

2007.09.

A TERMÉKEK KIZÁRÓLAG SZAKMŰHELYBEN HASZNÁLHATÓAK

J2070V



2K HS Prémium színtelen lakk P190-6690

KÓD	MEGNEVEZÉS
P190-6690	2K HS Prémium színtelen lakk
P210-870	2K HS Plus Edző, expressz
P210-872	2K HS Plus Edző, gyors
P210-875	2K HS Plus Edző, közepes
P210-877	2K HS Edző – lassú/magas hőmérsékletre
P850-1692/-1693/-1694	2K Hígítók alacsony VOC tartalommal
P850-1491/2/3/4/5	2K Hígítók
P852-1685	2K HS Plus Gyorsító adalék
P850-1621	Árnyaló hígító spray
P100-2020	2K Rugalmasságnövelő adalék
P565-554	2K Mattító adalék
P565-7210	2K Érdesítő adalék, finom
P565-7220	2K Érdesítő adalék, durva

A TERMÉK LEÍRÁSA

A P190-6690 HS egy kétkomponensű akril színtelen lakk. Ellenálló és kemény, tökéletes fényű bevonatot képez, kiválóan felhasználható a javítások minden fajtájánál.

A P190-6690 igen sok alkalmazási lehetőséget kínál, az extra gyors eljárástól kezdve (10 perces 60°C-on történő beégetéssel, tárgy hőmérsékleten) a leggyorsabb pontszerű javításokon keresztül egészen a 40 perces 60°C-on történő beégetésig, amely ideális a magas hőmérsékleten végzett munkákhoz.

HVLP vagy Compliant szórópisztolyokkal való felvitelre fejlesztették ki. Kétféle módon alkalmazható, a normál, kétrétegű módszerrel, illetve az egy duplaréteges felvitellel, ahol egy vékony/közepes réteget kilevegőzés nélkül követ egy teljes.

Termékismertető



Innovating Repair Solutions

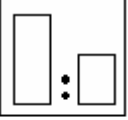
ALAPFELÜLETEK / ELŐKÉSZÍTÉS

P190-6690 kizárólag az alábbi felületekre vihető fel:

- ✓ P965-sorozatú Aquabase® bázisfesték
- ✓ P989 Aquabase® Plus bázisfesték
- ✓ Előkészített jó állapotú meglévő fényezés.

A fényezett felületet a P190-6690 felhordását megelőzően először meg kell csiszolni (pl. Scotchbrite™ Ultrafine szürke és P562-100 vagy P562-106 felhasználásával), majd le kell tisztítani P980-251 vagy P980-9010 lemosóval.

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

	Standard és magas hőmérsékletű rendszerek	Gyors rendszerek
	P190-6690 3 rész P210-875/-877 1 rész P850-16** hígítók 0.6 rész P190-6690 3 rész P210-875/-877 1 rész P850-14** hígítók 0.5 rész	P190-6690 3 rész P210-872 1 rész P850-16** hígítók 0.6 rész P190-6690 3 rész P210-872 1 rész P850-14** hígítók 0.5 rész
	Viszkózitás: 18-20 másodperc, DIN4 20°C-on	
	Fazékidő 20°C-on: 2-2.5 óra	Fazékidő 20°C-on: 1 óra.
	Javaolt a színtelen lakkot közvetlenül a használat előtt aktiválni és hígítani. Az expressz rendszer esetén aktiválás és hígítás után a lehető legrövidebb időn belül el kell végezni a felvitelt.	
	Fúvóka: Felsőtartályos: 1.2-1.4 mm Alsótartályos: 1.4-1.6 mm Nyomás: 0.7 bar/10 psi max. a levegősapkánál	
	Fúvóka: Felsőtartályos: 1.2-1.4 mm Alsótartályos: 1.4-1.6 mm Nyomás: A pisztolygyártó ajánlásának megfelelően, általában 2 bar / 30 psi.	

Termékiismerető

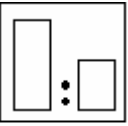
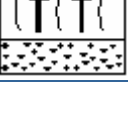


FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

	Standard és magas hőmérsékletű rendszerek	Gyors rendszerek
	Hagyományos 2 rétegű módszer Fújjunk 2 normál réteget, 50-75 mikron száraz rétegvastagságban. Hagyjuk 5-7 percig kilevegőzni a felületet a rétegek között.	
	Duplaréteges módszer Fújjunk 1 vékony/közepes réteget, majd ezt követően egy teljes réteget, 50 mikron száraz rétegvastagságban. A második réteg felvitele előtt az első réteget minden javítandó elemre fel kell fújni. Kevesebb, mint 3 elem esetén hagyjuk 2-3 percig kilevegőzni a felületet a rétegek között. 3, vagy több elem esetén kilevegőzés nem szükséges.	
	0-5 perc kilevegőztetés szükséges beégetés előtt, a fényezőkamra típusától függően.	
	Beégetés tárgyhőmérsékleten	
	70°C P210-875 P210-877 60°C 20 perc 25 perc 50°C 35 perc 40 perc 70 perc 80 perc	70°C: P210-872 60°C: 15 perc 50°C: 25 perc 50 perc
	Szerelhető: kihülés után	Szerelhető: kihülés után
	Száradás 20°C-on	
	Porszáraz: 40-50 perc 60 perc Kezelhető: 6 óra 8 óra Szerelhető: 16 óra 24 óra	Porszáraz: 20-30 perc Kezelhető: 4 óra Szerelhető: 12 óra
	Rövidhullám: 8-15 perc max. teljesítményen (az adott szintől és a készüléktől függően).	



FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ (2. RÉSZ)

	Expressz rendszer	Szuper expressz rendszer
	P190-6690 3 rész P210-870 1 rész P850-16** hígítók 0.6 rész P190-6690 3 rész P210-870 1 rész P850-14** hígítók 0.5 rész	P190-6690 3 rész P210-870/-872 1 rész P852-1685 0.6 rész
	Viszkozitás: 18-20 másodperc, DIN4 20°C-on	
	Fazékidő 20°C-on: 30-45 perc	Fazékidő 20°C-on: 15-25 perc
	Javasolt a színtelen lakkot közvetlenül a használat előtt aktiválni és hígítani. Az expressz rendszer esetén aktiválás és hígítás után a lehető legrövidebb időn belül el kell végezni a felvitelt.	
	Fúvóka: Felsőtartályos: 1.2-1.4 mm Alsótartályos: 1.4-1.6 mm Nyomás: 0.7 bar / 10 psi max. a levegősapkánál	
	Fúvóka: Felsőtartályos: 1.2-1.4 mm Alsótartályos: 1.4-1.6 mm Nyomás: A pisztolygyártó ajánlásának megfelelően, általában 2 bar / 30 psi.	
	Hagyományos 2 rétegű módszer Fújunk 2 normál réteget, 50-75 mikron száraz rétegvastagságban. Hagyjuk 5-7 percig kilevegőzni a felületet a rétegek között. Duplaréteges módszer Fújunk 1 vékony/közepes réteget, majd ezt követően egy teljes réteget, 50 mikron száraz rétegvastagságban. A második réteg felvitele előtt az első réteget minden javítandó elemre fel kell fújni. Kevesebb, mint 3 elem esetén hagyjuk 2-3 percig kilevegőzni a felületet a rétegek között. 3, vagy több elem esetén kilevegőzés nem szükséges.	
	0-5 perc kilevegőztetés szükséges beégetés előtt, a fényezőkamra típusától függően.	

Termékiismerető



FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ (2. RÉSZ)

	Expressz rendszer	Szuper expressz rendszer			
	Beégetés tárgy hőmérsékleten				
	60°C: 50°C: Szerelhető:	P210-870 15 perc 30 perc kihűlés után	60°C: 50°C: Szerelhető:	P210-870 10 perc 20 perc kihűlés után	P210-872 20 perc 40 perc kihűlés után
	Száradás 20°C-on				
	Porszáraz: Kezelhető: Szerelhető:	P210-870 20 perc 2 óra 8 óra	Porszáraz: Kezelhető: Szerelhető:	P210-870 15 perc 1½ óra 6 óra	P210-872 20 perc 2 óra 8 óra
	Rövidhullám: 8-15 perc max. teljesítményen (az adott szintől és a készüléktől függően).				

Termékismertető



ÁLTALÁNOS ISMERTETŐ

AZ ÁRNYALÁS FOLYAMATA

A **P190-6676** HS Színtelen lakk alkalmazható árnyalásra a **P850-1621** árnyaló hígító spray használatával. A sikeres javítás érdekében olvassa el az aktuális termékismertetőt (**M1000V**).

EDZŐ KIVÁLASZTÁS

- P210-877** Ideális nagyon magas hőmérsékleten (>34°C) végzett nagyobb méretű munkákhoz. Beégetési idő 40 perc 60°C tárgy hőmérsékleten.
- P210-875** Mindenféle típusú feladatra alkalmas. Beégetési idő 35 perc 60°C tárgy hőmérsékleten.
- P210-872** Ideális közepes méretű munkák gyorsabb elvégzésére. Beégetési idő 25 perc 60°C tárgy hőmérsékleten.
- P210-870** A kisebb és a közepes méretű javításoknál gyors folyamatidőt biztosít. Beégetési idő 15 perc 60°C tárgy hőmérsékleten.

A hígító választásánál igazodni kell a környezeti hőmérséklethez, a légmozgás sebességéhez és a munka méretéhez. Az alábbi információk csak útmutatásként szolgálnak:

Hígító:	Ideális hőmérséklet tartomány:
P850-1692/1491/1492	22°C-ig
P850-1693/1492/1493	20-32°C
P850-1694/1493/1494	30°C felett
P850-1694/1494	35°C felett
P852-1685 Gyorsító adalék	25°C-ig

Általánosságban nagy légcseréjű fényezőkamrában, nagyobb munkákhoz és magasabb hőmérsékleten lassúbb hígítót kell alkalmazni. Viszont használjunk gyorsabb hígítót rosszabb légcseréjű kamrában, kisebb munkákra, hidegebb körülmények között.

ANYAG HŐMÉRSÉKLET

Mint minden festékrendszer esetében, az optimális fújási körülményeket akkor tudjuk biztosítani, ha a festékanyag hőmérséklete eléri a szobahőfokot (20-25°C) a felhasználás előtt. Ez különösen fontos magas szilárdanyag tartalmú rendszerek esetében. Mindenképpen ajánlatos a hideg anyagot felhasználás előtt minimum 15°C-ra felmelegíteni. Ezen hőfok alatt az alkalmazhatósági jellemzők kedvezőtlenül változhatnak.

INFRASZÁRÍTÁS

A szárítási idők az adott színtől és a készülék típusától függenek. A beállításhoz olvassa el a gyártó utasításait.

Aquabase® bázisfesték használata esetén különösen fontos, hogy a bázisfestéket hagyjuk tökéletesen átszáradni a színtelen lakk felvitele előtt

ÁTFESTHETŐSÉG

A P190-6690 átfesthető a szerelhetőségi idő letelte után

VISSZAJAVÍTÁS ÉS POLÍROZÁS

Normál körülmények között polírozásra nincs szükség, mivel a P190-6690 színtelen lakknak magas fénye van. Abban az esetben, ha szennyeződés kerül a felületre, csiszoljuk meg P1500, vagy finomabb csiszolópapírral, majd polírozzuk fel géppel, megfelelő polírozó anyagot, pl. az SPP Polírozó rendszer-t használva (lásd az SPP termékismertetőt). A P190-6690 polírozása könnyebb a szerelhetőségi idő letelte után, 1-24 órán belül.

EGYÉB MEGJEGYZÉSEK

Amikor 2K termékkel dolgozunk, akkor közvetlenül a használat után mossuk el a szórópisztolyt!

Termékismertető



MŰANYAGOK FÉNYEZÉSE

MATTÍTÁS, ÉRDESÍTÉS, RUGALMASÍTÁS

A P565-554 mattító adalék segítségével lehetséges a P190-6690 fényességének a csökkentése.

A P565-7210/7220 adalékokkal érdesített felületet hozhatunk létre. Rugalmas alapfelületek esetén pedig a P100-2020 rugalmasságnövelő adalékot kell használni.

A következő táblázatok 1L fújásra kész keverék TÖMEG SZERINTI keverési arányait tartalmazzák, különböző megjelenésű fedőrétegek esetén.

A tömegértékek kumulatívak - NE TÁRÁZZA a mérleget a komponensek adagolása között!

Jóllehet a P190-6690 normál használat során nem igényel hígítást, az alábbi kombinációk némelyikében szükség van hígítóra a megfelelő viszkozitás elérése érdekében.

KEVERÉSI ÚTMUTATÓ, P850-1491/1492/1493/1494 2K HÍGÍTÓK

Felület	Megjelenés	P190-6690	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Edzők	Hígítók 14xx
Merev	Fényes	653g	-	-	-	-	890g	990g
	Félfényű	481g	724g	-	-	-	899g	987g
	Matt	386g	776g	-	-	-	916g	987g
	Finoman érdesített	287g	-	641g	-	-	745g	965g
	Durván érdesített	392g	-	-	708g	-	850g	970g
Rugalmas	Fényes	481g	-	-	-	737g	912g	1008g
	Félfényű	250g	481g	-	-	614g	818g	990g
	Matt	210g	562g	-	-	674g	864g	993g
	Finoman érdesített	210g	-	522g	-	633g	823g	984g
	Durván érdesített	280g	-	-	506g	654g	908g	994g

KEVERÉSI ÚTMUTATÓ, P850-1692/1693/1694 2K HÍGÍTÓK

Felület	Megjelenés	P190-6690	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Edzők	Hígítók 16xx
Merev	Fényes	639g	-	-	-	-	870g	977g
	Félfényű	481g	724g	-	-	-	899g	980g
	Matt	386g	776g	-	-	-	916g	981g
	Finoman érdesített	287g	-	641g	-	-	745g	946g
	Durván érdesített	392g	-	-	708g	-	850g	960g
Rugalmas	Fényes	515g	-	-	-	789g	976g	1005g
	Félfényű	250g	481g	-	-	614g	818g	975g
	Matt	210g	562g	-	-	674g	864g	982g
	Finoman érdesített	210g	-	522g	-	633g	823g	970g
	Durván érdesített	280g	-	-	506g	654g	908g	987g

Termékismertető



ÚTMUTATÓ TÖMEG SZERINTI KEVERÉSHEZ

ÚTMUTATÓ TÖMEG SZERINTI KEVERÉSHEZ

Ahol adott mennyiségű színtelen lakk keverékre van szükség, azt tömeg szerint kikeverve a legegyszerűbb előállítani, az alábbi útmutató segítségével.

A tömegértékek kumulatívak - **NE** tárazza a mérleget a komponensek adagolása között!

KEVERÉSI ÚTMUTATÓ P850-1692/-1693/-1694, P852-1685 HÍGÍTÓK

A fújásra kész keverék szükséges mennyisége (Liter)	P190-6690	P210-870/-872/-875/-877	P850-1692/-1693/-1694 P852-1685
0.10 L	64 g	87 g	98 g
0.20 L	128 g	174 g	195 g
0.25 L	160 g	218 g	244 g
0.33 L	211 g	287 g	322 g
0.50 L	320 g	435 g	489 g
0.75 L	479 g	653 g	733 g
1.00 L	639 g	870 g	977 g
1.50 L	959 g	1305 g	1466 g
2.00 L	1278 g	1740 g	1954 g
2.50 L	1598 g	2175 g	2443 g

KEVERÉSI ÚTMUTATÓ P850-1491/92/93/94/95 HÍGÍTÓK

A fújásra kész keverék szükséges mennyisége (Liter)	P190-6690	P210-870/-872/-875/-877	P850-1491/92/93/94/95
0.10 L	65 g	89 g	98 g
0.20 L	131 g	178 g	198 g
0.25 L	163 g	223 g	248 g
0.33 L	215 g	294 g	327 g
0.50 L	327 g	445 g	495 g
0.75 L	490 g	668 g	743 g
1.00 L	653 g	890 g	990 g
1.50 L	980 g	1335 g	1485 g
2.00 L	1306 g	1780 g	1980 g
2.50 L	1633 g	2225 g	2475 g

Termékismertető



VOC INFORMÁCIÓ

Az EU határérték erre a termékre (termék kategória: IIB. d) fújásra kész állapotban max. 420g/liter VOC.

A termék VOC tartalma fújásra kész állapotban max. 420g/liter.

Az alkalmazott módszertől függően a fújásra kész termék VOC tartalma alacsonyabb is lehet, mint az EU Direktívában meghatározott határérték.

Megjegyzés:

Együtt használva a P565-554, P565-7210 vagy P565-7220 adalékokkal az EU Direktívában meghatározott speciális tulajdonságú fedőrétegről beszélhetünk.

Az EU határérték erre a kombinációra fújásra kész állapotban 840g/liter VOC.

A termék VOC tartalma fújásra kész állapotban max. 840g/liter.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A termékek kizárólag szakműhelyben használhatóak a termékismertetőben meghatározott célokra.

Ezen termékismertetőben fellelhető információk a jelenlegi tudományos és technikai ismereteken alapulnak. A felhasználó felelőssége minden szükséges lépés megtétele annak érdekében, hogy biztosítható legyen a termék alkalmassá tétele a célnak megfelelő felhasználásra.

Az egészségvédelmi és biztonsági információk megismerése érdekében olvassa el a biztonsági adatlapot, amely elérhető a következő címen is: http://www.ppg.com/autocolor_msds



PPG Industries Poland Sp. z o.o.

(Oddział w Warszawie),

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice,

Poland

Tel.: +48 22 753 30 10

Fax: +48 22 753 30 13

Termékismertető

