

Scheda tecnica

Ottobre 2009



SOLO PER USO PROFESSIONALE

H5630V

Primer Rapido Spectral Grey P565-5301, P565-5305 e P565-5307

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P565-5301	Primer Rapido Spectral Grey Bianco SG01
P565-5305	Primer Rapido Spectral Grey Grigio SG05
P565-5307	Primer Rapido Spectral Grey Grigio Scuro SG07
P210-842/-8430/-844	Catalizzatore HS Rapido – Medio - Medio
P850-1491/1492/ 1493/1494/1495	Diluenti MS
P850-1692/1693/1694	Diluenti Universali LV
P100-2020	Flessibilizzante

Descrizione del prodotto

P565-5301, P565-5305 e P565-5307 sono primer riempitivi acrilici bicomponente HS, ideali per l'utilizzo con smalti bicomponente UHS (/P471) e Aquabase Plus (P989) Sono di facile applicazione e carteggiatura e garantiscono un aspetto finale e una durata eccellenti.

Con P565-5301/5305/5307 si possono ottenere i fondi Spectral Grey: ciò significa che si può raggiungere rapidamente e con facilità una corrispondenza della tinta di alta qualità e allo stesso tempo ottimizzare l'uso dello smalto.

Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Product Data sheet

SUPPORTI E PREPARAZIONE

I fondi riempitivi P565-530x possono essere applicati unicamente su:

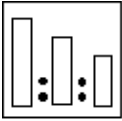





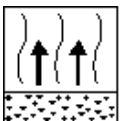
Lamiera nuda opportunamente carteggiata e sgrassata. Per la massima durata, utilizzare il fondo di adesione bicomponente o il fondo epossidico bicomponente **Nexa Autocolor**. Per l'alluminio è **essenziale** passare un fondo di adesione o epossidico.

GRP, stucchi poliestere, fondi di fabbrica e vecchie finiture in buone condizioni, ben carteggiati.





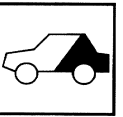
Una preparazione adeguata è essenziale per ottenere i migliori risultati con questi prodotti. Per la preparazione del supporto, si raccomanda l'utilizzo delle seguenti classi di carta abrasiva:

Carta abrasiva a umido e a secco	P280-P320 (GRP P400)
A macchina a secco	P180-P220

NOTA: Si sconsiglia l'uso di questi prodotti per ritocchi su supporti acrilici termoplastici, vecchie finiture o supporti sensibili. Su tali supporti, agire solo su pannelli interi.

Ciclo													
	<table border="0"> <tr> <td>P565-5301/5305/5307</td> <td>5 parti</td> <td>P565-5301/5305/5307</td> <td>5 parti</td> </tr> <tr> <td>P210-842/8430/844</td> <td>1 parti</td> <td>P210-842/8430/844</td> <td>1 parti</td> </tr> <tr> <td>P850-14XX Diluente</td> <td>0,75 parti</td> <td>P850-16XX Diluente</td> <td>1 parti</td> </tr> </table>	P565-5301/5305/5307	5 parti	P565-5301/5305/5307	5 parti	P210-842/8430/844	1 parti	P210-842/8430/844	1 parti	P850-14XX Diluente	0,75 parti	P850-16XX Diluente	1 parti
P565-5301/5305/5307	5 parti	P565-5301/5305/5307	5 parti										
P210-842/8430/844	1 parti	P210-842/8430/844	1 parti										
P850-14XX Diluente	0,75 parti	P850-16XX Diluente	1 parti										
	NOTA: NON aggiungere acceleranti												
	<p>Viscosità: 20 - 25 sec DIN4 a 20°C</p> <p>Vita utile: 45 - 60 min a 20°C</p> <p>Pulire l'aerografo subito dopo l'uso</p>												
	<p>Ugello</p> <p>Con tazza a caduta: 1,6-1,8 mm</p> <p>Pressione in ingresso: Basarsi sulle raccomandazioni del produttore dell'aerografo (normalmente 2 bar/30 psi).</p>												
	<p>Ugello</p> <p>Con tazza a caduta: 1,6-1,8 mm</p> <p>Pressione: Basarsi sulle raccomandazioni del produttore dell'aerografo (0,7 bar/10 psi max al cappuccio).</p>												
	<p>2-4 mani singole per ottenere uno spessore di 75 -200 micron</p> <p>NB: Lo spessore del film dipende dalle dimensioni dell'ugello e dalla quantità di diluente aggiunto.</p>												
	<p>Tra le mani: Circa 5 - 7 minuti, a seconda delle condizioni di verniciatura</p> <p>Prima dell'essiccazione forzata: Circa 5 - 7 minuti, a seconda dello spessore del film</p>												

Ciclo

	<p>Essiccazione ad aria a 20°C: 2 - 3 ore 75-100 micron 3 - 4 ore 100-150 micron 4 - 6 ore 150-200 micron</p> <p>Essiccare in forno a una temperatura del metallo di 60°: 20 - 30 minuti a seconda dello spessore del film.</p>
	<p>Onde corte: 8-12 minuti Onde medie: 12 minuti</p> <p>Per i tempi di essiccazione a infrarossi è necessario posizionare la lampada a 70-100 cm di distanza dal pannello. Far appassire i fondi riempitivi P565-530x per 5 minuti prima di procedere all'essiccazione a infrarossi. I tempi di essiccazione dipenderanno dalla lampada infrarossi utilizzata.</p>
	<p>Rifinire con le seguenti classi di carta abrasiva:</p> <p>P360 o inferiore: Tinte pastello/ tinte metallizzate monostrato P400 o inferiore: basi</p>
	<p>Rifinire con le seguenti classi di carta abrasiva:</p> <p>P600 o inferiore: Tinte pastello P800 o inferiore: Tinte metallizzate monostrato P800 o inferiore: basi opache</p>
	<p>È possibile verniciare direttamente i fondi riempitivi P565-530x con smalti bicomponente (P471), e Aquabase Plus (P989)</p> <p>Qualora passino più di 2 giorni dalla carteggiatura dei fondi riempitivi P565-530x, sarà necessario carteggiarli nuovamente prima di applicarvi un fondo o uno smalto.</p>

Ciclo

CICLO PLASTICA

È possibile usare i fondi riempitivi P565-530x su plastiche a cui sia stato applicato un fondo.
Per procedere all'applicazione di questi fondi riempitivi su plastica flessibile, come ad esempio PP/EPDM, PBT (Pocan) o PUR, miscelare il prodotto come indicato di seguito:

P565-530x 5 parti
P100-2020 (flessibilizzante) 1 parte
Quindi attivare e diluire secondo la normale procedura.

L'aggiunta di P100-2020 può ridurre le prestazioni di essiccazione e le caratteristiche di carteggiabilità.
Per maggiori informazioni sulla verniciatura di supporti in plastica, consultare le schede prodotto sulla Verniciatura delle plastiche.

SPECTRAL GREY

Per ciascuna delle seguenti varianti di fondo Spectral Grey indichiamo il rapporto di miscelazione:

	Numero prodotto	% di miscel. (in peso)	Parti di miscel.	Miscelazione per peso desiderato		
				100g	250g	500g
SG1	P565-5301	100		100g	250g	500g
SG3	P565-5301	50	1	50g	125g	250g
	P565-5305	50	1	50g	125g	250g
SG3	P565-5301	90	9	90g	225g	450g
	P565-5307	10	1	10g	25g	50g
SG5	P565-5305	100		100g	250g	500g
SG5	P565-5301	75	3	75g	187,5g	375g
	P565-5307	25	1	25g	62,5g	125g
SG6	P565-5305	40	2	40g	100g	200g
	P565-5307	60	3	60g	150g	300g
SG6	P565-5301	33	1	33g	83g	167g
	P565-5307	67	2	67g	167g	333g
SG7	P565-5307	100		100g	250g	500g



Innovating Repair Solutions

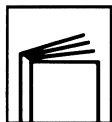
QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Ciclo

SCELTA DEL DILUENTE

La scelta del diluente dovrà essere fatta tenendo conto della temperatura di applicazione, della selezione del catalizzatore, del movimento d'aria in cabina e delle dimensioni del lavoro. Indicativamente:

Diluente	Temperatura ideale:
P850-1692	Sotto i 20°C
P850-1491/-1692/-1693	15-25°C
P850-1492/-1693	20-30°C
P850-1493/-1693/-1694	25-35°C
P850-1494 /-1694	30-40°C
P850-1495 /-1694	Oltre 35°C



2004/42/IIIB
(c) (540) 540

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

Nota:

La combinazione di questo prodotto con P100-2020 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco ed Ecofast sono marchi PPG Industries.

Copyright © 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

