

Scheda tecnica

Ottobre 2009



SOLO PER USO PROFESSIONALE

H4730V

Filler Riempitivo HS P565-510 e P565-511

| <i>Prodotto</i> | <i>Descrizione</i> |
|---------------------------------------|-----------------------------------|
| P565-510 | Filler riempitivo HS - grigio |
| P565-511 | Filler riempitivo HS - bianco |
| P210-8430/-844/-845 | Catalizzatori HS |
| P210-842 | Catalizzatori Express HS |
| P850-1491/-1495/ -1492/-1493/-1494 | Diluenti |
| P850-1692/-1693/-1694 | Diluenti |
| P170-5670 | Tinta base HS per Spectral Grey |
| P100-2020 | Additivi flessibili per plastiche |

Descrizione del prodotto

P565-510 e P565-511 sono fondi riempitivi acrilici bicomponenti ad alto spessore, ideali per l'utilizzo con tutti gli smalti Nexa Autocolor.

Sono di facile applicazione e carteggiatura e garantiscono un aspetto finale e una durata eccellente.

Possono essere utilizzati sia come prodotto ad alto spessore sia come sottosmalto.

Con P565-510/511 si possono ottenere molti fondi Spectral Grey: ciò significa che si può raggiungere rapidamente e con facilità una corrispondenza della tinta di alta qualità e allo stesso tempo ottimizzare l'uso dello smalto.

Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Supporti e preparazione:

P565-510/511 può essere applicato unicamente su:

Lamiera nuda opportunamente carteggiata e sgrassata. Per la massima durata, utilizzare il fondo di adesione bicomponente **Nexa Autocolor**.

Per l'alluminio è **essenziale** passare un fondo di adesione.

GRP, stucchi poliestere, fondi di fabbrica e vecchie finiture in buone condizioni, ben carteggiati.

Una preparazione adeguata è essenziale per ottenere i migliori risultati con questi prodotti.

Per la preparazione del supporto, si raccomanda l'utilizzo delle seguenti classi di carta abrasiva:-

| | |
|----------------------------------|----------------------|
| Carta abrasiva a umido e a secco | P280-P320 (GRP P400) |
| A macchina a secco | P180-P220 |

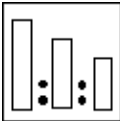




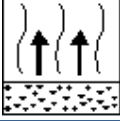


NOTA: Si sconsiglia l'uso di questi prodotti per ritocchi su supporti acrilici termoplastici, vecchie finiture o supporti sensibili. Su tali supporti, agire solo su pannelli interi.



Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Ciclo

| | SOTTOSMALTO (100/-150 micron) | RIEMPITIVO (150/-200 micron) |
|---|---|---|
|  | P565-510/511 5 parti P210-842/8430/-844/-845 1 parte P850-Dilluente 1 parte | P565-510/511 5 parti P210-842/-8430/-844/-845 1 parte P850-Dilluente 0,5 parti |
|  | 19-26 sec DIN4 (24-35 sec BSB4) Utilizzabile per un'ora Pulire l'aerografo subito dopo l'uso. | 30-35 sec DIN4 (41-48 sec BSB4) Utilizzabile per 30 minuti Pulire l'aerografo subito dopo l'uso |
|  | Si raccomanda l'uso di un aerografo con tazza a caduta Ugello: Con tazza a caduta: 1,6-1,9 mm Pressione: 2,5-3,5 bar (40-50 psi) | Si raccomanda l'uso di un aerografo con tazza a caduta Ugello: Con tazza a caduta: 1,7-2,0 mm Pressione: 2,5-3,5 bar (40-50 psi) |
|  | Ugello: Con tazza a caduta: 1,6-1,9 mm Pressione: 0,7 bar (max 10 psi al cappuccio) | Ugello: Con tazza a caduta: 1,7-2,0 mm Pressione: 0,7 bar (max. 10 psi al cappuccio) |
|  | 2-3 mani per uno spessore di 100-150 micron NB: Lo spessore del film dipende dalle dimensioni dell'ugello. Per assicurarsi i migliori risultati, vedi sopra. | 3-4 mani per uno spessore di 150-200 micron NB: Lo spessore del film dipende dalle dimensioni dell'ugello. Per assicurarsi i migliori risultati, vedi sopra. |
|  | Circa 5-10 minuti tra le mani | Circa 5-7 minuti tra le mani |
|  | Essiccazione ad aria a 20°C: 2 ore 75-100 micron 3 ore 150 micron Essiccare in forno a una temperatura del metallo di 60°: 20 minuti | Essiccazione ad aria a 20°C: 3-4 ore 200 micron Essiccare in forno a una temperatura del metallo di 60°: 20 minuti |
|  | Lasciar appassire 5 minuti prima dell'essiccazione a infrarossi. Distanza della lampada dal pannello: 70-100 cm Onde corte: 8-12 minuti | Lasciar appassire 5 minuti prima dell'essiccazione a infrarossi. Distanza della lampada dal pannello: 70-100 cm Onde corte: 8-12 minuti |



Ciclo

| | |
|--|---|
| | Rifinire con le seguenti classi di carta abrasiva: P600 o inferiore: Tinte pastello P800 o inferiore: basi opache |
| | Rifinire con le seguenti classi di carta abrasiva: - P360 o inferiore: Tinte pastello P400 o inferiore: basi opache |
| | È possibile verniciare direttamente P565-510/511 con tutti gli smalti Nexa Autocolor Una volta eseguita la carteggiatura, se non si agisce su P565-510/511 per più di 2 giorni sarà necessario carteggiare nuovamente prima di applicarvi un sottosmalto o uno smalto. |

Note generali sul ciclo

CICLO PLASTICA

È possibile usare P565-510/511 su plastiche a cui sia stato applicato un fondo.
Per procedere all'applicazione di P565-510/511 su plastica flessibile, come ad esempio PP/EPDM, PBT (Pocan) o PUR, miscelare il prodotto come indicato di seguito:

P565-510/511 5 parti
P100-2020 (additivo flessibilizzante per plastiche) 1 parte
Quindi attivare e diluire secondo la normale procedura.

L'aggiunta di P100-2020 può inficiare le proprietà di carteggiabilità ed essiccazione.
Per maggiori informazioni sulla verniciatura di supporti in plastica, consultare le schede prodotto sulla Verniciatura delle plastiche.

SPECTRAL GREY

Per ciascuna delle seguenti varianti di fondo Spectral Grey indichiamo il rapporto di miscelazione:

| | SG01 | SG02 | SG03 | SG04 | SG05 | SG06 | SG07 |
|-----------|------|------|------|------|------|------|------|
| P565-511 | 100 | 95 | 80 | 50 | 0 | 0 | 0 |
| P565-510 | 0 | 5 | 20 | 50 | 100 | 99 | 92 |
| P170-5670 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 8 |

N.B. I rapporti di miscelazione sono espressi come percentuali di peso.

Il prodotto così miscelato deve poi essere attivato e diluito secondo la normale procedura prima di procedere alla verniciatura.

Note generali sul ciclo

SCELTA DEL CATALIZZATORE E DEL DILUENTE

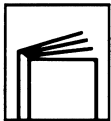
La selezione del catalizzatore e del diluente dipenderà dalle impostazioni usate sull'aerografo, dal movimento d'aria, dalla temperatura e dalle condizioni di applicazione. Tuttavia qui di seguito diamo delle indicazioni generali:

| Catalizzatore | Temperatura | Diluente raccomandato |
|---------------|-------------|-----------------------------|
| P210-842 | < 25°C | P850-1491/-1492/-1692/-1693 |
| P210-8430 | 20-25°C | P850-1492/-1692/-1693 |
| P210-844 | 25-30°C | P850-1492/-1493/-1693/-1694 |
| P210-845 | 30°C + | P850-1493/-1494/-1694 |

ESSICCAZIONE

Tutti i tempi di essiccazione indicati in questo sunto del ciclo di verniciatura possono variare a seconda della temperatura e dello spessore del film.

Per i tempi di essiccazione a infrarossi è necessario posizionare la lampada a 70-100 cm di distanza dal pannello. Far appassire P565-510/511 per 5 minuti prima di procedere all'essiccazione a infrarossi. I tempi di essiccazione dipenderanno dalla lampada infrarossi utilizzata.



2004/42/IIIB
(c) (540) 540

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro

Nota:

La combinazione di questo prodotto con P100-2020 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

DIREZIONE REFINISH

Via De Gasperi 17/19

20020 LAINATE (MI)

Tel: 02 931792.1

Fax: 02 931792.53

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco ed Ecofast sono marchi PPG Industries.

Copyright © 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

