

# Scheda tecnica

Agosto 2009

SOLO PER USO PROFESSIONALE



# V4701V

## Turbo Plus EHS Finitura speciale per Chassis P477-

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P477-	Turbo Plus EHS Finitura speciale per Chassis
P210-983	Catalizzatore Rapido per Smalti Turbo Plus EHS
P852-1792	Diluyente Standard per Smalti e Fondi PUR

### Descrizione Prodotto

EHS Turbo Plus Chassis è un sistema bicomponente realizzato esclusivamente per la riverniciatura degli chassis di veicoli commerciali e Truck.

Il prodotto è disponibile nei seguenti colori:

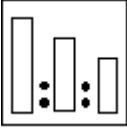
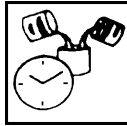



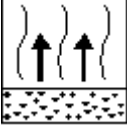


<b>P477-3PJB</b>	<b>Volvo 1042</b>
<b>P477-5KFM</b>	<b>Iveco 444</b>
<b>P477-5PV5</b>	<b>Mercedes 7350</b>
<b>P477-GFK6</b>	<b>Scania 1346692</b>
<b>P477-H583</b>	<b>MAN Noir</b>
<b>P477-MRD3</b>	<b>RT 03650</b>
<b>P477-XLL1</b>	<b>DAF 7483</b>



Product Data Sheet

## PROCEDIMENTO

## HVLP E AEROGRAFO CONVEZIONALE A CADUTA

	IN VOLUME	IN PESO
	P477- 6 parti P210-983 1 parte P850-1792 1 parte	P477- 1000 P210-983 130 P850-1792 130
	<p><b>Pot life a 20°C:</b> 2 / 3 ore</p> <p>Pulire la pistola immediatamente dopo l'uso.</p> <p><b>Note:</b> Per rimanere nei corretti limiti di COV, non aggiungere diluente.</p>	
	<p>27-31 secondi DIN4 a 20°C</p> <p>Per ottenere ottimi risultati verniciare a 18 – 25°C</p>	
	<p>1.6-1.8 HVLP; 3 – 4 bar</p> <p>Usare attrezzatura a norma per spruzzare.</p>	
	<p>2 / 3 mani singole</p> <p>75-100 microns</p>	
	<p>15 minuti tra le mani.</p>	
	<p><b>Essiccazione (20°C):</b></p> <p>Fuori polvere: 1,5 / 2 ore Manipolabile: 16 ore</p> <p>Riverniciatura: essiccato in profondità: 16 ore</p> <p>Essiccazione ad una temperatura del metallo di 60°C per 45 minuti</p> <p>Essiccazione in profondità con metallo nuovamente a temperatura ambiente</p>	
	<p>Non necessaria.</p>	



## Note generali sul ciclo

Supporto	Carteggiatura	Sgrassaggio
Acciaio	P80-120 (a secco) P80-120(a secco) o sabbiatura	Tutte le superfici devono essere sgrassate completamente usando lo sgrassante adatto.
Acciaio Inossidabile	Sa2.5, 30µm profilo	
Acciaio fosfatato	Scotch brite	
Ferro galvanizzato	Scotch brite	
Lega leggera	P280-320 (a secco)	
Alluminio	P280-320 (a secco)	
Fibre plastiche rinforzate	P240 (a secco)	

### INFORMAZIONI SULL'ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

#### HVLP

La pistola HVLP più adatta per l'applicazione dei prodotti per i veicoli commerciali e truck è il sistema di alimentazione a pressione.

#### ESSICCAZIONE

I tempi di essiccazione citati sono indicativi: variano, infatti, a secondo delle condizioni di essiccazione e dello spessore del film. Una scarsa ventilazione, temperature al di sotto dei 20°C ed un eccessivo spessore del film sono fattori che prolungano i tempi di essiccazione.

Per veicoli di grandi dimensioni, saranno necessari tempi di essiccazione maggiori per raggiungere la temperatura richiesta dal metallo.

#### INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Prima di sottoporre il veicolo al lavaggio è importante che la finitura sia completamente essiccata. Questo potrebbe richiedere alcune settimane se i veicoli sono essiccati ad aria fredda e/o con uno spessore del film di verniciatura eccessivamente alto.





2004/42/IIIB  
(e) (840) 840

#### INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per questi prodotti (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nei prodotti pronti all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

**Questi prodotti sono destinati solamente ad un uso professionale**, e non devono essere usati per scopi differenti da quelli raccomandati. Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono basate su attuali conoscenze scientifiche e tecniche, e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario per assicurare l'idoneità del prodotto rispetto all'utilizzo dello stesso.

Per le informazioni sulla salute e sicurezza per favore, fare riferimento alla scheda di sicurezza consultabile all'indirizzo: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

#### Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.  
DIREZIONE REFINISH  
Via De Gasperi 17/19  
20020 LAINATE (MI)

**Tel: 02 931792.1**

**Fax: 02 931792.53**

Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relative ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

Product Data Sheet



**Innovating Repair Solutions**

**QUESTI PRODOTTI SONO SOLO PER USO PROFESSIONALE**