

Scheda tecnica

Agosto 2009

SOLO PER USO PROFESSIONALE



T8500V

Prime Epossidico esente da cromati P580-3501_3502_3503_3504

Prodotto	Descrizione
P580-3501	Primer Epossidico esente da cromati - bianco
P580-3502	Primer Epossidico esente da cromati - grigio
P580-3503	Primer Epossidico esente da cromati - beige
P580-3504	Primer Epossidico esente da cromati - nero
P275-3022	Catalizzatore per Primer Epossidico
P850-1390	Diluyente extra lento per fondi epossidici
P850-1391	Diluyente lento per fondi epossidici
P850-1392	Diluyente standard per fondi epossidici
P850-1393	Diluyente rapido per fondi epossidici
P850-1335	Diluyente Standard Fastbuild

Descrizione del prodotto

P580-3501_02_03_04 sono fondi epossidici ad alte prestazioni. Si tratta di prodotti ad alto solido e a catalizzazione rapida con eccellenti caratteristiche di adesione e anticorrosione sui supporti di uso più comune nel trasporto commerciale.

L'uso di P580-3501_02_03_04 è ideale per gli smalti EHS Turbo Plus.



Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

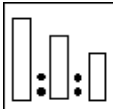
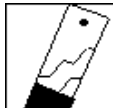
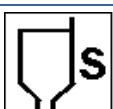


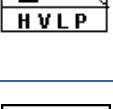



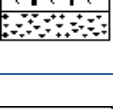

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Product Data Sheet

Procedimento

	HVLP e applicazione convenzionale	Airless/Airless a iniezione pneumatica
	P580-350x 4 parti P275-3022 1 parte P850-13xx 1,5 parti	P580-350x 4 parti P275-3022 1 parte
	Vita utile a 20°C: 4-6 ore Pulire l'aerografo subito dopo l'uso	Vita utile a 20°C: 4-6 ore Pulire l'aerografo subito dopo l'uso
	18 – 22 secondi DIN4 (24-30 sec. BSB4)	71-85s DIN4 (110-130s BSB4)
	<u>Con tazza a caduta / con coppa aspirante:</u> 1,4-1,8 mm Pressione cappuccio aria: 3,7-4,0 bar (55-60 psi) <u>A pressione:</u> 1,0-1,4 mm	
	<u>Con tazza a caduta / con coppa aspirante:</u> 1,4-1,8 mm Pressione cappuccio aria: massimo 0,675 bar (10psi) <u>A pressione:</u> HVLP 0,85-1,4 mm	
		<u>Airless:</u> ugello da 0,33-0,37 mm (13-15 thou) Ca. 140 bar (2000 psi) di pressione del fluido <u>Airless a iniezione pneumatica:</u> punta da 0,33-0,37 mm (13-15 thou) Ca. 70 bar (1000 psi) di pressione del fluido Ca. 1,4-1,8 bar (20-25 psi) di precisione al cappuccio
	2 mani singole per 50-75 micron (2-3 thou) di spessore del film secco	1-2 mani singole per 75-100 micron (3-4 thou) di spessore del film secco
	10-15 min tra le mani, a seconda dello spessore del film secco e delle condizioni di essiccazione. Lasciar appassire 15-30 minuti prima di essiccare a forno	
	Essiccazione ad aria (20°C): Fuori polvere : 10-15 min. Fuori polvere: 60 min. Essiccazione completa: 16 ore Può essere riverniciato bagnato su bagnato dopo almeno 60' di essiccazione all'aria.	A forno a basse temperature (60°C di temperatura del metallo): Essiccazione: 60 min.
	Carteggiatura a umido: P600 o inferiore	
	Carteggiatura a macchina: P240 o inferiore	



Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Procedimento

Supporto	Preparazione	Nota
Acciaio	La sabbiatura è il miglior trattamento per garantire la massima durata e l'utilizzo ottimale della tinta. In alternativa si può carteggiare accuratamente con dischi di P80-P180 a secco o con P120-P220 a secco e a umido e quindi pulire con P850-1378.	La superficie deve essere priva di olio, grasso, scaglie di laminazione e ruggine.
Acciaio inox	Sgrassare con P850-1367 e poi dischi per carteggiatura a secco P180-240 o carta abrasiva P400 a secco e a umido, quindi pulire con P850-1378	
Alluminio	Carteggiare accuratamente con dischi per carteggiatura a secco P240 o Scotchbrite, quindi pulire con P850-1378	Se ne sconsiglia l'uso su sezioni di alluminio montate.
Finiture di fabbrica in buone condizioni Fondi di fabbrica in buone condizioni Finiture vecchi in buone condizioni (bicomponente) Cataforesi in buone condizioni	Carteggiare accuratamente con dischi di P240-P320 a secco o P400 a secco e a umido, quindi pulire con P850-1378.	Le finiture sintetiche preesistenti devono essere ben polimerizzate e non sanguinanti
Acciaio zincato esposto alle intemperie Lamiera zincata	Sgrassare con P850-1367 e carteggiare con Scotchbrite Fine o dischi per carteggiatura a secco P180-P320	La superficie deve essere priva di residui di ossidazione
Acciaio galvanizzato a caldo	Sgrassare accuratamente con P850-1367, carteggiare con Scotchbrite Fine o carta P400 a secco e a umido, quindi pulire con P850-1378	
GRP "Glasonite"	Pulire con P980-600. Carteggiare accuratamente con dischi di P240-P280 a secco o P320-P400 a secco e a umido, quindi pulire con P850-1378.	Assicurarsi di non penetrare il gelcoat durante la carteggiatura del GRP.

L'uso dei fondi della serie P580-350X è SCONSIGLIATO su fondi di adesione o supporti termoplastici.

Product Data Sheet



Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Note generali sul ciclo

RIVERNICIATURA

I tempi di essiccazione dipendono dallo spessore del film e dalle condizioni di essiccazione. Se usato con altri fondi, un maggiore tempo di essiccazione prima della riverniciatura migliorerà l'aspetto finale. Può essere riverniciato con fondi/sottosmalti bicomponente **Nexa Autocolor** per il trasporto commerciale, oppure direttamente con smalti bi componente **Turbo Plus EHS**.
Per maggiori dettagli, cfr. le relative schede prodotto.

INFORMAZIONI SULL'ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

HVLP

L'aerografo HVLP più adatto per gli usi con prodotti per il trasporto commerciale è l'aerografo a pressione.

Pressione cappuccio aria: 0,675 bar (10 psi) max.

Pressione del p.v.: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)

Se si utilizzano delle tubazioni lunghe per il trasporto del p.v., sarà necessario aumentare la pressione.

ESSICCAZIONE

I tempi di essiccazione citati sono indicativi: variano infatti dalle condizioni di essiccazione e dallo spessore del film. Una scarsa ventilazione e un eccessivo spessore del film sono fattori che prolungano i tempi di essiccazione. Per la polimerizzazione completa del fondo è necessario che la temperatura notturna superi i 15°C.

COPERTURA (tinta pronta all'uso)

In un rapporto 4:1:1.5 : ca. 7 m²/litro a uno spessore del film secco di 50 micron

In un rapporto 4:1 : ca. 9 m²/litro a uno spessore del film secco di 50 micron
oppure 4,5 m²/litro a uno spessore del film secco di 100 micron

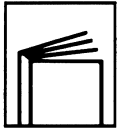
SPECTRAL GREYS

Per ciascuna delle seguenti varianti di fondo GreyMatic indichiamo il rapporto di miscelazione:

Il prodotto così miscelato deve poi essere attivato e diluito secondo la normale procedura prima di procedere alla verniciatura.

	Codice Prodotto	% Miscelazione (in parti)	Tabelle di miscelazione in peso		
			100g	250g	500g
SG1	P580-3501	100	100g	250g	500g
SG3	P580-3501	90	90g	225g	450g
	P580-3502	10	10g	25g	50g
SG5	P580-3502	100	100g	250g	500g
SG6	P580-3502	70	70g	175g	350g
	P580-3504	30	30g	75g	150g
SG7	P580-3502	17	17g	42.5g	85g
	P580-3504	83	83g	207.5g	415g





2004/42/IIIB
(c) (540) 540

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

DIREZIONE REFINISH

Via De Gasperi 17/19

20020 LAINATE (MI)

Tel: 02 931792.1

Fax: 02 931792.53

Product Data Sheet

Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Innovating Repair Solutions

