

# Scheda Tecnica

Maggio 2009

SOLO PER USO PROFESSIONALE



# T3500V

## Fondo Epossidico all'Acqua P950-6501/6502

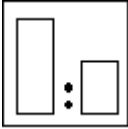



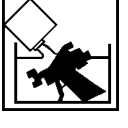

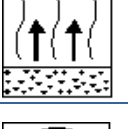



<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P950-6501	Fondo epossidico WB Bianco
P950-6502	Fondo epossidico WB Grigio
P980-6550	Catalizzatore per Fondo Epossidico WB
P980-249	Diluyente medio WB
P980-250	Diluyente rapido WB
P980-2505	Diluyente lento WB
P980-6000	Sgrassante a base acqua
P850-1367	Sgrassante per lamiera
P980-212	Pulitore all'acqua per attrezzature

### Descrizione Prodotto

P950-6501 / 6502 è un Fondo Epossidico all'acqua bicomponente per applicazioni con HVLP. E' a basso contenuto di COV (<250grammi per litro prodotto pronto all'uso). Offre un'eccellente resistenza alla corrosione, una rapida essiccazione ed un eccellente risultato finale.



## CICLO

	P950-6501 / 6502 P980-6550  P980-249/-250/-2505	HVLP	
		IN VOLUME	IN PESO
		8 1 <b>Mescolare il tutto e aggiungere</b> 2-3	1000 100  250 - 200 (*)  <b>(*) Rapporto da utilizzare con P950-6501</b>
<b>Accertarsi che il prodotto e il catalizzatore siano correttamente miscelati prima di aggiungere il diluente. Attendere 15' di induzione prima di spruzzare.</b>			
	32 - 38 secondi DIN 4		
	Pot-life 2 ore (a 25°C).		
	1.8 mm Ugello (Gravità ). 2.0-2.2 mm Ugello (Aspirazione).		
	Le attrezzature vanno pulite, immediatamente dopo l'uso, con Pulitore all'acqua per pistole (P980-212) . Infine pulire con solvente		
	2 mani piene a seconda del film richiesto.		
	Cottura per 60 min a 60°C. (temperatura del metallo).		
	Essiccazione ad aria almeno per 60 minuti (condizioni di 20°C e 50% di umidità) prima di riverniciare con ciclo bagnato su bagnato oppure 4 - 5 ore per poter carteggiare.		
	E' possibile eliminare i piccoli difetti con la carta P320 o Scotchbrite con i tempi raccomandati.  Può essere carteggiato con il disco P320 con i tempi raccomandati.		
	Stoccare al chiuso evitando diretta esposizione alla luce solare ad una temperatura non inferiore agli 8°C.		



## Note generali sul ciclo

### NOTA

È essenziale che i supporti siano esenti da qualunque tipo di contaminazione come ad esempio olii e grassi, scaglie di laminati e ruggine; se non lo fossero, sgrassare con P980-6000 (sgrassante all'acqua) o P850-1367 (sgrassante per lamiera)

### SUPPORTI E PREPARAZIONE

Finiture originali e fondi lavorati in buone condizioni, GRP e acciaio ben preparato. Vecchie finiture bicomponenti in buone condizioni.

### VERNICIATURA

I tempi di verniciatura dipendono dallo spessore del film e dalle condizioni d'essiccazione, come ad esempio il flusso dell'aria e la temperatura. Come per gli altri fondi, per ottenere un ottimo risultato finale, bisogna allungare leggermente i tempi di essiccazione prima di verniciare. Si consiglia di verniciare con lo smalto Nexa Autocolor Turbo Plus EHS (Consultare l'appropriata scheda tecnica per maggiori dettagli).

### PROTEZIONE DALLA CORROSIONE

Per ottimizzare la protezione dell'acciaio, lo spessore del film del fondo deve avere un minimo di 60 microns. Questo allo scopo di andare, oltre che a riempire il profilo di 30 microns creato dalla sabbiatura, a coprire le punte massime dello stesso, in modo che non vengano attaccate dalla corrosione.

### ESSICCAZIONE

I tempi di essiccazione citati sono indicativi e dipendono dalle condizioni di essiccazione e dallo spessore del film. Una bassa ventilazione, temperature al di sotto dei 20°C, umidità relativa intorno all'85% e l'eccessivo spessore del film allungano i tempi di essiccazione.

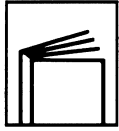
### CONSUMI

Circa 6 - 7 m<sup>2</sup> per litro per prodotto pronto all'uso con uno spessore del film di 60 microns.

### INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

1. Questo prodotto va utilizzato in aree dotate di una buona ventilazione e di attrezzature per l'essiccazione.
2. Questo prodotto non deve essere miscelato con Catalizzatori o Diluenti al di fuori di quelli menzionati.
3. Il prodotto all'acqua dovrebbe ridurre l'avanzo di prodotto, nel caso vi fossero residui di prodotto evitare di smaltirli con residui di prodotto al solvente.





2004/42/IB  
(c) (540) 540

#### INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per questi prodotti (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro. Il contenuto effettivo di COV nei prodotti pronti all'uso è inferiore a 540g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

**Questi prodotti sono destinati solamente ad un uso professionale,** e non devono essere usati per scopi differenti da quelli raccomandati. Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono basate su attuali conoscenze scientifiche e tecniche, e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario per assicurare l'idoneità del prodotto rispetto all'utilizzo dello stesso. Per le informazioni sulla salute e sicurezza per favore, fare riferimento alla scheda di sicurezza consultabile all'indirizzo: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

#### Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.  
DIREZIONE REFINISH  
Via De Gasperi 17/19  
20020 LAINATE (MI)

**Tel: 02 931792.1**

**Fax: 02 931792.53**

Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relative ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

Scheda Tecnica



**Innovating Repair Solutions**

**QUESTI PRODOTTI SONO SOLO PER USO PROFESSIONALE.**