

Scheda tecnica

Ottobre 2009

SOLO PER USO PROFESSIONALE



H1000V

Sistema per ritocco del vano motore Sistema base per vano motore P560-1000

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P560-1000	Sistema base per vano motore
P210-870/-872/-875	Catalizzatori bicomponente HS Plus
P852-1893/1894	Additivi Diluenti per basi HS Plus
Linea P471	Basi 2K HS Plus

Descrizione del prodotto

P560-1000 fa parte del sistema di ritocco del vano motore ed è stato ideato per semplificare le procedure di ritocco delle automobili con una specifica tinta Engine Bay.

Le nuove formule delle tinte per vano motore sui sistemi IT (Easymix – Color) prevedono l'aggiunta del sistema base per vano motore P560-1000. Una volta attivato e diluito, il prodotto riproduce accuratamente la finitura per l'area del vano motore (e altre aree interne).

Con questo sistema si evita l'applicazione del fondo e dello smalto nelle aree interne e si riducono i tempi di applicazione, poiché consente di verniciare gli interni e gli esterni in una sola fase.

Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE

Product Data Sheet

Supporti e preparazione

P560-1000 può essere applicato unicamente su:

Pannelli nuovi con cataforesi di buona qualità: per garantire la massima durata si raccomanda di carteggiare la cataforesi con lo Scotchbrite™ rosso prima di applicare il p.v. Engine Bay, lasciandola più intatta possibile.





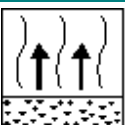


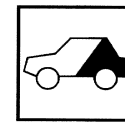
Lamiera nuda opportunamente carteggiata e sgrassata: per garantire la massima durata, utilizzare il fondo di adesione bicomponente **Nexa Autocolor**. Passare un fondo di adesione sull'alluminio.

GRP, stucchi poliestere, fondi di fabbrica e vecchie finiture in buone condizioni, ben carteggiati.

Una preparazione adeguata è essenziale per ottenere i migliori risultati con questi prodotti.





Ciclo							
	<p>Miscelare la tinta Engine Bay della linea P560 secondo le indicazioni trovate sui sistemi IT <u>NON</u> aggiungere agente opacizzante alla tinta da vano motore P560.</p> <p>Proseguire con:</p> <table border="0"> <tr> <td>Tinta Engine Bay P560</td> <td>5 parti</td> </tr> <tr> <td>P210-870/-872/-875</td> <td>1 parte</td> </tr> <tr> <td>P852-1893/-1894</td> <td>2 parti</td> </tr> </table>	Tinta Engine Bay P560	5 parti	P210-870/-872/-875	1 parte	P852-1893/-1894	2 parti
Tinta Engine Bay P560	5 parti						
P210-870/-872/-875	1 parte						
P852-1893/-1894	2 parti						
	<p>15-17sec. DIN4 (19-22 sec. BSB4)</p> <p>Vita utile: 1 ora a 20°C con P210-872/-875 45 minuti a 20°C con P210-870</p>						
	<p>Ugello:</p> <table border="0"> <tr> <td>Con tazza a caduta:</td> <td>1,4-1,6 mm</td> </tr> <tr> <td>Con coppa aspirante:</td> <td>1,6-1,8 mm</td> </tr> </table> <p>Pressione in ingresso: come da indicazioni del produttore. (normalmente 2 bar o 30 psi).</p>	Con tazza a caduta:	1,4-1,6 mm	Con coppa aspirante:	1,6-1,8 mm		
Con tazza a caduta:	1,4-1,6 mm						
Con coppa aspirante:	1,6-1,8 mm						
	<p>Applicare una mano doppia o due mani singole per ottenere uno spessore di 25-40 micron (1,0-1,5 thou)</p>						
	<p>5 minuti di appassimento tra le mani se si applicano mani singole.</p>						
	<p>Essiccazione ad aria a 20°C prima dell'applicazione dello smalto:</p> <p>Appassimento di 15 minuti a 20°C prima di passare lo smalto se si usano i catalizzatori P210-872/-875.</p> <p>Appassimento di 10 minuti a 20°C prima di passare lo smalto se si usa il catalizzatore P210-870.</p>						
	<p>Solitamente, la linea P560 non necessita di carteggiatura e può essere direttamente coperta con lo smalto. Qualora si riscontri la presenza di impurità, è possibile eseguire una carteggiatura a umido dopo 20 -30 minuti con carta abrasiva classe P1200 o inferiore.</p>						
	<p>Le zone da verniciare possono essere trattate direttamente con Aquabase Plus o con uno smalto bicomponente HS Plus (P471).</p>						

NOTE GENERALI SUL CICLO

PROCEDURA

1. Selezionare la tinta Engine Bay adeguata dall'apposito catalogo colori (Auto Plus)
2. Ricercare la tinta selezionata sui sistemi Easymix e Color, miscelare la tinta P560 aggiungendo il sistema base da vano motore P560-1000.
3. Attivare e diluire come indicato la tinta Engine Bay P560, e applicarla al vano motore.
4. Lasciare appassire per 10-15 minuti (a seconda del catalizzatore selezionato). Eseguire la mascheratura dell'intera area, se necessario.
5. Applicare lo smalto ed essiccare a forno. È possibile riverniciare le tinte Engine Bay della linea P560 con Aquabase Plus o uno smalto bicomponente HS Plus (della linea P471).

NOTE AGGIUNTIVE

NON aggiungere agente opacizzante alle tinte preparate della linea P560.

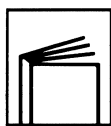
SCELTA DEL CATALIZZATORE E DEL DILUENTE

I tempi di essiccazione cambiano a seconda del catalizzatore scelto. Utilizzare il catalizzatore 870 se si desidera un'essiccazione rapida e 872 o 875 per lavori su aree più ampie. Di norma viene usato lo stesso catalizzatore per la tinta da vano motore della linea P560 sia per passare il trasparente o lo smalto sulla tinta esterna.

La selezione del diluente dipenderà dalle dimensioni dell'area da trattare, dalla temperatura, dal movimento dell'aria e dall'impostazione usata per l'aerografo. Le temperature riportate sono a scopo puramente indicativo:

Diluente raccomandato	Temperatura:
P852-1893	fino a 30°C
P852-1894	oltre i 30°C





2004/42/IIIB
(e) (840) 840

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per questi prodotti (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nei prodotti pronti all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53

