

# Scheda tecnica

Ottobre 2009



SOLO PER USO PROFESSIONALE

# J2370V

## Trasparente HS P190-6550

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P190-6550	Trasparente HS
P210-8632	Catalizzatore HS - Rapido
P210-8633	Catalizzatore HS - Medio
P210-8634	Catalizzatore HS - Lento

### Descrizione del prodotto

P190-6550 è un trasparente acrilico bicomponente alto solido.

Al fine di assicurare la conformità alla normativa CE sulla riduzione del COV, P190-6550 prevede l'applicazione con aerografi HVLP o compatibili. Può essere applicato in due modi, con applicazione standard a due mani e con applicazione "a mano unica", che prevede una mano fluida leggera/media seguita da una mano piena, senza appassimento tra le mani.

### Supporti e preparazione

Applicare P190-6550 solo su:

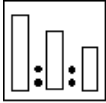
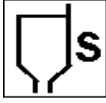
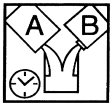



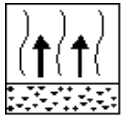
- Basi opache Aquabase Plus
- Vernice pre-esistente in buone condizioni, dopo accurata preparazione. Si consiglia di carteggiare i supporti già verniciati

(Per esempio con **Scotchbrite™** Ultrafine Grey con P562-106) e procedere alla pulizia con P980-251 / P980-8552 o P980-9010 prima dell'applicazione di P190-6550.



**Innovating Repair Solutions**

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Product Data Sheet

Ciclo	
	P190-6550                      2 parti P210-8632/8633/8634            1 parte
	18-20 secondi DIN4 a 20°C
	Vita utile a 20°C: 1 ora con P210-8632, - 2-2,5 ore con P210-8633/8634  Si consiglia di attivare il trasparente appena prima dell'applicazione. Nei cicli rapidi, applicare immediatamente dopo l'attivazione.
	<b>Ugello</b> Con tazza a caduta: 1,2-1,4 mm Con coppa aspirante: 1,4-1,6 mm Pressione: 0,7 bar/10 psi max (al cappuccio)
	<b>Ugello</b> Con tazza a caduta: 1,2-1,4 mm Con coppa aspirante: 1,4-1,6 mm Pressione in ingresso: Fare riferimento alle istruzioni del produttore, normalmente 2 bar/30 psi (ingresso)
	<b>Procedimento express a mano unica – Consigliato</b> Applicare 1 mano leggera/media seguita da una mano piena per uno spessore del film secco di 50 micron (2 thou). Prima di passare la seconda mano, applicare la prima a tutti i pannelli da riverniciare. Per meno di 3 pannelli, far appassire 2 -3 minuti tra le mani. Per più di 3 pannelli, senza appassimento.  <b>Procedimento convenzionale a due mani</b> Applicare 2 mani singole per 50-75 micron (2-3 thou) di spessore del film secco Lasciar appassire 5 -7 minuti tra le mani.
	0 - 5 minuti di appassimento prima dell'essiccazione, in base al tipo di forno

## Ciclo

	Uso del catalizzatore in base alla temperatura	Essiccare a una temperatura del metallo di:
	<b><u>P210-8632</u></b> Sopra 18°C	<b><u>P210-8633</u></b> 30 minuti    60°C
	<b><u>P210-8633</u></b> Tra 18°C e 30°C	<b><u>P210-8632</u></b> 30 minuti    60°C
	<b><u>P210-8634</u></b> Sopra 30°C	<b><u>P210-8634</u></b> 35 minuti    60°C
	Onde corte: 8-15 minuti alla massima potenza (in base alla tinta e al tipo di impianto)	

## Note generali sul ciclo

### PROCEDIMENTO DI RITOCOCCO RACCORDATO (Sfumatura)

È possibile sfumare il trasparente HS P190-6550 con il **Diluente di sfumatura Aerosol P850-1621**. Per maggiori dettagli sulla tecnica da utilizzare per ottenere un ritocco perfetto, si veda la Scheda tecnica M1000V sul procedimento di sfumatura con aerosol.

### SELEZIONE DEL CATALIZZATORE

- P210-8634** Ideale per l'esecuzione di riparazioni estese con temperature di applicazione molto elevate (>34°C). Essicca in 35 minuti a una temperatura del metallo di 60°C.
- P210-8633** Essiccazione standard per 30 minuti a una temperatura del metallo di 60°C, adatto a qualsiasi tipo di lavoro.
- P210-8632** Ideale per un'esecuzione più rapida di riparazioni di medie dimensioni (ad esempio una riparazione immediata), essicca in 30 minuti a una temperatura del metallo di 60°C.

### TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Come per gli altri sistemi tintometrici, l'applicazione ottimale si ottiene portando il prodotto alla temperatura ambiente (20-25°C) prima dell'uso. Questo è particolarmente importante per i prodotti alto solido. È essenziale che il prodotto sia portato ad almeno 15°C prima dell'applicazione. L'applicazione al di sotto di questa temperatura, infatti, può pregiudicare il risultato finale.

### ESSICCAZIONE A INFRAROSSI

I tempi di essiccazione dipendono dalla tinta e dal tipo di impianto. Fare riferimento alle istruzioni del fabbricante.

È essenziale che la base opaca Aquabase o Aquabase Plus sia perfettamente essiccata prima dell'applicazione del trasparente.

### SOVRAVERNICIABILITÀ

Il trasparente P190-6550 può essere sovraverniciato dopo i tempi indicati come "in servizio".

## Schema per la miscelazione a peso - 1

### RAPPORTI DI MISCELAZIONE PER RISULTATO OPACO, BUCCIATO E FLESSIBILE

Con P565-554, è possibile ridurre la brillantezza di P190-6550. L'aggiunta di P565-7210/7220 serve per ottenere finiture bucciate. Utilizzare anche P100-2020 sui supporti flessibili.

Le tabelle seguenti si riferiscono a **1L DI MISCELAZIONE IN PESO** per diversi aspetti dello smalto con prodotto pronto all'uso.

I pesi in grammi sono cumulativi. **NON TARARE** la bilancia tra le aggiunte.

Supporto	Aspetto	P190-6550	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	Catalizzatore HS	Diluyente P850-xxxx
Rigido	Semi-lucido	486g	733g	-	-	-	980g	-
	Opaco	389g	784g	-	-	-	982g	-
	Bucciatura a grana fine	299g	-	673g	-	-	822g	949g
	Bucciato a grana grossa	417g	-	-	768g	-	968g	-
Flessibile	Semi-lucido	259g	500g	-	-	639g	936g	982g
	Opaco	216g	582g	-	-	697g	972g	987g
	Opaco Bucciato	208g	-	520g	-	632g	897g	970g
	Bucciato a grana grossa	271g	-	-	492g	637g	983g	-

### RETTIFICA E LUCIDATURA

La lucidatura non è in genere necessaria, poiché P190-6550 offre una finitura particolarmente brillante. In caso di sporco, pagliettare con carta abrasiva P1500 o più fine, quindi lucidare a macchina con un lucidante di qualità come SPP Polishing System (fare riferimento alla relativa scheda tecnica). Per ottenere buoni risultati, la lucidatura di P190-6550 va eseguita entro 24 ore dai tempi di essiccazione "In servizio".

### CICLO PLASTICA

Utilizzare il Ciclo Plastica standard di Nexa Autocolor (fare riferimento alla scheda tecnica).

### NOTE

Dopo l'uso di prodotti bicomponente, si consiglia di pulire immediatamente l'aerografo con cura.

## Schema per la miscelazione a peso -2

### INDICAZIONI PER LA MISCELAZIONE A PESO

Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate. **I pesi sono cumulativi, pertanto NON tarare la bilancia tra le aggiunte.**

Volume di trasparente pronto all'uso (litri)	Peso P190-6550	Peso P210-8632/-8633/-8634
0,10 lt	65g	98g
0,20 lt	130g	198g
0,25 lt	163g	245g
0,33 lt	215g	323g
0,50 lt	324g	489g
0,75 lt	488g	735g
1,0 lt	648g	978g
1,5 lt	972g	1.467g
2,0 lt	1.296g	1.956g
2,5 lt	1.620g	2.445g



2004/42/IB  
(d) (420) 420

### INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

#### Nota:

La combinazione di questo prodotto con P565-554, P100-2020, P565-7210 o P565-7220 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

**In queste specifiche combinazioni:** Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

### Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

DIREZIONE REFINISH

Via De Gasperi 17/19

20020 LAINATE (MI)

Tel: 02 931792.1

Fax: 02 931792.53

**Nexa Autocolor**, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco ed Ecofast sono marchi registrati PPG.

Copyright © 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati

**Scotchbrite** è un marchio 3M UK Plc.