

# Scheda tecnica

Ottobre 2009

SOLO PER USO PROFESSIONALE



# J2570V

## Express Clear P190-6659

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P190-6659	Trasparente bicomponente HS
P210-872	Catalizzatore HS Plus – Rapido/Standard
P210-875	Catalizzatore HS Plus – Medio/Lento
P850-1492 /-1493 /-1494	Diluenti MS
P850- 1692 /-1693 /-1694	Diluenti LV
P852-1689	Accelerante

### Descrizione del prodotto

P190-6659 è un trasparente bicomponente alto solido ad essiccazione rapida. Garantisce la rapidità delle piccole riparazioni e può essere usato su plastiche rigide senza l'aggiunta di un additivo flessibile.

L'essiccazione del sistema P190-6659 è di 15 min. a 60°C per una quantità di pannelli da 1 a 3. È disponibile anche l'opzione Super Express da 10 minuti a 60°C per un solo pannello o ritocchi o Standard 30 minuti a 60° C, questa opzione è raccomandata per grandi superfici o per temperature superiori a 25° C

Per ottenere un aspetto finale ottimale, si raccomanda l'utilizzo dell'opzione da 15 o 30 minuti.

Può essere applicato in due modi, con applicazione "mano unica", che prevede una mano fluida leggera/media seguita da una mano piena, senza appassimento tra le mani, o con applicazione standard a mano doppia.

### Supporti e preparazione

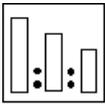
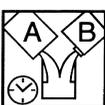
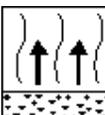
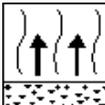
Applicare P190-6659 solo su:

P989 Basi opache Aquabase Plus

Vernice pre-esistente in buone condizioni, dopo accurata preparazione. Si consiglia di carteggiare i supporti già verniciati (ad esempio con **Scotchbrite™** ultrafine grigio con P562-100 o P562-106 e pulirli con un predetergente a base acqua prima dell'applicazione dello smalto.

Product Data Sheet

Innovating Repair Solutions

Ciclo						
	Ciclo Super Express		Ciclo Express		Ciclo Standard	
	P190-6659	3 parti	P190-6659	3 parti	P190-6659	3 parti
	P210-872	1 parte	P210-872	1 parte	P210-875	1 parte
	P852-1689	0.6 parti	P 850-1492/3/4 1692/3/4	0.6 parti	P 850-1492/3/4 1692/3/4	0.6 parti
	18-20 secondi DIN4 a 20°C		18-20 secondi DIN4 a 20°C		18-20 secondi DIN4 a 20°C	
	20 - 30 minuti a 20°C		30 - 40 minuti a 20°C		40 - 50 minuti a 20°C	
	<p><b>Ugello</b>            Con tazza a caduta: 1,2-1,4 mm            Con coppa aspirante: 1,4-1,6 mm            Pressione: 0,7 bar/10 psi max (al cappuccio)</p>					
	<p><b>Ugello</b>            Con tazza a caduta: 1,2-1,4 mm            Con coppa aspirante: 1,4-1,6 mm            Pressione in ingresso: Fare riferimento alle istruzioni del produttore, normalmente 2 bar/30 psi (ingresso)</p>					
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Applicare 1 mano fluida leggera media seguita da una mano piena per uno spessore del film secco di 45 - 50 micron.</li> <li>2. Applicare 2 mani singole per uno spessore del film secco di 50-60 micron</li> </ol>					
	<p>Tra le mani: -</p> <p>Applicazione 1            2 - 3 minuti per 1 o 2 pannelli.            Nessun appassimento fino a un massimo di 3 pannelli</p> <p>OPPURE</p> <p>Applicazione 2            3 -5 minuti in base alle condizioni della cabina di verniciatura e alla            combinazione catalizzatore/diluyente utilizzata.</p>					
	0 - 5 minuti di appassimento prima dell'essiccazione, in base al tipo di forno					

## Ciclo

	Ciclo Super Express	Ciclo Express	Ciclo Standard
	<p><u>P210-872 / P852-1689</u></p> <p>Essiccare ad una temperatura del metallo di:</p> <p>60°C: - <b>10 minuti</b></p> <p>In servizio: appena raffreddato</p> <p>Essiccazione ad aria (20°C)</p> <p>Fuori Polvere: 20-30 minuti</p> <p>Manipolabile: 4 ore</p> <p>In servizio: 12 ore</p>	<p><u>P210-872 / P850-1492/93/94</u> <u>P850-1692/93/94</u></p> <p>Essiccare ad una temperatura del metallo di:</p> <p>60°C : - <b>15 minuti</b></p> <p>In servizio: appena raffreddato</p> <p>Essiccazione ad aria (20°C)</p> <p>Fuori polvere 20-30 minuti</p> <p>Manipolabile 4 ore</p> <p>In servizio 12 ore</p>	<p><u>P210-875 / P850-1492/93/94</u> <u>P850-1692/93/94</u></p> <p>Essiccare ad una temperatura del metallo di:</p> <p>60°C : - <b>30 minuti</b></p> <p>In servizio: appena raffreddato</p> <p>Essiccazione ad aria (20°C)</p> <p>Fuori polvere 30-40 minuti</p> <p>Manipolabile 6 ore</p> <p>In servizio 16 ore</p>
	<p>Onde corte: 8-15 minuti alla massima potenza (in base alla tinta e al tipo di impianto)</p>		



## Note generali sul ciclo

### PROCEDIMENTO DI RITOCOCCO RACCORDATO (Sfumatura)

È possibile sfumare il trasparente P190-6659 con il **Diluyente di sfumatura Aerosol P850-1621**.  
Per maggiori dettagli sulla tecnica per i ritocchi, si veda la Scheda tecnica sul procedimento di sfumatura con aerosol. (M1000V)

### SCelta DEL CATALIZZATORE E DEL DILUENTE

**P210-872** Ideale per riparazioni rapide di pannelli (fino a un massimo di tre) calcolando 10/15 minuti a una temperatura del metallo di 60°C.

**P210-875** Ideale per ottenere un ottimo aspetto e per riparazioni con temperature applicative intorno ai 25°C, calcolando 30 minuti con una temperature del metallo intorno a 60°C

#### Nota: Non utilizzare altri catalizzatori.

La scelta del diluyente dovrà essere fatta tenendo conte della temperatura di applicazione, del movimento d'aria in cabina e delle dimensioni del lavoro. Indicativamente:

	Diluyente:	Temperatura:	Essiccazione:
<b>Sistema Standard</b> Per brillantezza e aspetto ottimali, Per riparazioni su superfici ampie	P850-1492 / 1692 P850-1493 / 94 P850-1693 / 94	sotto 25°C oltre 25°C	30 minuti a 60°C
<b>Sistema Express</b> Per brillantezza e aspetto ottimali,	P850-1492 / 1692 P850-1493 / 1694	sotto 25°C oltre 25°C	15 minuti a 60°C 15 minuti a 60°C
<b>Sistema Super Express</b> Per riparazioni rapide	P852-1689	sotto 25°C	10 minuti a 60°C

In genere si consiglia l'uso di un diluyente più lento in cabine con un buon movimento d'aria, per lavori di grandi dimensioni e per temperature di applicazione elevate. Si consiglia l'uso di un diluyente più rapido in cabine con movimento d'aria più lento, per lavori di piccole dimensioni e per temperature di applicazione più basse.

### TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Come per gli altri sistemi tintometrici, l'applicazione ottimale si ottiene portando il prodotto alla temperatura ambiente (20-25°C) prima dell'uso. Questo è particolarmente importante per i prodotti alto solido. È essenziale che il prodotto sia portato ad almeno 15°C prima dell'applicazione. L'applicazione al di sotto di questa temperatura, infatti, può pregiudicare il risultato finale.

### ESSICCAZIONE A INFRAROSSI

I tempi di essiccazione dipendono dalla tinta e dal tipo di impianto. Fare riferimento alle istruzioni del fabbricante.

È essenziale che la base opaca Aquabase Plus sia perfettamente essiccata prima dell'applicazione del trasparente.

### SOVRAVERNICIABILITÀ

P190-6659 è sovraverniciabile una volta terminato il tempo di essiccazione indicato come "In servizio"

### RETTIFICA E LUCIDATURA

La lucidatura non è in genere necessaria, poiché P190-6659 offre una finitura particolarmente brillante. In caso di sporco, pagliettare con carta abrasiva P1500 o più fine, quindi lucidare a macchina con un polish di qualità come SPP Polishing System (fare riferimento alla relativa scheda tecnica). Per ottenere buoni risultati, la lucidatura di P190-6659 va eseguita entro 24 ore dai tempi di essiccazione "In servizio".

### NOTE

Dopo l'uso di prodotti bicomponente, si consiglia di pulire immediatamente l'aerografo con cura.

## Note generali sul ciclo

### RAPPORTI DI MISCELAZIONE PER RISULTATO OPACO, BUCCIATO

Con P565-554, è possibile ridurre la brillantezza di P190-6659. L'aggiunta di P565-7210/7220 serve per ottenere finiture bucciate.

Le tabelle seguenti si riferiscono a **1L DI MISCELAZIONE IN PESO** per diversi aspetti dello smalto con prodotto pronto all'uso.

I pesi in grammi sono cumulativi. **NON TARARE** la bilancia tra le aggiunte.

#### Guida all'utilizzo con Diluenti MS P850-1492/1493/1494 o Diluente Accelerante P852-1689

Supporto	Aspetto	P190-6659	P565-554	P565-7210	P565-7220	Catalizzatore P210-872 P210-875	Diluente 1492 1493 1689
Rigido	Semi-lucido	481g	724g	-	-	899g	987g
	Opaco	386g	776g	-	-	916g	987g
	Bucciatura a grana fine	287g	-	641g	-	745g	965g
	Bucciato a grana grossa	392g	-	-	708g	850g	970g

**NOTA:** P852-1689 non è raccomandato in combinazione con il catalizzatore P2210-875

#### Guida all'utilizzo di Diluenti LV P850-1692/1693/1694

Supporto	Aspetto	P190-6659	P565-554	P565-7210	P565-7220	Catalizzatore P210-872 P210-875	Diluente 1692/94
Rigido	Semi-lucido	481g	724g	-	-	899g	980g
	Opaco	386g	776g	-	-	916g	981g
	Bucciatura a grana fine	287g	-	641g	-	745g	946g
	Bucciato a grana grossa	392g	-	-	708g	850g	960g



## Note generali sul ciclo

### INDICAZIONI PER LA MISCELAZIONE A PESO

Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate.

I pesi sono cumulativi, pertanto **NON tarare la bilancia** tra le aggiunte.

### GUIDA ALLA MISCELAZIONE IN PESO CON I DILUENTI MS P850-1492/1493/1494 – P852-1689

Volume di trasparente pronto all'uso necessario (litri)	Peso P190-6659	Peso P210-872/875	Peso P850-1492 /1493/1494 P852-1689
0,10 lt	65 g	88 g	99 g
0,20 lt	129 g	175 g	199 g
0,25 lt	161 g	219 g	249 g
0,33 lt	213 g	289 g	328 g
0,50 lt	323 g	438 g	497 g
0,75 lt	484 g	656 g	746 g
1,0 lt	645 g	875 g	994 g
1,5 lt	968 g	1.312 g	1.492 g
2,0 lt	1.291 g	1.750 g	1.989 g
2,5 lt	1.613 g	2.187 g	2.486 g

### SCHEMA PER LA MISCELAZIONE A PESO CON DILUENTI LV P850-1692/1693/1694

Volume di trasparente pronto all'uso necessario (litri)	Peso P190-6659	Peso P210-872/875	Peso P850-1692 /1693/1694
0,10 lt	65 g	88 g	98 g
0,20 lt	129 g	175 g	196 g
0,25 lt	161 g	219 g	245 g
0,33 lt	213 g	289 g	324 g
0,50 lt	323 g	438 g	491 g
0,75 lt	484 g	656 g	736 g
1,0 lt	645 g	875 g	982 g
1,5 lt	968 g	1.312 g	1.473 g
2,0 lt	1.291 g	1.750 g	1.964 g
2,5 lt	1.613 g	2.187 g	2.454 g

**NOTA:** P852-1689 non è raccomandato in combinazione con il catalizzatore P2210-875

**Innovating Repair Solutions**

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.



2004/42/IIIB  
(d) (420) 420

#### INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

#### Nota:

La combinazione di questo prodotto con P565-554, P565-7210 o P565-7220 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

Il limite UE per queste combinazioni nella forma pronta all'uso è di 840g/litro di COV.

Il contenuto di COV di questo prodotto in queste combinazioni è max. 840g/L.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

#### Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.  
DIREZIONE REFINISH  
Via De Gasperi 17/19  
20020 LAINATE (MI)  
Tel: 02 931792.1  
Fax: 02 931792.53

**Nexa Autocolor**, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco ed Ecofast sono marchi PPG Industries.  
Copyright © 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.  
PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

**Scotchbrite** è un marchio 3M UK Plc.

Product Data Sheet



**Innovating Repair Solutions**