Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-05

A TERMÉKEK KIZÁRÓLAG PROFESSZIONÁLIS FELHASZNÁLÁSRA VALÓK AZ ÜTKÖZÉSBEN MEGSÉRÜLT

J3070V

Jelen műszaki adatlap minden korábbi verziót helyettesít

Technical Data Sheet

HS Plus Színtelen lakk P190-8000

TERMÉK	LEÍRÁS
P190-8000	HS Plus színtelen lakk
P210-8817	HS Plus edző
P852-1660	Express hígító
P852-1661	Express hígító, magas hőmérséklethez

Termékleírás

A P190-8000 egy 2 komponensű akril színtelen lakk, amelyet az AQUABASE® Plus alapozók fedésére terveztek. Ezt az új színtelen lakkot azért fejlesztették ki, hogy megerősítse a NEXA AUTOCOLOR® márka piacvezető pozícióját a minőségi termékek piacán. Az Express Plus színtelen lakk piacvezetőhöz méltó gyorsaságot biztosít anélkül, hogy rontaná a megjelenést, illetve korlátozná az alkalmazhatóságot vagy a javítási felület méretét. Az optimális teljesítmény elérése érdekében ehhez a víztiszta színtelen lakkhoz használja a megfelelő edzőt (P210-8817) és a két hígítót attól függően, hogy alkalmazása milyen hőmérsékleten történik. Az Express Plus színtelen lakk jelenleg a piacon elérhető leggyorsabban száradó színtelen lakk; 60 ˚C-on 5 perc alatt, míg 40 ˚C-on 20 perc alatt szárad meg, jelentős idő- és energiamegtakarítást eredményezve.

A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

A P190-8000 csak az alábbi felületeken használható: -

- P989 Aquabase Plus alapozó

- Megfelelő állapotban lévő, előkészített festett felület. A P190-8000 használata előtt a már meglévő festést először le kell csiszolni (például **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey P562-106-tal), majd meg kell tisztítani P980-251, P980-9010 vagy P980-8252 lemosóval.

Technical Data Sheet

ALKALMAZÁS

Normál alkalmazás		Alkalmazás magas hőmérsékleten	
P190-8000	2 egység	P190-8000	2 egység
P210-8817	2 egység	P210-8817	2 egység
P850-1660	0.5 egység	P852-1661	0.5 egység

KEVERÉS SÚLY ALAPJÁN:
A egyes súlyok összeadódnak − **NE** nullázza le a mérleget az egyes hozzáadások között.

Szükséges felhordásra kész festékmennyiség (liter)	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61
0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g
0,20 L	91,4 g	182,5 g	202,9 g
0,25 L	114,2 g	228,1 g	253,6 g
0,33 L	150,8 g	301,1 g	334,7 g
0,50 L	228,4 g	456,2 g	507,2 g
0,75 L	342,7 g	684,3 g	760,8 g
1,00 L	456,9 g	912,4 g	1014,3 g
1,50 L	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g
2,00 L	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g
2,50 L	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g

Viszkozitás 17−19 másodperc DIN4 csésze 20 °C-on.

Fazékidő 20°C-on

P852-1660	60 perc
P852-1661	120 perc

A színtelen lakkot ajánlott közvetlenül használat előtt aktiválni és hígítani.

HVLP

COMPLIANT

Fúvóka

Felsőtartályos: 1,2 mm
Bemeneti nyomás: Lásd a szórópisztoly gyártójának utasításait általában 2−2,2 bar/30 psi (bemenet)

Vigyen fel 1 könnyű/közepes és 1 teljes réteget.
Az első réteget könnyű zárt rétegként kell felvinni.
A második réteg teljes réteg legyen.

Levegőztessen az egyes rétegek felvitele között. 5 perc kilevegőztetés.

Kemencében történő vagy infrás szárítás előtt levegőztesse ki 5 perc

Szárítsa forró levegővel az alábbi fém hőmérsékleten: **210-8817/P852-1660**	Szárítsa forró levegővel az alábbi fém hőmérsékleten: **P210-8817/P852-1661**
60°C: 5 perc	60°C: 10 perc
40°C: 10 perc	40°C: 20 perc
20°C: 90 perc	20°C: 120 perc

Innovatív javítási megoldások

	Használatba vehető: Amikor lehűlt	Használatba vehető: Amikor lehűlt



Infrás szárítás HT hígítóval: 6 perc maximális teljesítményen (a színtől és az eszköztől függően).
A maximális teljesítményre kapcsolás előtt hagyja 5 percig kilevegőzni.
A fém hőmérséklete max. 100 °C

MEGJEGYZÉSEK AZ ÁLTALÁNOS ALKALMAZÁSHOZ

ÖSSZEMOSÁSOS JAVÍTÁSI ELJÁRÁS

- Készítse elő az összemosandó felületet 3000-es puha csiszolószivaccsal és DA csiszológéppel.
- Alkalmazza a P190-8000 lakkot a fenti információk szerint.
- Ügyeljen arra, hogy az összemosás területén a lehető legvékonyabb legyen a színtelen lakk széle.
- A színtelen lakk szélének összemosásához a következő keveréket alkalmazza.

A felhordásra kész festék szükséges mennyisége	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61	P273-1106
0.1L	45.7g	91.2g	101.4g	106g

- Ez a VOC-szabályozás által megengedett maximális kiegyenlítőlakk mennyiség.
- Azonnal mossa össze a túlszórt széleket.
- Ajánlott termék P850-1621 árnyaló hígító spray, vagy P850-1601 árnyaló hígító.
- Nem ajánlott az összemosás félelemeken, például ajtók esetén. Hatékonyabb az egész elemet lefújni színtelen lakkal.
- Kemencében történő alapos kikeményítést követően, vagy ha szükséges, infralámpa 5 percig történő használata után alaposan csiszolja le a széleket 3000-es puha csiszolószivaccsal és DA csiszológéppel.
- Ez a lépés nem kötelező, de sokkal könnyebbé teszi a polírozást.
- Polírozza a szokásos eljárással.

KEVERÉSI ARÁNYOK KÜLÖNBÖZŐ TEXTÚRÁK ÉS RUGALMAS FELÜLETEK ESETÉN

A P565-7210/7220 használható textúrált felület eléréséhez. Rugalmas felületeken a P100-2020 is használható.

Megjegyzés: A gépjárművekben használt műanyagok többsége **merev**. Ezek a műanyag alkatrészek bizonyos mértékben rugalmasak lehetnek, ha az autóról leszerelve festik őket, de amint felszerelik, merevvé válnak. Az HS+ színtelen lakkokhoz csak akkor kell rugalmasító adalékanyagot adni (lásd a lenti **Rugalmas** táblázatot), ha nagyon rugalmas műanyagokat festünk, pl. hab jellegűt, amelyek többnyire régebbi járműveken találhatók.

Az alábbi táblázat **1 l KEVERÉK SÚLYOK SZERINTI KEVERÉSI ARÁNYÁT** adja meg különböző fedőlakk megjelenésekhez, fújásra kész állapotban.
A grammban megadott súlyok összeadódnak. **NE NULLÁZZA LE** a mérleget az egyes hozzáadások között.

Festendő felület	Megjelenés	P190-8000	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8817	P852-1660/61
MEREV	Fényes	456,9g				912g	1013,3g
	Matt Textúrált	243,8g	531,3g	-	-	814,7g	987,7g
	Bőrhatású Szemcsés	314,7g	-	557,0g	-	870,5g	991,5g
RUGALMAS	Fényes	354,5g	-	-	473,8g	885,7g	1011,5g
	Matt Textúrált	244,8g	591,2g	-	-	916,3g	995,9g

Technical Data Sheet

Innovatív javítási megoldások

		Bőrhatású Szemcsés	270,5g	-	478,9g	-	838,2g	990,2g

MŰANYAGOK FESTÉSE

Használja a standard NEXA AUTOCOLOR® műanyagfesték rendszert (lásd Termék adatlap).

TOVÁBBI TUDNIVALÓK

2 darabot tartalmazó termék esetén erősen ajánlott, hogy a szórópisztolyt használat után azonnal alaposan tisztítsa meg.

SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS

Tárolási hőmérséklet: 0–35 °C. A helyi jogszabályoknak megfelelően tárolja. Különálló és az előírásoknak megfelelő helyentárolja. Az eredeti tárolóedényben tárolja a közvetlen napfénytől védve száraz, hűvös és jól szellőző helyen, élelmiszerektől, italoktól és más, nem odaillő anyagoktól távol (lásd az adatlap 10. szakaszát). Tartson távol minden gyújtóforrást. Tartsa távol az oxidáló anyagoktól. Az edényeket használatukig tartsa légmentesen zárva. A felnyitott edényeket gondosan vissza kell zárni, és álló helyzetben kell tárolni a szivárgás elkerülése érdekében. Ne tárolja címkézetlen edényekben. Megfelelő tárolóedényt használjon a környezetszennyezés elkerülése érdekében.

VOC INFORMÁCIÓ

A termék EU határértéke (termékkategória: IIB.d) felhordásra kész formában max. 420 g/liter VOC. A termék VOC tartalma felhordásra kész formában max. 420 g/liter.
A választott felhasználási módtól függően a felhordásra kész termék VOC tartalma alacsonyabb lehet, mint az EU irányelvben meghatározott érték

Megjegyzés:
A termék és a P100-2020, P565-7210 vagy P565-7220 adalék együttes használata egy sajátos tulajdonságokkal bíró, az EU irányelvben meghatározott festékréteget eredményez.
Ezekben a sajátos keverékekben: A termék EU határértéke (termékkategória: IIB.e) felhordásra kész formában max. 840 g/liter VOC. A termék VOC tartalma használatra kész formában max. 840 g/liter.

EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

Ezen termékek kizárólag professzionális használatra valók, és az előírásoktól eltérő alkalmazásuk nem ajánlott. A műszaki adatlapon lévő információk a jelenlegi tudományos és műszaki ismereteken alapulnak, és a felhasználó felelőssége, hogy elvégezze azon szükséges lépéseket, amelyek a termék rendeltetési célnak való megfelelőségét biztosítják.

Az egészséggel és biztonsággal kapcsolatos információkat lásd a termék biztonsági adatlapján, amely a következő honlapon is elérhető www.nexaautocolor.com

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland
Phone: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13

Technical Data Sheet

Innovatív javítási megoldások