

Scheda tecnica

Maggio 2009

SOLO PER USO PROFESSIONALE



H1500V

Sistema Aquabase® Plus per la verniciatura del vano motore

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P935-1135	Base per vano motore
P210-9115	Attivatore per base vano motore
P980-5000	Diluente Aquabase® Plus
P980-5050	Diluente lento Aquabase® Plus

Descrizione del prodotto

P935-1135 e P210-9115 fanno parte del nuovo processo di riparazione vano motore all'acqua, ideato per rendere più agevole il ritocco delle auto in cui le finiture del vano motore sono diverse dalle finiture esterne. Questo nuovo sistema consente un notevole risparmio di tempo ed è molto facile da usare.

Per le auto il cui vano motore è rifinito con un colore diverso rispetto ai pannelli esterni, i sistemi colorimetrici IT (Easymix – Color) consentono di creare nuove formulazioni del vano motore, partendo dalle tinte base Aquabase Plus. Queste tinte prevedono automaticamente l'aggiunta della base vano motore P935-1135.

Se il vano motore è rifinito con la versione opaca della tinta esterna lucida, è possibile trasformare le normali tinte Aquabase Plus in una formula per vano motore semplicemente aggiungendovi la tinta base del vano motore, agitando e attivandole con l'apposito attivatore.

L'applicazione diretta su cataforesi permette di riprodurre accuratamente la finitura originale su parti interne, allo stesso tempo offrendo uno strato bagnato su bagnato, applicabile anche su superfici esterne, ricopribile direttamente con base opaca o pastello lucido diretto ed evitando così l'applicazione di un sottosmalto.

Una volta attivato e diluito, il prodotto riproduce accuratamente la finitura per l'area del vano motore (e altre aree interne).

Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE

Supporti e preparazione

Per garantire la massima durata su pannelli nuovi con cataforesi di buona qualità, si raccomanda di carteggiare la cataforesi con lo Scotchbrite™ prima di applicare la finitura da vano motore, lasciando la cataforesi il più intatta possibile.

Eventuali aree scoperte vanno isolate con un primer in Aerosol.

Per ampie parti scoperte di lamiera nuda, si raccomanda l'utilizzo di un primer seguito da un fondo bagnato su bagnato – P565-3030/3031 oppure di un fondo epossidico, prima dell'applicazione della tinta per vano motore.

Una preparazione adeguata è essenziale per ottenere i migliori risultati con questi prodotti.

Non applicare il sistema di ritocco per vano motore direttamente su wash primer P565-713.



Ciclo per tinte vano motore

	<p><u>Tinte specifiche per vano motore</u></p> <p>Miscelare la tinta secondo le indicazioni trovate sui sistemi IT e agitare accuratamente. Proseguire con:</p> <p>Tinta per vano motore P935 100 parti P210-9115 15 parti Diluyente* 15 - 20 parti per tinte pastello 20 parti per tinte metallizzate</p> <p>*Selezionare il diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni dell'area da ritoccare; per applicazioni a mano doppia è possibile ridurre a 10 parti la diluizione</p> <p>Attenzione: Quando si utilizza il diluente lento P980-5050 è consigliabile aumentare la diluizione del 10%</p>
	<p><u>Conversione delle tinte esistenti</u></p> <p>P989- Aquabase® Plus 70 parti P935-1135 30 parti e agitare, P210-9115 15 parti Diluyente* 15 - 20 parti per tinte pastello 20 parti per tinte metallizzate</p> <p>*Selezionare il diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni dell'area da ritoccare; per applicazioni a mano doppia è possibile ridurre a 10 parti la diluizione</p> <p>Attenzione: Quando si utilizza il diluente lento P980-5050 è consigliabile aumentare la diluizione del 10%</p>
	<p>Viscosità di applicazione 18 - 21 sec. DIN4</p> <p>Vita utile 1 ora a 20°C</p>
	<p>Ugello:</p> <p>Con tazza a caduta: 1,3 - 1,4 mm Pressione: come da indicazioni del produttore (normalmente 2 bar o 30 psi).</p>
	<p>Per ottenere la massima copertura, applicare una mano leggera sulle aree con sigillanti per saldature.</p> <p>Applicare una mano doppia o due mani singole per ottenere uno spessore di 10-25 microns</p>
	<p>5 minuti di appassimento tra le mani se si applicano mani singole.</p>
	<p>Essiccazione 30 min a 60°C</p>
	<p>Qualora si riscontri la presenza di impurità, è possibile eseguire una leggera carteggiatura a secco dopo 20 minuti con carta abrasiva classe P1200 o inferiore.</p>

NOTE GENERALI SUL CICLO

PROCEDURA – TINTA PER VANO MOTORE

Per una tinta Vano Motore selezionata dal supporto colore Engine Bay che comprende già l'additivo per vano motore.

1. Selezionare la tinta vano motore dall'apposita mazzetta Engine Bay.
2. Ricercare la tinta vano motore Aquabase® Plus, sui sistemi IT (Easymix – Color) e pesare la formula che già include la base da vano motore P935-1135.
3. Agitare accuratamente la tinta prima di attivarla.
4. Sulle zone carteggiate fino alla lamiera nuda, applicare prima l'apposito fondo Aerosol P565-908 (SG05), P565-9081 (SG01), P565-9086 (SG06)
5. Per ottenere la massima resa, applicare una mano leggera di tinta per vano motore sui bordi interni e sulle aree dove è presente dell'isolante al fine di ottenere il massimo della omogeneità.
6. Far appassire mediante soffiatori.
7. Applicare la tinta vano motore a mani singole o a mani doppie.
8. Le tinte vano motore possono essere qualora servisse ricoperte da smalti o trasparenti bicomponenti.
9. Qualora si riscontri la presenza di impurità, è possibile eseguire una carteggiatura dopo 20 minuti con carta abrasiva grana P1200 o inferiore (a secco).

Indichiamo di seguito il peso di P935-1135, attivatore e diluente necessari a ottenere specifici volumi di tinta pronta all'uso.

I pesi indicati corrispondono al rapporto di miscelazione:

- 100 parti di tinta da vano motore Aquabase® Plus
- 15 parti di attivatore per vano motore P210-9115
- 15 - 20 parti di diluente P980-5000 – P980-5050

Prima di fare la tara, inserire una stecca graduata nel contenitore che servirà per la corretta miscelazione tra le varie aggiunte.

Miscelare accuratamente la tinta e non tarare la bilancia prima di aggiungere attivatore e diluente.

I pesi indicati per attivatore e diluente sono **CUMULATIVI**
NON TARARE LA BILANCIA TRA LE AGGIUNTE.

Peso della tinta per vano motore			Peso dell'attivatore P210-9115	Peso del diluente P980-5000 – P980-5050	
			Grammi	Grammi per 15 parti	Grammi per 20 parti
100	NON TARARE LA BILANCIA	MESCOLARE BENE	116g	131g	137g
250			291g	320g	342g
400			466g	519g	547g
500			582g	659g	684g
750			874g	978g	1.026g
1000			1.165g	1.317g	1.368g
1500			1.747g	1.976g	2.052g
2000			2.330g	2.634g	2.736g
2500			2.912g	3.293g	3.420g

Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE

Scheda tecnica



NOTE GENERALI SUL CICLO

PROCEDURA DI CONVERSIONE DI UNA TINTA ESISTENTE

Per convertire una tinta Aquabase® Plus in una tinta vano motore.

1. Tinta Aquabase Plus senza base vano motore.
2. Aggiungere la base vano motore in base alla tabella che segue e agitare accuratamente.
3. Proseguire con l'attivazione e la diluizione della tinta per vano motore seguendo le raccomandazioni inserite qui di seguito.
4. Sulle zone carteggiate fino alla lamiera nuda, applicare prima l'apposito fondo Aerosol P565-908 (SG05), P565-9081 (SG01), P565-9086 (SG06).
5. Per ottenere la massima resa, applicare una mano leggera di tinta per vano motore sui bordi interni e sulle aree dove è presente dell'isolante al fine di ottenere il massimo della omogeneità.
6. Far appassire mediante soffiatori.
7. Applicare la tinta vano motore a mani doppie o mani singole.
8. Le tinte vano motore possono essere, qualora servisse, ricoperte da smalti o trasparenti bicomponenti.
9. Qualora si riscontri la presenza di impurità, è possibile eseguire una carteggiatura dopo 20 minuti con carta abrasiva grana P1200 o inferiore (a secco).

Peso della tinta Aquabase Plus	Peso di P935-1135	NON TARARE LA BILANCIA E MESCOLARE BENE	Peso dell' Attivatore P210-9115	Peso del diluente P980-5000 P980-5050	
Grammi	Grammi		Grammi	Grammi per 15 parti	Grammi per 20 parti
50	73		84	94	98
125	182		209	236	245
200	291		334	377	392
250	364		418	472	491
375	545		627	707	736
500	727		836	943	981
750	1091		1254	1415	1472
1000	1454		1672	1886	1962
1250	1818		2090	2358	2453





2004/42/CE
(d) (420) 420

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per questi prodotti (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nei prodotti pronti all'uso è inferiore a 420g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

DIREZIONE REFINISH

Via De Gasperi 17/19

20020 LAINATE (MI)

Tel: 02 931792.1

Fax: 02 931792.53

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry, Belco ed Ecofast sono marchi commerciali di PPG Industries.
Copyright © 2008 PPG Industries, tutti i diritti riservati.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

Scheda tecnica

