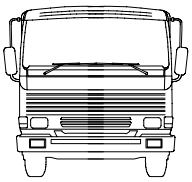
2008-10-03

A TERMÉKEK KIZÁRÓLAG SZAKMŰHELYBEN HASZNÁLHATÓAK



Z0100V

EHS Turbo Plus™ Rapid javítási rendszer

KÓD	MEGNEVEZÉS
P565-1027	HS Töltőalapozó - szürke
P540-1028	HS Töltőalapozó - fehér
P498-/P494-	EHS Turbo Plus™ kevert szín/kész szín
P210-982	EHS Turbo Plus™ edző, közepes
P852-1799	EHS Turbo Plus™ Rapid hígító

A TERMÉK LEÍRÁSA

Az EHS Turbo Plus Rapid javítási rendszer a P565-1027/8 alapozókkal és az EHS Turbo Plus sima színekkel egy teljes mértékben VOC megfelelő összeállítás. A beégetési idők jelentősen csökkennek, miközben fennmarad a végső bevonat kiváló fényessége és tartóssága, kielégítve ezáltal a flottaüzemeltetők legmagasabb szintű elvárásait.

A fedőréteg VOC tartalma fújásra kész állapotban nem haladja meg a 420 g/l-t, míg az alapozóé az 540 g/l-t.

ALAPFELÜLETEK ÉS ELŐKÉSZÍTÉS

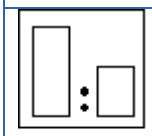
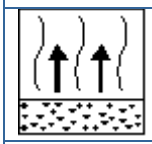
Amennyiben csiszolás szükséges, azt az alábbiak szerint javasolt elvégezni:

Kézzel: P600 - P800
Géppel: P280 - P320

Termékismertető

Innovating Repair Solution

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

	HVLP és hagyományos eljárás	
	Alapozó	**P494-/P498- sima színek**
	P565-1027/-1028 7 rész P210-982 1 rész P852-1799 1 rész	P498-, P494- szín 3 rész P210-982 2 rész P852-1799 1 rész
	Fazékidő 20°C-on: 20-30 perc Használat után a pisztolyt azonnal mossuk el!	Fazékidő 20°C-on: 20-30 perc Használat után a pisztolyt azonnal mossuk el!
	Viszkozitás 20°C-on: 19-24 másodperc	Viszkozitás 20°C-on: 19-24 másodperc
	Szórópisztoly beállítás: Felsőtartályos: 1.4 – 1.8 mm Alsótartályos: 1.4 – 1.8 mm Nyomás a levegősapkánál: 0.675 bar (10 psi) max.	Szórópisztoly beállítás: Felsőtartályos: 1.4 – 1.8 mm Alsótartályos: 1.4 – 1.8 mm Nyomás a levegősapkánál: 0.675 bar (10 psi) max.
	2 normál réteg 50-70 mikron	2 normál réteg 40-60 mikron
	Maximum 5 perc a rétegek között.	
 	Száradás 20°C-on:	
	Porszáraz: 15 perc Kezelhető: 1 óra Szerelhető: 2 óra	Porszáraz: 15 perc Kezelhető: 1 óra Szerelhető: 2 óra
	Beégetés tárgyhőmérsékleten:	
	30°C 20 perc 40°C 10 perc Szerelhető: kihűlés után	30°C 30 perc 40°C 15 perc Szerelhető: kihűlés után
ÁTFESTHETŐ	A szerelhetőségi idő letelte után.	A szerelhetőségi idő letelte után.

Termékismertető

Innovating Repair Solutions

ÁLTALÁNOS ISMERTETŐ

HVLP ALKALMAZÁS, BERENDEZÉS
Ne használjuk a termékeket nyomótartályos berendezésben.

SZÁRADÁS
A megadott száradási idők közelítő értékek, amelyek függenek a környezeti körülményektől és a rétegvastagságtól. A gyenge légcsere, a 20°C alatti hőmérséklet és a nagyobb rétegvastagság megnöveli a szükséges időt.

VOC INFORMÁCIÓ

P498-/P494- FEDŐRÉTEG
Az EU határérték erre a termékre (termék kategória: IIB. d) fújásra kész állapotban max. 420g/liter VOC.
A termék VOC tartalma fújásra kész állapotban max. 420g/liter. Az alkalmazott módszertől függően a fújásra kész termék VOC tartalma alacsonyabb is lehet, mint az EU Direktívában meghatározott határérték.

P565-1027/-1028 ALAPOZÓK
Az EU határérték erre a termékre (termék kategória: IIB. c) fújásra kész állapotban max. 540g/liter VOC.
A termék VOC tartalma fújásra kész állapotban max. 540g/liter. Az alkalmazott módszertől függően a fújásra kész termék VOC tartalma alacsonyabb is lehet, mint az EU Direktívában meghatározott határérték.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A termékek kizárólag szakműhelyben használhatóak a termékismertetőben meghatározott célokra. Ezen termékismertetőben fellelhető információk a jelenlegi tudományos és technikai ismereteken alapulnak. A felhasználó felelőssége minden szükséges lépés megtétele annak érdekében, hogy biztosítható legyen a termék alkalmassá tétele a célnak megfelelő felhasználásra. Az egészségvédelmi és biztonsági információk megismerése érdekében olvassa el a biztonsági adatlapot, amely elérhető a következő címen is: http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
nexaautocolorpl@ppg.com

További információ:
Autocolor Kft.
2040 Budaörs, Pf.152
2051 Biatorbágy
Erdővári ipartelep

Tel: 00 36 23 311-080
Fax: 00 36 23 530-025
autocolor@autocolor.hu

Termékismertető

Innovating Repair Solutions