

2009-06-19

A TERMÉKEK KIZÁRÓLAG SZAKMŰHELYBEN HASZNÁLHATÓAK

H5930V



Önterülő alapozó P565-560x

KÓD	MEGNEVEZÉS
P565-5601	Önterülő alapozó – SG01
P565-5605	Önterülő alapozó – SG05
P565-5607	Önterülő alapozó – SG07
P210-8430	2K HS Edző – Közepes/Gyors
P210-844	2K HS Edző – Közepes
P210-845	2K HS Edző – Lassú
P850-1491	2K Hígító – Gyors
P850-1492	2K Hígító – Közepes
P850-1493	2K Hígító – Lassú
P850-1494	2K Hígító – Extra lassú hígító
P850-1495	2K Hígító – Magas hőmérsékletre
P850-1692	2K Alacsony VOC tartalmú hígító – Gyors
P850-1693	2K Alacsony VOC tartalmú hígító – Közepes
P850-1694	2K Alacsony VOC tartalmú hígító – Lassú

A TERMÉK LEÍRÁSA

A P565-560x önterülő alapozó az alapozási technológia legújabb fejlesztése, amelyet olyan esetekben kell alkalmazni, amikor a javítási folyamat optimalizálása alapvető követelmény. Aquabase Plus bázisfesték (P989) és 2K HS Plus fedőfesték (P471) alá fejlesztették ki, nagyon termelékeny munkafolyamatot biztosít, megszüntetve a csiszolás szükségességét. Közvetlenül felvihető elektroforetikus alapozott elemekre és 5 napon belül csiszolás nélkül átfesthető.

A nagyszerű alkalmazhatóság és az önterülő tulajdonság együttesen kiváló, a hagyományos csiszolós alapozókkal egyenértékű bevonatot és csiszolásmentes javítást eredményez, ezáltal optimalizálva a rendszert.

Különösen alkalmas új elemeken való munkára. Optimalizálható a fülke kihasználása, mivel az új elemek alapozása előre, kis tételekben megtörténhet, majd a fedőfestés egyidejűleg végezhető el a járművel.

Kiváló a tapadása és nagyon jók a korrózióvédelmi jellemzői, ezért a P565-560x kisebb felületi kicsiszolások esetén csupasz fémre is felvihető külön Etch alapozó alkalmazása nélkül. Ezáltal egy újabb lépés takarítható meg a javítási folyamatban.

Termékiismerető



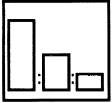
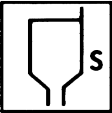
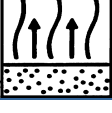
ALAPFELÜLETEK / ELŐKÉSZÍTÉS

Az önterülő alapozó az alábbi felületekre vihető fel:

Jól megtisztított csiszolatlan elektroforetikus alapozás.
 Max. 10 cm átmérőjű csupasz fémfelület Etch alapozó előzetes felvitele nélkül.
 Kicsiszolt galvanizált acél felület max. 10 cm átmérőig.
 Kicsiszolt Zintec felület max. 10 cm átmérőig.
 Kicsiszolt alumínium és ötvözetek max. 10 cm átmérőig.
 Korábban fényezett és eredeti bevonat P320 vagy finomabb csiszolópapírral megcsiszolva.
 Üvegszál erősítésű műanyag, üvegszál P120/ P240/P320 csiszolópapírral megcsiszolva.
 Poliészter szórókitt P120/ P240/P320 csiszolópapírral megcsiszolva.

“Megjegyzés: Olyan esetekben, amikor a(z) P565-560x 10 cm átmérőjűnél nagyobb csupasz fém felületeken, korrózióra érzékeny területeken, vagy a gyári korróziós garanciának való megfelelés érdekében kerül felhasználásra, előzetesen 2-komponensű Etch alapozó felvitelére van szükség.”

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

	2K hígító: P850-14xx P565-560x 2 rész P210-8430/844 1 rész P850-14XX 0.5 rész MEGJEGYZÉS: NE ALKALMAZZUNK gyorsítót!	Alacsony VOC tartalmú hígító: P850-16xx P565-560x 2 rész P210-8430/844 1 rész P850-16XX 0.5 rész MEGJEGYZÉS: NE ALKALMAZZUNK gyorsítót!
	Viszkozitás aktiválva: 16 - 18 másodperc, DIN4 Fazékidő: 60 perc 20°C-on Megjegyzés: A szórópisztolyt használat után azonnal tisztítsuk meg!	
	Felsőtartályos: 1.2-1.3 mm Nyomás: 3.0 – 3.7 bar (45 – 55 psi)	
 H V L P	Felsőtartályos: 1.2-1.3 mm Nyomás: 0.7 bar (10 psi max. a levegősapkánál)	
 COMPLIANT	Felsőtartályos: 1.2-1.3 mm Belépő nyomás: A pisztolygyártó ajánlásának megfelelően, általában 2 bar/30 psi	
	Fújjunk 1 teljes vagy 1 vékony + 1 teljes réteget. Ezáltal kb. 25-35 mikron rétegvastagság érhető el. Úgy alkalmazzuk, hogy sima felületet kapjunk, ne fújjunk túl vastag rétegeket.	
	Nincs szükség kilevegőzésre a rétegek között normál alkalmazás esetén. A fedőréteg felvitele előtt 25-35 mikron rétegvastagság esetén 15perc kilevegőztetés szükséges 20°C-on.	
	15 perc után, de max. 5 napon belül csiszolás nélkül átfesthető. Szennyeződések bekerülése esetén azok az első réteg Aquabase Plus felvitele után finom csiszolással eltávolíthatóak P800, vagy finomabb csiszolószivaccsal. Minden egyéb esetben csiszolás előtt fülkében be kell szárítani. Több, mint 8 óra eltelté után fedőfestés előtt lemosóval töröljük át a felületet. Több, mint 3 nap eltelté után fedőfestés előtt javasolt a nagyon finom átciszolás és a lemosóval való áttörölés. Több, mint 5 nap eltelté után csiszoljuk meg szárazon P400, vagy finomabb csiszolópapírral.	
Fedőfesték	A P565-5605 közvetlenül átfesthető Aquabase Plus bázisfestékekkel (P989-) vagy 2K HS Plus fedőfestékekkel (P471-).	

Termékiismerető



GENERAL PROCESS NOTES

EDZŐ ÉS HIGÍTÓ VÁLASZTÁS

A megfelelő edző és hígító kombináció kiválasztása függ a szórópisztoly beállítástól, a légmozgás sebességétől, a javítás méretétől, a hőmérséklettől és az alkalmazás körülményeitől. Az alábbi adatok tájékoztató jellegűek:

Edző	Hőmérséklet tartomány	Javasolt hígító
P210-8430	20°C - 30°C	P850-1492/-1493/-1494/ vagy P850-1692/-1693/-1694
P210-844	30°C felett	P850-1493/-1494 vagy P850-1693/-1694
P210-845	infra/GAS szárítás esetén	P850-1494 vagy P850-1694

AZ ÖNTERÜLŐ ALAPOZÓ ALKALMAZHATÓ TÖTŐALAPOZÓKÉNT AZ ALÁBBIK SZERINT:

Keverjük össze és használjuk az eredeti előírásoknak megfelelő beállításokat.

Fújunk 1 vékony + 2 teljes réteget.

Ezáltal kb. 100-110 mikron rétegvastagság érhető el.

Beégetés 30 perc 60°C tárgy hőmérséklet.

IR középhullám 5 perc kilevegőzés, majd 10 perc szárítás.

IR/GAS 50 cm 110°C.

Kihűlés után csiszolás szárazon, P400 vagy finomabb csiszolópapírral.

MŰANYAGOK FÉNYEZÉSE

Az önterülő alapozó közvetlenül felvihető jól előkészített és megtisztított ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR és SMC felületekre, csakúgy, mint megcsiszolt és előalapozott lökhárítókra.

Nagyobb csupasz műanyag felületek, vagy lökhárítón lévő kicsiszolások esetén (pl. PP, TPO, PP/EPDM) először egy vékony réteg P572-212 műanyag alapozó felvitelére van szükség, ezt követheti 10 perc kilevegőzés után az önterülő alapozó.

ZSÍRTALANÍTÁS

A felületet teljesen meg kell tisztítani valamelyik alkalmas Nexa Autocolor lemosóval.

Ezután azonnal le kell törölni egy tiszta és száraz törülközővel.

SPECTRAL GREY ÁRNYALAT KIVÁLASZTÁSA

	SG01	SG03		SG05		SG06		SG07
P565-5601	100	75	94	--	75	--	35	--
P565-5605	--	25	--	100	--	48	--	--
P565-5607	--	--	6	--	25	52	65	100

A Spectral Grey árnyalatot a fedőszínek megfelelően kell kiválasztani. Az adott színekhez javasolt árnyalat megtalálható a Nexa Autocolor színinformációs rendszerben.

A megfelelő árnyalat kiválasztása után a keverési arányok a fenti táblázatban találhatóak. A Spectral Grey SG01, SG5 és SG07 árnyalatok gyári kiszerelésben is rendelkezhetők. Az SG03, SG05 és SG06 árnyalatokat a P565-5601/-5605/-5607 alapozók megfelelő arányú összekeverésével lehet előállítani.

Edzés és hígítás a termékismertetőben megadott módon.



AKTIVÁLÁS TÖMEG SZERINT

P850-14XX HÍGÍTÓK, 2:1:0,5 KEVERÉSI ARÁNY

Az értékek gramm-ban és összegezve vannak megadva.
Ne tárazza a mérleget az alkotórészek adagolása között!

Az szükséges alapozó mennyisége (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-560x	165,1	330,2	495,3	660,4	825,7
Edző P210-8430/-844/-845	221,8	443,6	665,4	887,2	1109,1
Hígító P850-14xx	248,3	496,6	744,9	993,2	1241,2

P850-16XX HÍGÍTÓK, 2:1:0,5 KEVERÉSI ARÁNY

Az értékek gramm-ban és összegezve vannak megadva.
Ne tárazza a mérleget az alkotórészek adagolása között!

Az szükséges alapozó mennyisége (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-560x	165,1	330,2	495,3	660,4	825,7
Edző P210-8430/-844/-845	221,8	443,6	665,4	887,2	1109,1
Hígító P850-16XX	245,2	490,4	735,6	980,8	1226,1

VOC INFORMÁCIÓ

Az EU határérték erre a termékre (termék kategória: IIB. c) fújásra kész állapotban max. 540g/liter VOC.
A termék VOC tartalma fújásra kész állapotban max. 540g/liter. Az alkalmazott módszertől függően a fújásra kész termék VOC tartalma alacsonyabb is lehet, mint az EU Direktívában meghatározott határérték.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A termékek kizárólag szakműhelyben használhatóak a termékismertetőben meghatározott célokra.
Ezen termékismertetőben fellelhető információk a jelenlegi tudományos és technikai ismereteken alapulnak. A felhasználó felelőssége minden szükséges lépés megtétele annak érdekében, hogy biztosítható legyen a termék alkalmassá tétele a célnak megfelelő felhasználásra. Az egészségvédelmi és biztonsági információk megismerése érdekében olvassa el a biztonsági adatlapot, amely elérhető a következő címen is: www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13
nexaautocolorpl@ppg.com

További információ:
Autocolor Kft.
2040 Budaörs, Pf.152
2051 Biatorbágy
Erdővári ipartelep
Tel: 00 36 23 311-080
Fax: 00 36 23 530-025
autocolor@autocolor.hu

