1521 g	1994 g
2.5 L	1902 g	2493 g

VOC INFORMÁCIÓ

Az EU határérték erre a termékre (termék kategória: IIB. d) fújásra kész állapotban max. 420g/liter VOC. A termék VOC tartalma fújásra kész állapotban max. 420g/liter. Az alkalmazott módszertől függően a fújásra kész termék VOC tartalma alacsonyabb is lehet, mint az EU Direktívában meghatározott határérték.

Megjegyzés:

Együtt használva a **P565-554**, **P565-7210** vagy **P565-7220** adalékokkal az EU Direktívában meghatározott speciális tulajdonságú fedőrétegről beszélhetünk. Az EU határérték erre a kombinációra fújásra kész állapotban 840g/liter VOC. A termék VOC tartalma fújásra kész állapotban max. 840g/liter.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A termékek kizárólag szakműhelyben használhatóak a termékismertetőben meghatározott célokra. Ezen termékismertetőben fellelhető információk a jelenlegi tudományos és technikai ismereteken alapulnak. A felhasználó felelőssége minden szükséges lépés megtétele annak érdekében, hogy biztosítható legyen a termék alkalmassá tétele a célnak megfelelő felhasználásra.

Az egészségvédelmi és biztonsági információk megismerése érdekében olvassa el a biztonsági adatlapot, amely elérhető a következő címen is: http://www.ppg.com/autocolor_msds



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Fax: +48 22 753 30 13

