2009-11-10
A TERMÉKEK KIZÁRÓLAG SZAKMŰHELYBEN HASZNÁLHATÓAK

H6080V

Vízbázisú epoxi alapozó
P950-2028

KÓD	MEGNEVEZÉS
P950-2028	Vízbázisú Epoxi alapozó - szürke
P980-2029	Aktivátor a vízbázisú epoxi alapozóhoz
P980-230	Aquabase® Hígító
P980-2350	Aquabase® Hígító magas hőmérsékletre
P980-5000	Aquabase® Plus Hígító
P980-5050	Aquabase® Plus Hígító magas hőmérsékletre

A TERMÉK LEÍRÁSA
A P950-2028 egy alacsony VOC tartalmú, 2K epoxi alapozó. Könnyen használható, kiváló szigetelő réteget képez az oldószerre érzékeny felületeken. Gyorsan szárad és nagyszerű a korrózióval szembeni ellenálló képessége.

A Nexa Autocolor 2K alapozókkal, a 2K HS+ (P471-) fedőfestékkel, valamint az Aquabase® (P965-) és Aquabase® Plus (P989-) bázisfestékekkel közös használatra fejlesztették ki.

ALAPFELÜLETEK / ELŐKÉSZÍTÉS

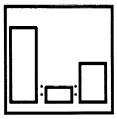
A P950-2028 az alábbi felületekre vihető fel:
- Alaposan felérdesített és zsírtalanított csupasz acél.
- Megfelelően előkészített galvanizált acél, Zintec és alumínium.
- Jól megcsiszolt üvegszál erősítésű műanyag (GRP), PE szórókitt, gyári alapozás és jó állapotú régi fedőbevonat.

A megfelelő előkészítés elengedhetetlen a jó eredmény eléréséhez.

Termékismertető

Innovating Repair Solutions

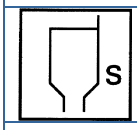
FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ



	Térfogat szerint	Tömeg szerint
P950-2028	8	110 g
P980-2029	1	10 g
P980-230 / P980-5000*	2 – 3	20 – 30 g

Fontos: A hígító hozzáadása előtt az alapozót és az edzőt alaposan keverjük össze, majd hígítás után végezzük el újra a keverést. Felhasználás előtt 10 percig pihentetni kell a keveréket.

* A P980-2350/-5050 hígítókat kell használni magas hőmérsékleten (35°C felett).



Viszkozitás 20°C/ DIN4: 30 – 35 másodperc



Fazékidő 20°C-on: 2 óra

Megjegyzés: Az anyag nem gélszerű. Gondoskodjunk róla, hogy az összekeveréstől számított 2 órán túl ne használjuk.

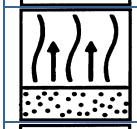


Fúvóka: 1.3 – 1.4 mm
Nyomás: 0.7 bar/10 psi max. (a levegősapkánál)

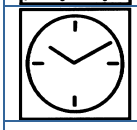
A legjobb eredmény felsőtartályos szórópisztollyal érhető el.



1 - 2 normál réteg, maximum 30 mikron



15 perc kilevegőzés a rétegek között,
vagy amíg az alapozó le nem mattul.
A vékony rétegek óvatosan száríthatóak levegő fúvókával is.



Száradás 20°C-on: 20 perc után szárazon óvatosan átcsiszolható.



Érzékeny felületek alapozása.

Csiszolás – csiszoljuk át a túlszórási felületet P1200, vagy finomabb csiszolópapír vagy csiszolószivacs használatával.

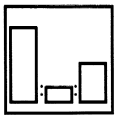
Átfesthetőség – levegőfúvókával történő leszárítás vagy teljes mattulás után.

Fedőréteg	Az alapozó átfesthető minden Nexa Autocolor 2K alapozóval, vagy közvetlenül a 2K HS+ (P471-) fedőfestékkel, illetve az Aquabase® (P965-) és Aquabase® Plus (P989-) bázisfestékekkel.

Termékismertető

Innovating Repair Solutions

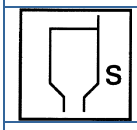
FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ – CSISZOLHATÓ MÓD



	Térfogat szerint	Tömeg szerint
P950-2028	8	110 g
P980-2029	1	10 g
P980-230 / P980-5000*	1	10 g

Fontos: a hígító hozzáadása előtt az alapozót és az edzőt tökéletesen keverjük össze., majd hígítás után újra keverjük fel az anyagot. Felhasználás előtt, összekeverés után 10 perc pihentetésre van szükség.

* Nagyon magas (35°C feletti) hőmérsékleten a P980-2350/-5050 hígítókat kell alkalmazni!



Viszkozitás 20°C/ DIN4: 60 – 65 másodperc



Fazékidő 20°C-on: 2 óra

Megjegyzés: Az anyag nem gélszerű. Gondoskodjunk róla, hogy az összekeveréstől számított 1,5 órán túl ne használjuk.



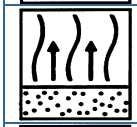
Fúvóka 1.6 – 1.8 mm

Nyomás : a pisztolygyártó ajánlásának megfelelően.

A legjobb eredmény felsőtartályos szórópisztollyal érhető el



2 - 3 normál réteg, maximum 100-150 mikron



5 - 10 perc kilevegőzés a rétegek között 20°C-on (az alapozó mattulásáig)

5 - 10 perc kilevegőzés beégetés előtt 20°C-on (az alapozó mattulásáig)



Csiszolható – 30 perc 60°C-on történő szárítás után.

VOC INFORMÁCIÓ

Az EU határérték erre a termékre (termék kategória: IIB. e) fújásra kész állapotban max.540g/liter VOC. A termék VOC tartalma fújásra kész állapotban max. 540g/liter. Az alkalmazott módszertől függően a fújásra kész termék VOC tartalma alacsonyabb is lehet, mint az EU Direktívában meghatározott határérték.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A termékek kizárólag szakműhelyben használhatóak a termékismertetőben meghatározott célokra.
Ezen termékismertetőben fellelhető információk a jelenlegi tudományos és technikai ismereteken alapulnak. A felhasználó felelőssége minden szükséges lépés megtétele annak érdekében, hogy biztosítható legyen a termék alkalmassá tétele a célnak megfelelő felhasználásra. Az egészségvédelmi és biztonsági információk megismerése érdekében olvassa el a biztonsági adatlapot, amely elérhető a következő címen is: www.nexaautocolor.com

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
www.nexaautocolor.com

További információ:
Autocolor Kft.
2040 Budaörs, Pf.152
2051 Biatorbágy
Erdővári ipartelep

Tel: 00 36 23 311-080
Fax: 00 36 23 530-025
autocolor@autocolor.hu

Termékismertető

Innovating Repair Solutions