

2008-10-02

A TERMÉKEK KIZÁRÓLAG SZAKMŰHELYBEN HASZNÁLHATÓAK



W1310

Termékiismertető

Anti-graffiti Additive P273-400

KÓD	MEGNEVEZÉS
P273-400	Turbo Plus™ Anti-graffiti adalék
P488-	Turbo Plus™ P488- alapszín/sima szín
P210-820	Turbo Plus™ Extra lassú MS edző
P210-821	Turbo Plus™ Lassú MS edző
P210-822	Turbo Plus™ Közepes MS edző

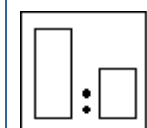
A TERMÉK LEÍRÁSA

A P273-400 Anti-graffiti adalék a Turbo Plus fedőfestékhez kell adagolni. Megváltoztatja a Turbo Plus bevonat tulajdonságait, ezáltal a graffiti eltávolítás nagyon könnyűvé válik, így hosszabbodik a járművek élettartama.

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

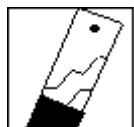
HVLP ÉS HAGYOMÁNYOS ELJÁRÁS

Standard módszer



Keverési arány
Turbo Plus P488-
P210-XXX
P753-400

térfogat szerint:
3 rész
1 rész
1 rész



Fazékidő 20°C-on:

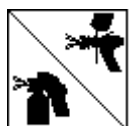
4-6 óra

Közvetlenül a használat után mossuk el a szórópisztolyt!



Viszkozitás 20°C-on/ DIN4:

16 - 18 másodperc



Fúvóka:

1.4-1.8 mm

Nyomás:

3.3 – 4.3 bar (50-65 psi)



Fúvóka:

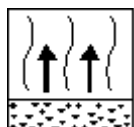
1.0-1.4 mm

Nyomás:

0.675 bar (10 psi) max.



2-3 normál réteg 40-50 mikron száraz rétegvastagságban.



Kilevegőzés a rétegek között:

10 perc

Száradás 20°C-on:



Porszáraz:

20-30 perc

Kezelhető:

6 óra

Átfesthető:

16 óra

Szerelhető:

16 óra

Beégetés tárgyhőmérséklet:

40°C

90 perc

50°C

60 perc

60°C

30 perc

70°C

20 perc

Szerelhető:

kihűlés után

Termékiismerető

ÁLTALÁNOS ISMERTETŐ

ESZKÖZÖK

HVLP

A haszonjármű termékek esetében a legalkalmasabb HVLP eszköz a nyomótartályos rendszer.

Nyomás a fúvókánál: 0.675 bar (10 psi) maximum

Festék nyomás: 0.3-1.0 bar (5-15 psi)

Amennyiben hosszú festéktömlőt használunk, a festék nyomás emelésére lehet szükség

GRAFFITI ELTÁVOLÍTÁS

A P273-400 Anti-graffiti adalékkal kevert TURBO PLUS fedőrétegről a graffitit szappanos vízzel lehet eltávolítani. Alternatívaként használható nitrocellulóz (Belco) hígító is.

JAVÍTÁSI FOLYAMAT

Amennyiben P273-400 Anti-graffiti adalékkal kevert TURBO PLUS fedőréteget javítunk, elengedhetetlen a tökéletes előkészítés. Ellenkező esetben tapadási problémák léphetnek fel.

Csiszoljuk át a felületet P240-P320 gépi csiszolópapírral, majd töröljük tisztára. Fújunk fel 2 réteg P565-755 átlátszó alapozót a fedőréteg felvitele előtt.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A termékek kizárólag szakműhelyben használhatóak a termékismertetőben meghatározott célokra. Ezen termékismertetőben fellelhető információk a jelenlegi tudományos és technikai ismereteken alapulnak. A felhasználó felelőssége minden szükséges lépés megtétele annak érdekében, hogy biztosítható legyen a termék alkalmassá tétele a célnak megfelelő felhasználásra. Az egészségvédelmi és biztonsági információk megismerése érdekében olvassa el a biztonsági adatlapot, amely elérhető a következő címen is: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

nexaautocolorpl@ppg.com

További információ:

Autocolor Kft.

2040 Budaörs, Pf.152

2051 Biatorbágy

Erdővári ipartelep

Tel: 00 36 23 311-080

Fax: 00 36 23 530-025

autocolor@autocolor.hu

Termékismertető