Az aktualizálás időpontja: 2018-06-13

**AZ ALÁBBI MŰSZAKI ADATLAPBAN SZEREPLŐ ÖSSZES TERMÉK KIZÁRÓLAGOSAN PROFESSZIONÁLIS MŰHELY KÖRÜLMÉNYEK KÖZÖTT HASZNÁLHATÓAK.**

# J2380V

A műszaki adatlap felváltja az összes előző verziót.

Technical Data Sheet

## HS Plus Színtelen lakk
## P190-6570

| TERMÉK | LEÍRÁS |
|---|---|
| P190-6570 | HS Plus Színtelen lakk |
| P210-8645 | HS Plus Edző |
| P210-8646 | HS Plus Edző - lassú |

**TERMÉKLEÍRÁS**
A P190-6570 egy kétkomponensű akril színtelen lakk, mely 60°C hőmérsékleten 15 percig szárad. A lakk könnyen felvihető és remek eredményt hoz a NEXA AUTOCOLOR® Aquabase Plus festékrendszer alkalmazásával.

### ALAPOK ÉS A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

A P190-6570 lakk kizárólagosan a következőkre alkalmazható:

- ✓ A P989 Aquabase Plus festékrendszer.
- ✓ Megfelelően előkészített, jó állapotban levő eredeti lakk bevonat. A meglévő bevonatot először mattítani kell (pl. ScotchBrite™ Ultrafine Grey és P562-106 használatával), majd meg kell tisztítani P980-251, P980-9010 vagy P980-8252 lemosóval a P190-6570 felvitele előtt.

### FOLYAMAT



35°C fokos körülmények között:

| | |
|---|---|
| P190-6570 | 2 rész |
| P210-8645 | 1 rész |

35 fok fölötti vagy magas páratartalmú körülmények esetén

| | |
|---|---|
| P190-6570 | 2 rész |
| P210-8646 | 1 rész |




16 - 18 másodperc DIN4 20°C-on



Fazékidő 20°C-on:

1 óráig fújható 20°C DIN4
1½ óráig kettős viszkozitás

*Innovatív Fényezés Javítási Megoldások*

Technical Data Sheet




A pisztoly beállításai

Gravitációs pisztoly: 1.2 – 1.3mm
Bemeneti nyomás: a gyártó ajánlásának megfelelően, általában 2-2.2 bar/30 psi (a bemeneten)



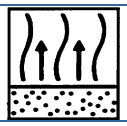

**Felviteli folyamat 1,5 réteg esetében (expressz)**

Vigyen fel 1 könnyű/közepes réteget, majd egy teljes réteget úgy, hogy a száraz filmréteg vastagsága elérje az 50-60 mikront. Az első réteget az összes javítandó munkadarabra fel kell vinni a második réteg felvitele előtt.
Háromnál kevesebb munkadarab esetén a rétegek között hagyja szikkadni 1,5-2 percen keresztül.
Több, mint három munkadarab esetén nincs szükség szikkasztásra.



**Felviteli folyamat 2 réteg esetében (standard)**

Vigyen fel két szimpla réteget úgy, hogy a filmréteg vastagsága elérje a 60-75 mikront.
Szikkasztás a rétegek között 5 perc.



0-5 perc szikkasztás beégetés előtt, a kabin típusának függvényében



A munkadarab szárítása a következő hőmérsékleten:

| | |
|---|---|
| 60°C | 15 perc |
| 40°C | 40 perc |
| 20°C | 8 órák |
| További munka | Lehűlés után |



Szárítás IR sugárzóval:

Rövid hullámok 8 perc
(szín és felszerelés függvényében). A munkadarab hőmérséklete 90°C és 100°C között

## A SÚLY SZERINTI KEVERÉS ÚTMUTATÓJA

Ott, ahol konkrét keverék térfogatra van szükség, azt a súly szerinti keveréssel lehet elérni, az alábbi útmutató alapján.

A súly grammban megadva, kumulálva. **Ne tárázza a mérleget** az adag kimérése közben.

| A keverék cél mennyisége (Liter) | P190-6570 | P210-8645 |
|---|---|---|
| 0,1L | 65,9g | 100,5 g |
| 0,20L | 131,9g | 201,1g |
| 0,25L | 164,8g | 251,3 g |
| 0,50L | 329,7 g | 502,7 g |
| 0,75L | 494,5 g | 754g |
| 1,00L | 659,3 g | 1005,3 g |

## MEGJEGYZÉSEK A FOLYAMATHOZ

**Árnyalási folyamat**

Árnyalja a réteg szélét ködölő hígítóval, (Mini-jet 1,0-1,2 mm) pisztollyal felvíve.
Az alacsony nyomás/gyenge hígító permet a színtelen lakk felületén krátereket hozhat létre.
A részletes információk érdekében olvassa el az M1200V árnyalási eljárás műszaki adatlapját.

Hőmérséklet tartomány:
Edző.
P210-8645 35°C-ig

A KEVERÉK HŐMÉRSÉKLETE
Várja meg, míg valamennyi komponens a felhasználás előtt eléri a szobahőmérsékletet (20°C). Ajánlott a hideg lakkot a felvitel előtt felmelegíteni legalább 15°C-ra. Ez alatt a hőmérséklet alatt a felvitel minősége gyengébb lehet.

*Innovatív Fényezés Javítási Megoldások*

SZÁRÍTÁS INFRAVÖRÖS SUGÁRZÓVAL
A szárítás ideje a színtől és a felszereléstől függ. Olvassa el a gyártó útmutatóját. Amennyiben Aquabase Plus bázis festéket használ, ügyeljen rá, hogy a bázis festék a színtelen lakk felvitele előtt teljesen kiszáradjon. Használja a P210-8645-ös edzőt.

Állítsa be a hőmérsékletet 90°C és 100°C közé.

KÖVETKEZŐ TERMÉK

Polírozás:

Polírozásra általában nincs szükség, mert a P190-6570 fényes felületet ad. Amennyiben viszont szennyeződés jelenne meg a hibákat P1200, majd P1500 –as csiszolópapírral távolítsa el és P3000 Trizact vagy hasonló csiszolószivaccsal munkálja meg a felületet. Ezután géppel polírozza készre a felületet, ügyelve arra, hogy a polírozandó munkadarab ne melegedjen túl. Csak jó minőségű anyagokkal dolgozzunk és tartsuk be a gyártó által megadott használati utasításokat.

Polírozása a P190-6570-es lakknak a lehűlést követően 1-24 órán belül javasolt.

**AJÁNLÁSOK STRUKTURÁLIS KIVITELEZÉSRE ÉS A RUGALMAS MUNKADARABOK KEZELÉSÉRE**

A P565-7210/7220 a strukturális küllem eléréséhez alkalmazható. A műanyagokra külön P100-2020 adalékot kell alkalmazni.

Figyelem: A járművekben alkalmazott műanyagok túlnyomó része szilárd szerkezetű. Ezek a műanyagok bizonyos rugalmassággal rendelkezhetnek, amikor a járműről leszerelésre kerül a festés céljából, de a felszerelés után ismét szilárdak lesznek. A HS+ színtelen lakkok egyedül rugalmasító adalékot igényelnek (nézze meg az alábbi táblázatot) abban az esetben, ha nagyon rugalmas, általában a régebbi járművekben felszerelt műanyagok kerülnének fényezésre.

Az alábbi táblázat tartalmazza 1L keverék keverési súly arányait a különböző, használatra kész felületi lakk variánsokra.

A súly grammban van megadva, kumulálva. **Ne tárázza a mérleget** az adag kimérése közben.

| Alapozás | Készre munkálás | P190-6570 | P565-7210 | P565-7220 | P100-2020 | HS keményítő | P852-1692/3/4/5 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Szilárd** | Fényes | 659,3 | - | - | - | 1005,3 | - |
| | Matt + Struktúra | 292,3 | 650,7 | - | - | 814,3 | 959,7 |
| | Vastag struktúra | 380,4 | - | 684,9 | - | 884,5 | 968,6 |
| **Rugalmas** | Fényes | 554,6 | - | - | 700,4 | 1010,8 | - |
| | Matt + Struktúra | 223,1 | 551,3 | - | 668,6 | 840,3 | 969,7 |
| | Vastag struktúra | 267,3 | - | 481,3 | 621,8 | 808,8 | 964,0 |

**MŰANYAGOK FESTÉSE**

Alkalmazza a standard NEXA AUTOCOLOR® műanyag fényezési rendszert (olvassa el a biztonsági adatlapot).

**EGYÉB MEGJEGYZÉSEK**

A kétkomponensű termékek használata után a pisztolyt a használat után azonnal alaposan ki kell tisztítani.

## SZÁLLÍTÁS ÉS RAKTÁROZÁS

Olvassa el a termék címkéjén levő útmutatót. Raktározási hőmérséklet: 0 és 35°C között. Tárolja a helyi jogszabályoknak megfelelően. Leválasztott és jóváhagyott területen tárolja. Tárolja az eredeti csomagolásban, napsugárzástól távol, száraz, hűvös és jól szellőztetett helyiségben, a hozzá nem illő anyagoktól (lásd a biztonsági adatlap 10 fejezetét), italoktól és ételektől távol. Iktassa ki az összes tűzforrást. Tartsa elkülönítve az oxidánsoktól. Az edénynek zárva és tömítettnek kell lennie, egészen az elhasználásig. A felnyitott edényeket ismét tömíteni kell, valamint függőleges helyzetben kell tárolni a kiszivárgás megakadályozása érdekében. Ne tárolja jelölés nélküli edényekben. A környezetszennyezés elkerülésére megfelelő edényeket kell használni.

## ILLÉKONY SZERVES VEGYÜLETEK

Technical Data Sheet

*Innovatív Fényezés Javítási Megoldások*

Az uniós VOC-tartalom limit a termék esetében (termékkategória: IIB.d) értéke 420 g/l. A felhasználásra kész termék VOC-tartalma nem több 420 g/l mennyiségnél. Az alkalmazás módjának függvényében a késztermék VOC-tartalma lehet alacsonyabb az uniós irányelvben meghatározott értéknél.
**Figyelem:** A P100-2020, P565-7210 vagy P565-7220 termékkel kombinálva speciális tulajdonságú, az uniós irányelvben definiált bevonatot képez.
**Az ilyen különleges kombinációkban:** Az uniós tartalom limit a termék esetében (termékkategória: IIB.e) értéke 840 g/l. A felhasználásra kész termék VOC-tartalma nem több 840 g/l mennyiségnél.

## EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

Feltétel nélkül olvassa el a termék kémiai biztonsági adatlapját. A termékek kizárólagosan professzionális felhasználásra rendeltetettek
. A műszaki adatlapon az adatok kizárólag tájékoztatás céljából kerültek feltüntetésre. Mindenki, aki a terméket
további információk megszerzése és professzionális képzés nélkül használja, azt a saját felelősségére végzi. A PPG Industries Poland Sp. z o.o. nem
vállal felelősséget a termék használatának következményeiért, vagy a használatából eredő veszteségekért, az anyagi és immateriális károkért. A lapon található információk a termékek folyamatos fejlesztésére irányuló politikánk
és a legújabb műszaki szaktudás alapján változhatnak. A termékek paraméterei függenek az olyan külső tényezőktől, mint a felvitt rétegek
vastagsága, a környezet hőmérséklete, a páratartalom szintje, vagy a levegő lecserélődésének sebessége a kabinban. A felhasználó kötelessége
megtenni az összes szükséges lépést a termék rendeltetésnek megfelelő használatának biztosítása érdekében. További információ a Termék Kémiai Biztonsági Adatlapján található, mely az alábbi weboldalon elérhető: www.nexaautocolor.com

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Varsói Részleg)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland
Phone: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13

Technical Data Sheet

*Innovatív Fényezés Javítási Megoldások*