

Scheda Tecnica

Aprile 2008

SOLO PER USO PROFESSIONALE



T3600V

Fondo Epossidico HP – Grigio chiaro P565-2980

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P565-2980	Fondo epossidico HP – Grigio chiaro
P275-3022	Catalizzatore per Fondo Epossidico
P850-1390	Diluyente Turbo Plus Extra-Lento
P850-1391	Diluyente Lento Turbo Plus
P850-1392	Diluyente Medio Turbo Plus
P850-1393	Diluyente Rapido Turbo Plus

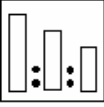






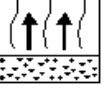


Descrizione Prodotto

P565-2980 è un fondo epossidico ad alte prestazioni. È un prodotto alto solido e di rapida essiccazione con eccellenti proprietà di adesione e resistente alla corrosione sopra la maggior parte dei supporti di veicoli commerciali.

P565-2980 è indicato per essere verniciato con Turbo Plus EHS.



Ciclo

	HVLP e con aerografo convenzionale a caduta		Airless / Airless aria-assistita	
	IN VOLUME	IN PESO	IN VOLUME	IN PESO
	P565-2980 4 parti P275-3022 1 parte P850-139x 1.5 parti	P565-2980 1000 P275-3022 150 P850-139x 200	P565-2980 4 parti P275-3022 1 parte	P565-2980 1000 P275-3022 150
	Pot life a 20°C: 4-6 ore Pulire la pistola immediatamente dopo l'uso		Pot life a 20°C: 4 ore max. Pulire la pistola immediatamente dopo l'uso	
	18 – 22 secondi DIN4 (24 – 30 secondi BSB4)		71-85 secondi DIN4 (110-130 secondi BSB4)	
	Gravità / aspirazione: 1.4-1.8 mm Pressione cappello pistola: 3.7-4.0 bar (55-60 psi) Pressione al calcio: 1.0-1.4 mm			
	Gravità / aspirazione: 1.4-1.8 mm Pressione cappello pistola: 0.675 bar (10psi) max. Pressione al calcio: 0.85-1.4 mm HVLP			
			Airless: 0.33-0.37 mm (13-15 thou) filtro circa 140 bar (2000 psi) pressione del fluido Airless aria-assistito: 0.33-0.37 mm (13-15 thou) filtro circa 70 bar (1000 psi) pressione del fluido circa 1.4-1.8 bar (20-25 psi) pressione cappello pistola	
	Due singole mani per ottenere 50 – 75 microns di spessore del film secco		1-2 mani per ottenere 75-100 microns di spessore del film secco	
	10-15 minuti fra le mani, dipende dalle condizioni applicative e dallo spessore del film di prodotto applicato. Appassimento 15-30 minuti prima dell'essiccazione			
	Essiccazione ad aria (20°C) : Fuori polvere: 10-15 min. Fuori tatto: 60 min. Essiccato: 16 ore		Essiccazione (60°C temperatura del metallo): essiccato in profondità dopo 60 min	
	Riverniciare bagnato su bagnato dopo un minimo di 30 minuti d'essiccazione all'aria.			
	Carteggiatrice: P240 / 320			



Ciclo

Supporto	Preparazione	Note
Acciaio	La sabbiatura SA 2 ½ consente di massimizzare la durata del ciclo. In alternativa carteggiare a macchina con carta P80-P180 a secco, infine pulire con P850-1378	La superficie deve essere esente da olii/grassi, scaglie di laminazione e ruggine
Acciaio inossidabile	Sgrassare con P850-1367 e carteggiare usando carteggiatrice con carta P180-240 a secco o carta abrasiva P400 a secco, infine pulire con P850-1378	
Alluminio	Carteggiare completamente usando carteggiatrice con carta P240 a secco o Scotchbrite, poi pulire con P850-1378	Non raccomandato sopra sezioni di alluminio dove ci sono giunture.
Vecchie finiture	Sgrassare accuratamente con P240-P320 a secco, carteggiare a macchina o con carta abrasive P400 a secco, infine pulire con P850-1378	Non applicare su finiture esistenti termoplastiche, sintetiche 1K, nitro e wash primer
Acciaio galvanizzato	Sgrassare con P850-1367 e carteggiare usando Scotchbrite Fine o P180-P320 a secco con carteggiatrice a secco sgrassare con P8501378	La superficie non deve presentare ossidazioni
GRP	Carteggiare accuratamente con P240-P280-P32 a secco a secco, infine pulire con P850-1378	Evitare di carteggiare eccessivamente togliendo la protezione del gelcoat



Note generali sul ciclo

VERNICIATURA

I tempi di essiccazione dipendono dallo spessore del film e dalle condizioni di essiccazione. Come per molti altri fondi, maggiore è il tempo di essiccazione, migliore sarà l'aspetto finale. Può essere verniciato con tutta la linea di fondi bicomponenti, smalti e finiture della linea Nexa Autocolor CT

ESSICCAZIONE

I tempi di essiccazione citati sono indicativi: variano, infatti, a secondo delle condizioni di essiccazione e dello spessore del film. Una scarsa ventilazione ed un eccessivo spessore del film sono fattori che prolungano i tempi di essiccazione.

Durante la notte, è fondamentale che, la temperatura sia superiore ai 15°C per non alterare il fondo.

CONSUMI (prodotto pronto all'uso)

Con rapporto d'impiego 4:1:1.5 : Approssimativamente 7 m² per litro con uno spessore del film di 50 microns

Con rapporto d'impiego 4:1 : Approssimativamente 9 m² per litro con uno spessore del film di 50 microns o 4,5 m² per litro con uno spessore del film di 100 microns





2004/42/IB
(c) (540) 540

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per questi prodotti (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro. Il contenuto effettivo di COV nei prodotti pronti all'uso è inferiore a 540g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Questi prodotti sono destinati solamente ad un uso professionale, e non devono essere usati per scopi differenti da quelli raccomandati. Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono basate su attuali conoscenze scientifiche e tecniche, e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario per assicurare l'idoneità del prodotto rispetto all'utilizzo dello stesso. Per le informazioni sulla salute e sicurezza per favore, fare riferimento alla scheda di sicurezza consultabile all'indirizzo: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)

Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53

Product Data Sheet



Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relative ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO SOLO PER USO PROFESSIONALE.