

Scheda tecnica

Agosto 2009



SOLO PER USO PROFESSIONALE

T8800V

Primer Anticorrosivo ad Alto Spessore P540-614

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P540-614	Primer Anticorrosivo ad Alto Spessore
P852-1335	Diluyente Fastbuild™

Descrizione del prodotto

Il primer anticorrosivo ad alto spessore P540-614 è stato studiato per applicazioni airless e a iniezione pneumatica su componenti strutturali in acciaio sabbiati, come gli chiassis. Possiede eccellenti proprietà di applicazione e offre un alto livello di protezione se applicato allo spessore adeguato su un supporto accuratamente preparato.



Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

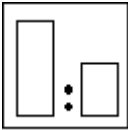



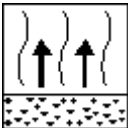


Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Product Data Sheet



PROCEDIMENTO

Applicazione airless a iniezione pneumatica (Air Mix)	
	<p>Solitamente non è necessario diluire il prodotto</p> <p>NOTA: È possibile aggiungere fino al 15% di P850-1335 se si desidera che il film abbia un peso minore, ad esempio se il prodotto viene usato come fondo temporaneo di protezione per saldature.</p>
	Pronto all'uso
	<p>Airless : 0,33-0,43 mm (13-17 thou) angolo di 20-60°</p> <p>Pressione del p.v.: 100-200 bar (1500-3000 psi)</p> <p>Airless a iniezione pneumatica (Air Mix) : 0,33 – 0,43 mm (13-17 thou) angolo di 20-60°</p> <p>Pressione del p.v.: 50-60 bar (800-1000 psi) Pressione cappuccio aria: fino a 1,6 bar (25 psi)</p>
	<p>1-2 mani 50 micron (2 thou) Per una protezione ottimale dell'acciaio, lo spessore del fondo secco deve essere di almeno 50 micron (2 thou). Sull'acciaio sabbiato, lo spessore di 50 micron (2 thou) va calcolato sui picchi sabbiati. Potrebbero essere necessarie altre mani, a seconda dell'attrezzatura di applicazione utilizzata, della tecnica di applicazione, del profilo del supporto e del rapporto di diluizione selezionato.</p> <p>Lo spessore del film secco totale non deve superare i 125 micron (5 thou).</p>
	10-20 min tra le mani, a seconda dello spessore del film e delle condizioni di essiccazione.
	<p>Essiccazione ad aria (20°C) Sovraverniciabile: dopo 2 ore minimo – tutta la notte per garantire un aspetto ottimale Manipolabile: ca. 2 ore Catalizzazione completa: Una notte</p>
	Si sconsiglia la carteggiatura a meno che sia necessario rimuovere sporco o colature, e comunque si consiglia di farlo in maniera leggera e solo a film completamente catalizzato (almeno dopo una notte)

Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.



Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Note generali sul ciclo

SUPPORTI E PREPARAZIONE

Acciaio, acciaio sabbiato, fondo di fabbrica in buone condizioni.

L'acciaio galvanizzato a caldo o a freddo deve essere privo di scaglie di laminazione e di ruggine, nonché accuratamente sgrassato a mano con un solvente. La sabbiatura è il miglior trattamento per garantire la massima durata e l'utilizzo ottimale della tinta. In alternativa si può carteggiare accuratamente con dischi di P80-P180 a secco o con P120-P220 a secco e a umido e quindi pulire con P850-1378.

RIVERNICIATURA

I tempi di essiccazione dipendono dallo spessore del film e dalle condizioni di essiccazione. Se usato con altri fondi, un maggiore tempo di essiccazione prima della riverniciatura migliorerà l'aspetto finale.

Il prodotto è riverniciabile con fondi mono e bicomponente **Nexa Autocolor** per il trasporto commerciale oppure direttamente con smalti **Turbo Plus EHS**. Per maggiori dettagli, cfr. le relative schede prodotto.

NON riverniciare il fondo anti-corrosione ad alto spessore direttamente con un sistema base/trasparente quale Turbo Plus™ multistripe.

I veicoli a cui sia stato applicato P540-614 e che siano rimasti coperti per un massimo di 6 settimane possono essere sovraverniciati senza carteggiatura. Pulire a vapore, asciugare e sgrassare accuratamente prima di sovraverniciare. Sarà necessario carteggiare la superficie prima di applicare altri materiali se il fondo è stato lasciato intatto per più di 6 settimane.

INFORMAZIONI SULL'ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

A spruzzo a caldo

È possibile l'applicazione a caldo airless e airless a iniezione pneumatica (air mix).

ESSICCAZIONE

I tempi di essiccazione citati sono indicativi: variano, infatti, dalle condizioni di essiccazione e dallo spessore del film. Una scarsa ventilazione, temperature al di sotto dei 20°C e un eccessivo spessore del film sono fattori che prolungano i tempi di essiccazione.

PROTEZIONE DALLA CORROSIONE

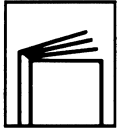
Per la massima protezione dalla corrosione lo spessore del film secco non deve scendere sotto i 50 micron (2 thou) misurati sui picchi sabbiati.

PRIMER DI PROTEZIONE TEMPORANEA

Se utilizzato sull'acciaio, P540-614 garantirà una protezione della durata massima di un anno a veicoli o componenti. A questo scopo, si consiglia di applicare due mani airless per ottenere uno spessore del film secco di 75-100 micron (3-4 thou).

RESA TEORICA

Circa 7-8 m²/litro di vernice pronta all'uso a uno spessore di film secco di 50 micron (2 thou).



2004/42/IIIB
(c) (540) 540

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53

Product Data Sheet



Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.