

Termék adatlap.

július 2023

CSAK PROFESSZIONÁLIS HASZNÁLATRA

H5701

Express alapozó P565-5511 P565-5515 P565-5517

Termék	Leírás
P565-5511	EXPRESS ALAPOZÓ - FEHÉR
P565-5515	EXPRESS ALAPOZÓ - SZÜRKE
P565-5577	EXPRESS ALAPOZÓ – SÖTÉTSZÜRKE
P210-842	2K HS Edző STANDARD - GYORS
P210-8430	2K HS Edző-közepes-gyors
P210-844	2K HS Edző-KÖZEPES
P210-832	MS STANDARD-Edző
P210-896	HS Edző - KÖZEPESEN GYORS
P210-8632	HS Edző – GYORS
P210-8633	HS Edző – KÖZEPES
P210-8634	HS Edző – LASSÚ
P850-1491/1492/1493/1494	THINNERS
P850-1692/1693/1694/1695	2K LOV VOC HÍGÍTÓK

TERMÉK LEÍRÁSA

Az új Express alapozókat azért fejlesztették ki, hogy megerősítsék a NEXA AUTOCOLOR® márka minőségi termékek piacvezető pozícióját. A Nexa Autocolor célja, hogy folyamatosan öregbítse hírnevét az élvonalbeli, innovatív termékek, a kiemelkedő színminőség és a javítási folyamatok hatékonysága révén.

Ezt az új alapozó termékcsaládot a Nexa Autocolor úgy tervezte, hogy az alapozó kínálat megújításának és racionalizálásának köszönhetően előnyöket biztosítson a márka számára. A P565-551x egy új 2K magas szilárdanyag tartalmú akril alapozó, amely kompatibilis az összes NEXA AUTOCOLOR® fedőlakkrendszerrel, és kiváló végső megjelenést biztosít.

Az új Express alapozó használható poliészter gitt, minden előalapozott fémfelület, előalapozott műanyag és régi előkészített festett felületen.

A meglévő edzőkkel és a meglévő hígítók széles választékával együtt kerül forgalomba, lehetővé téve a jó teljesítményt alacsony és magas hőmérsékleten egyaránt, egyszerű keverési arányok mellett.

A P565-5511, P565-5515 és P565-5517 kombinálásával a Spectral Grey árnyalatok kaphatók. Így optimalizálható a fedőlakkfogyasztás és a teljes javítási folyamat ideje. (Lásd a Spectral Grey fejezetet),

Az Express alapozókat a Nexa Autocolor® 2K HS+ Topcoat (P471) és az AQUABASE® Plus Basecoat (P989) alaplakkokkal való használatra fejlesztették ki.

ALAPOK ÉS ELŐKÉSZÍTÉS.

A P565-551X alapozót csak a következőkre szabad felvinni:

Jól csiszolt és zsírtalanított csupasz acél. Használja a *Nexa Autocolor* 2K etch alapozót vagy az Epoxi alapozót a maximális tartósság érdekében.

Jól csiszolt GRP, poliészter töltőanyagok alapozó és régi gyári fényezés.

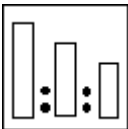
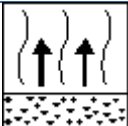
A jó előkészítés elengedhetetlen ahhoz, hogy a legjobb eredményeket érjük el ezekkel a termékekkel. Az alapok előkészítéséhez a következő minőségű csiszolópapírokat ajánljuk: -

Nedves vagy száraz papírP280 - P320 (GRP P400)

Száraz gépi csiszolásP180 - P240

MEGJEGYZÉS: Nem ajánlott termoplasztikus akril, régi lakkfelületek vagy érzékeny alapokra. Ilyen alapoknál csak teljes felületen alkalmazza.

ALAPOZÁS FOLYAMATA.

	P565-551X P210-842/-8430/-844/-832/-796 P850-149x/-169x	4 1 0,5-1												
	P565-551x P210-863x P850-149x/-169x	5 1 0,5-1,5												
*A pontos keveréshez lásd az 5. oldalon található súlykeverési táblázatot.														
	Fazékidő 30-40 perc 20°C-on.													
	18-27 sec. vagy magasabb a hígítási aránytól függően													
	Fúvóka 1,6 -1,8 mm A legjobb eredmény elérése érdekében gravitációs pisztoly ajánlott. Állítsa be a nyomást a szórópisztoly gyártójának ajánlásai szerint.													
	Vigyen fel 3 teljes réteget, a rétegek között várja meg a mattulást.. (170-200 mikron száraz filmvastagság) Megjegyzés! 1 st könnyű bevonat az izoláláshoz ajánlott.													
	Teljesen matt, általában 3-5 perc a két réteg között 20°C-on.													
	<table><thead><tr><th></th><th><u>Beáztatás / 60°C (fém)</u></th><th><u>Levegőn / 20°C</u></th></tr></thead><tbody><tr><td>P210-842 edző használata</td><td>15 perc</td><td>1,5 óra</td></tr><tr><td>P210-8430 edző használata</td><td>20 perc</td><td>2,5 óra</td></tr><tr><td>P210-844 edző használata</td><td>30 perc</td><td>3 óra</td></tr></tbody></table>		<u>Beáztatás / 60°C (fém)</u>	<u>Levegőn / 20°C</u>	P210-842 edző használata	15 perc	1,5 óra	P210-8430 edző használata	20 perc	2,5 óra	P210-844 edző használata	30 perc	3 óra	
		<u>Beáztatás / 60°C (fém)</u>	<u>Levegőn / 20°C</u>											
P210-842 edző használata	15 perc	1,5 óra												
P210-8430 edző használata	20 perc	2,5 óra												
P210-844 edző használata	30 perc	3 óra												
<table><thead><tr><th></th><th><u>Beégetés / 60°C (fém)</u></th><th><u>Levegőn / 20°C</u></th></tr></thead><tbody><tr><td>P210-8632 edző használata</td><td>15 perc</td><td>1,5 óra</td></tr><tr><td>P210-8633 edző használata</td><td>20 perc</td><td>2,5 óra P210-8634</td></tr><tr><td>P210-8634 edző használata</td><td>30 perc</td><td>3 óra</td></tr></tbody></table>		<u>Beégetés / 60°C (fém)</u>	<u>Levegőn / 20°C</u>	P210-8632 edző használata	15 perc	1,5 óra	P210-8633 edző használata	20 perc	2,5 óra P210-8634	P210-8634 edző használata	30 perc	3 óra		
	<u>Beégetés / 60°C (fém)</u>	<u>Levegőn / 20°C</u>												
P210-8632 edző használata	15 perc	1,5 óra												
P210-8633 edző használata	20 perc	2,5 óra P210-8634												
P210-8634 edző használata	30 perc	3 óra												
A csiszolás megkezdése előtt hagyja a panelt alaposan kihűlni.														
	Az IR-száritás előtt 5 szikkasztás. Írányadó száradási idő - 10-15 perc rövid vagy középhullámú IR-egységgel. Megjegyzés: A lámpa és a panel közötti távolságnak 70-100 cm-nek kell lennie nagy teljesítményű és rövidhullámú lámpák esetén. A szárítás a lámpa teljesítményétől és hatékonyságától függ. A csiszolás megkezdése előtt hagyja a panelt alaposan kihűlni.													

Termék adatlap

FOLYAMATI MEGJEGYZÉSEK

SPECTRÁLIS SZÜRKE

A Spectral Greys az alapozó árnyalatai, amelyeket a javítási folyamat optimalizálására használnak, anyagot és időt megtakarítva.

A Spectral Grey alapozó minden egyes megadott változatára a következő keverési arány vonatkozik:

	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
5511 Fehér	100	75	--	--	--
5515 Szürke	--	25	100	30	--
5517 sötétszürke	--	--	--	70	100

KEVERÉS TÖMEG SZERINT

4 : 1 : 1 KEVERÉSI ARÁNY

A súlyok grammban és kumulatíván vannak megadva. A mérleget ne tárazzuk a két adagolás között.

Célfesték térfogata (L)	P565-551x	Edzők, P210-842/-8430/-844/-832/-796/8632/8633/8634	Hígítók P850-149x/-169x
0,25L	270,2	311,0	347,3
0,5L	540,3	622,0	694,5
0,75L	810,5	933,0	1041,8
1L	1080,7	1244,0	1389,0
1,5L	1621,0	1866,0	2083,5

KEVERÉS TÖMEG SZERINT

5 : 1 : 1 KEVERÉSI ARÁNY

A súlyok grammban és kumulatíván vannak megadva. A mérleget ne tárazzuk a két adagolás között.

Célfesték térfogata (L)	P565-551x	Edzők, P210-8632/-8633/-8634	Hígítók P850149x/-169x
0,25L	292,0	327,3	358,4
0,5L	583,9	654,6	716,8
0,75L	875,9	982,0	1075,2
1L	1167,9	1309,3	1433,6
1,5L	1751,8	1963,9	2150,4

RUGALMAS ALAPOK.

A P100-2020 Flexible Additive for Plastic használható, ha az Express Primer alapozót nagyon rugalmas alapokon használják.

Súly Aktiválások a P210-842/-8430/-844/ HS edzőkkel való használathoz



Express Primer
P100-2020
Edző
Hígító

Keverési arány:
3,2
0,8
1
0,5/1

Súlyaktiválások UHS edzőkkel való használatra (P565-8632 / 8633 / 8634)



Express Primer
P100-2020
Edző
Hígító b

Keverési arány:
4
1
1
0,5/1,5

TELJESÍTMÉNYKORLÁTOZÁSOK

A 2K Express alapozók akkor teljesítenek a legjobban, ha az alapozó, az edző és a hígító 18°C feletti hőmérsékleten van.

A SZERSZÁMOK TISZTÍTÁSA,

Használat után azonnal alaposan tisztítsa meg minden berendezést tisztítószerrel vagy hígítóval.

Ezek a termékek kizárólag professzionális használatra készültek, és nem használhatók a megadottaktól eltérő célokra. A jelen TDS-ben szereplő információk a jelenlegi tudományos és műszaki ismereteken alapulnak,

és a felhasználó felelőssége, hogy megtegyen minden szükséges lépést annak érdekében, hogy biztosítsa a termék rendeltetésszerű használatra való alkalmasságát.

A biztonsági és egészségvédelmi információkért kérjük, olvassa el az anyag biztonsági adatlapját, amely szintén elérhető a http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS weboldalon.

További információért kérjük, forduljon a következő címhez:

Ügyfélszolgálati értékesítési csoport

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk IP14 2AD

Tel: 01449 771771

Fax: 01449 773472

A Nexa Autocolor®, **2K**® és Aquabase® a PPG Industries Ohio, Inc. bejegyzett védjegyei.
Szerzői jog © 2018 PPG Industries Ohio, Inc.
Minden jog fenntartva.
Szerzői jog a fenti termékszámokban, amelyek az eredetét a PPG Industries Ohio, Inc.