

AQUABASE® PLUS Egylépcsős adalék.

MŰSZAKI ADATLAP

október 2023

I0601V



Termékek	Leírás
P989-line	Aquabase Plus festéksor
P990/991/992/993/994 995/996/998/999-vonalak	Aquabase Plus alapszínek
P950-9000	Aquabase Plus egylépcsős adalék <i>ST</i>
P950-9100	Aquabase Plus egylépcsős adalék <i>HD</i>
P935-1451	Ködölő adalék
P980-5000	Aquabase Plus hígító
P980-5050	Aquabase Plus magas hőmérsékletű hígító
P210-9115	Aktivátor

TERMÉKLEÍRÁS

A *P950-9000* és *P950-9100* egylépcsős adalék lehetővé teszi az *Aquabase Plus* bázisfestéknek az egysoros alkalmazását.

A folyamat egyszerű. Vigye fel az első control réteget majd egy teljes réteget a tökéletes fedés elérése érdekében, amit egyből egy félréteg követ.

A *P935-1451* ködölő adalék egy újonnan kifejlesztett termék, amelyet az érzékeny színek melléfényezésére fejlesztettek ki.

A kiváló minőségű *Nexa Autocolor* bázisfestékekkel és alapozókkal párosítva az *Aquabase Plus* rendszer kiváló fényességet, megjelenést és tartósságot biztosít.

Ez az egyszerűen és rugalmasan alkalmazható termékrendszer a környezeti feltételek széles skáláján alkalmazható.

ALAPOK ÉS ELŐKÉSZÍTÉS

A P989-Aquabase plus rendszer a következő alapokra vihető fel:

- *Megfelelően előkészített alapok.*
- *Nexa Autocolor 2k alapolozók, vagy n-n alapolozók.*

MEGJEGYZÉS: A gyárilag alapolozóval bevont új panelekre ajánlott *Nexa Autocolor 2* n-n alapolozót használni. Ne alkalmazza az 1K vagy 2K reaktív alapolozó fölé.

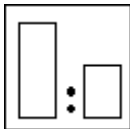
Előkészítés:

- A meglévő festékréteg előkészítése:
- Nedves csiszolás P800 vagy finomabb papírral, száraz csiszoláskor P400 vagy finomabb papírral.

Műanyagok: Műanyagok festéséhez használja az ajánlott *Nexa Autocolor rendszert*

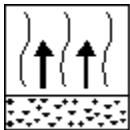
FOLYAMAT

Bázisfesték

Bázisfesték			
	kétrétegű metal, gyöngyház és különleges hatású színek	kétrétegű, magas gyöngyház tartalmú színek	szolid és 3ct színek
	AQ+ 100 rész Adalék: 20 rész	AQ+: 100 rész Adalék: 15 rész (*) A magas gyöngyház tartalmú és a kék, zöld és piros metal színek esetén	AQ+: 100 rész Adalék: 5 rész Hígító: 15 rész Magas P990-8900-as tartalmú /+50%/ színek esetén
	Választható keverési arányok aktivátorral/ P210-9115: Mind a 2CT, mind a 3CT eljáráshoz használható.		
	AQ+: 100 rész Adalék: 20 rész Hígító: 5 rész Aktivátor: 5 rész	AQ+: 100 rész Adalék: 10 rész Hígító: 5 rész Aktivátor: 5 rész	
	P935-1451 Ködölő adalék Ködölő adalék 1451: 100 rész Adalék: 20 rész		
	(125 mikronos szűrő ajánlott) A hígított szín fazékideje: 1 hónap		
	Hagyományos/RP normál hőmérséklet: 1,2mm Hagyományos/RP magas hőmérséklet: 1,3mm HVLP normal hőmérséklet: 1,3mm HVLP magas hőmérséklet: 1,4mm		

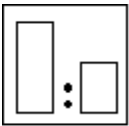
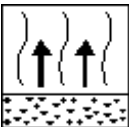
FOLYAMAT

Bázisfesték ELJÁRÁS (folytatás)

	Metál és kétrétegű gyöngyháztartalmú színek és sima színek. Teljes panel: 1,8 bar bemeneti nyomás (teljes fedés eléréséig) (teljes nedves egyenletes réteg), majd csökkentett nyomáson (kontroll réteg) Beolvasztási folyamat. 1,5 bar bemeneti nyomás Vélassza az alacsonyabb nyomást amit végig alkalmazhat. Használja a fordított technikát. *Lásd a keverési folyamat legjobb gyakorlatairól szóló szakaszt*
	➤ Emeljük a hőmérsékletet 40°C - 50°C-ra, amíg matt nem lesz. ➤ Hagyja a fülkét szikkasztási üzemmódban. ➤ Aqua dry fűvók a fülkébe szerelve, 40°C - 50°C-ig tartó szikkasztással kombinálva. ➤ Aqua dry fűvók, amelyek a fülkében vannak felszerelve és a kamra hőmérsékletén dolgoznak. *MEGJEGYZÉS: Minden kézi vagy állványos fűvókát használó folyamat esetén a fűvás előtt hagyjon 10 perc szünetet, és tartson 1 méter távolságot a paneltől, 2 bar maximális bemeneti nyomás mellett.
	Az IR-berendezésekkel való száradási idő a színtől függően változik, mivel különböző hullámhosszúságú reflexiókkal rendelkeznek.

FOLYAMAT

3-rétegű GYÖNGYHÁZ/KÜLÖNLEGES Effect hatás.

	3-rétegű GYÖNGYHÁZ/KÜLÖNLEGES Effect hatás.	
	1. lépés: P989- Alapréteg	2. lépés: P989-Solid/gyöngyház/Speciális hatású színek
	Alapszín: (1. lépés) AQ+: 100 rész Adalék: 5 rész Hígító: 10 rész Metál szín: (1. lépés) AQ+: 100 rész OVC: 20 rész P210-9115- aktivátor opcionálisan használhatók.	AQ+: 100 rész Hígító: 20 rész P210-9115-aktivátor opcionálisan használhatók.
	Hagyományos/RP normal hőmérséklet: 1,2mm Hagyományos/RP magas hőmérséklet: 1,3mm HVLP normal hőmérséklet: 1,3mm HVLP magas hőmérséklet: 1,4mm	
	Egyetlen rétegben alkalmazza a kívánt fedésig A rétegek között szikkasztás szükséges Kerülje a nagymértékű felhordást és a túlzott filmképződést.	A színellenőrző panel alapján rétegenként kell felvinni. Ennek a terméknek nincs fedőképessége A rétegek között szikkasztás szükséges
	Szikkasztás mattulásig Szükség esetén használjon légmozgató berendezéseket a szárítás felgyorsítására, például Fast Aquadry, padlóállványok vagy kézi pisztolyok. A szárítási módszer kiválasztása a javítás méretétől és típusától függ.	Szikkasztás mattulásig Szükség esetén használjon légmozgató berendezéseket a szárítás felgyorsítására, például Fast Aquadry, padlóállványok vagy kézi pisztolyok. A szárítási módszer kiválasztása a javítás méretétől és típusától függ.

	Várjon, amíg egyenletesen lemattul, mielőtt a gyöngyház bevonatot felhordja.	Várja meg, amíg egyenletesen megszárad, mielőtt felhordaná a lakkot.
---	---	---

ÁLTALÁNOS FOLYAMATRA VONATKOZÓ MEGJEGYZÉSEK

HŐMÉRSÉKLET- ÉS PÁRATARTALOM-AJÁNLÁSI TÁBLÁZAT:

Relative Humidity	80%	ST Version				
	70%					
	60%					
	50%					
	40%					
	30%	HD Version				
	20%					
	10%					
	0%					
	15C/60F	20C/70F	25C/80F	30C/90F	35C/100F	
Temperature						

KÖDÖLŐ ADALÉK HASZNÁLATA

A keverési folyamat során a ködölő adalék a legtöbb "kritikus színhez" alkalmazandó, mint például - ezüst metál és világos metál színek.

ALKALMAZÁSI FOLYAMAT 2CT:

1. Készítse elő a P935-1451 ködölő adalékot külön szórópisztolyba.
2. Alkalmazza a ködölőt a fényezni kívánt területen. A ködölő adalékot nedves, egyenletes rétegben kell felvinni, hogy a pigmentek megfelelő terülését és elhelyezkedését biztosítsa.
3. Vigyen fel egy vékony réteget a javítási területre, majd visszafelé fedésig fujja a szint. Kerülje a vastag rétegeket.
4. A folyamatot egy vékony kontrollréteggel fejezze be a javított területen.
5. A folyamat végén a teljes javított elemet lakkozza le.

ALKALMAZÁSI FOLYAMAT 3CT:

1. Csak az 1. lépésben szereplő világos metálszínek esetében szükséges: Vigye fel a P935-1451 ködölő adalékot a javítandó területre. . Alkalmazza a ködölőt a fényezni kívánt területen. A ködölő adalékot nedves, egyenletes rétegben kell felvinni, hogy a pigmentek megfelelő területét és elhelyezkedését biztosítsa.

2. 3CT 1. LÉPÉS:

3. Vigyen fel egy vékony réteget a javítási területre, majd visszafelé fedésig fújja a szint. Kerülje a vastag rétegeket.

MEGJEGYZÉS 1. lépés Az árnyalást a lehető legkisebb területen végezzük el.

4. Fejezze be az 1. lépés színezési folyamatát egy könnyű kontrollréteggel a javított területen (ha a javítás jónak tűnik, nincs szükség kontrollrétegre).

5. 3CT 2. lépés:

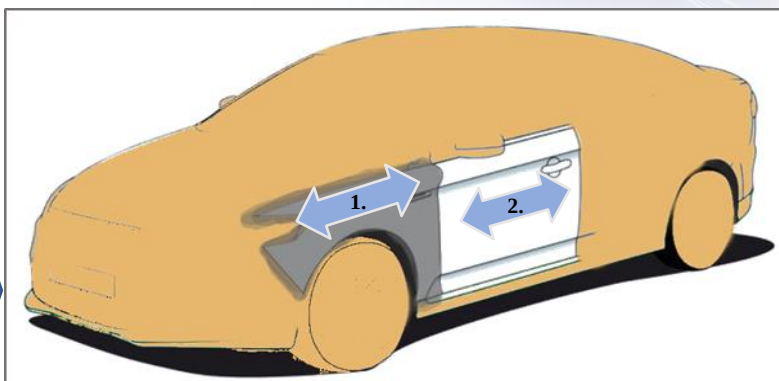
6. Vigye fel a P935-1451 ködölő adalékot a javítandó területre. . Alkalmazza a ködölőt a fényezni kívánt területen. A ködölő adalékot nedves, egyenletes rétegben kell felvinni, hogy a pigmentek megfelelő területét és elhelyezkedését biztosítsa.

7. Vigye fel a kívánt rétegeket a fényezett területre, kerülve a kiporzást, és a vastag rétegeket.

8. A folyamatot egy könnyű kontrollréteggel fejezze be a fényezett területen.

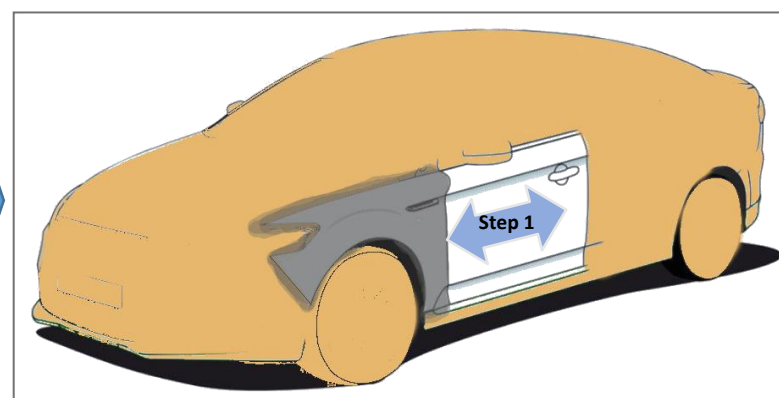
9. A fényezett elemet lakkozással zárja le.

1. Javitott vagy új panel.
2. Szomszédos panel.



1:
Ködölő adalék.
Vigye fel a ködölőt a javítandó területre nedves rétegben.

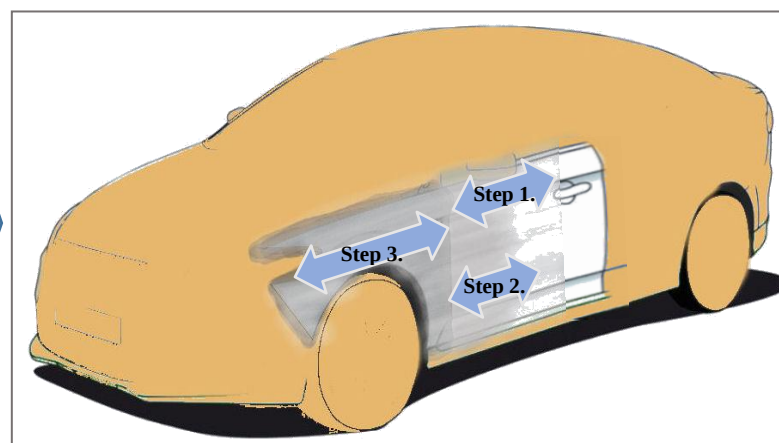
A ködölő lehetővé teszi a pigmentek könnyű felvitelét.



2. LÉPÉS

Kész bázis szín keverék

1. Vigyen fel egy **vékony** réteget a nedves **felületre**.
2. majd egy teljes fedő réteget. Kapcsolja össze az árnyalási területet a fényezettal a legfinomabban, ahogy az csak lehetséges.
3. A folyamatot egy vékony kontroll réteggel fejezze be az árnyalási területen.



SPECTRÁLIS SZÜRKE

A meghatározott Spectral Grey használata biztosítja, hogy a lehető legkisebb mennyiségű alapfesték kerüljön felhasználásra, és hogy az alapfestési folyamat ideje optimális legyen. A Spectral Grey használatára vonatkozó ajánlás megtalálható a színkommunikációs rendszereinkben (microfiche, e-fiche, On-Line színreceptúrák és elektronikus mérlegek). Ha nincs Spectral Grey megadva, akkor mindig az SG05-öt kell választani.

ALAPOK ELŐKÉSZÍTÉSE

Nedves csiszoláskor P800 vagy finomabb minőségű nedves/száraz papírral, száraz csiszoláskor P400 vagy finomabb papírral.

A vízben oldódó sók és szennyeződések eltávolításához használja a P980-8252 vízbázisú lemosót.

P980-8252 alkalmazás:

Használjon egy tiszta ruhát a felvitelhez és egy tiszta ruhát a szennyeződések letörléséhez.

BÁZISFESTÉK KEVERÉSE

A festéket csak műanyag edényben keverje ki. NE használjon fémdobozokat.

A dobozokat adagolás előtt kétszer óvatosan fordítsa meg.

Az összes megadott összetevő mérlegelése után azonnal keverje össze. Használat előtt fedje le a tartályt, ha hosszabb ideig állni hagyja.

SZÍNAZONOSÍTÁS ÉS -ELLENŐRZÉS

Mint minden újrafényező festérendszer esetében, a festék felhordása előtt színellenőrzést kell végezni.

A színellenőrzés előtt győződjön meg arról, hogy a keveréket alaposan felkeverte. Ez különösen fontos a 3-rétegű gyöngyház /különleges hatású bevonatok esetében, mivel átlátszó jellegük miatt az árnyalás nehezebb.

BERENDEZÉSEK TISZTÍTÁSA

Kézi

Tisztítsa meg a pisztolyt vízzel egy megfelelő pisztolytisztító gépben. Gravitációs pisztolyoknál csavarja le a festéktartályt (és szűrőt, ha van), és külön öblítse ki. Öblítse át a pisztolyt tiszta vízzel. Végül fújja át tiszta Aquabase Plus P980-5000 hígítóval, és tárolás vagy további használat előtt gondoskodjon arról, hogy a pisztoly teljesen megszáradjon.

PISZTOLYMOSÓ BERENDEZÉS, (AQUABASE PLUS GUN WASH P980-8212)

Szerelje szét a pisztolyt, és helyezze a pisztolytisztító gépbe a gyártó utasításai szerint. A tisztítási ciklus után tisztítsa le a pisztoly részeit, és öblítse le vízzel. Szerelje össze a pisztolyt, és permetezze át Aquabase P980-5000 hígítóval. Tárolás vagy további használat előtt győződjön meg arról, hogy a pisztoly teljesen megszáradt.

TÁJÉKOZTATÁS

A látható hibák, pl. szennyeződések könnyen eltávolíthatók, feltéve, hogy az alap bázisréteg teljesen száraz. P1500 nedves/száraz papírral. A szennyeződések a lakk felvitele előtt kell eltávolítani.

Egy alternatív módszer a nagyon finom csiszolóbetétek (pl. Abralon 4000) használata, akár szárazon, akár kis mennyiségű Spirit Wipe (P850-14 vagy P850-1402) kenőanyaggal kombinálva.

TÁROLÁS

Fagytól mentesen, 4°C felett tárolandó

A termékre (termékkategória: IIB.d) vonatkozó uniós határérték felhasználásra kész formában max. 420 g/liter VOC.

A termék VOC-tartalma felhasználásra kész formában max. 420 g/liter.

A választott felhasználási módtól függően a termék tényleges, felhasználásra kész VOC-értéke alacsonyabb lehet, mint az EU irányelv kódja által meghatározott érték.

Ezek a termékek kizárólag professzionális használatra szolgálnak, és nem használhatók a megadott célokon kívül más célra. A jelen TDS-ben szereplő információk a jelenlegi tudományos és műszaki ismereteken alapulnak, és a felhasználó felelőssége, hogy megtegyen minden szükséges lépést annak érdekében, hogy megbizonyosodjon a termék rendeltetésszerű használatára való alkalmasságáról.

A biztonsági és egészségvédelmi információkért kérjük, olvassa el az anyag biztonsági adatlapját, amely szintén elérhető a www.nexautocolor.com weboldalon.

TOVÁBBI INFORMÁCIÓÉRT KÉRJÜK, FORDULJON A KÖVETKEZŐ CÍMHEZ:

Ügyfélszolgálati értékesítési csoport

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk. IP14 2AD

Tel: 01449 771771

Fax: 01449 773472